

CA44S Purgeur pour air comprimé - DN40 à DN50

Description

Le CA 44 S est un purgeur en acier carbone pour circuits d'air et de gaz. Il est disponible avec raccordements horizontaux et est équipé d'un clapet en acier inoxydable. Le couvercle peut être percé et taraudé 3/4" BSP ou NPT pour l'implantation d'un tube d'équilibre. Le corps et le couvercle sont issus d'une fonderie approuvée par le TUV.

Normalisation

Ce produit est conforme à la directive Européenne sur les appareils à Pression et porte le marquage CE si nécessaire.

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1 en standard.

Nota : Toute demande de certificat doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Diamètres et raccordements

DN40 et DN50

En standard à brides EN 1092-1 PN 40, encombrement DIN et à brides ASME 150, ASME 300 et JIS/KS 20K avec des trous taraudés et l'encombrement selon DIN.

Les brides PN et JIS/KS sont fournis avec connexion BSP pour la ligne d'équilibre et pour les brides ASME avec connexion NPT.

Limites d'emploi

Calcul du corps	PN40
PMA - Pression maximale admissible	40 bar eff. @ 120°C
TMA - Température maximale admissible	400°C @ 20 bar eff.
PMO - Pression maximale de service	40 bar eff. @ 120°C
TMO - Température maximale de service	400°C @ 20 bar eff.
Température minimale de service	0°C

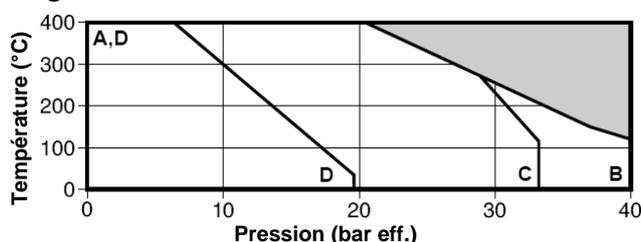
ΔPMX Pression différentielle maximale, dépendant de la densité du liquide à purger

Densité	1,0	0,9	0,8	0,7	Min. 0,6
CA44S - 4,5	4,5	4,5	4,5	3,4	2,0
CA44S - 10	10,0	9,5	6,8	5,5	3,4
CA44S - 14	14,0	14,0	11,0	8,0	5,0
CA44S - 21	21,0	19,0	15,0	10,0	6,5
CA44S - 32	32,0	30,0	23,0	16,5	10,0

ΔPMN – Pression différentielle minimale 0,1 bar

Pression d'épreuve hydraulique	PN40	60 bar eff.
	ASME 300	60 bar eff.
	ASME 150	30 bar eff.
	JIS/KS 20K	49 bar eff.

Plage de fonctionnement

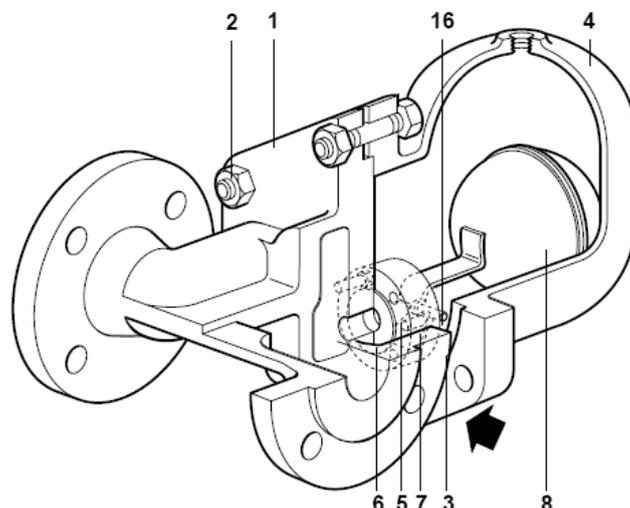


Ne pas utiliser dans cette zone

A – B A brides EN 1092-1 PN40 et ASME 300

A – C A brides JIS / KS 20K

D – D A brides ASME 150



Construction

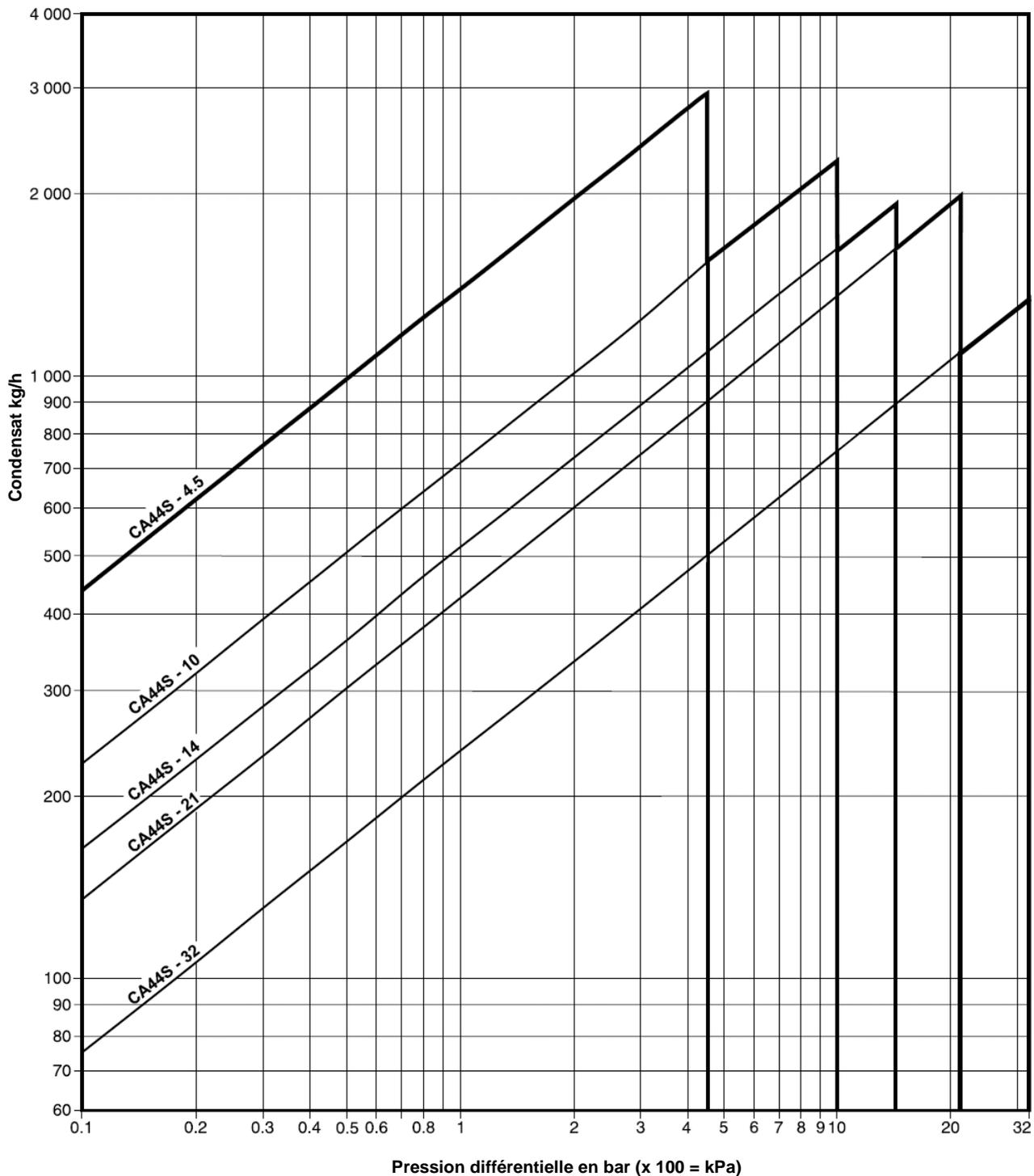
Rep	Désignation	Matière
1	Corps	Acier WCB 1.0619+N
2	Vis de couvercle	Acier DN 17240 21 Cr Mo V57
	Ecrous de couvercle	Acier DN 17240 24 Cr Mo5
3	Joint de couvercle	Graphite exfolié renforcé
4	Couvercle	Acier WCB 1.0619+NN
5	Siège	RVS BS 970 431 S29
6	Joint de plaque de montage	RVS BS 1449 304 S11
7	Vis de bride d'attache	RVS BS 4183 18/8
8	Flotteur et levier	RVS BS 1449 304 S16
*9	Clapet	RVS
14	Support de bride d'attache	RVS BS 1449 304 S16
15	Bride d'attache	RVS BS 1449 304 S16
16	Axe	RVS BS 970 431 S29 / ASTM A276 431
18	Plaque de montage	RVS BS 970 431 S29
19	Fixation de la plaque	
	DN40 boulons	RVS BS 970 302 S25
	DN50 goujons/ecrous	RVS BS 970 431 S29

* Le clapet du purgeur CA44S est indissociable du levier de flotteur.

Nota : Les repères 9, 14, 15, 18 en 19 sont représentés à la page suivante.

Capacités

Remarque: les capacités fournies ici sont calculées en utilisant de l'eau à température ambiante. La capacité de décharge est affectée par un changement de densité. Pour plus d'informations, veuillez contacter Spirax Sarco.



Dimensions / poids (approximatifs) en mm et kg

Taille	PN40			ASME 150			ASME 300			JIS/KS 20			PN40			ASME 150/300			PN40			ASME 150/300			kg
	A	A	A	A	B	C	D	D	E	F	F	G	G	D	E	F	F	G	G	D	E	F			
DN40	230	321	327	322	130	116	326	248	200	200	154	242	164	332	251	200	225	158	248	167	332	251	200	225	33
DN50	230	313	320	311	141	123	332	251	200	225	158	248	167	332	251	200	225	158	248	167	332	251	200	225	43

Sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples détails concernant l'installation et l'entretien de ce produit, se reporter aux notices (IM-P148-37) fournies avec l'appareil.

Installation

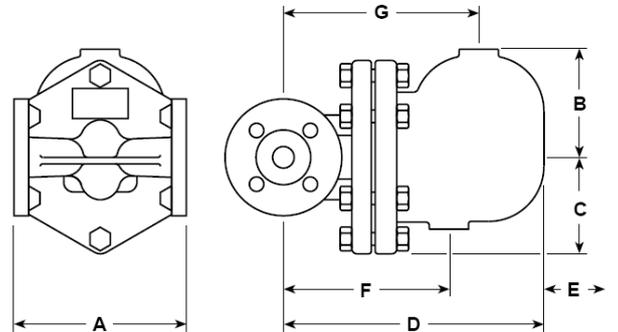
Le purgeur doit être monté sur une tuyauterie horizontale, avec l'écoulement dans le sens indiqué par la flèche de coulée du corps, afin que le flotteur puisse monter et descendre librement dans un plan vertical. Le purgeur doit être installé sous la partie à purger. Pointer la flèche figurant sur la plaque firme en direction du sol. Parce qu'il ne peut pas être équipé d'un système de dégazage automatique à cause des fluides sur lesquels il est utilisé, le purgeur CA est susceptible, sous certaines conditions, d'être bloqué par un bouchon d'air ou de gaz. Pour éviter cela, Il est alors recommandé d'installer un tube d'équilibre qui permettra à l'air piégé dans le purgeur, de retourner dans le circuit. Le condensat pourra alors s'écouler librement dans le purgeur. Ce tube d'équilibre reliant l'orifice taraudé prévu sur le couvercle du purgeur au récipient à purger, doit être en pente continue.

Recyclage

Cet appareil est recyclable. Aucun danger écologique n'est envisageable avec le recyclage de ce produit.

Spécification

Exemple: 1 – CA44S-32 purgeur pour air comprimé DN50 à brides des DIN PN40 (corps et couvercle en fonte).



Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange

Pièces disponibles:

Ensemble siège et clapet avec flotteur	5, 6, 7, 8 + 9, 14, 15, 16
Kit d'étanchéité	3, 6

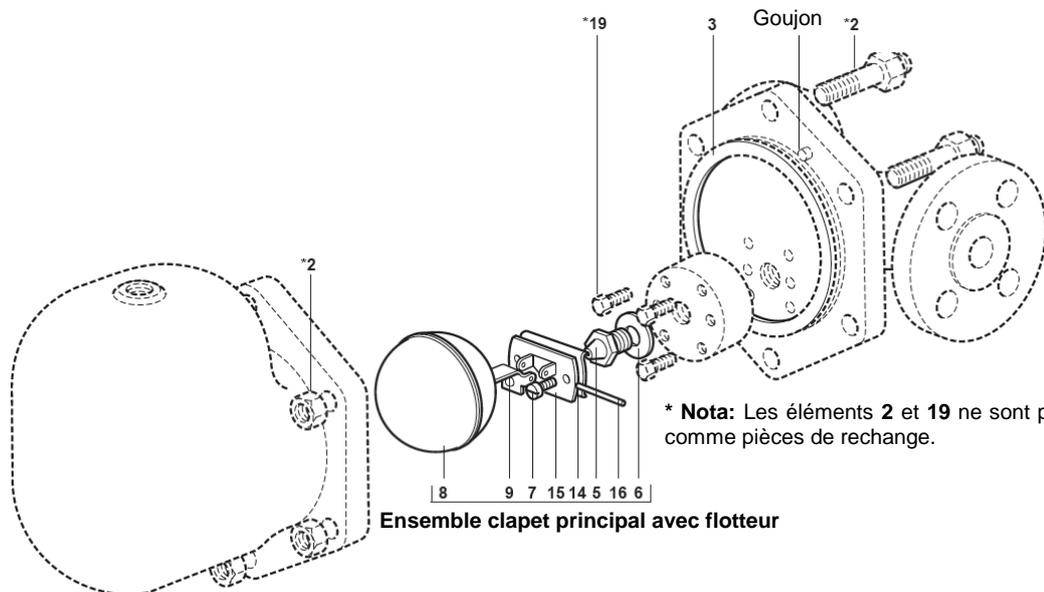
Pour commander des pièces de rechange

En cas de commande, utiliser les descriptions données ci-dessus en spécifiant le type et le diamètre de la vanne.

Exemple: 1 ensemble siège et clapet avec flotteur pour purgeur CA44S-32, DN50 PN40

Couples de serrage recommandés

Rep	DN			Nm
2	DN40	24	M16 x 85	60 - 66
	DN50	24	M16 x 85	80 - 88
5	DN40, DN50	17	M12 x 8	50 - 55
7	DN40, DN50	Tête de fromage	M5 x 20	2.5 - 2.8
19	DN40	10	M6 x 20	10 - 12
	DN50	13	M8 x 20	20 - 24



* Nota: Les éléments 2 et 19 ne sont pas disponibles comme pièces de rechange.

