

AVS32

Purgeur d'air thermostatique pour vapeur - Pression équilibrée - Inox PN40

Description

Purgeur d'air thermostatique à pression équilibrée en acier inoxydable avec raccords en lignes. Il est équipé d'une crêpe plate incorporée. Tous les composants soumis à la pression sont fabriqués par des fournisseurs approuvés par le TÜV en accord avec la norme AD-Merckblatt WO/TRD100.

Directive Européenne PED

Cet appareil est conforme à la Directive européenne sur les appareils à pression 97/23/EC.

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat EN 10204 3.1.

Note : Toutes demandes de certificats/inspections doivent être effectuées au moment de la commande.

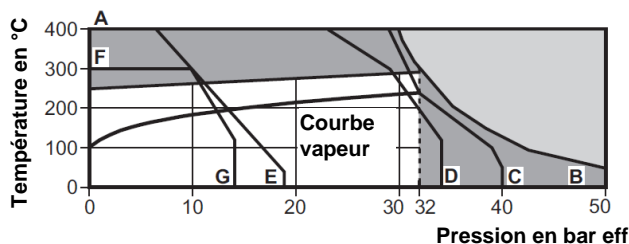
Diamètres et raccords

	taraudé BSP of NPT
1/2", 3/4" et 1"	socket weld suivant BS3799
	butt weld suivant EN12627
	A brides DIN EN 1092 PN40
DN15, 20 et 25	A brides ASME B 16.5 Class 150 et 300
	A brides JIS/KS 10K et JIS/KS 20K

Limites d'emploi (ISO6552)

Conditions de calcul du corps	PN40
PMA – Pression maximale admissible	50 bar eff. @ 50°C
TMA – Température maximale admissible	400°C @ 30 bar eff.
Température minimale admissible	-200°C
PMO – Pression maximale de fonctionnement	32 bar eff. Vapeur saturée.
TMO – Température max. de fonctionnement	287°C @ 32 bar eff.
Température minimale de fonctionnement	0°C
Remarque: pour des températures de fonctionnement inférieures consultez Spirax Sarco.	
Pression d'épreuve hydraulique	75 bar eff.

Plage de fonctionnement



Ne pas utiliser dans cette zone.

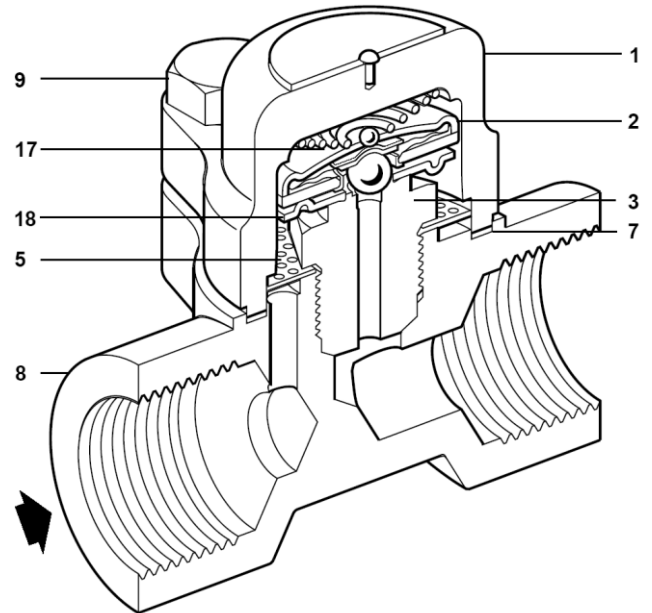
Ne pas utiliser dans cette zone où les conditions de fonctionnement endommageront le mécanisme interne.

- A – B BSP, NPT, SW, BW et brides ASME 300
- A – C Brides suivant EN 1092 PN40
- A – D Brides suivant JIS/KS 20K
- A – E Brides suivant ASME 150
- F – G Brides suivant JIS/KS 10K

Valeurs Kv

DN	15 – 1/2"	20 – 3/4"	25 – 1"
Kv	0,8	0,8	0,8

Conversion Cv (UK) = Kv x 0,963 Cv (US) = Kv x 1,156

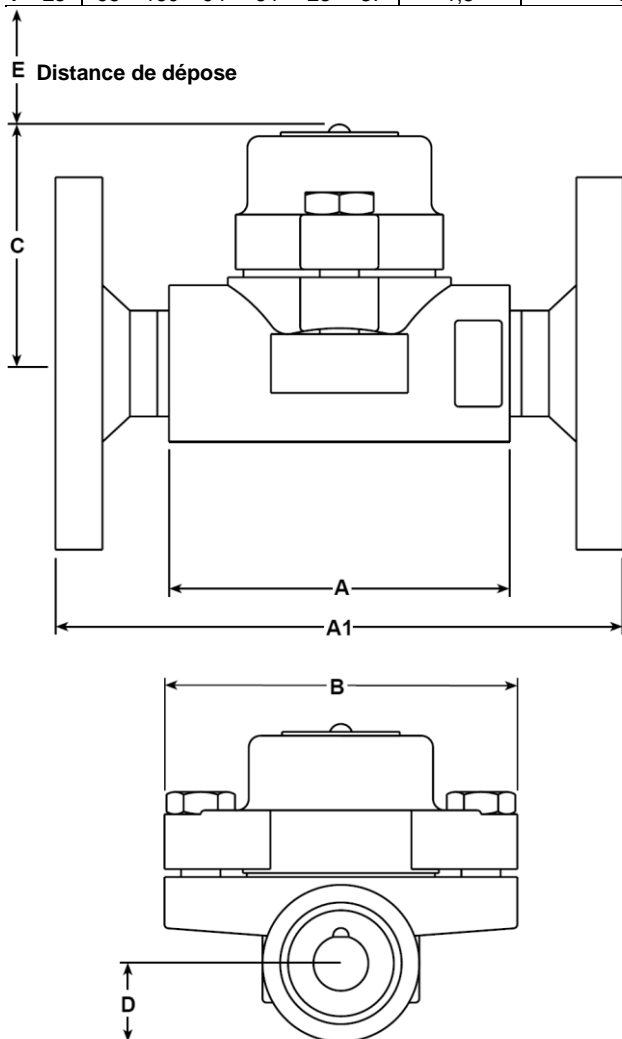


Construction

Rep	Désignation	Matière
1	Couvercle	Inox DIN 17440 (W/S 1.4571) 316Ti
2	Élément	Inox
3	Siège de clapet	Inox BS 970 431 S29
5	Crêpe de filtre	Inox AISI 304
7	Joint de couvercle	Graphite exfolié renforcé acier inox
8	Corps	Inox DIN 17440 (W/S 1.4571) 316Ti
9	Ecrous de couvercle	Inox (M10 x 30) A2-70
17	Ressort	Inox
18	Plateau	Inox

Dimensions/poids (approximatifs) en mm et kg

DN	A	A1	B	C	D	E	Poids	
							FIL/SW/BW	Brides
½"-15	95	150	94	64	17	37	1,4	2,9
¾"-20	95	150	94	64	19	37	1,4	3,5
1"-25	95	160	94	64	23	37	1,5	4,1

**Information de sécurité, d'installation et de montage**

Pour plus de renseignements voir la notice de montage et d'entretien (IM-P123-17) fournie avec chaque appareil.

Installation:

Le AVS32 peut être installé en position verticale ou horizontale. Il doit être installé au point le plus haut de la tuyauterie vapeur ou de l'enceinte vapeur, là où l'air et les incondensables se rassemblent.

Evaquer le mélange air/vapeur à un endroit sécurisé.

L'emploi d'une vanne d'isolation en amont est à considérer.

Recyclage

Cet appareil est recyclable. Tous danger écologique est écarté avec le recyclage de cet appareil si toutes les précautions sont prises.

Spécification

Exemple: Purgeur d'air en acier inoxydable Spirax-Sarco type AVS32 avec raccordement ½" BSP

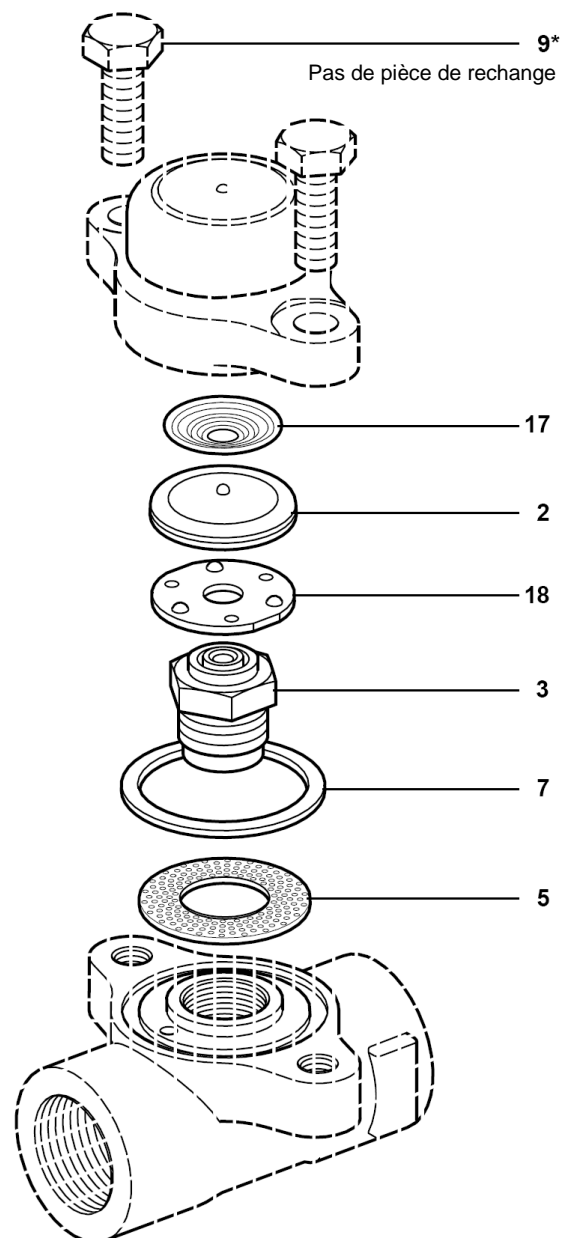
Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Ensemble siège et élément	2, 3, 17, 18
Crépine (3 pièces.)	5
Jeu de joints de couvercle (3 pièces.)	7

En cas de commande, toujours utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne pièces de rechange et spécifier le diamètre, le modèle et la référence de la capsule.

Exemple : 1 - Ensemble siège et élément pour AVS32 DN25

**Couples de serrage recommandé**

Rep.		S/P	filetage	Nm
3	Siège	24		115 - 125
9	Ecrous de couvercle	16	M10 x 30	23 - 27