

## F16HP Filtre "Y" - Inox

### Description

Le F16HP est un filtre 'Y' en acier inoxydable, conçu pour éliminer la calamine, la rouille et les débris des tuyaux. La crépine en acier inoxydable en standard a des perforations de 0,8mm.

### Standards

Ce produit est entièrement conforme aux conditions de la directive Européenne 97/23/EC.

### Certification

Ces produits sont disponibles avec un rapport 'Typical Test' pour le corps et le bouchon en standard et certification selon EN 10204 3.1, à spécifier lors de la commande.

**Remarque:** Toutes les exigences concernant certification/inspection doivent être spécifiées lors de la passation de la commande.

### Diamètres et raccords

1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" en 2"

Tarudé BSP or NPT

Socket weld suivant BS 3799 Class 3000 lb

### Options

#### Crépines

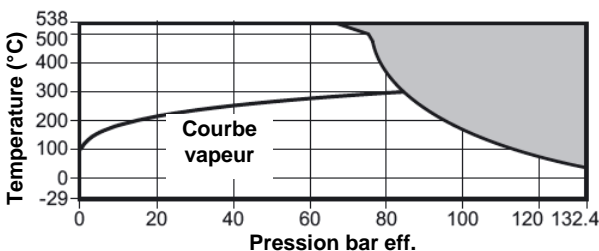
En acier inox	Perforations	1.6mm, 3mm
	Mesh	40, 100, 200
En monel	Perforations	0.8mm, 3mm
	Mesh	100


#### Connexion pour robinet de purge ou vidange:

Le bouchon peut être foré et tarudé suivant le tableau ci-dessous pour recevoir un robinet de purge ou de vidange.

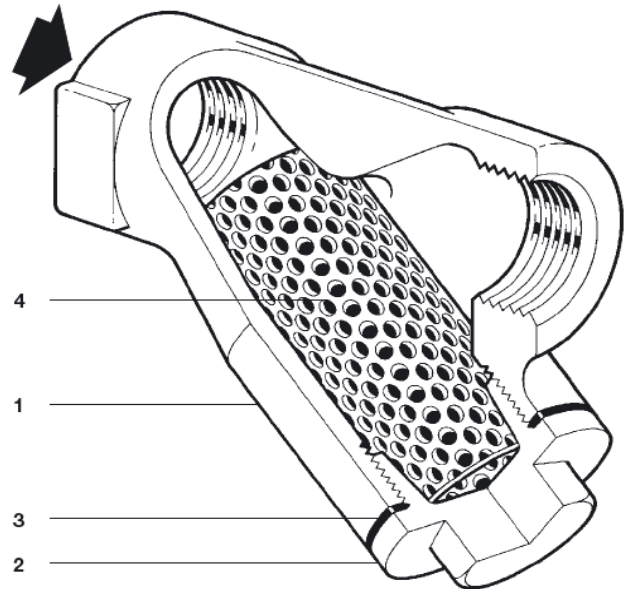
DN	Robinet de purge	Robinet de vidange
1/4", 3/8" en 1/2"	1/4"	1/4"
3/4" en 1"	1/2"	1/2"
1 1/4" en 1 1/2"	1"	3/4"
2"	1 1/4"	3/4"

### Limites d'emploi



 Ce produit ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée

Calcul du corps	ASME Class 800
PMA – Pression maximale admissible	132,4 bar eff. @ 38°C
TMA – Température max. admissible	538°C @ 66,8 bar eff.
Température minimale admissible	-29°C
PMO – Pression de service maximale	132,4 bar eff. @ 38°C
TMO – Température de service maximale	538°C @ 66,8 bar eff.
Température de service minimale	
<b>Note:</b>	-29°C
Contacter Spirax-Sarco pour des températures inférieures	
Pression d'épreuve hydraulique	200 bar eff.



### Construction

Rep.	Désignation	Materiel	
1	Corps	1/4" et 1/2"	Acier inox A182 F316L/1.4404
		3/4" à 2"	Acier inox ASTM A351 CF8M/1.4408
2	Couvercle	Acier inox ASTM A351 CF8M/1.4408	
3	Joint de couvercle	Graphite exfolié renforcé	
4	Crépine	Acier inox A240 316L	

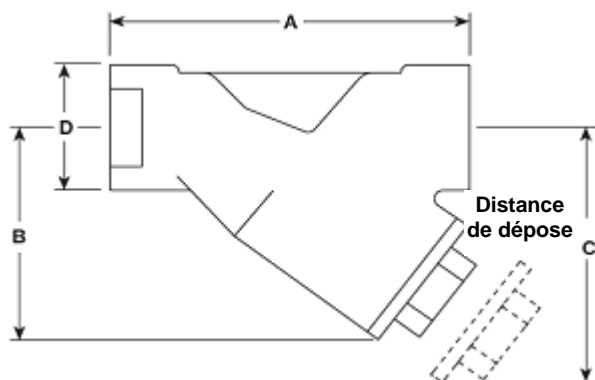
## Valeurs Kv

DN	¼"	3/8"	½"	¾"	1	1 ¼"	1 ½"	2"
Perforation 0,8, 1,6 & 3mm	1	2,6	3,6	11	15,5	26	41	68
40, 100 mesh	1	2,6	3,6	11	15,5	26	41	68
200 mesh	1	2,6	2,6	9	13,0	21	35	55

Conversion :  $C_v$  (UK) =  $K_v \times 0,97$      $C_v$  (US) =  $K_v \times 1,17$

## Dimensions / poids (approximatifs) en mm et kg

DN	A	B	C	D	Surface filtrante cm <sup>2</sup>	kg
¼"	70	51	80	32	27	0,43
3/8"	70	51	80	32	27	0,49
½"	73	52	81	32	27	0,56
¾"	90	64	100	36	43	0,72
1"	105	74	120	46	73	1,17
1 ¼"	140	102	164	60	135	2,35
1 ½"	152	115	184	70	164	3,30
2"	178	138	224	80	251	4,95



## Sécurité, montage &amp; entretien

Pour de plus amples détails concernant l'installation et la maintenance de ce produit, se reporter aux notices (IM-S060-17) fournies avec l'appareil.

## Attention:

Le joint de couvercle est renforcé avec une mince couche d'acier inox. De ce fait, il doit être manipulé avec précaution afin d'éviter des coupures.

## Recyclage

Cet appareil est recyclable. Aucun danger écologique n'est envisageable avec le recyclage de ce produit.

## Spécification

**Exemple :** 1 filtre Spirax Sarco 1 ½" F16HP avec des raccords taraudés BSP avec une crépine en acier inoxydable avec 0,8mm perforations.

## Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

## Pièces de rechange disponibles

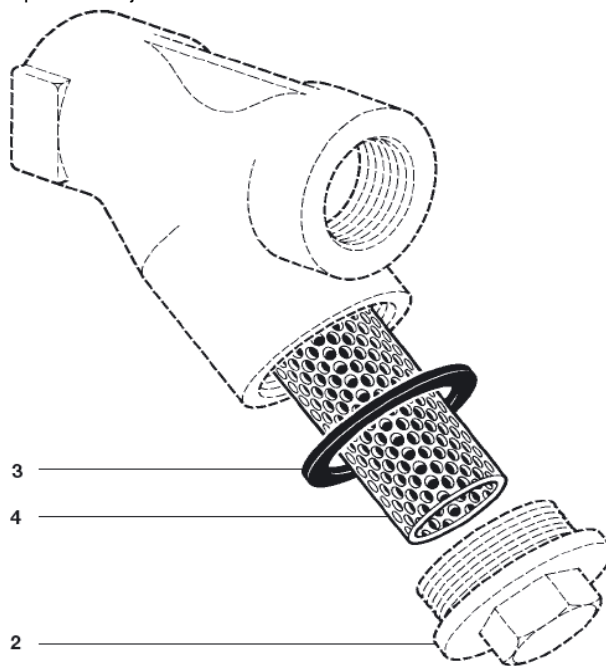
Crépine (spécifier matière et perforation ou maille)	<b>4</b>
Joint de bouchon (3 pièces)	<b>3</b>

## Comment commander



En cas de commande, utiliser les descriptions données ci-dessus et spécifier le type et le diamètre du filtre et perforation ou maille désirée.

**Exemple :** 1 crépine standard inox 0,8mm pour filtre F16HP ¾".

**Nota :** Lors du remontage du bouchon, enduire les filets d'une pâte anti grippage, en s'assurant de ne pas en déposer sur le joint ou les portées de joint.



## Couples de serrage recommandés

Item	DN	 ou mm		Nm
2	¼", 3/8" et ½"	36 A/F		50 – 55
	¾"	38 A/F		60 – 66
	1"	50 A/F		100 – 110
	1 ¼"	46 A/F		180 – 200
	1 ½"	46 A/F		230 – 250
	2"	60 A/F		330 – 360