

BPT13 Purgeur thermostatique

Description

Le BPT13 est un purgeur thermostatique à pression équilibrée, révisable, avec corps en laiton.

BPT13A	Raccordements d'équerre
BPT13AX	Raccordements d'équerre et filtre incorporé
BPT13S	Raccordements en ligne
BPT13SX	Raccordements en ligne et filtre incorporé
BPT13UA	Raccordements d'équerre avec raccord union entrée
BPT13UAX	Raccordements d'équerre avec raccord union entrée et filtre
BPT13US	Raccordements en ligne avec raccord union entrée
BPT13USX	Raccordements en ligne avec raccord union entrée et filtre

Remplissage de la capsule

En standard

Capsule avec un remplissage 'STD' pour une ouverture à une température inférieure de 12 °C à celle de la vapeur saturée.

En option:

Capsule 'SUB' pour une ouverture à une température inférieure de 24°C à celle de la vapeur saturée. Capsule 'NTS' pour une ouverture à une température inférieure de 4 °C à celle de la vapeur saturée.

Normalisation

Cet appareil est conforme à la directive européenne sur les appareils à pression 97/23/EC.


Certification

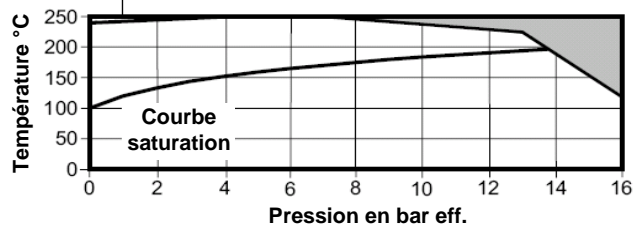
Cet appareil est disponible avec un certificat ' Typical Test Report'.
Note: toute demande de certificat doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande

Diamètres & raccords

3/8", 1/2" et 3/4" taraudé BSP (BS 21 parallel), ou NPT

Limites d'emploi (ISO 6552)

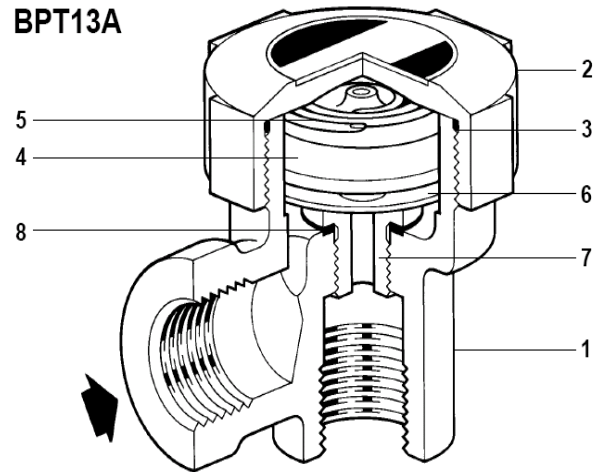
 Risque d'endommager les mécanismes internes à l'usage dans cette zone.



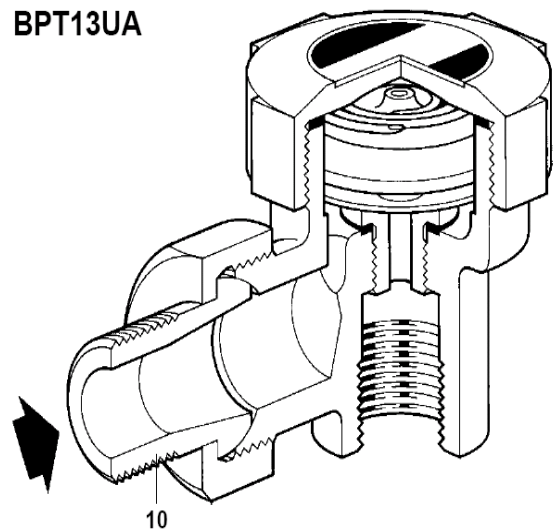
 Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée

Calcul du corps selon	PN16
PMA – Pression maximale admissible	16 bar eff. @ 120°C
TMA – Température maximale admissible	250°C @ 7 bar eff.
Température minimale admissible	-20°C
PMO – Pression de service maximale	13 bar eff. @ 220°C
TMO – Température de service maximale	250°C @ 7 bar eff.
Température de service minimale	0°C
Pression d'épreuve hydraulique	24 bar eff.

BPT13A



BPT13UA



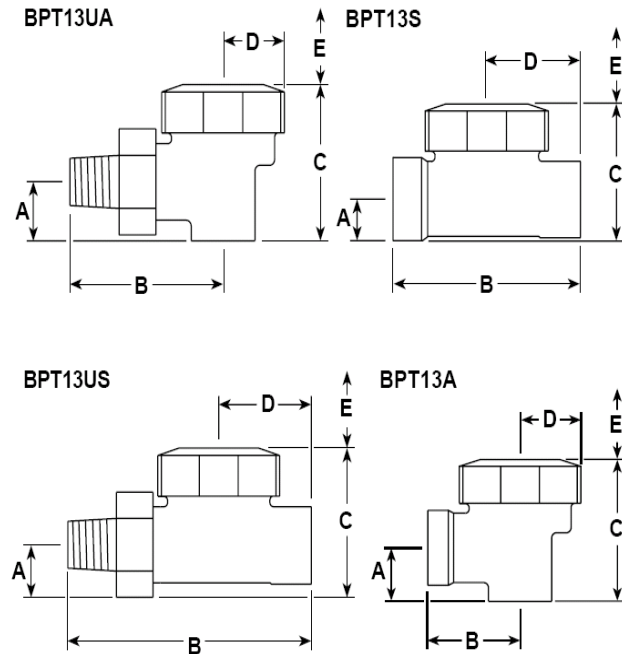
Construction

Rep.	Désignation	Matière	
1	Corps	Laiton	BS EN 12165 CW 617N
2	Couvercle	Laiton	BS EN 12165 CW 617N
3	Joint torique	Caoutchouc synthétique	
4	Capsule	Inox	
5	Ressort	Inox	BS 2056 302 S26
6	Plateau	Inox	BS 1449 304 S16
7	Siège	Inox	BS 970 431 S29
8	Joint de siège	Inox	BS 1449 304 S11
*9	Crepine	Inox	ASTM A240 316L
10	Raccord union	Messing	BS EN 12165 CW 617N

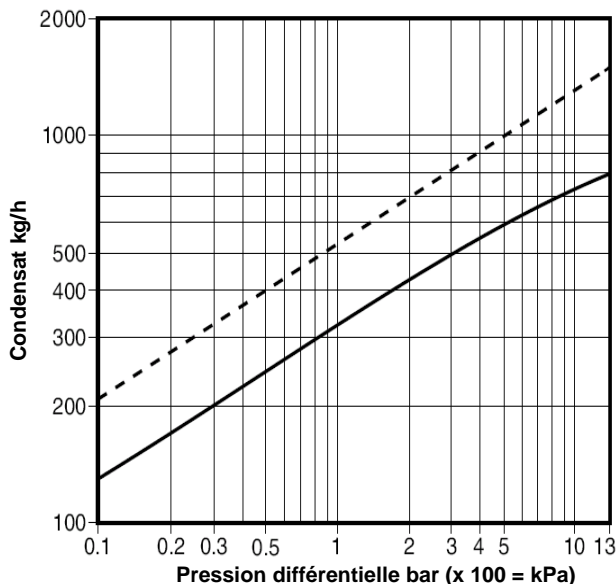
* Note: Rep. 9 – voir verso.

Dimensions / poids (approximatives) en mm / kg

Type	DN	A	B	C	D	E	kg
BPT13A	1/2"	20	38	53	25	55	0.4
	3/4"	27	40	62	25	55	0.45
BPT13S	1/2"	14	76	47	38	55	0.45
	3/4"	20	80	53	40	55	0.50
BPT13UA	1/2"	20	67	53	25	55	0.50
	3/4"	27	75	62	25	55	0.55
BPT13US	1/2"	19	105	52	38	55	0.55
	3/4"	22	115	57	40	55	0.60



Capaciteiten



Débit eau chaude ——— Débit eau froide - - - - -

Sécurité, montage & onderhoud.

Les instructions de montage et d'entretien (IM-P122-02) sont fournies avec le purgeur.

Monter avec la capsule dans un plan horizontal avec le couvercle à la partie supérieure au point le plus bas du consommateur vapeur.

Spécification

Purgeur thermostatique Spirax Sarco type BPT13AX 1/2" BSP, corps en laiton, capsule 'STD' avec sous-refroidissement de 12°C

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein, les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièce de rechange.

Kit d'entretien	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9
Joint	Vieux types (3 pcs) 3
	Types d'aujourd'hui (3 joints toriques) 3

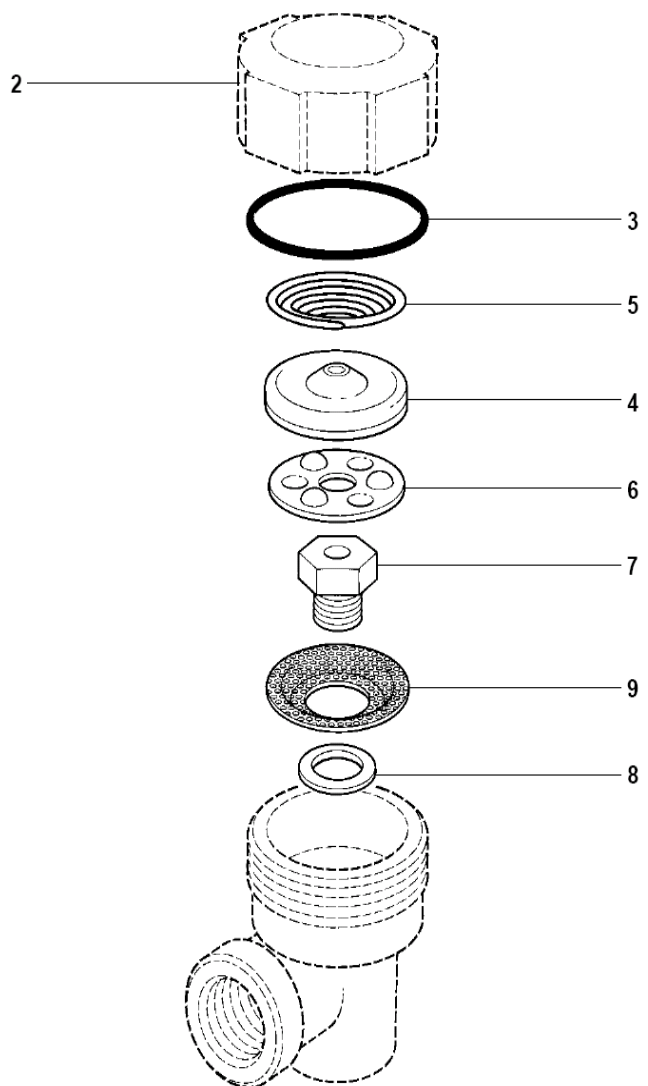
Note:

Les vieux types ont un joint conventionnel, les types d'aujourd'hui ont un joint torique.

Utiliser les descriptions données ci-dessus en cas de commande et spécifier le type et le diamètre du purgeur.

Exemple :

1 - ensemble élément (capsule 'STD' & siège pour BTP13S 1/2".



Moments de serrage recommandés

Rep.	Désignation		Ou mm	Nm
2	Couvercle	Joint torique	SW 50	50 - 60
		Joint	SW 50	90 - 110
7	Siège		SW 17	35 - 40