

Purgeur thermodynamique BTD52L et BTD52L Food+

Description

Le BTD52L est construit en acier inoxydable AISI 316L pour les applications de purge sur les réseaux de vapeur propre.

BTD52L Food+

Conçu, fabriqué et approuvé pour les applications vapeur et condensats. Ce produit est conforme à la norme CE1935:2004 Matériaux en contact avec les aliments. Il est également conforme au règlement CE2023:2006 relatif aux bonnes pratiques de fabrication des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des aliments.

Une liste des matériaux pouvant entrer directement ou indirectement en contact avec des denrées alimentaires figure dans la déclaration de conformité disponible pour ce produit.

Normalisation

Cet appareil est conforme à la Directive Européenne sur les appareil à pression 2014/68/EU.

Certification

- Cet appareil est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1.

Nota : Toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

- Le BTD52L Food+ est disponible avec une déclaration de conformité CE1935:2004

Nota : Toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

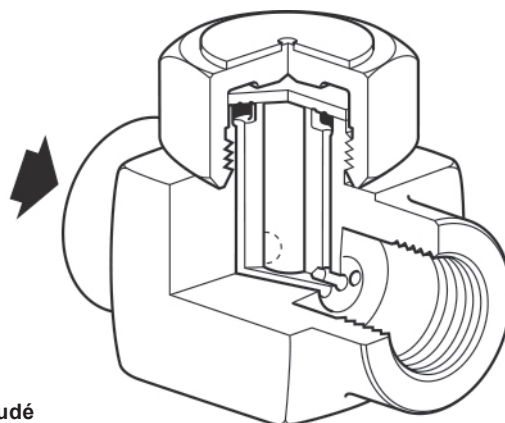
BTD52L Food+ en 1/2" disponible avec une réglementation contact alimentaire Déclaration de conformité

Conçu, fabriqué et approuvé pour les applications de vapeur BTD52L Food+ est conforme :

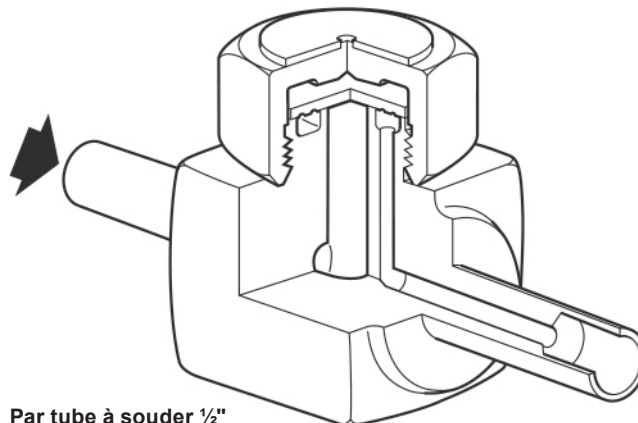
- (CE)1935:2004 - Matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires
- (CE)2023 : 2006 - Bonnes pratiques de fabrication des matériaux et articles destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires
- (EU)10/2011 - Matériaux et objets en plastique destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires
- Code des réglementations fédérales de la FDA - titre 21 - Aliments et médicaments

Option

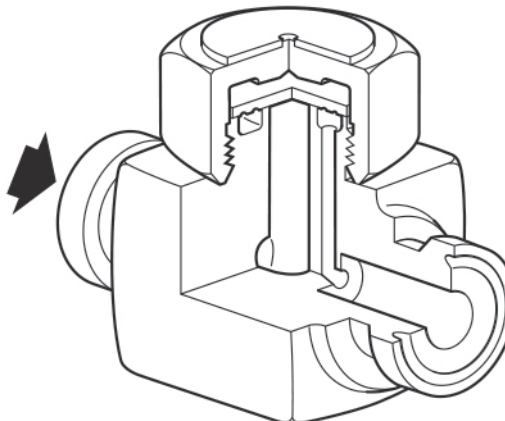
Isotub : Couvercle isolant permettant au purgeur de ne pas être influencé outre-mesure par les déperditions calorifiques dues à de basses températures extérieures, à la pluie, au vent, etc...



Tarauté



Par tube à souder 1/2"



Par Clamp sanitaire

Diamètres et raccords

DN ¼", ⅜" et ½" : taraudés BSP ou NPT

DN ½" : par tube à souder épaisseur 1,6

Par tube à souder DIN 11850 (séries 1)

DN 10 : tube de diamètre extérieur de 10 mm, épaisseur 1 mm.

DN 15 : tube de diamètre extérieur de 18 mm, épaisseur 1 mm.

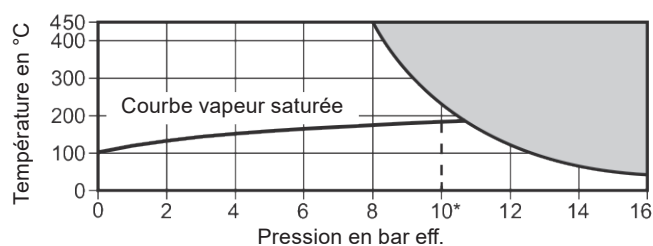
Par tube à souder ISO 1127 (séries 1)

DN 10 : tube de diamètre extérieur de 17,2 mm, épaisseur 1,6 mm.

DN 15 : tube de diamètre extérieur de 21,3 mm, épaisseur 1,6 mm.

Par Clamp sanitaire de ½" (DN 15).

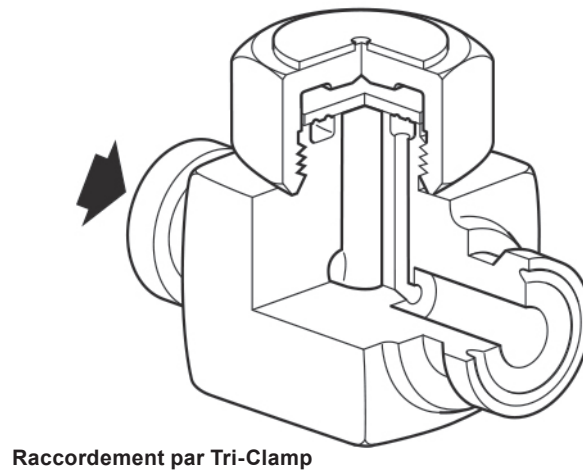
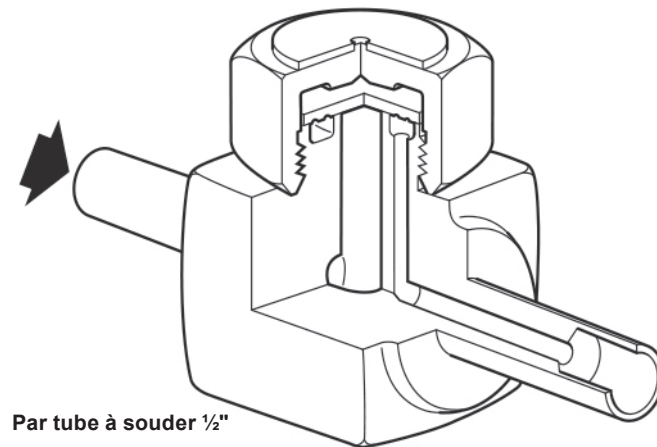
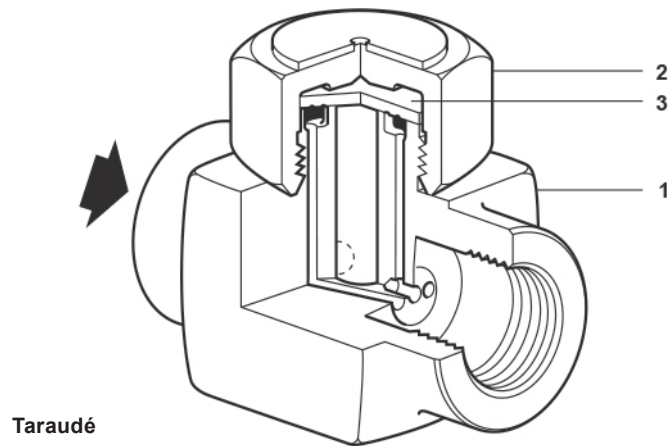
Limites de pression / température



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone.

| | | |
|---|--|---------------------|
| Conditions de calcul du corps | | PN16 |
| PMA | Pression maximale admissible | 16 bar eff. à 50°C |
| TMA | Température maximale admissible | 450°C à 8 bar eff. |
| Température minimale admissible | | 0°C |
| *PMO | Pression maximale de fonctionnement recommandé sur la vapeur | 10 bar eff. à 220°C |
| TMO | Température maximale de fonctionnement | 450°C à 8 bar eff. |
| Température minimale de fonctionnement | | 0°C |
| Nota : Pour des températures plus basses nous consulter | | |
| PMOB | Contre-pression maximale en service ne doit pas dépasser 80 % de la pression amont | |
| Pression différentielle minimale de fonctionnement | | 0,25 bar eff. |
| Pression d'épreuve hydraulique | | 24 bar eff. |

Construction



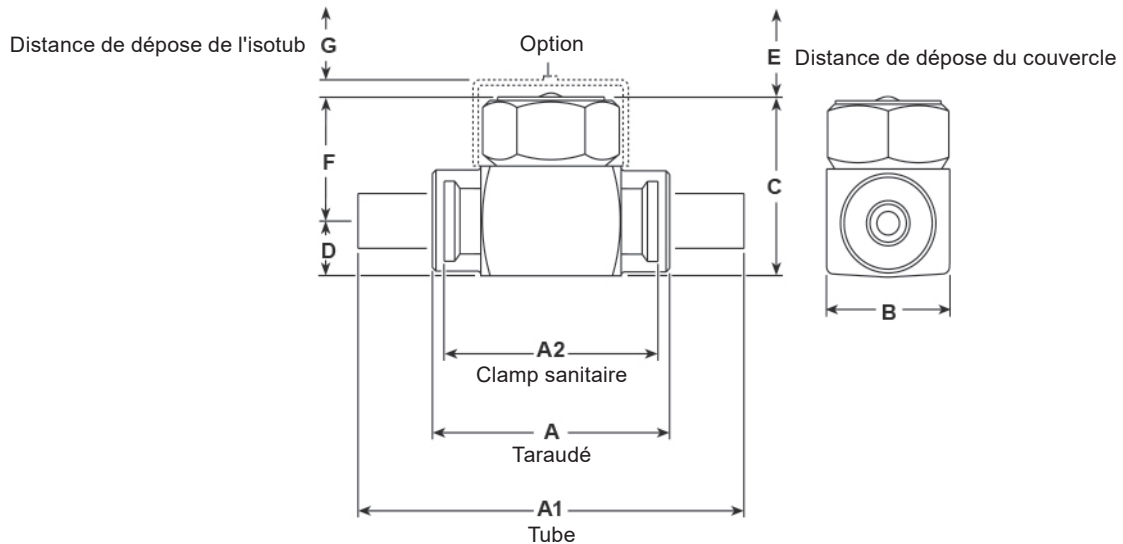
| Rep | Désignation | Matière | |
|-----|--------------------|-------------------------|------------|
| 1 | Corps | Acier inox austénitique | AISI 316 L |
| 2 | Chapeau | Acier inox austénitique | AISI 316 L |
| 3 | Disque | Acier inox austénitique | AISI 316 L |
| **4 | Isotub (en option) | Aluminium | |

****Nota :** Pour simplifier le Rep. 4 est indiqué sur le schéma au verso.

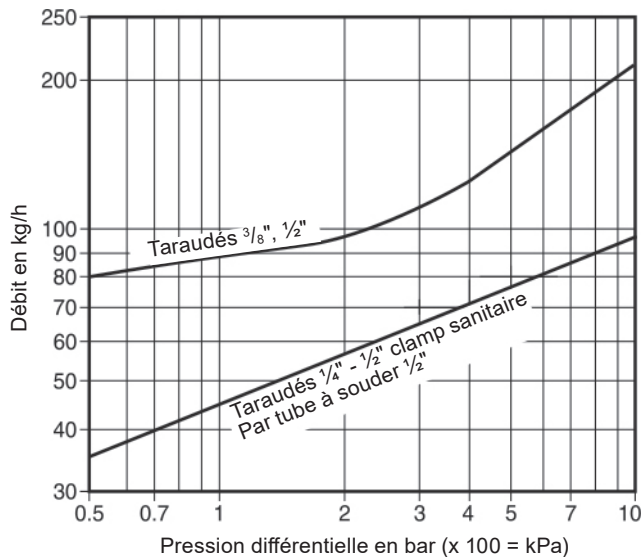
Nota : Le BT52L Food+ est livré avec un marquage au laser sur le chapeau, il n'a pas de plaque firme.

Dimensions (approximatives) en mm

| DN | | A | A1 | A2 | B | C | D | E | F | G | Poids en kg | | |
|---------|---------------------|----|-----|----|----|----|----|----|----|----|-------------|------|-------|
| | | | | | | | | | | | Taraudé | Tube | Clamp |
| Tous DN | Clamp BSP ou NPT | 65 | - | 65 | 36 | 53 | 15 | 40 | 38 | 38 | 0,45 | | 0,55 |
| | Tube | - | 123 | - | 36 | 51 | 14 | 40 | 37 | 38 | | 0,45 | |



Débits



Information de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples détails, voir la notice de montage et d'entretien (IM-P181-03) fournie avec l'appareil.

Le purgeur doit être monté de préférence sur une tuyauterie horizontale, aussi près que possible du point à purger.

Sur une installation sujette au gel ou lorsqu'un montage horizontal n'est pas possible, le BTS 52L peut être monté verticalement, mais sa durée de vie peut en être affectée. Des robinets d'isolement doivent être installés pour faciliter l'entretien ou le remplacement du purgeur en toute sécurité.

Lorsque le purgeur décharge dans un système fermé, un clapet de retenue doit être installé en aval afin d'empêcher tout retour de fluide.

Recyclage

Cet appareil est recyclable sans aucun danger écologique.

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en gris ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

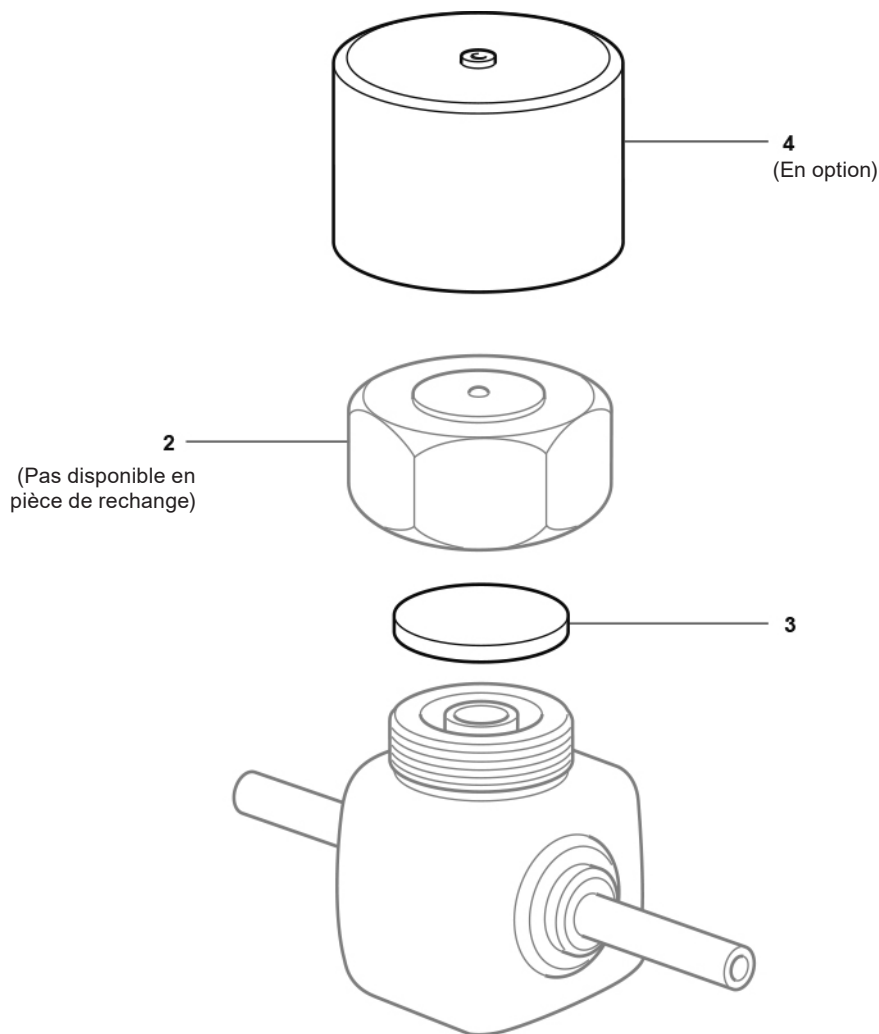
Pièces de rechange disponibles

| | |
|--------|---|
| Disque | 3 |
| Isotub | 4 |

En cas de commande



Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "pièces de rechange" et spécifier le type et le diamètre du purgeur.

Exemple : 1 - Disque pour purgeur BTD52L, 1/2" BSP.



Couples de serrage recommandés

Attention : Lors du serrage ou du desserrage du chapeau, il est recommandé de soutenir le purgeur, afin de prévenir toute tension ou distorsion des embouts.

| Rep |  ou mm |  | Nm |
|-----|---|---|-----------|
| 2 | 36 s/p | | 115 - 130 |