

## CA14 Purgeur pour air comprimé DN15 - DN25 à brides

### Description

Le CA14 est un purgeur de type à flotteur pour circuit d'air comprimé. Le corps et le couvercle sont en fonte GS et l'appareil est d'un entretien facile. Le couvercle peut être percé et taraudé ½" BSP ou NPT pour la pose d'un tube d'équilibrage. La version standard, appelé CA 14 est équipé avec un clapet en viton. Une version avec clapet en acier inox est appelé CA 14S-14. Ces deux versions sont disponibles avec raccords horizontaux à brides avec le sens d'écoulement du fluide de droite à gauche CA 14 (R-L), ou de gauche à droite CA 14 (L-R).

### Normalisation

Ce produit est conforme à la Directive Européenne Pression.

### Certification

Cet appareil est disponible avec rapport Test Type en standard. Toute demande de certificat doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

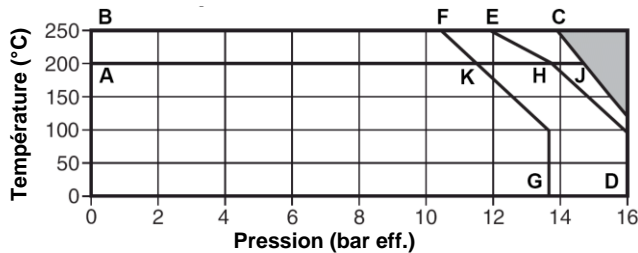
### Diamètres et raccords

DN15, DN20 et DN25

En standard à brides DIN PN16

Sur demande ASME 150 et JIS/KS 10K.

### Conditions maximales de service



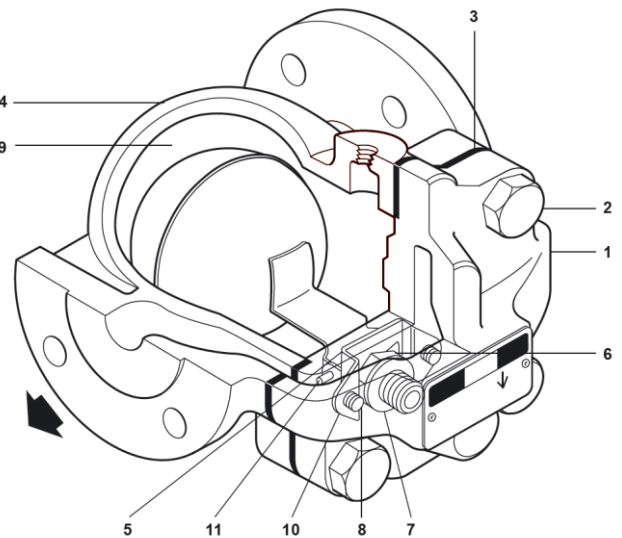
Ce produit ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée

A - J - D	CA14 à brides PN16
A - K - G	CA14 à brides JIS/KS 10K
A - H - D	CA14 à brides ASME150
A - C - D	CA14S à brides PN16
A - F - G	CA14S à brides JIS/KS 10K
A - E - D	CA14S à brides ASME150

### Limites d'emploi

Conditions de calcul du corps		PN16				
PMA	Pression maximale admissible	16 bar eff. @ 120°C				
TMA	Température maximale admissible	250°C @ 14 bar eff.				
Température minimale admissible		0°C				
PMO	Pression maximale de service sur vapeur saturée	16 bar eff. @ 120°C				
TMO	Température maximale de service	<b>CA14</b> 200°C @ 14,7 bar eff. <b>CA14S</b> 250°C @ 13,9 bar eff.				
Température minimale de service		0°C				
Lorsque le liquide purgé a une densité inférieure à 1, la pression différentielle maximum devient :						
ΔPMX	Densité	1.0	0.9	0.8	0.7	Min 0.6
	ΔPMX bar	14.0	14.0	14.0	9.0	5.0
ΔPMX	Pression différentielle minimale	0,1 bar				
Pression d'épreuve hydraulique		24 bar eff.				

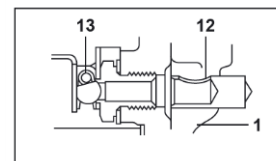
### CA14 (R-L) (DN15 et DN20)



### Construction

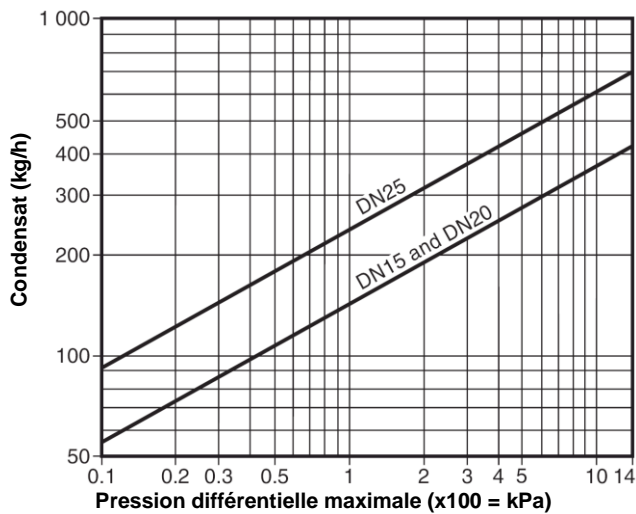
Rep	Désignation	Matière	
1*	Corps	Fonte nodulaire	EN-GJS-400-15, EN 1563, EN JS1030 (GGG 40.3)
2	Boulons de couvercle	Acier	BS 3692 Gr. 8.8
3	Joint de couvercle	Graphite exfolié renforcé	
4	Couvercle	Fonte nodulaire	EN-GJS-400-15, EN 1563, EN JS1030 (GGG 40.3)
5	Clapet	CA14 Caoutchouc synthétique CA14S Acier inox	Viton AISI 440B
6	Siège de clapet	Acier inox	BS 970 431 S29
7	Joint de siège	Acier inox	BS 1449 304 S11
8	Vis de bride d'attache	Acier inox	M4 x 6 BS 6105 CI A270
9	Levier et flotteur	Acier inox	BS 1449 304 S16
10	Bride d'attache	Acier inox	BS 1449 304 S16
11	Axe	Acier inox	
12*	Défecteur (DN25 uniquement)	Acier inox	BS 970 431 S29
13	Ressort de clapet (DN25 uniquement)	Acier inox	BS 2056 302 S26

\* Nota: Rep. 12 est pressé dans rep. 1 (DN25 uniquement)



DN25 ensemble clapet principal

## Débits



## Sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples détails concernant l'installation et la maintenance de ce produit, se reporter aux notices fournies avec l'appareil.

## Installation

Le CA14 doit être monté en position horizontale avec l'orifice d'entrée à la partie supérieure, afin que le flotteur puisse monter et descendre librement dans un plan vertical. Le purgeur doit être monté sous l'appareil à purger. La flèche sur la plaque firme doit pointer vers le bas.

## Recyclage

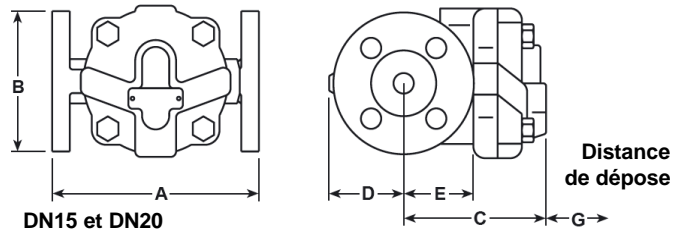
Si le purgeur possède un clapet en Viton et qu'il est soumis à des températures proches de 315°C ou plus, il est nécessaire de faire attention à l'état de décomposition du Viton car il peut y avoir une formation d'acide hydro-fluorique. Dans ce cas, éviter le contact avec la peau et l'inhalation de fumées d'acide qui peuvent causer des brûlures graves et endommager le système respiratoire. Pour le reste aucun danger écologique n'est à considérer avec le recyclage de ce produit, excepté le clapet en viton (voir notice de montage et d'entretien).

## Spécification

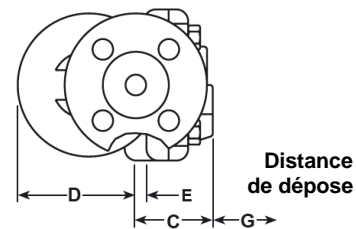
**Exemple:** 1 - CA14 purgeur pour air comprimé DN15 à brides DIN PN16 (corps et couvercle en fonte nodulaire).

## Dimensions / poids (approximatifs) en mm et kg

DN	DIN/ASME		JIS/KS		D	E	F	G	Poids
	A	A	B	C					
DN15	150	150	107	101	51	47	26.5	115	4,5
DN20	150	150	107	101	55	47	26.5	115	5,0
DN25	160	170	117	70	100	10	21.0	120	6,5



DN25



## Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange

## Pièces disponibles:



CA14	3, 5, 6, 7, 8 (2x), 9, 10, 11
Kit d'entretien	CA14S 3, 5 + 9, 6, 7, 8 (2x), 10, 11 13 (DN25 uniquement)
Kit d'étanchéité	CA14 3, 5

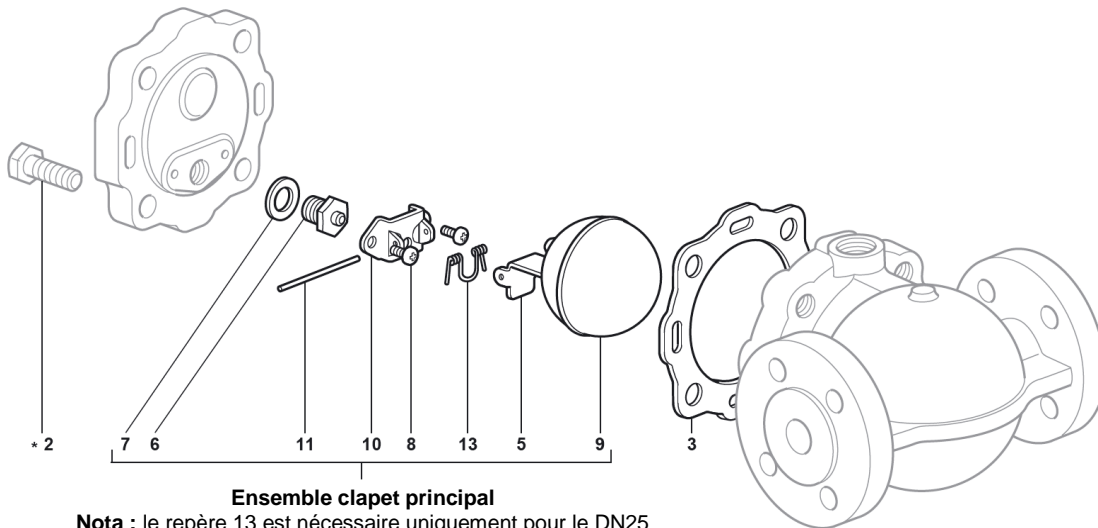
## Pour commander des pièces de rechange

En cas de commande, utiliser les descriptions données ci-dessus en spécifiant le type et le diamètre de la vanne.

**Exemple:** 1 kit d'entretien pour purgeur CA14, DN15 DIN PN16

## Couples de serrage recommandés

Rep			Nm
2	17 A/F	M10 x 30	47 - 50
6	17 A/F	M12 x 12	50 - 55
8	Pozidrive	M4 x 6	2.5 - 3.0



Nota : le repère 13 est nécessaire uniquement pour le DN25