

BPW 32 Purgeur thermostatique sandwich

Description

Le BPW 32 est un purgeur thermostatique compact en acier inox pour des pressions jusqu'à 21 bar eff. Il est muni d'une crépine incorporée et est fourni pour montage entre brides type sandwich. Il offre à la fois, un gain de poids et de place par rapport aux purgeurs conventionnels.

Remplissage de la capsule et fonctionnement

En standard : Le purgeur est fourni avec une capsule "STD" laquelle fonctionne à une température inférieure de 13°C à celle de la vapeur saturée.

En option : Il peut être aussi fourni avec une capsule "SUB" laquelle fonctionne à une température inférieure de 24°C à celle de la vapeur saturée, ou avec une capsule "NTS" fonctionnant à une température inférieure de 6°C à celle de la température de la vapeur.

Normalisation

Cet appareil est conforme à la Directive Européenne sur les appareils à pression 2014/68/CE.

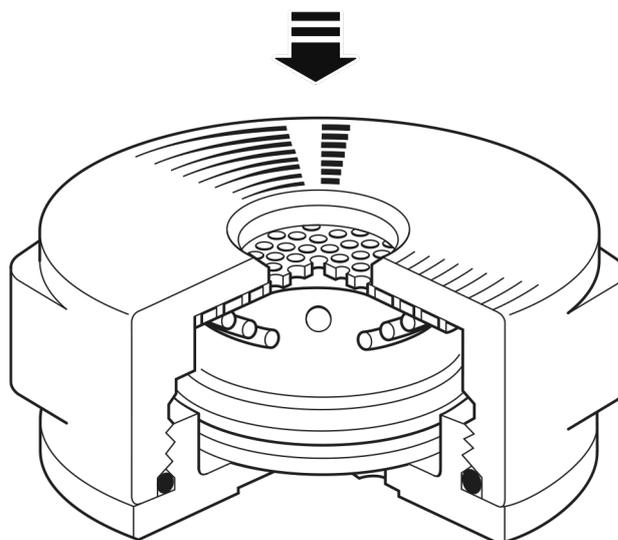
Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1.

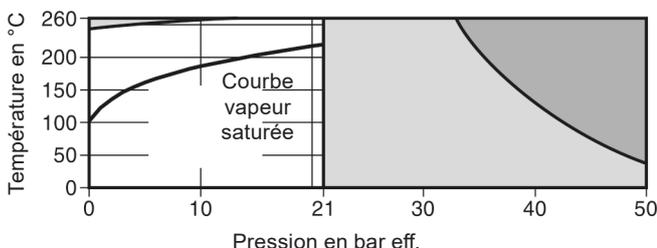
Nota : Toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Diamètres et raccords

DN15 au DN25 : Montage entre brides PN40, ANSI 150 et 300.



Limites de pression/température (ISO 6552)

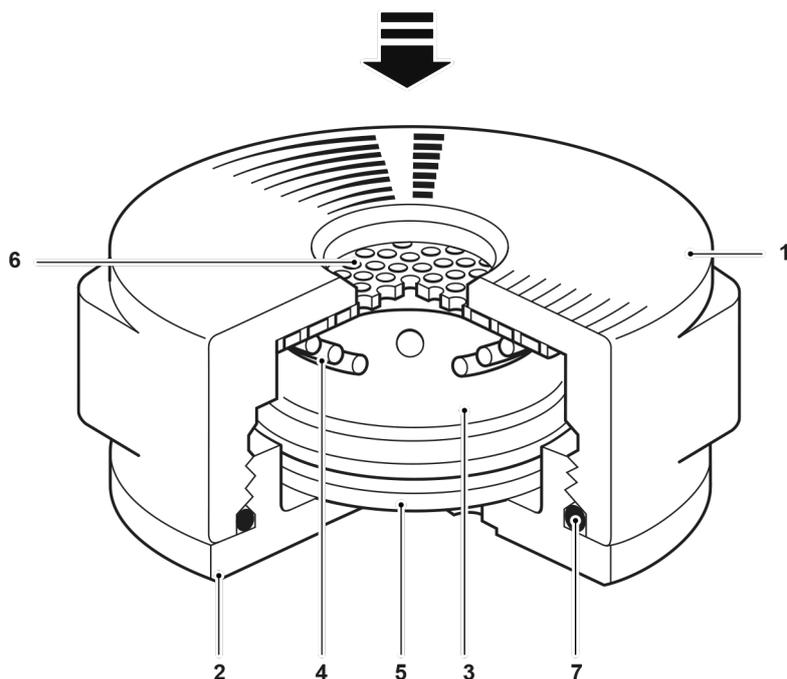


Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone.

Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone car le mécanisme interne risque d'être endommagé

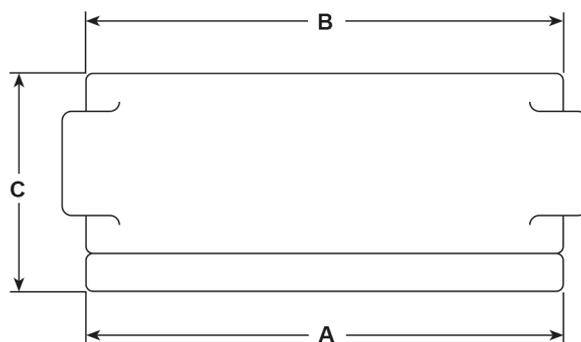
Conditions de calcul du corps		PN50/ANSI 300
PMA	Pression maximale admissible	50 bar eff. à 38°C
TMA	Température maximale admissible	260°C à 33 bar eff.
Température minimale admissible		0°C
PMO	Pression maximale de fonctionnement pour de la vapeur saturée	21 bar eff. à 260°C
TMO	Température maximale de fonctionnement	260°C à 21 bar eff.
Température minimale de fonctionnement		0°C
Nota : pour des températures inférieures, consulter Spirax Sarco		
Pression maximale d'épreuve hydraulique		75 bar eff.

Construction



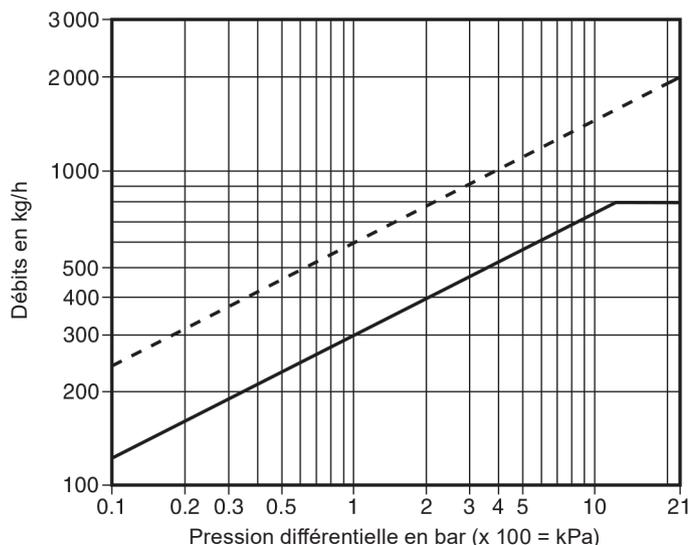
Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	Acier inox	DIN 17445 1.4408/ASTM A351 CF8M
2	Bouchon	Acier inox	EN10088 1.4057/ASTM A479 431
3	Capsule	Acier inox	
4	Ressort	Acier inox	BS 2056 302 S26
5	Plateau	Acier inox	BS 1449 304 S16
6	Crépine perforation 0,8 mm	Acier inox	ASTM A240 316L
7	Joint torique	EPDM	

Dimensions (approximatives) en mm



DN	PN40	ANSI 150	ANSI 300	ANSI 150	ANSI 300 PN40	ANSI 150	ANSI 300 PN40	Poids en kg
	A	A	A	B	B	C	C	
DN15	53	-	55	47	53	25,5	25,5	0,30
DN20	63	53	67	53	63	25,5	31,5	0,57
DN25	72	53	72	62	72	31,5	35,5	0,83

Débits



--- Débit en eau froide
 — Débit en condensat chaud

Information de sécurité, d'installation et entretien

Pour plus de détails, voir la notice de montage et d'entretien (IM-P126-07) fournie avec l'appareil.

Note d'installation :

Ce purgeur est prévu pour une installation sur une ligne verticale avec le sens du fluide de haut en bas. Ceci assure une purge automatique. Il peut être monté dans d'autres positions si demandé. Des joints de brides standards sont utilisés - fournis par l'installateur.

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Pièces de rechange disponibles

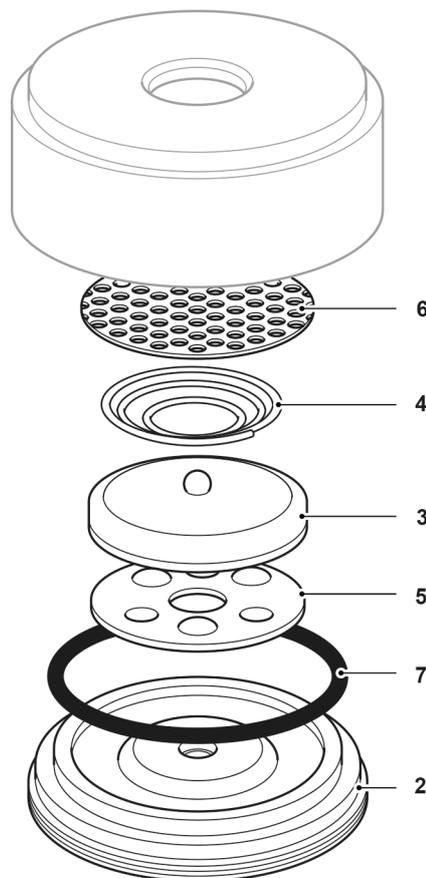
Ensemble de pièces internes	3, 4, 5, 6, 7
Bouchon	2

En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange disponibles" et spécifier le diamètre, le n° du modèle et la référence de la capsule requise.

Exemple : 1 - Ensemble de pièces internes pour un purgeur thermostatique BPW32 DN20 avec un remplissage 'STD'.

Nota : la capsule peut être identifiée à partir de la lettre frappée sur la plaque-firme sur le bouchon (par ex. : **STD**, **SUB** ou **NTS**). La capsule standard (**STD**) est fournie si rien n'est précisé à la commande.



Couples de serrage recommandés

Rep	Raccordements	 ou 	mm	N m
1 et 2	ANSI 150	Tous DN		10 - 15
			DN15	10 - 15
	PN40 ANSI 300	DN20	15 - 20	
		DN25	20 - 25	