

BSA3BD / BSA6BD

Vanne à clapet - Bourrage à soufflet

Description

Les **BSA3-BD** et **BSA6-BD** sont une gamme de robinets d'arrêt en ligne avec soufflet triple parois en standard. Ces robinets ont été conçus pour une utilisation sur la vapeur, les gaz, les liquides, les huiles thermiques, les réseaux d'eau et de condensats.
 Les BSA3-BD et le BSA6-BD sont équipés d'un clapet équilibré plat en standard.

Normalisation

Ces appareils sont conformes à la Directive sur les appareils à pression et portent la marque CE si requis.

Certification

Les BSA3-BD et BSA6-BD sont disponibles avec un certificat EN 10204 3.1.

Nota : Toutes demandes de certificats/inspections doivent être clairement spécifiées lors de la passation de la commande.

Diamètres et raccordements

Modèle & raccordements	BSA3-BD			BSA6-BD	
	PN16	PN25	PN40	PN16	PN25
Taille	DN125			•	•
	DN150			•	•
	DN200	•	•	•	
	DN250	•	•	•	
	DN300	•	•	•	
	DN350	•	•	•	
	DN400	•	•	•	

Etanchéité du siège

L'étanchéité entre la vanne et le siège est conforme à la norme EN 12266-1 Rate A et à la norme ISO 5208 Rate A.

Valeurs Kv

Les valeurs Kv pour une vanne sans clapet équilibrée sont données à titre indicatif uniquement. Toutes les vannes BSA-BD ont un clapet équilibré.

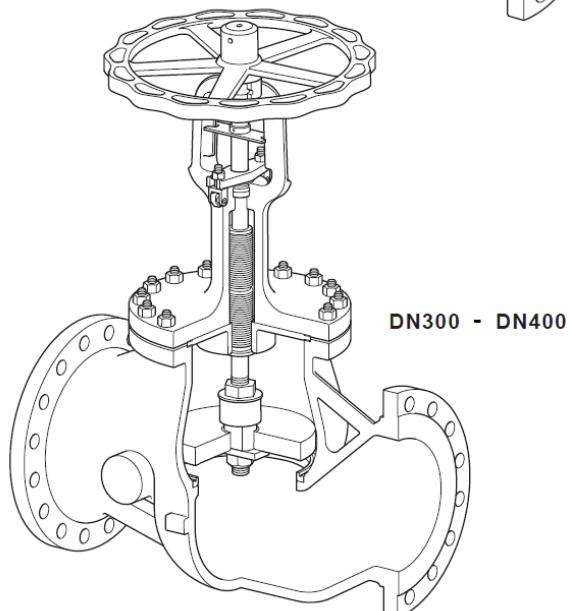
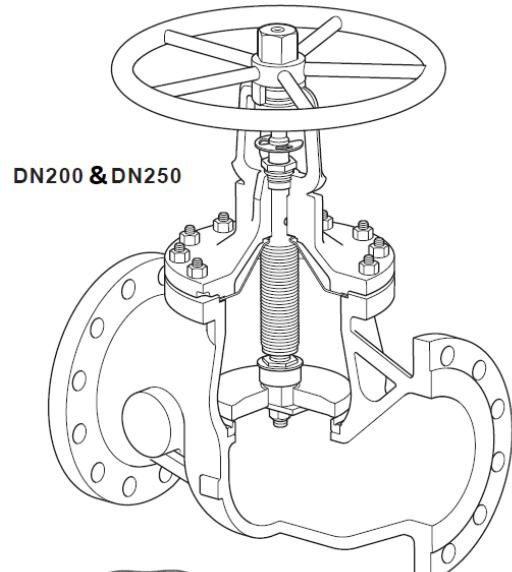
BSA3-BD	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400
Équilibrée	593	935	1264	1804	2362

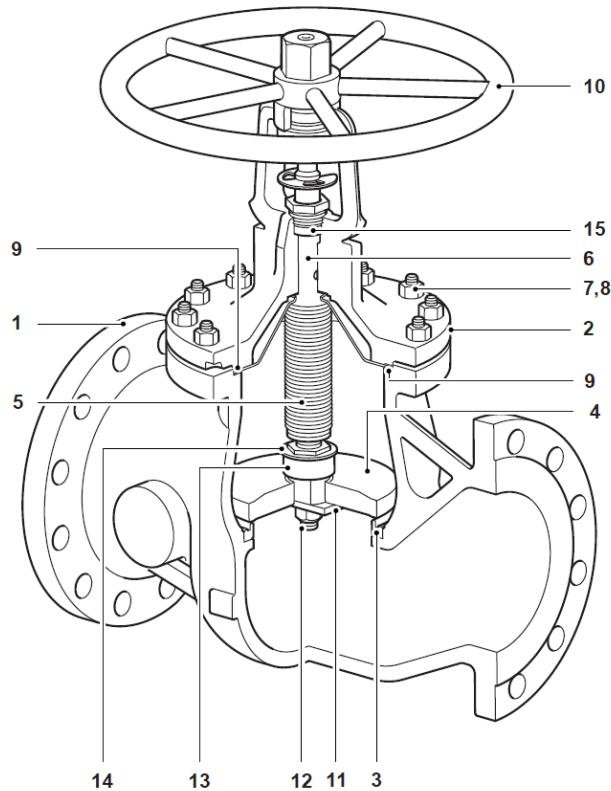
BSA6-BD	DN125	DN150	DN200
Équilibrée	205	295	562

Conversion:

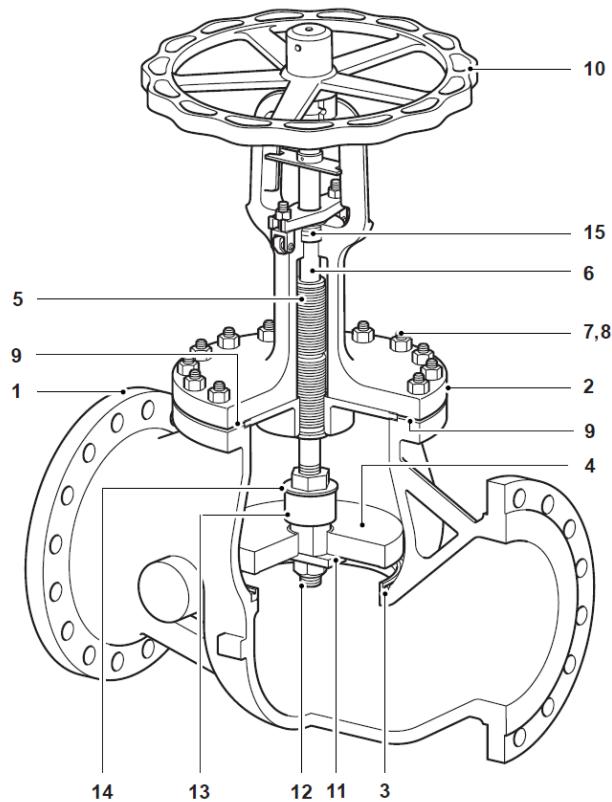
$$C_v \text{ (UK)} = K_v \times 0,963$$

$$C_v \text{ (US)} = K_v \times 1,156$$



Construction pour BSA3-BD

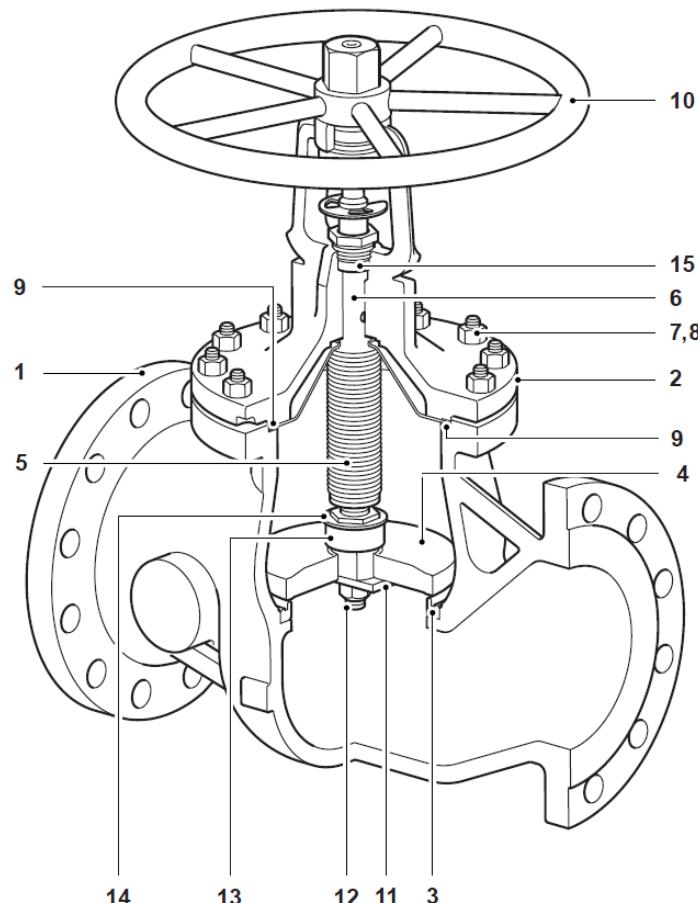
DN200 & DN250



DN300 - DN400

Rep.Désignation	Matière	
1 Corps	Acier coulé	1.0619+N
2 Couvercle	Acier coulé	1.0619+N
3 Siège		A105 et Stellite
4 Disque	Acier inox	DIN 17440 X30 Cr13 et Stellite
5 Soufflet	Acier inox	DIN 17440 X6 Cr Ni Ti 1810
6 Tige	Acier inox	AISI 420
7 Ecrous	Acier	ASTM A194 2H
8 Goujons	Acier	ASTM A193 B7
9 Joint de couvercle	Graphite renforcé inox	
10 Volant	Acier coulé Fonte	DN200 et DN250 DN300 jusqu'à DN400
11 Rondelle	Acier inox	ASTM A276 304
12 Écrou de blocage	Acier inox	
13 Clapet équilibré	Acier inox	DIN 17440 X30 Cr13 et Stellite
14 Rondelle de blocage	Acier inox	ASTM A276 304
15 Garniture d'étanchéité	Graphite	

Construction pour BSA6-BD

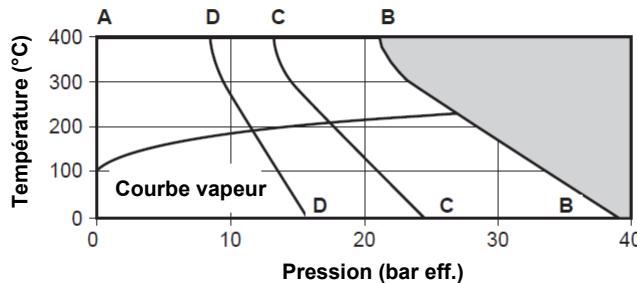


Rep.Désignation	Matière	
1 Corps	Acier inox	EN 10213 1.4408 / ASTM A351 CF8M
2 Couvercle	Acier inox	EN 10213 1.4408 / ASTM A351 CF8M
3 Siège	Acier inox	ASTM A182 F316L avec Stellite
4 Disque	Acier inox	ASTM A182 F316L avec Stellite
5 Soufflet	Acier inox	DIN 17440 X6 Cr Ni Ti 1810
6 Tige	Acier inox	AISI 420
7 Ecrous	Acier inox	A4-70
8 Goujons	Acier inox	A4-70
9 Joint de couvercle	Graphite renforcé inox	
10 Volant	Acier embouti	BS 1449 CR4
11 Rondelle	Acier inox	ASTM A276 304
12 Écrou de blocage	Acier inox	
13 Clapet équilibré	Acier inox	DIN 17440 X30 Cr13 et Stellite
14 Rondelle de blocage	Acier inox	ASTM A276 304
15 Garniture d'étanchéité	Graphite	

Limites de pression et de température – EN 1092 et EN 12516-1

BSA3-BD

Brides:
PN16
PN25
PN40

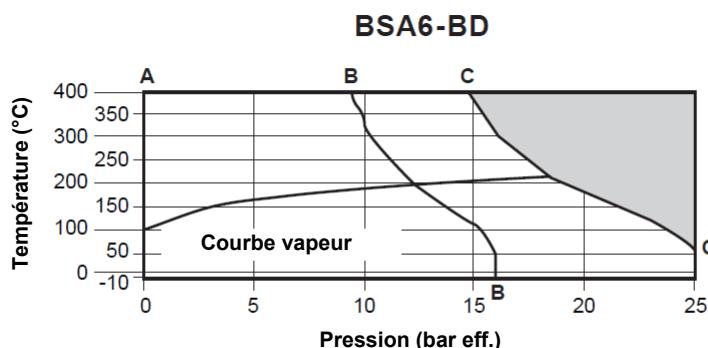


Ce produit ne doit pas être utilisé dans cette zone ou au delà du paramètre de la PMA ou TMA des brides.

		Calcul du corps	PN16
A – D – D		PMA - Pression maximale admissible	16 bar eff. @ 0 °C
		TMA - Température maximale admissible	400 °C @ 9,5 bar eff.
		Température minimale admissible	-10 °C
PN16		PMO - Pression maximale de service sur vapeur saturée	13,5 bar eff.
		TMO - Température maximale de service	400 °C @ 9,5 bar eff.
		Température minimale de service	-10 °C
		Pression minimale de service	0 bar eff.
		Pression différentielle est limité jusqu'à PMO	
		Pression d'épreuve hydraulique maximale	24 bar eff.
A – C – C		Calcul du corps	PN25
		PMA - Pression maximale admissible	25 bar eff. @ 0 °C
		TMA - Température maximale admissible	400 °C @ 14,8 bar eff.
		Température minimale admissible	-10 °C
PN25		PMO - Pression maximale de service sur vapeur saturée	20,5 bar eff.
		TMO - Température maximale de service	400 °C @ 14,8 bar eff.
		Température minimale de service	-10 °C
		Pression minimale de service	0 bar eff.
		Pression différentielle est limité jusqu'à PMO	
		Pression d'épreuve hydraulique maximale	37,5 bar eff.
A – B – B		Calcul du corps	PN40
		PMA - Pression maximale admissible	40 bar eff. @ 0 °C
		TMA - Température maximale admissible	400 °C @ 23,8 bar eff.
		Température minimale admissible	-10 °C
PN40		PMO - Pression maximale de service sur vapeur saturée	31,3 bar eff.
		TMO - Température maximale de service	400°C @ 23,8 bar eff.
		Température minimale de service	-10 °C
		Pression minimale de service	0 bar eff.
		Pression différentielle est limité jusqu'à PMO	
		Pression d'épreuve hydraulique maximale	60 bar eff.

Limites de pression et de température – EN 1092 et EN 12516-1

Brides:
PN16
PN25

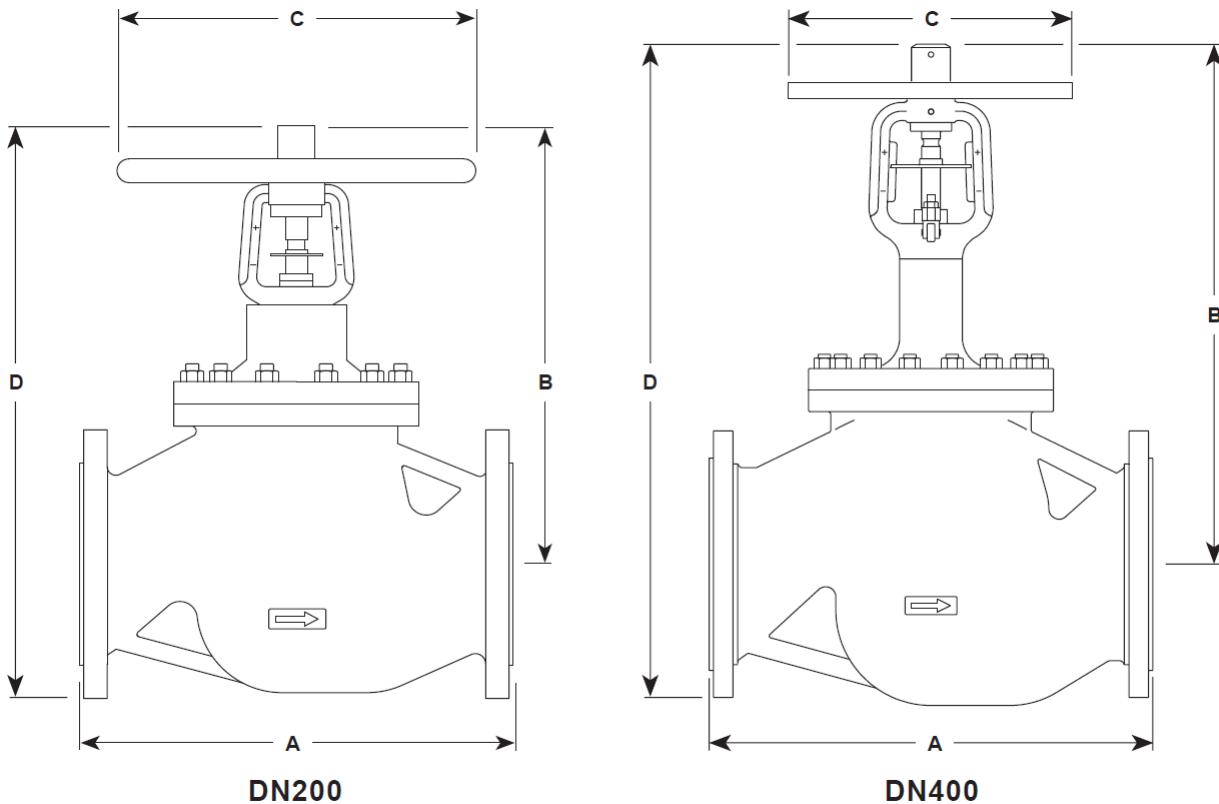


Ce produit ne doit pas être utilisé dans cette zone ou au delà du paramètre de la PMA ou TMA des brides.

		Calcul du corps	PN16
A – D – D		PMA - Pression maximale admissible	16 bar eff. @ 50 °C
		TMA - Température maximale admissible	400 °C @ 9,4 bar eff.
		Température minimale admissible	-10 °C
PN16		PMO - Pression maximale de service sur vapeur saturée	12,33 bar eff.
		TMO - Température maximale de service	400 °C @ 9,4 bar eff.
		Température minimale de service	-10 °C
		Pression minimale de service	0 bar eff.
		Pression différentielle est limité jusqu'à PMO	
		Pression d'épreuve hydraulique maximale	24 bar eff.
		PN25	
A – C – C		Calcul du corps	
		PMA - Pression maximale admissible	25 bar eff. @ 50 °C
		TMA - Température maximale admissible	400 °C @ 14,7 bar eff.
		Température minimale admissible	-10 °C
PN25		PMO - Pression maximale de service sur vapeur saturée	18,58 bar eff.
		TMO - Température maximale de service	400 °C @ 14,7 bar eff.
		Température minimale de service	-10 °C
		Pression minimale de service	0 bar eff.
		Pression différentielle est limité jusqu'à PMO	
		Pression d'épreuve hydraulique maximale	37,5 bar eff.

Dimensions/Poids (approximatives) en mm et kg

Modèle	Taille	A	B	C	D	Poids
BSA3-BD	DN200	600	612	500	800	180
	DN250	730	765	500	990	316
	DN300	850	1005	600	1265	480
	DN350	980	1095	650	1420	690
	DN400	1100	1173	700	1505	950
BSA6-BD	DN125	400	416	315	-	52
	DN150	480	450	400	-	75
	DN200	600	622	500	-	145

**Information de sécurité, installation et entretien**

Pour plus de détails, voir la notice de montage et d'entretien (IM-P184-19) fournie avec chaque appareil.

Note d'installation :

Installer dans le sens d'écoulement du fluide donné par la flèche de coulée sur le corps avec le volant dans la position adéquate.

Recyclage :

Ces appareils sont recyclables sans danger écologique.

Veuillez visiter les pages Internet sur la conformité des produits Spirax Sarco : <https://www.spiraxsarco.com/product-compliance> pour obtenir des informations à jour sur toutes les substances préoccupantes qui peuvent être contenues dans ce produit.

Lorsqu'aucune information supplémentaire n'est fournie sur la page Internet de conformité du produit Spirax Sarco, ce produit peut être recyclé et/ou éliminé en toute sécurité à condition que les précautions nécessaires soient prises. Vérifiez toujours vos réglementations locales en matière de recyclage et d'élimination.

En cas de commande

Exemple : 1 - Robinet à soupape à soufflet DN200 à brides EN 1092 PN40.

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait gris ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Pièces disponible

Joint tige & joint couvercle	15 et 9 (2x)
Ensemble tige avec soufflet	5, 6, 12, 14, 15 et 9 (2x)
Clapet (donner une description du robinet)	4, 12, 13, 14, 15 et 9 (2x)

En cas de commande de pièces de rechange

Nota : Les pièces sont fournies en kit, par exemple, lorsque l'ensemble tige/soufflet est commandé, les pièces **9, 12, 14 et 15** seront inclus dans le kit.

Toujours utiliser les descriptions données dans la colonne 'pièces de rechange disponibles' et spécifier le type et le diamètre du robinet.

Exemple : 1 - Joint de couvercle et joint tige pour une DN200 Spirax Sarco BSA3BD, PN40.

