

## CA10S Purgeur pour air comprimé

### Description

Le CA10S est un purgeur en fonte à flotteur fermé pour circuit d'air comprimé ou systèmes de gaz. L'appareil est d'un entretien facile. Le clapet et flotteur sont en acier inox.

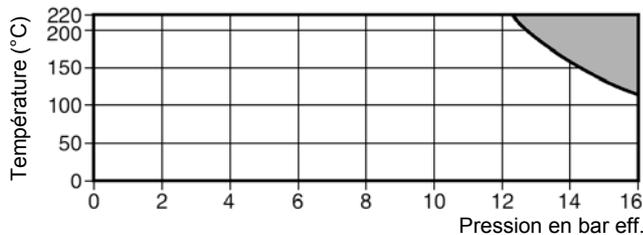
### Diamètres et raccords

3/4" taraudé BSP, sur demande NPT  
(une connexion 1/2" pour ligne d'équilibre est prévue)

### Limites d'emploi (ISO6652)

Pression nominale du corps	PN16
PMA - Pression maximale admissible	16 bar eff.
TMA - Température maximale admissible	220°C
TMO - Température maximale de service	220°C
ΔPMX - Pression différentielle maximale	14 bar eff.
Pression d'épreuve hydraulique	24 bar eff.

### Conditions maximales de service



### ΔPMX - Pression différentielle maximale

La pression différentielle maximale dépend du poids spécifique du produit à purger:

Poids spécifique (kg/l)	1.0	0.9	0.8	0.7	0.6
ΔPMX (bar)	14.0	13.8	11.7	8.6	5.0

### Construction

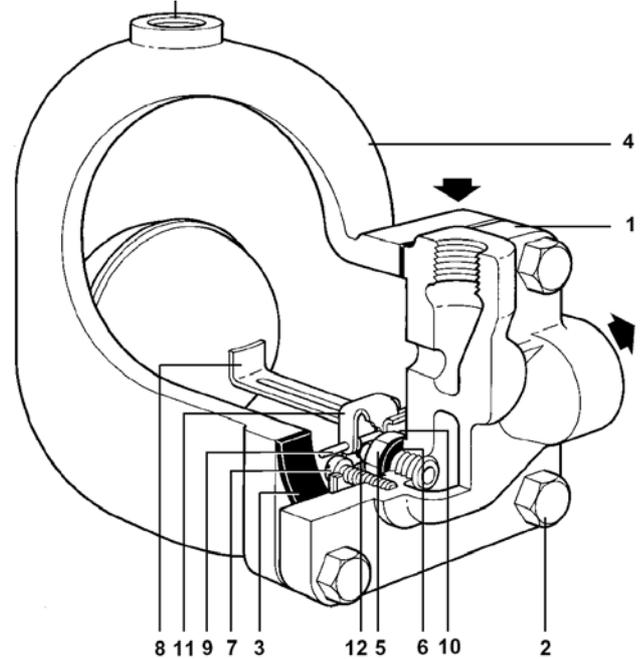
Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	Gietijzer	DIN 1691 GG20
2	Boulons couvercle	Staal	BS 3692 Gr. 8.8
3	Joint couvercle	Versterkt grafiet	
4	Couvercle	Gietijzer	DIN 1691 GG20
5	Siège	RVS	BS 970 431 S29
6	Joint siège	RVS	BS 1449 304 S11
7	Vis de bride d'attache	RVS	BS 6102 Gr. A2 Class 50
8	Flotteur et levier	RVS	BS 1449 304 S16
9	Axe	RVS	B 970 431 529
10	Support	RVS	BS 1449 304 S16
11	Bride d'attache	RVS	BS 1449 304 S16
12*	Clapet	RVS	

(\*) : Le clapet est attaché au flotteur et levier

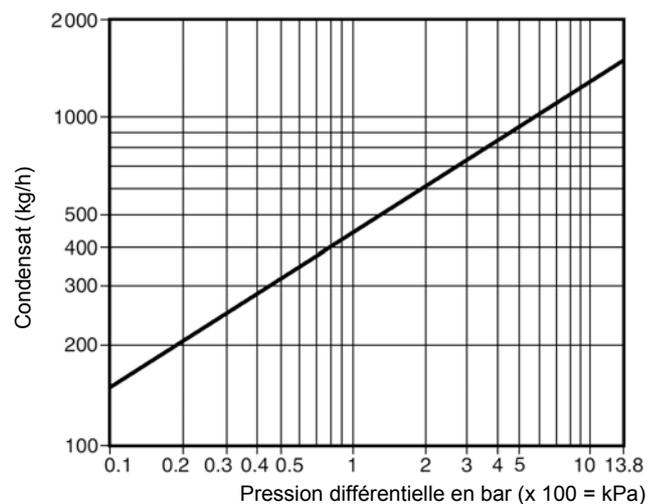
### Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat EN 10204 2.2 en standard. Toute demande de certificat doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Connexion pour ligne d'équilibre



### Débits



## Sécurité

**Pression:** Avant toute intervention d'entretien sur le purgeur, s'assurer que le filtre a été isolé et qu'il est à la pression atmosphérique avant d'effectuer le démontage. Cette opération peut être simplifiée en équipant l'appareil d'une vanne de dépressurisation DV. A noter qu'il n'est pas certain que le système est dépressurisé même si le manomètre indique zéro.

**Température:** Attendre que l'appareil refroidisse après isolation, afin d'éviter les risques de brûlures. Le port de vêtements de protection et de lunettes est nécessaire.

## Installation

Dans une conduite horizontale avec la flèche de coulée sur le corps dans le sens d'écoulement. La flèche sur la plaque signalétique en position verticale et dirigée vers le bas.

Le point haut du couvercle est muni d'un orifice taraudé 1/2" BSP, sur demande NPT. Un tube d'équilibre doit être monté entre cet orifice et le haut de l'enceinte à purger.

## Entretien

Quand le purgeur peut être isolé, il n'est pas besoin de le déposer. Il suffit d'enlever le couvercle pour avoir accès aux éléments internes. Lors du remontage, s'assurer que toutes les portées de joint soient propres. Toujours utiliser de nouveaux joints.

### Remplacement de l'ensemble clapet et siège

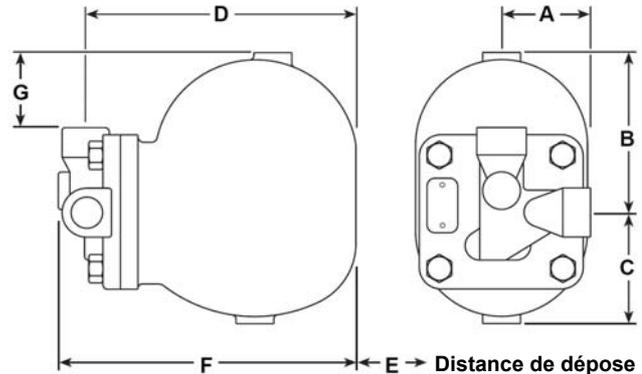
Démonter le support, la bride d'attache et le siège. S'assurer que toutes les portées de siège/joint soient propres. Remplacer le siège, ensuite remonter le support et la bride d'attache sans serrer. A l'aide de l'axe, fixer le levier du flotteur sur la bride d'attache, puis en déplaçant l'ensemble, centrer le clapet sur l'orifice du siège et serrer les vis.

## Spécification

**Exemple:** 1 - CA10S purgeur pour air comprimé avec connexions taraudés 3/4" BSP (corps et couvercle en fonte).

## Dimensions / poids (approximatifs) en mm et kg

DN	A	B	C	D	E	F	G	kg
3/4"	60	111	77	195	165	217	50	6,8



## Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange

### Pièces disponibles:

Ensemble siège et clapet avec flotteur	<b>5, 6, 7, 8 + 12, 14, 15, 16</b>
Kit d'étanchéité	<b>3, 6</b>

### Pour commander des pièces de rechange

En cas de commande, utiliser les descriptions données ci-dessus en spécifiant le type et le diamètre de la vanne.

**Exemple:** 1 ensemble siège et clapet avec flotteur pour purgeur CA10S, DN 3/4" BSP

## Couples de serrage recommandés

Rep			Nm
2	17	M10 x 30	47 - 50
5	17	M12 x 8	50 - 55
7		M5 x 20	2.5 - 3.0

