

## F33 Filtre en fonte

### Description

Le Fig 33 est un filtre Y en fonte avec raccordement à brides. Ces filtres sont équipés en standard d'une crépine en acier inoxydable en tôle perforée de 0,8 mm pour les DN15 à DN80 et 1,6 mm pour les DN100 à DN200. D'autres perforations sont disponibles en option. Le bouchon peut être foré et taraudé suivant le tableau ci-dessous pour montage d'un robinet de purge ou de vidange.

### Normes:

Ce produit est conforme à la Directive Européenne et UK sur les appareils à pression et porte le marquage CE s'il y a lieu.

### Certification:

Ces produits sont disponibles avec Rapport Test Type.

**Note** : Toute demande de certification doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande

### Options

#### Crépines

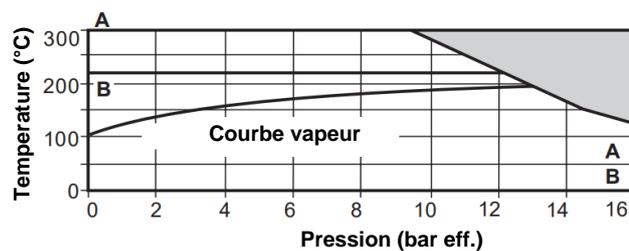
	Perforations	1,6mm (DN15 à DN80) 3,0mm (DN15 à DN200)
En acier inox	Maille	40, 100, 200
En monel	Perforations	0,8mm (DN15 à DN80) 1,6mm (DN100 à DN200) 3,0mm (DN15 à DN200)
	Maille	100

#### Connexion pour robinet de purge ou de vidange:

Le bouchon peut être foré et taraudé suivant le tableau ci-dessous pour recevoir un robinet de purge ou de vidange.

DN	Robinet de purge	Robinet de vidange
DN15	1/4"	1/4"
DN20 et DN25	1/2"	1/2"
DN32 et DN40	1"	3/4"
DN50 à DN125	1 1/4"	3/4"
DN150 et DN200	2"	3/4"

### Limites d'emploi



■ Ce produit ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée

A - A : A brides EN 1092 PN16

B - B : A brides AS 2129 Table F

Calcul du corps	PN16
PMA – Pression maximale admissible	16 bar eff.
TMA – Température maximale admissible	300°C
Température minimale admissible	DN15 à DN50 -10°C DN65 à DN200 0°C
PMO – Pression vapeur saturée maximale admissible	EN 1092 PN16 13 bar eff. AS 2129 Table F 13 bar eff.
TMO – Température de service maximale	300°C
Température de service minimale	0°C
Pression d'épreuve hydraulique	24 bar eff.

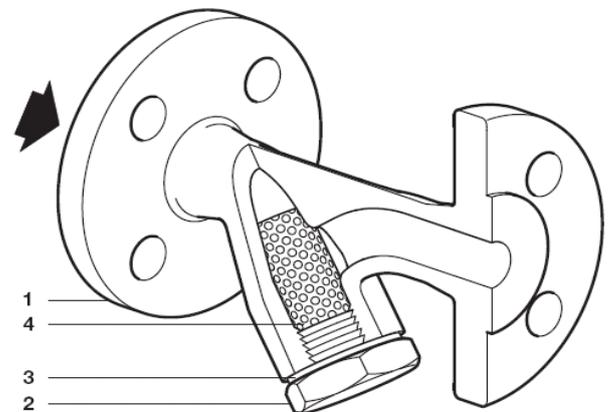
### Diamètres et raccords

DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, (DN65, DN80, DN100, DN125, DN150 en DN200).

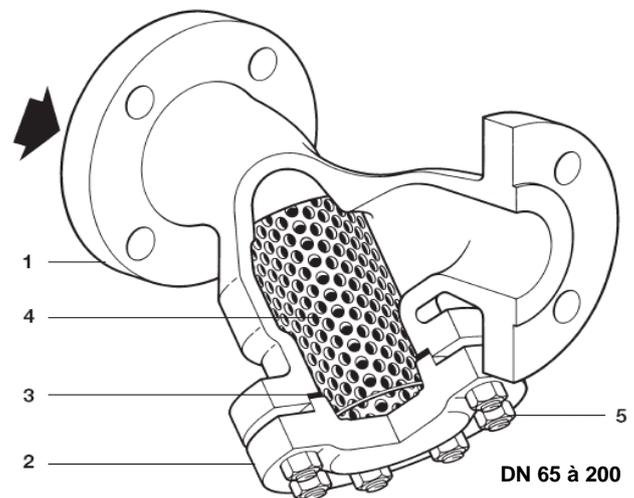
Pour le DN65 jusqu'à DN200 nous offrons en standard le modèle F3716.

A brides EN 1092 PN16, sur demande: AS2129 table F

Note: Utiliser le filtre type F37 pour brides selon ASME 150.



DN 15 à 50



DN 65 à 200

### Construction

Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	Fonte	DIN 1691 GG 20
2	Bouchon DN15 - DN50	Fonte nodulaire	DIN 1693 GG 25
3	Couvercle DN65 - DN200	Fonte	DIN 1691 GG 20
4	Crépine	Acier inox aust.	ASTM A240 316L
5	Goujons	Acier	BS 4439 Gr. 8.8

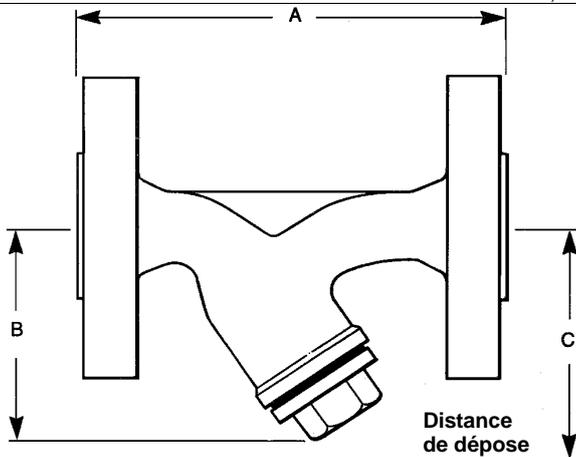
Valeurs Kv

Conversion :  $C_v (UK) = K_v \times 0.963$   $C_v (US) = K_v \times 1.156$

Taille	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
Perforations 0,8, 1,6 & 3 mm	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
40, 100 Mesh	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
200 Mesh	4	6	10	17	23	37	58	83	124	186	268	464

Dimensions / poids (approximatifs) en mm et kg

Taille	PN16		AS2129		Surface filtrante (cm <sup>2</sup> )	Poids
	A	A	B	C		
DN15	130	130	70	110	27	1,8
DN20	150	147	80	130	43	2,7
DN25	160	157	95	150	73	3,4
DN32	180	176	135	225	135	6,0
DN40	200	194	145	240	164	7,2
DN50	230	224	175	300	251	10,9
DN65	290	288	200	335	327	21,7
DN80	310	304	210	340	361	25,9
DN100	350	350	255	415	545	38,5
DN125	400	400	300	510	843	63,0
DN150	480	480	345	575	1117	87,0
DN200	600	598	435	730	1909	153,0



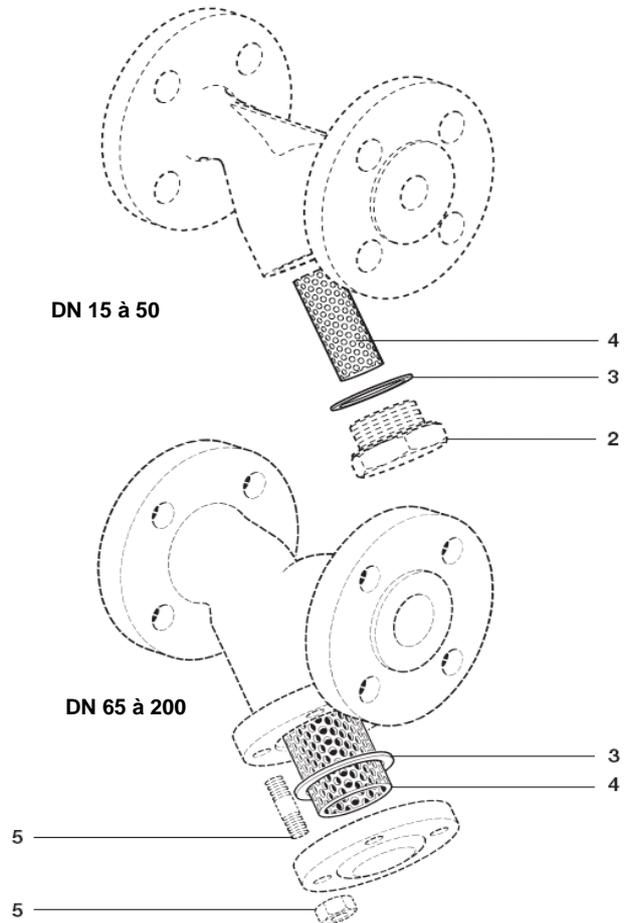
Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Crépine (spécifier matière et perforation ou maille)	4
Joint de bouchon (3 pièces)	3

En cas de commande, utiliser les descriptions données ci-dessus et spécifier le type et le diamètre du filtre.

**Exemple:** 1 crépine standard inox 0.8mm pour filtre F33 DN40 à brides DIN PN16



Sécurité, montage et entretien

Pour de plus amples détails concernant l'installation et la maintenance de ce produit, se reporter aux notices (IM-S060-18) fournies avec l'appareil.

Montage

Le filtre doit être installé sur une tuyauterie horizontale ou verticale avec le sens d'écoulement du fluide comme l'indique la flèche sur le corps. Sur de la vapeur ou du gaz, la crépine doit être installée horizontalement. Sur les applications liquides, la crépine doit être positionnée vers le bas.

Entretien

Entretien possible avec le filtre en ligne.

Recyclage

Cet appareil est recyclable. Aucun danger écologique n'est envisageable avec le recyclage de ce produit.

Spécification

**Exemple :** 1 Filtre Spirax Sarco F33 DN25 à brides EN 1092 PN16, crépine standard en inox avec perforations 0.8mm.

Couples de serrage recommandés

Rep	Qté	Taille			Nm
2	1	DN15	36	M28	50 - 55
	1	DN20	38	M32	60 - 66
	1	DN25	50	M42	100 - 110
	1	DN32	46	M56	150 - 165
	1	DN40	50	M60	170 - 185
	1	DN50	60	M72	190 - 210
5	8	DN65	19	M12 x 40	20 - 24
	8	DN80	19	M12 x 40	30 - 35
	8	DN100	24	M16 x 50	70 - 77
	8	DN125	24	M16 x 50	80 - 88
	8	DN150	30	M20 x 60	100 - 110
	12	DN200	30	M20 x 70	90 - 100