

BTM7

Purgeur - Thermostatique - Pression équilibrée - Vapeur Propre

Description

Purgeur thermostatique à capsule revisable conçu pour une utilisation sur des circuits de vapeur propre. Les applications contiennent des barrières de la vapeur stérile, des systèmes block et bleed, drainage des lignes de distribution, des réservoir de procès et des systèmes CIP/SIP. Le purgeur est entièrement construit en acier inoxydable - toutes les parties en contact avec le condensat en 316L – finition 1.6 à 3.2 µm Ra. En outre, il ne présente aucune possibilité de retenue de condensat lors de l'arrêt de l'installation. Son emploi est donc particulièrement adapté aux applications avec vapeur propre. Il fonctionne à une température proche de celle de la vapeur saturée.

Les purgeurs ont été emballés individuellement une environnement propre 'ISO CLASS 7' dans un sac de protection plastique avec des chapeaux protecteurs sur les branchements.

Options (supplément de prix)

Débit de fuite calibrée afin d'assurer qu'il est certainement ouvert en cas de manquement.

Raccordements spéciaux.

Normes:

Le BTM7 est conçu et fabriqué suivant les normes ASME BPE. Cet appareil est conforme à la Directive Européenne sur les appareils à pression. Toutes les parties mouillées de ce purgeur sont construites des matériaux approuvés par FDA.

- La FDA CFR titre 21, paragraphe 177, section 2600
- L'USP classe VI section 88, extrait à 121°C pour 1 heure
- ADI (Animal Derived Ingredient) free pour matériels utilisés, processus de manufacture pour produire ce part.

Certificats

Cet appareil est disponible avec les certificats suivants:

- Certificat de matière suivant EN10204-3.1 pour le corps.
- Certificat de matière suivant EN10204-3.1 pour l'élément avec remplissage approuvé par la FDA
- Rapport Test Type de finition de surfaces internes.
- Certificat spécifique de finition de surfaces internes.
- Certificat de conformité des joints approuvés FDA / USP / ADI.
- TSE/BSE free déclaration
- Déclaration de conformité EC1935:2004.
- Déclaration de conformité BS EN ISO 14644-1:2015 Class 7 Clean Room

Note: Toute demande de certificat doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande (prix supplémentaire).

Diamètres et raccords

- | | |
|----------------------|--|
| 1/4", 1/2", 3/4", 1" | BSP ou NPT. |
| 1/2", 3/4", 1" | O/D x 16 swg (0.065") épaisseur tube BW. |
| 1/2", 3/4", 1" | Collier sanitaire compatible |

DIN 11850 (Série 1) tube butt weld

Diam. Extér. 12mm x 1.0mm d'épaisseur (DN10-D)

Diam. Extér. 18mm x 1.0mm d'épaisseur (DN15-D)

ISO 1127 (Série 1) tube butt weld

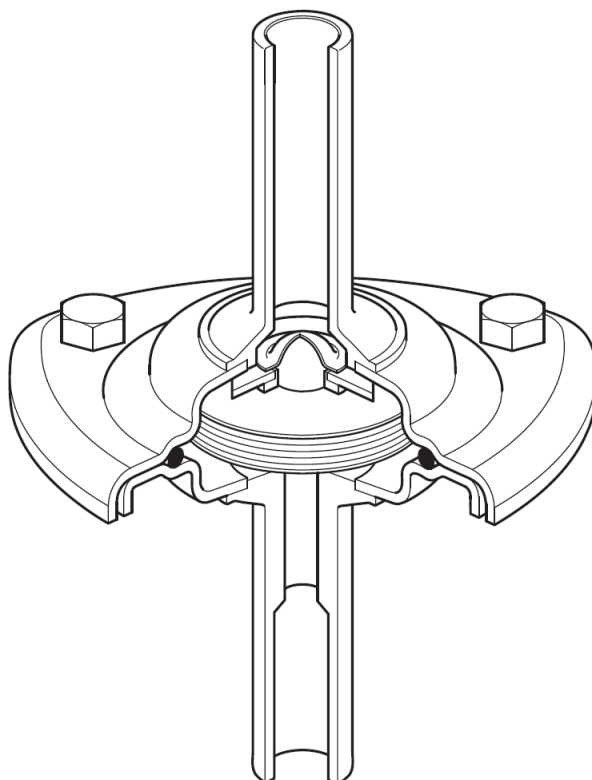
Diam. Extér. 13.5mm x 1.6mm d'épaisseur (DN8-I)

Diam. Extér. 17.2mm O/D x 1.6mm d'épaisseur (DN10-I)

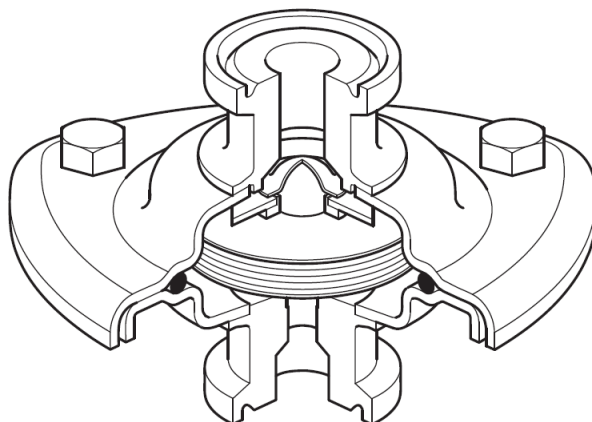
Diam. Extér. 21.3mm O/D x 1.6mm d'épaisseur (DN15-I)

Nota : En option, d'autres raccords sont disponibles sur demande avec supplément de prix. Pour les raccords spéciaux, une quantité minimale de pièces être commandée.

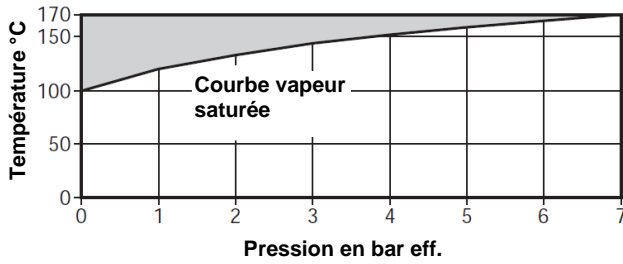
Avec raccords à tube



Avec raccords compatibles avec clamp.



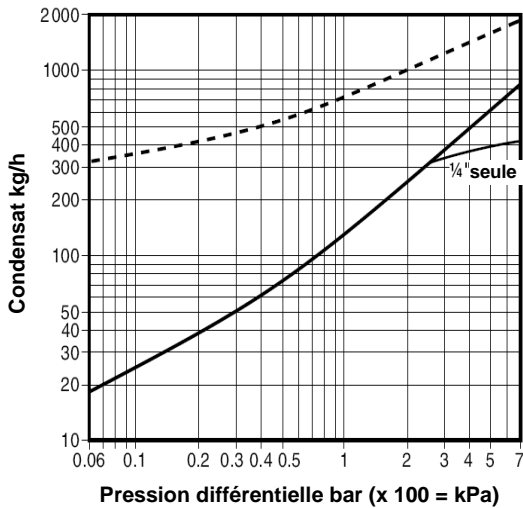
Limites d'emploi



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée

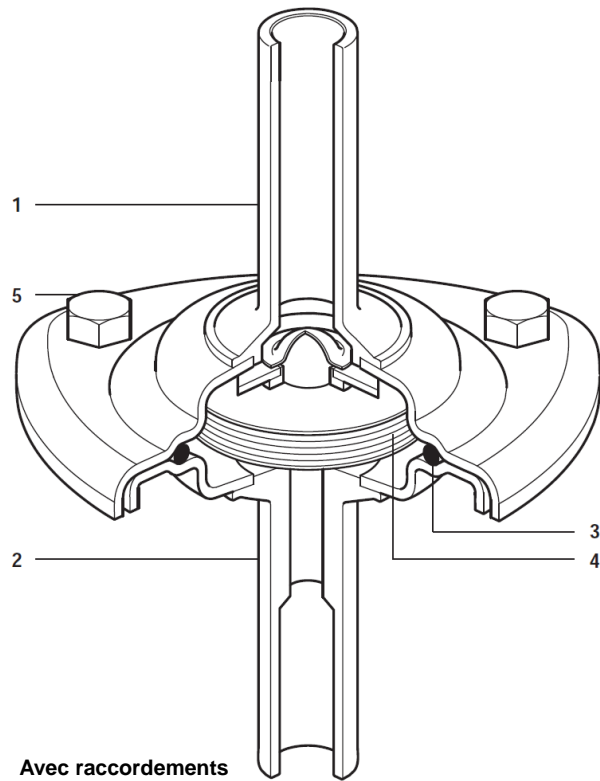
Calcul du corps selon	PN7
PMA – Pression maximale admissible	7 bar eff. 170°C
TMA – Température maximale admissible	170°C @ 7 bar eff.
Température minimale admissible	-10°C
PMO – Pression maximale vapeur saturée	7 bar eff.
TMO – Température de service maximale	170°C
Température de service minimale	0°C
Pression d'épreuve hydraulique	10,7 bar eff.

Capacités

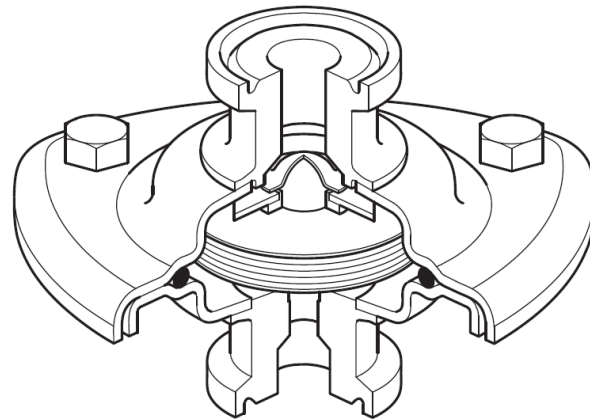


Débit en eau froide - - - Débit en condensat chaud —

Avec raccords à tube



Avec raccords compatibles avec clamp.



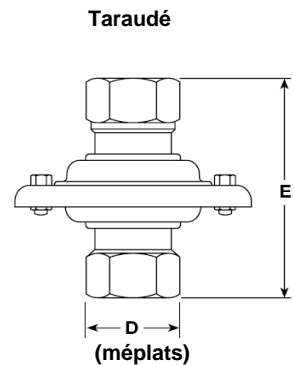
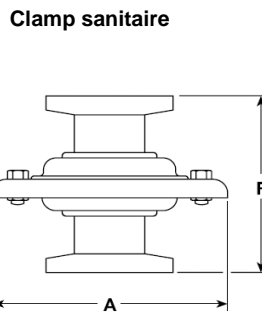
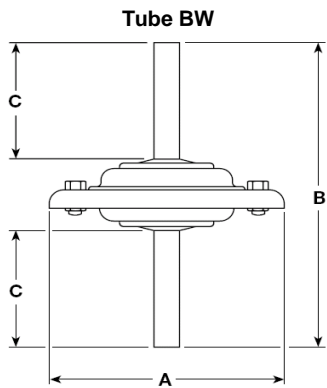
Construction

N°	Description	Matière	
1	Corps (entrée)	Inox	AISI 316L (1.4404)
2	Corps avec siège (sortie)	Inox	AISI 316L (1.4404)
3	Joint torique	FKM	
4	Elément	Inox	AISI 316L (1.4404)
5	Boulons et écrous	Inox	BS6105 Gr A4 80
	Rondelles	Inox austénitique	

Dimensions / poids (approximatives) en mm / kg

DN	A	Tube BW		C	D	E	F	Clamp sanitaire	kg		
									Tube BW	Taraudé	Clamp sanitaire
1/4"	70	-	-	-	27	58	-	-	-	0,53	-
1/2"	70	106	40	27	74	49	0,62	0,66	0,62	-	
3/4"	70	106	40	32	81	49	0,68	0,77	0,62	-	
1"	70	106	40	41	95	53	0,77	0,90	0,90	-	
DN8*	70	106	40	-	-	-	0,53	-	-	-	
DN10	70	106	40	-	-	-	0,53	-	-	-	
DN15	70	106	40	-	-	-	0,62	-	-	-	

* DN8 uniquement disponible avec embouts à souder suivant ISO 1127.



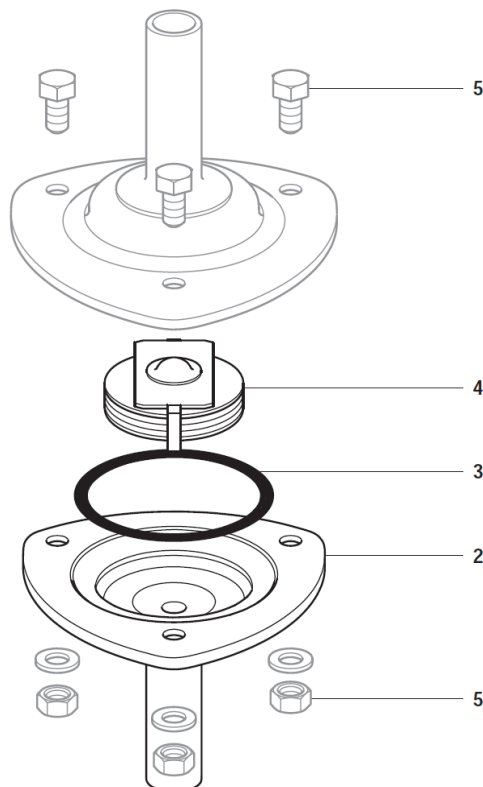
Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées avec contour solide. Les pièces dessinées en gris ne sont pas disponibles comme pièces de rechange.

Ensemble élément	4
Joint torique	3
Corps, partie avec siège – spécifier les raccordements	2

En cas de commande, utiliser la description donnée ci-dessus et spécifier le type et le DN de l'appareil.

Exemple: 1 -Ensemble élément pour BTM7 1/2" BSP.



Instructions de sécurité, montage & entretien.

Les instructions de montage et d'entretien sont fournies avec le purgeur.



Note de montage:

Dans une conduite verticale, avec la flèche sur le corps du purgeur dans le sens d'écoulement dirigée vers le bas. Ainsi, lors de l'arrêt de l'installation, le purgeur se videra complètement. Ne pas surchauffer l'élément. Prévoir des vannes d'isolement pour un entretien sûr et facile.

Spécification

Exemple: 1 – purgeur Spirax-Sarco BTM7 DN15 avec tubes à souder BW selon ISO1127, Série 1 (21.3mm OD x 1.6mm d'épaisseur). Longueur tangentielle des tubes est de 40 mm pour la soudure orbitale. Sans retenue de condensat et corps conçu pour 7 bar eff.

Moment de serrage

Rep.	Désignation		Ou mm		Nm
5	Boulons et écrous	SW 8	M5	3-4	

