

BTD52L Purgeur thermodynamique

Description

Le BTD52L est un purgeur thermodynamique très compact en acier inoxydable, spécialement conçu pour purger un réseau de vapeur propre.

Diamètres et raccords

1/4", 3/8", 1/2" BSP ou NPT
1/2" OD x 16 swg 0.065" épaisseur tubes butt weld

DIN 11850 (Série 1) tubes butt weld

12mm OD x 1.0mm épaisseur (DN10)
18mm OD x 1.0mm épaisseur (DN15)

ISO 1127 (Série 1) tubes butt weld

17.2mm OD x 1.6mm épaisseur (DN10)
21.3mm OD x 1.6mm épaisseur (DN15)

1/2" connexions compatibles clamp sanitaires (DN15)

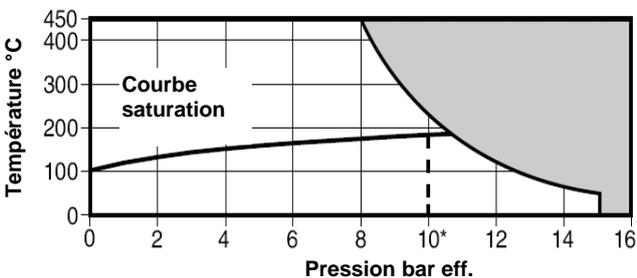
Option

Isotub: couvercle isolant permettant au purgeur de ne pas être influencé outre mesure par les pertes importantes de chaleur dues à des basses températures extérieures, à la pluie, au vent, etc.

Limites d'emploi

Calcul du corps selon	PN16
PMA – Pression maximale admissible	16 bar eff. @ 50°C
TMA – Température maximale admissible	450°C @ 8 bar eff.
Température minimale admissible	0 °C
PMO – Pression de service maximale admissible	10 bar eff. @ 220°C
TMO – Température de service maximale admissible	450°C @ 8 bar eff.
Température de service minimale	0 °C
PMOB – Contre pression maximale admissible doit être moins de 80% de pression en amont	
Pression minimale de service	0.25 bar eff.
Pression d'épreuve hydraulique	24 bar eff. ;

Limites d'emploi

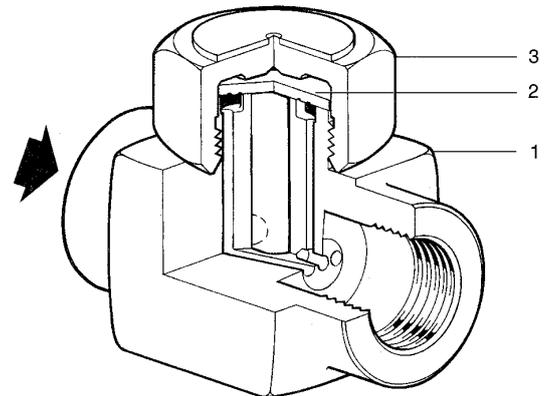


Le purgeur ne peut être utilisé dans cette zone
*PMO – Pression vapeur maximale recommandée.
PMOB - La contrepression ne peut, à aucun moment, dépasser 80% de la pression amont absolue.

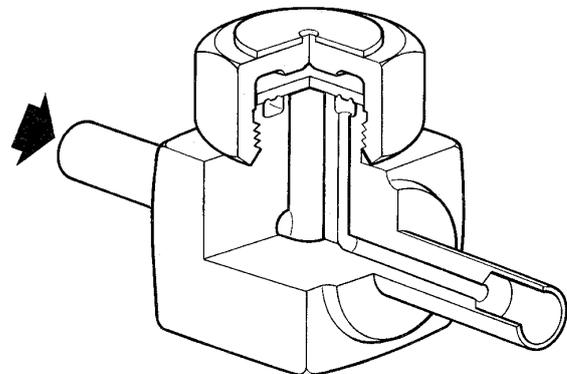
Construction

Rep.	Désignation	Matière	
1	Corps	Inox	AISI 316L
2	Couvercle	Inox	AISI 316L
3	Disque	Inox	AISI 316L
4	Isotub (option)	Aluminium	

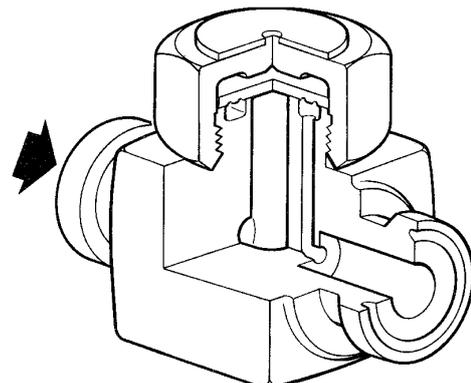
Note : Rep. : 4 – voir verso



Version taraudée



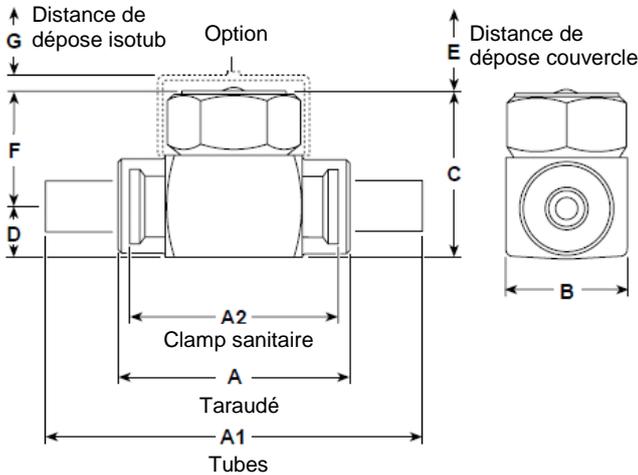
1/2" tubes butt weld



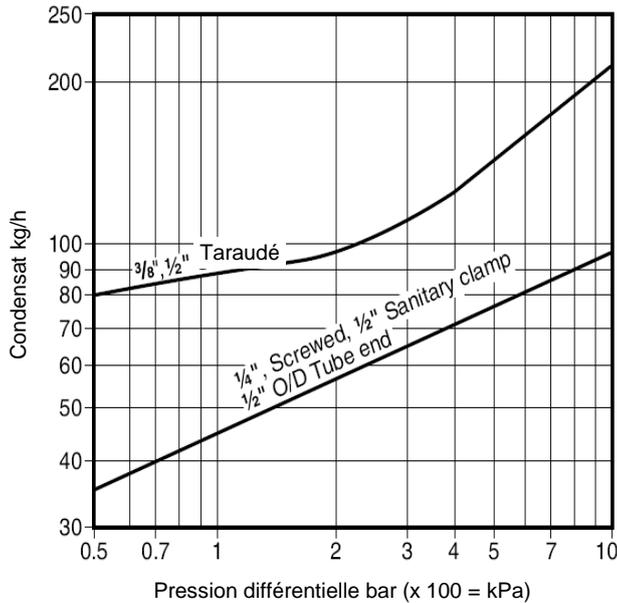
Version clamp sanitaires

Dimensions / poids (approximatives) en mm

Maat	Dimensions									Poids kg		
	A	A1	A2	B	C	D	E	F	G	Tarudé	Tube	Clamp
BSP ou NPT	65	-	-	36	53	15	40	38	38	0.45	0.45	-
Soudage	65	123	65	36	51	14	40	37	38	0.45	0.45	0.55



Capacités



Montage

Les instructions de montage et d'entretien sont fournies avec le purgeur.

Note de montage :

De préférence dans une conduite horizontale avec une légère dénivellation le précédant. Des robinets d'isolement appropriés doivent être installés afin de permettre l'entretien et le remplacement du purgeur. En cas de risque de gel ou quand le montage horizontal est impossible, le BTD52L peut être monté en verticale mais avec risque de raccourcir la durée de vie du purgeur. Quand le purgeur évacue dans un circuit de retour fermé, un clapet de retenue doit être installé en aval.

Recyclage

Ce produit est recyclable sans aucun danger écologique.

Spécification

Purgeur thermodynamique type BTD 52L 1/2" BSP en inox 316L, tubes butt weld 17.2 mm O/D x 1.6 mm épaisseur (ISO 1127, séries 1).

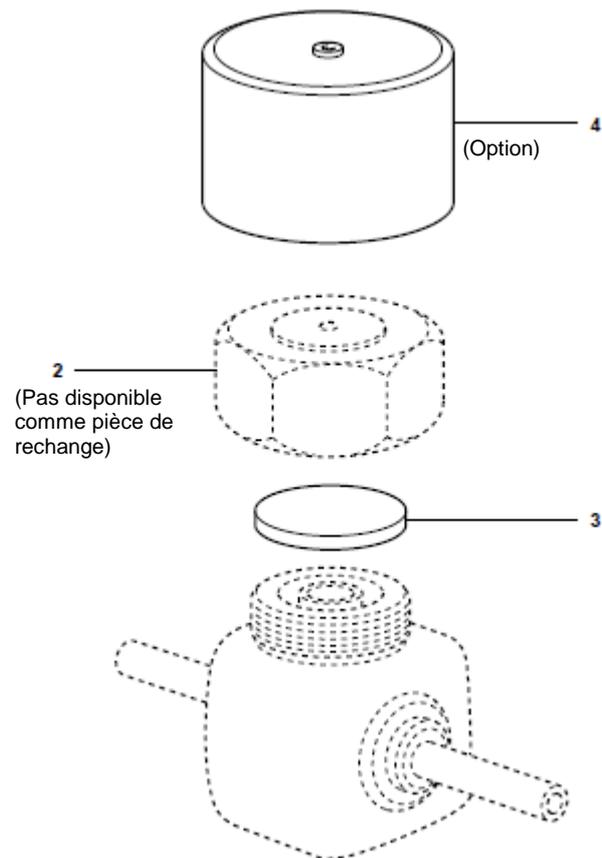
Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Disque	3
ISOTUB	6

En cas de commande, utiliser les descriptions données ci-dessus et spécifier le type et le DN du purgeur.

Exemple: 1 disque pour purgeur thermodynamique type BTD52 1/2" BSP.



Moments de serrage

Remarque:

Lors du serrage ou du desserrage du chapeau, il est recommandé de soutenir le purgeur, afin de prévenir toute tension ou distorsion des embouts.

Rep.	ou Mm	Nm
2	36	115-130