

F34-EN Filtre "Y" en acier

Description

Le F34 est un filtre en acier carbone à brides intégrées, et est en matière suivant la norme EN. En standard, la crépine est en acier inox, perforation 0,8 mm en les tailles DN15 à DN80 et perforation 1,6 mm pour les tailles DN100 à DN200. Sur demande, d'autres perforations peuvent être fournies ainsi que des crépines en monel. Le bouchon peut être percé et taraudé pour montage d'un robinet de vidange/purge si nécessaire.

Normes

Ce produit est conforme à la Directive Européenne sur les Appareils soumis à la pression.

Certification

Cet appareil est disponible avec un rapport de Type Test ainsi qu'un certificat de matière selon EN 10204 3.1. **Nota** : Toute demande de certification doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Options

Crépines

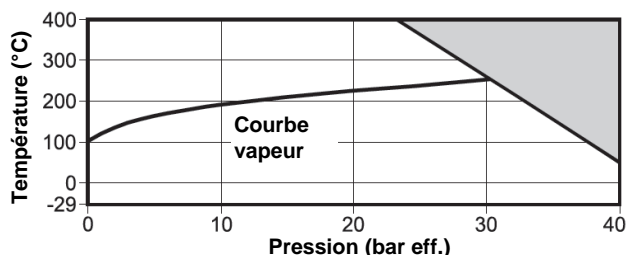
En acier inox	Perforations	1.6 mm (DN15 à DN80) 3 mm (DN15 à DN200)
	Mesh	40, 100, 200
En monel	Perforations	0.8 mm (DN15 à DN80) 1.6 mm (DN100 à DN200) 3 mm (DN15 à DN200)
	Mesh	100

Connexion pour robinet de purge ou vidange:

Le bouchon peut être foré et taraudé suivant le tableau ci-dessous pour recevoir un robinet de purge ou de vidange.

DN	Robinet de purge	Robinet de vidange
DN15	1/4"	1/4"
DN20 et DN25	1/2"	1/2"
DN32 et DN40	1"	3/4"
DN50 à DN125	1 1/4"	3/4"
DN150 et DN200	2"	3/4"

Limites d'emploi



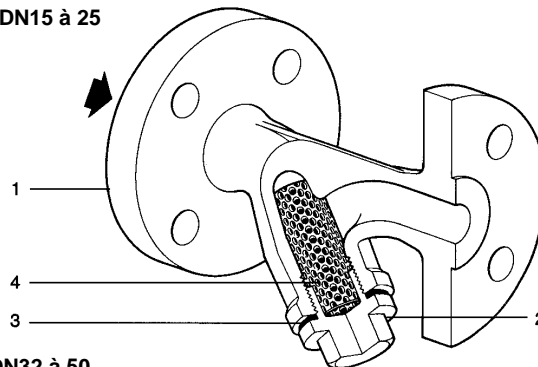
Ce produit ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée

Calcul du corps	PN40
PMA - Pression maximale admissible	40 bar eff. @ 50°C
TMA - Température maximale admissible	400°C @ 23,8 bar eff.
Température minimale admissible	-29°C
PMO - Pression maximale de travail	40 bar eff. @ 50°C
TMA - Température maximale de travail	400°C @ 23,8 bar eff.
Température minimale de travail	-29°C
Pression d'épreuve hydraulique maximale	60 bar eff.

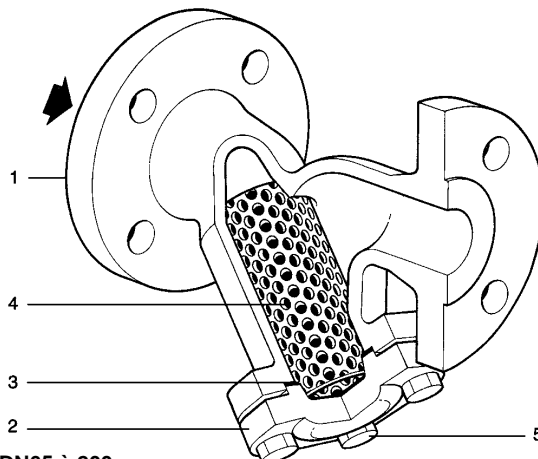
Diamètres et raccords

DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150 et DN200

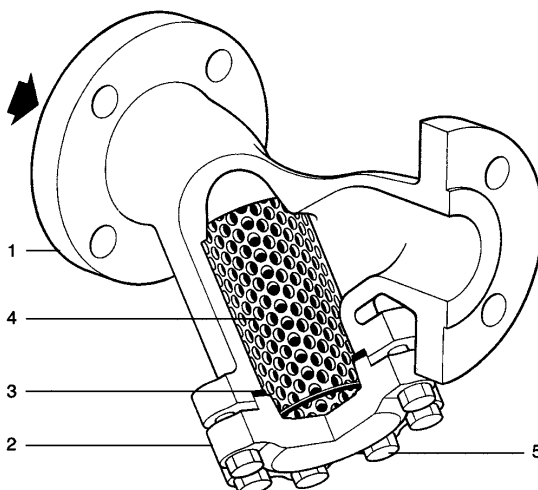
A brides suivant EN 1092 PN40
DN15 à 25



DN32 à 50



DN65 à 200



Construction

Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	Acier	1.0619
2	Bouchon	DN15-DN50	Acier C22.8
		DN65-DN200	Acier 1.0619
3	Joint de bouchon	Graphite exfolié renforcé	
4	Crépine	Acier inox	ASTM A240 316L
5	Boulons	Acier inox	AD MBI W2 A2-70

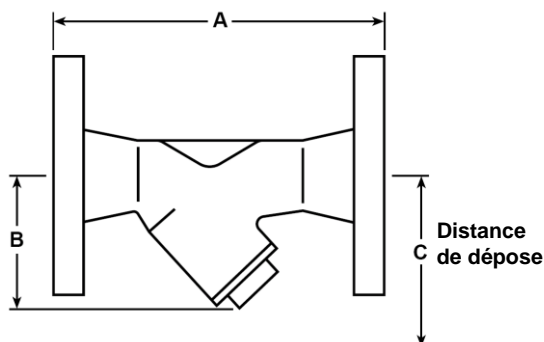
Valeurs Kv

Taille	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
Perforation 0,8, 1,6 & 3mm	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
40, 100 Mesh	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
200 Mesh	4	6	10	17	23	37	58	83	124	186	268	464

Conversion : C_v (UK) = $K_v \times 0,963$ C_v (US) = $K_v \times 1,156$

Dimensions / poids (approximatifs) en mm et kg

Taille	PN 40 A	B	C	Surface filtrante (cm ²)	kg
DN15	130	70	110	27	2,1
DN 20	150	80	130	43	2,9
DN 25	160	95	150	73	3,8
DN 32	180	130	235	135	6,5
DN 40	200	146	260	164	9,0
DN 50	230	180	320	251	10,5
DN 65	290	200	325	327	17,5
DN 80	310	205	330	361	24,0
DN 100	351	255	405	545	30,0
DN 125	400	315	510	843	49,0
DN 150	480	345	560	1117	68,0
DN 200	600	440	710	1909	128,0



Sécurité

Pour de plus amples détails concernant l'installation et la maintenance de ce produit, se reporter aux notices (IM-S060-18) fournies avec l'appareil.

Pression: Avant toute intervention d'entretien sur le filtre, s'assurer que le filtre a été isolé et qu'il est à la pression atmosphérique avant d'effectuer le démontage. Cette opération peut être simplifiée en équipant l'appareil d'une vanne de dépressurisation DV. A noter qu'il n'est pas certain que le système est dépressurisé même si le manomètre indique zéro.

Température: Attendre que l'appareil refroidisse après isolation, afin d'éviter les risques de brûlures. Le port de vêtements de protection et de lunettes est nécessaire.

Attention: Le joint de couvercle est renforcé avec une mince couche d'acier inox. De ce fait, il doit être manipulé avec précaution afin d'éviter des coupures.

Montage

Le filtre doit être installé sur une tuyauterie horizontale ou verticale avec le sens d'écoulement du fluide comme l'indique la flèche sur le corps. Sur de la vapeur ou du gaz, la crépine doit être installée horizontalement. Sur les applications liquides, la crépine doit être positionnée vers le bas.

Recyclage

Cet appareil est recyclable. Aucun danger écologique n'est envisageable avec le recyclage de ce produit.

Spécification

Exemple: Filtre Spirax Sarco F34 DN40 à brides EN 1092 PN40 crépine standard en inox avec perforations 0,8mm.

Pièces de rechange

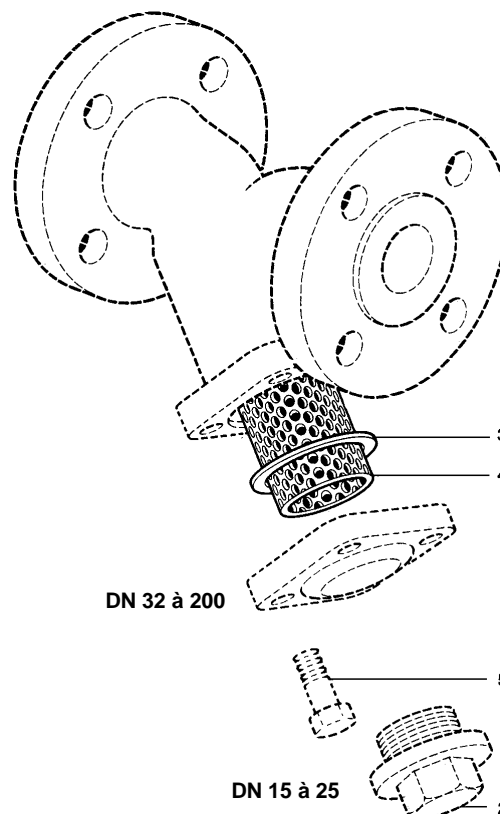
Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Crépine (spécifier matière et perforation ou maille)	4
Joint de bouchon (3 pièces)	3



En cas de commande, utiliser les descriptions données ci-dessus et spécifier le type et le diamètre du filtre.

Exemple: 1 crépine standard inox 0,8mm pour filtre F34 DN50 à brides EN 1092 PN40.

Nota : Lors du remontage du bouchon, enduire les filets d'une pâte anti grippage, en s'assurant de ne pas en déposer sur le joint ou les portées de joint.



Couples de serrage recommandés

Rep	Qté	Taille			Nm
2	1	DN15	22	M28	50 - 55
	1	DN20	27	M32	60 - 66
	1	DN25	27	M42	100 - 110
5	4	DN32 - 65	19	M12 x 30	20 - 24
	4	DN80	19	M12 x 35	30 - 35
	8	DN100	24	M16 x 45	50 - 55
	8	DN125	30	M20 x 50	70 - 77
	8	DN150	30	M20 x 55	80 - 88
	12	DN200	36	M24 x 65	120 - 130