

DH Tête de déaération

- Une simple solution pour dégazer l'eau de supplétion dans une bache atmosphérique
- Mélanger les eaux chaude et froide qui entrent le réservoir
- Eliminer les gaz comme l'oxygène
- Une longue durée de vie - INOX
- Installation facile

Description

Le collecteur-dégazeur de Spirax-Sarco mélange les liquides froids et chauds, comme l'eau de supplétion froide et le condensat chaud qui a été retourné avec la vapeur de revaporisation, et les conduit dans le réservoir. Les liquides sont ralentis afin d'avoir un bon mélange. En réchauffant les liquides froids, les gaz sont éliminés et s'échappent à l'atmosphère. Un pulvérisateur dans l'entrée de l'eau froide pulvérise l'eau afin d'obtenir une surface de contact plus grande et alors un meilleur mélange du condensat chaud et de la vapeur de revaporisation.

Le collecteur-dégazeur de Spirax-Sarco consiste en trois parties:

- Une unité de mélange, boulonnée à la bache. Les connexions pour l'eau de supplétion, le retour de condensat, la vapeur de revaporisation de la purge,... sont positionnées suivant l'instructions du client.
- Un collecteur-barboteur, pour un bon mélange des liquides dans le réservoir-même.
- Deux joints pour installer le collecteur-barboteur.

Types disponibles

L'unité de mélange est disponible en cinq diamètres nominaux:

DN150, DN200, DN250, DN300 et DN400, brides DIN.

Brides ANSI disponibles sur demande.

Le collecteur-barboteur est disponibles en plusieurs diamètres, selon le diamètre de l'unité de mélange, et en plusieurs longueurs: 950, 1200, 1600 ou 2100mm.

Chaque collecteur-dégazeur est construit suivant les demandes propre à l'application.

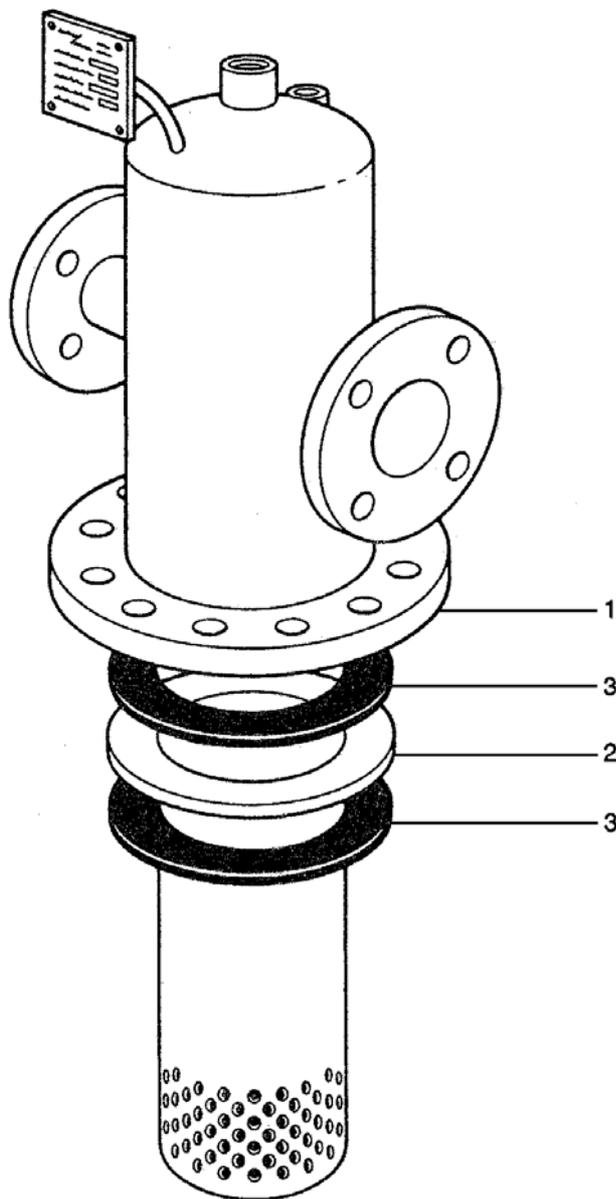
Sélection

Production de vapeur totale	Unité de mélange DN	Profondeur du réservoir			
		1250	1500	2000	2500
Sélection: unité de mélange/barboteur					
5000	150	MU150	MU150	MU150	MU150
		IT-950	IT-1200	IT-1600	IT-2100
10000	200	MU200	MU200	MU200	MU200
		IT-950	IT-1200	IT-1600	IT-2100
20000	250	MU250	MU250	MU250	MU250
		IT-950	IT-1200	IT-1600	IT-2100
30000	300	MU300	MU300	MU300	MU300
		IT-950	IT-1200	IT-1600	IT-2100
50000	400	MU400	MU400	MU400	MU400
		IT-1200	IT-1600	IT-2100	IT-2100

Limites d'emploi

PN2,5 pour vapeur saturée 1 bar eff., 120°C.

Pression d'épreuve hydraulique pour l'unité de mélange: jusqu'à 2 bar eff.



Collecteur-dégazeur, consiste en:

Pièce	Nombre	Description	Matériaux
1	1	Unité de mélange	INOX austénitique
2	1	Collecteur-barboteur	INOX austénitique
3	2	Joint	Caoutchouc de silicone

Application

Le collecteur-dégazeur de Spirax-Sarco est idéal pour des baches, des applications neuves ou existantes. Chaque unité de mélange a une connexion pour désaération et une autre pour un système de d'arrosage. Le but de la désaération est d'éliminer tout de suite les gaz. Il est nécessaire d'installer un casse-vide sur la ligne de drainage et ceci le plus proche possible de l'unité de mélange. Pour plus amples informations, voir la littérature spécifique.

DH

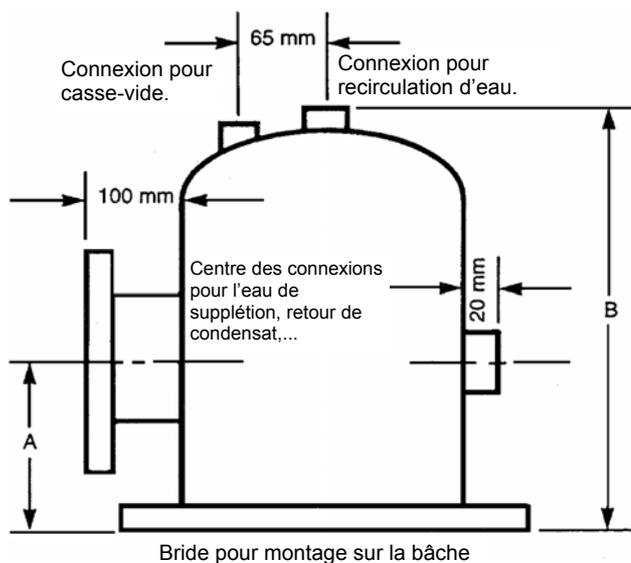
Tête de déaération

Dimensions (approximatives en mm)

Unité de mélange

Type	A	B	Poids
MU150	175	484	30kg
MU200	200	522	50kg
MU250	220	557	65kg
MU300	250	617	90kg
MU400	290	680	125kg

Pour plus amples informations concernant le collecteur-barboteur ou les joints, voir la littérature spécifique.



Spécification

Collecteur-dégazeur atmosphérique en INOX, consistant en une unité de mélange, un collecteur-barboteur et les deux joints: DN120, DN200, DN250, DN300 ou DN400 brides DIN.

Exemple de commande

Collecteur-dégazeur de 150mm, bride DIN PN16: constitué d'une unité de mélange, d'un collecteur-barboteur et des deux joints correspondants

- MU150 - PN16
- IT150-1250 PN16
- 2 joints pour collecteur-barboteur IT150-1250 PN16

Les connexions nécessaires à l'unité de mélange doivent être indiquées sur le formulaire de commande spécifique.