
1.7 Système sous pression

S'assurer de l'isolement de l'appareil et le dépressuriser en sécurité vers l'atmosphère. Prévoir si possible un double isolement et munir les vannes d'arrêt en position fermée d'un système de verrouillage ou d'un étiquetage spécifique. Ne jamais supposer que le système est dépressurisé sur la seule indication du manomètre.

1.8 Température

Attendre que l'appareil se refroidisse avant toute intervention, afin d'éviter tout risque de brûlures.

1.9 Outillage et pièces de rechange

S'assurer de la disponibilité des outils et pièces de rechange nécessaires avant de commencer l'intervention. N'utiliser que des pièces de rechange d'origine Spirax Sarco.

1.10 Equipements de protection

Vérifier s'il n'y a pas d'exigences de port d'équipements de protection contre les risques liés par exemple : aux produits chimiques, aux températures élevées ou basses, au niveau sonore, à la chute d'objets, ainsi que contre les blessures aux yeux ou autres.

1.11 Autorisation d'intervention

Tout travail doit être effectué par, ou sous la surveillance, d'un responsable qualifié.

Le personnel en charge de l'installation et l'utilisation de l'appareil doit être formé pour cela en accord avec la notice de montage et d'entretien. Toujours se conformer au règlement formel d'accès et de travail en vigueur. Sans règlement formel, il est conseillé que l'autorité, responsable du travail, soit informée afin qu'elle puisse juger de la nécessité ou non de la présence d'une personne responsable pour la sécurité. Afficher "les notices de sécurité" si nécessaire.

1.12 Manutention

La manutention des pièces encombrantes ou lourdes peut être la cause d'accident. Soulever, pousser, porter ou déplacer des pièces lourdes par la seule force physique peut être dangereuse pour le dos. Vous devez évaluer les risques propres à certaines tâches en fonction des individus, de la charge de travail et l'environnement et utiliser les méthodes de manutention appropriées en fonction de ces critères.

1.13 Résidus dangereux

En général, la surface externe des appareils est très chaude. Si vous les utilisez aux conditions maximales de fonctionnement, la température en surface peut être supérieure à 300°C.

Certains appareils ne sont pas équipés de purge automatique. En conséquence, toutes les précautions doivent être prises lors du démontage ou du remplacement de ces appareils (se référer au chapitre 6 'Instructions d'entretien').

1.14 Risque de gel

Des précautions doivent être prises contre les dommages occasionnés par le gel, afin de protéger les appareils qui ne sont pas équipés de purge automatique.

1.15 Recyclage

Sauf indication contraire mentionnée dans la notice de montage et d'entretien, ces appareils sont recyclables sans danger écologique.

1.16 Retour de l'appareil

Pour des raisons de santé, de sécurité et de protection de l'environnement, les clients et les dépositaires doivent fournir toutes les informations nécessaires, lors du retour de l'appareil. Cela concerne les précautions à suivre au cas où celui-ci aurait été contaminé par des résidus ou endommagé mécaniquement. Ces informations doivent être fournies par écrit en incluant les risques pour la santé et en mentionnant les caractéristiques techniques pour chaque substance identifiée comme dangereuse ou potentiellement dangereuse.

2. Informations générales du produit

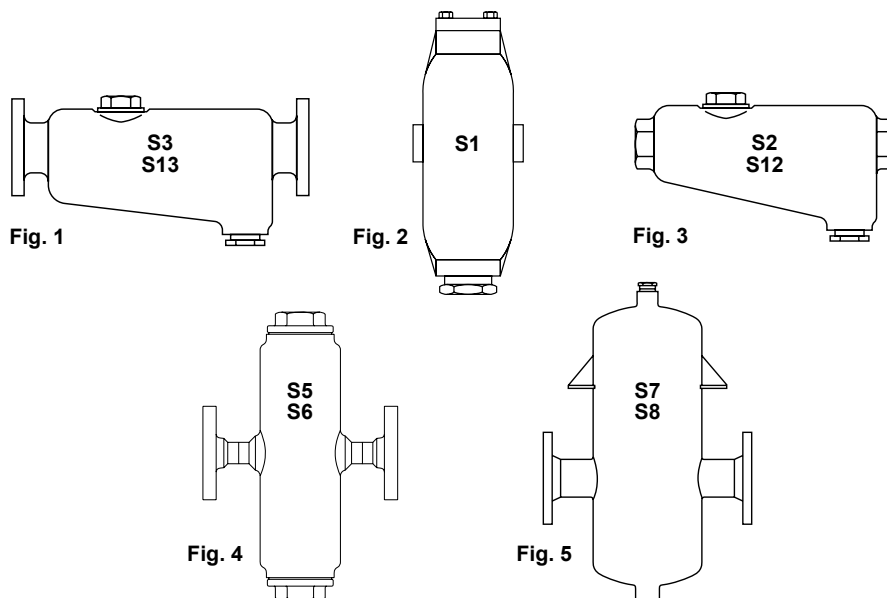
2.1 Description générale

Ces appareils sont des déflecteurs à chicanes pour séparer de petites particules de liquides dispersées dans un flux gazeux tel que la vapeur d'eau, l'air comprimé ou les autres gaz. L'installation d'un matelas isolant est recommandée afin d'améliorer la performance du séparateur.

Nota : Pour plus d'informations techniques, voir les feuillets techniques suivants.

Type	Matière	Classe du corps	Diamètres	Raccordements
S1	Fonte GS	PN16	1/2", 3/4" et 1"	Taraudés
S2	Fonte	PN16	1 1/4", 1 1/2" et 2"	Taraudés
S3	Fonte	PN16	DN40 - DN200	A brides
S5	Acier carbone	PN50/ASME 300	DN15 - DN50	Taraudés et à brides
S6	Acier inox austénitique 316L	PN50/ASME 300	DN15 - DN50	Taraudés et à brides
*S7	Acier carbone	PN16 et PN40	DN65 - DN350	A brides
*S8	Acier inox austénitique 316L	PN16 et PN40	DN65 - DN350	A brides
S12	Fonte GS	PN25	1 1/4", 1 1/2" et 2"	Taraudés
S13	Fonte GS	PN25	DN40 - DN200	A brides

***Nota :** Les séparateurs S7 et S8 sont conçus et fabriqués suivant la norme PD 5500 Catégorie 3.



3. Installation

Nota : Avant de procéder à l'installation, consulter les 'Informations de sécurité' du chapitre 1.

En se référant à la notice de montage et d'entretien, au feuillet technique et à la plaque-f rme, vérifier que l'appareil est adapté à l'application considérée.

- 3.1** Vérifier les matières, la pression et la température ainsi que leurs valeurs maximales. Si les limites maximales de fonctionnement de l'appareil sont inférieures à celles du système sur lequel il doit être monté, vérifier qu'un dispositif de sécurité est inclus pour prévenir les dépassements de limites de résistances propres à l'appareil.
- 3.2** Déterminer la bonne implantation pour l'appareil et le sens d'écoulement du fluide .
- 3.3** Ôter les bouchons de protection de tous les raccords et le film protecteur des plaques-f rmes avant l'installation sur les circuits vapeur ou autres applications à hautes températures.
- 3.4** Les séparateurs peuvent être calorifugés si requis.

Attention

Les séparateurs S1, S2, S3, S12 et S13 doivent être installés sur une tuyauterie horizontale avec le point de purge directement sous la ligne. S'assurer que le liquide récupéré en point bas est évacué rapidement : un purgeur de liquide approprié, accompagné de ses accessoires doit être raccordé à l'orifice de purge prévu à cet effet.

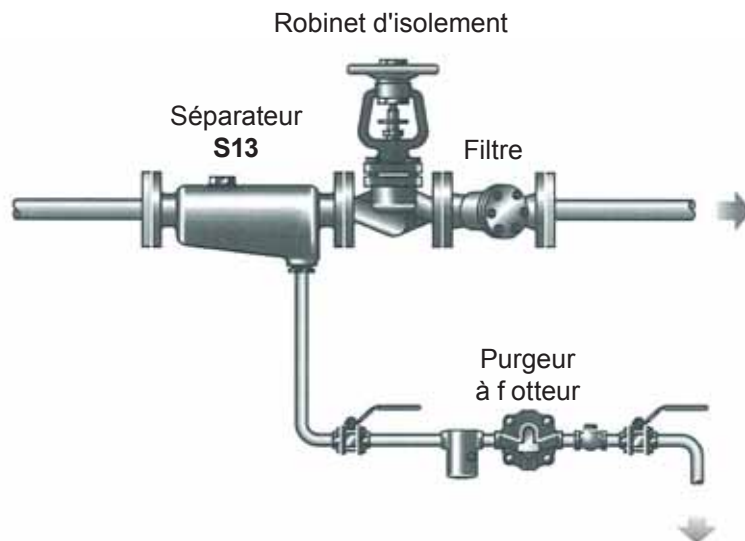


Fig. 6 Séparateur sur une ligne vapeur

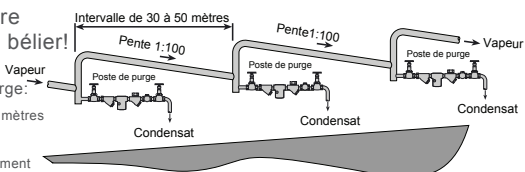
CONSEILS POUR L'UTILISATION EN TOUTE SECURITE DES PRODUITS EN FONTE

Une installation de vapeur et condensat doit être conçue et maintenue suivant les règles d'art. Ci-dessous les règles élémentaires nécessaire pour prévenir les coups de bélier et garantir des conditions de travail sûres.

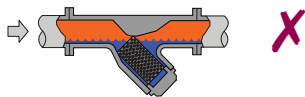
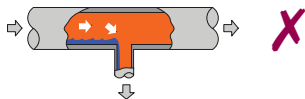
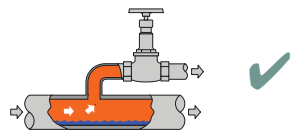
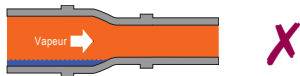
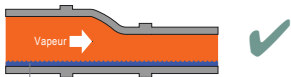
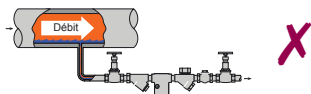
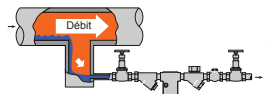
Prévention à prendre contre les coups de bélier!

Prévoir des postes de purge:

- chaque intervalle de 30 à 50 mètres
- sur chaque point bas
- à la fin de ligne
- en amont d'un robinet d'isolement



Conduites vapeur - Les bonnes pratiques



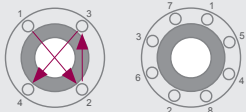
Prévention contre les contraintes! Mauvais alignement de la tuyauterie:



Installation de produits ou remontage après l'entretien



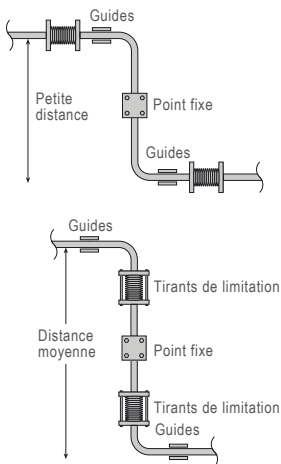
Ne pas serrer trop fort!
Utiliser les bons
couples de serrage.



Les boulons de brides doivent être serrés progressivement en croix pour assurer l'alignement et une charge uniforme.

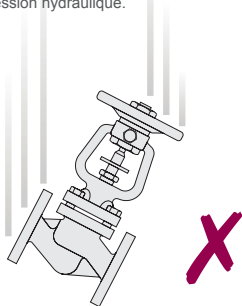
Expansion thermique:

Exemples de l'utilisation des compensateurs de dilatation. Obtenez des conseils d'expert auprès du fabricant.



Manipulation en toute sécurité:

La fonte est un matériau cassant. Si le produit tombe lors de l'installation ou est endommagé, il ne doit plus être utilisé à moins qu'il soit entièrement ré-inspecté et subisse un nouveau test de pression hydraulique.



Lire les instructions de sécurité!

