# spirax sarco

## **CA14**

# Purgeur pour air comprimé DN15 - DN25 (à brides)

## **Description**

Le CA14 est un purgeur de type à flotteur pour circuits d'air et de gaz. Le corps et le couvercle sont en fonte GS et l'appareil est d'un entretien facile. Le couvercle peut être percé et taraudé ½" BSP T Rp (ISO 7-1) ou NPT pour la pose d'un tube d'équilibrage. La version standard, appelée CA14, est équipée d'un clapet en Viton (DN15 et DN20 uniquement). Une version avec clapet en acier inox est désignée CA14S. Ces deux versions sont disponibles avec des raccordements horizontaux à brides avec le sens d'écoulement du fluide de droite à gauche CA14 (R-L), ou de gauche à droite CA14 (L-R).

#### Média d'exploitation

Le CA14 est conçu pour une utilisation sur l'air ou les gaz du groupe 2 de la PED.

Nota : Le CA14 n'est pas adapté pour une utilisation sur des liquides ou des gaz du groupe 1 de la PED.

#### **Normalisation**

Ce produit est conforme à la Directive Européenne Pression 2014/68/EU.

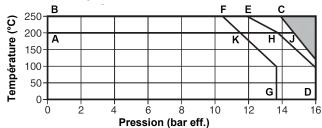
## Certification

Cet appareil est disponible avec rapport Test Type en standard. Toute demande de certificat doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

## Diamètres et raccordements

DN15, DN20 et DN25 En standard à brides EN1092 PN16 Sur demande ASME 150 et JIS/KS 10K.

## Limites d'emploi



Ce produit ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée

A - J - D CA14 à brides PN16
A - K - G CA14 à brides JIS/KS 10K
A - H - D CA14 à brides ASME150
B - C - D CA14S à brides PN16
B - F - G CA14S à brides JIS/KS 10K
B - E - D CA14S à brides ASME150

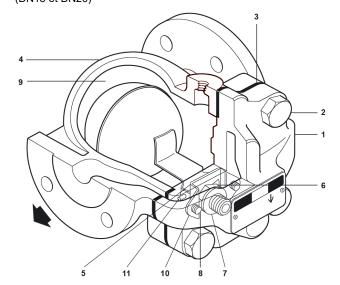
Conditions de calcul du corps	PN16						
PMA Pression maximale admiss	16 bar eff. @ 120°C						
TMA Température maximale adr	250°C @ 14 bar eff.						
Température minimale admissible	е	0°C					
PMO Pression maximale de serv	16 bar eff. @ 120°C						
TMO Température maximale de	CA14	200°C @ 14,7 bar eff.					
TMO Température maximale de service CA14 200°C @ 14,7 bar CA14S 250°C @ 13,9 bar							
Température minimale de service 0°C							
Lorsque le liquide purgé a une densité relative inférieure à							

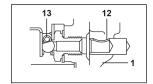
Lorsque le liquide purgé a une densité relative inférieure à 1, la pression différentielle maximum devient :

ΔPMX bar     14,0     14,0     14,0     9,0     5,0       ΔPMX     Pression différentielle minimale     0,1 b.       Le produit peut être utilisé en toute sécurité dans des conditions d'vide complet	ΔΡΙΜΧ	Densité relative	1,0	0,9	0,8	0,7	Min 0,6
Le produit peut être utilisé en toute sécurité dans des conditions d		ΔPMX bar	14,0	14,0	14,0	9,0	5,0
• •	ΔΡΜΧ	Pression différent	ielle m	ninimale			0,1 bar
vide complet	Le prod	luit peut être utilise	en to	ute séci	urité dans	des con	ditions de
	vide co	mplet					

Pression d'épreuve hydraulique 24 bar eff.

CA14 (R-L) (DN15 et DN20)





DN25 ensemble clapet principal

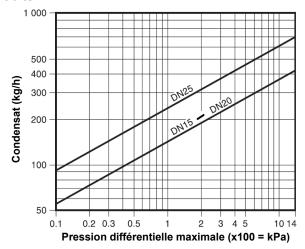
## Construction

Rep	Désignation	Matière	
1*	Corps	Fonte nodulaire	EN-GJS-400-15, EN 1563, EN JS1030 (GGG 40.3)
2	Boulons de couvercle	Acier	BS 3692 Gr. 8.8
3	Joint de couvercle	Graphite exfo	lié renforcé
4	Couvercle	Fonte nodu- laire	EN-GJS-400-15, EN 1563, EN JS1030 (GGG 40.3)
5	Clapet CA14 CA14S	Caoutchouc s	synthétique Viton AISI 440B
6	Siège de clapet	Acier inox	BS 970 431 S29
7	Joint de siège	Acier inox	BS 1449 304 S11
8	Vis de bride d'attache M4 x 6	Acier inox	BS 6105 CI A270
9	Levier et flotteur	Acier inox	BS 1449 304 S16
10	Bride d'attache	Acier inox	BS 1449 304 S16
11	Axe	Acier inox	
12*	Déflecteur (DN25 uniquement)	Acier inox	BS 970 431 S29
13	Ressort de clapet (DN25 uniquement)	Acier inox	BS 2056 302 S26

<sup>\*</sup> Nota: Rep. 12 est pressé dans rep. 1 (DN25 uniquement)

CA14 Fiche Technique

## **Débits**



## Sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples détails concernant l'installation et la maintenance de ce produit, se reporter aux notices fournies avec l'appareil (IM-P148-13).

#### Installation

Le CA14 doit être monté en position horizontale avec l'orifice d'entrée à la partie supérieure, afin que le flotteur puisse monter et descendre librement dans un plan vertical. Le purgeur doit être monté sous l'appareil à purger. La flèche sur la plaque firme doit pointer vers le bas.

#### Recyclage

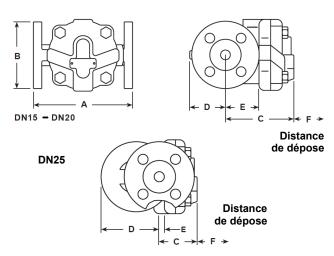
Si le purgeur possède un clapet en Viton et qu'il est soumis à des températures proches de 315°C ou plus, il est nécessaire de faire attention à l'état de décomposition du Viton car il peut y avoir une formation d'acide hydro-fluorique. Dans ce cas, éviter le contact avec la peau et l'inhalation de fumées d'acide qui peuvent causer des brûlures graves et endommager le système respiratoire. Pour le reste aucun danger écologique n'est à considérer avec le recyclage de ce produit, excepté le clapet en viton (voir notice de montage et d'entretien).

## **Spécification**

**Exemple:** 1 - CA14 purgeur pour air comprimé DN15 à brides EN1092 PN16 avec corps et couvercle en fonte nodulaire.

## Dimensions / poids (approximatifs) en mm et kg

DN	DIN/ ASME A	JIS/KS A	В	С	D	Е	F	Poids
DN15	150	150	107	101	51	47	115	4,5
DN20	150	150	107	101	55	47	115	5,0
DN25	160	170	117	70	100	10	120	6,5



## Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait gris ne sont pas fournies comme pièces de rechange

## Pièces disponibles:

	CA14	3, 5+9, 6, 7, 8 (2x), 10, 11
Kit d'entretien	CA14S	3, 5+9, 6, 7, 8 (2x), 10, 11 13 (DN25 uniquement)
Kit d'étanchéité	CA14	3, 5

### Pour commander des pièces de rechange

En cas de commande, utiliser les descriptions données ci-dessus en spécifiant le type et le diamètre de la vanne.

**Exemple:** 1 kit d'entretien pour purgeur CA14, DN15 EN1092 PN16

Couples de serrage recommandés

Rep		*	Nm
2	17 A/F	M10 x 30	47 - 50
6	17 A/F	M12 x 12	50 - 55
8	Pozidrive	M4 x 6	2.5 - 3.0

