



Certificate No. FM163

ISO 9001

spirax/sarco

TW 3-vägsventil i Rödgoods eller Gjutjärn

Utförande

3-vägs ventil i rödgoods DN 20, 25 och 40 med gänganslutning

DN 20, 25, 40, 50, 80 och 100 med flänsanslutning

3-vägs ventil i gjutjärn DN 50, 80 och 100 med flänsanslutning

Tekniska data

Max differenstryck		
DN 20 till 40	3,4 bar	
DN 50 till 100	2,7 bar	
Max tryck och temperatur för huset		
Rödgoods DN 20 till 80	19 bar(e)	204 °C
Rödgoods DN 100	10 bar(e)	120 °C
Gjutjärn	10 bar(e)	120 °C

Dimensioner och anslutningar

Rödgoods DN 20, 25, 40, 50, 80 och 100

Gjutjärn DN 50, 80 och 100

Gänganslutning BSP eller API

Standardflänsar för rödgoodsventilerna DN 20 till 80 PN 25, ANSI 300 och BS 10 tabell H.

DN 100 - BS 10 tabell D eller E

Rödgoodsventilerna kan även levereras med flänsar enligt BS 10 tabell D och E i DN 20 till 40.

Standardflänsar för gjutjärnsventilerna PN 16 och BS 10 tabell D eller E.

Material

Pos	Benämning	Material	Motsv.SIS
1	Hus	Rödgoods Gjutjärn	SIS 145204 SIS 140125
2	Kolv	Rödgoods	SIS 145204
3	Kolvring	Kolimpregerad PTFE	
4	Spindel DN 20 till 40 DN 50 till 100	Mässing Brons	SIS 145253 SIS 145443
5	Tätning	Brons	SIS 145243
6	Låsmutter	Brons	SIS 145243
7	Returfjäder	Rostfritt stål	
8	Fjädertallrik DN 20 till 40 DN 50 till 100	Mässing Brons	SIS 145251 SIS 145243
9	Lock	Rödgoods Gjutjärn	SIS 145204 SIS 140125
10	Lockpackning	Komprimerad fiber	
11	Huv 3/4" och 1" DN 20 och 25 1 1/2" DN 40 till 100	Mässing Rödgoods	SIS 145253 SIS 145204
12	Huvudpackning	Komprimerad fiber	
13	Skruv och mutter	Stål	UNF 7/16" x 35

Installation

Ventilen skall monteras i horisontell ledning med manöverdonet vertikalt under ledningen. Portarna är märkta X, Z och O och fullständiga anvisningar bifogas varje ventil.

K_v-värden

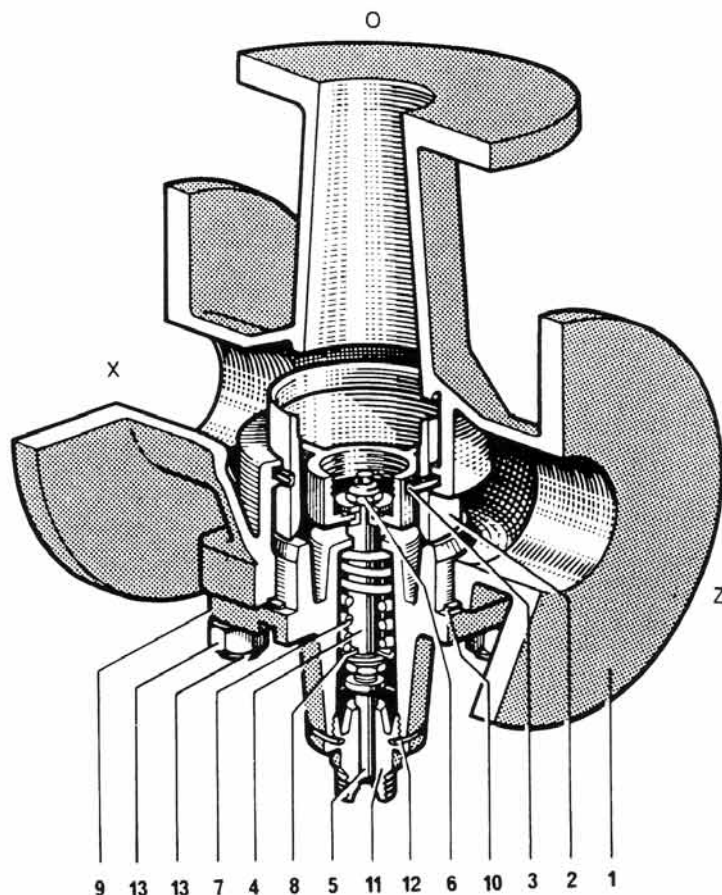
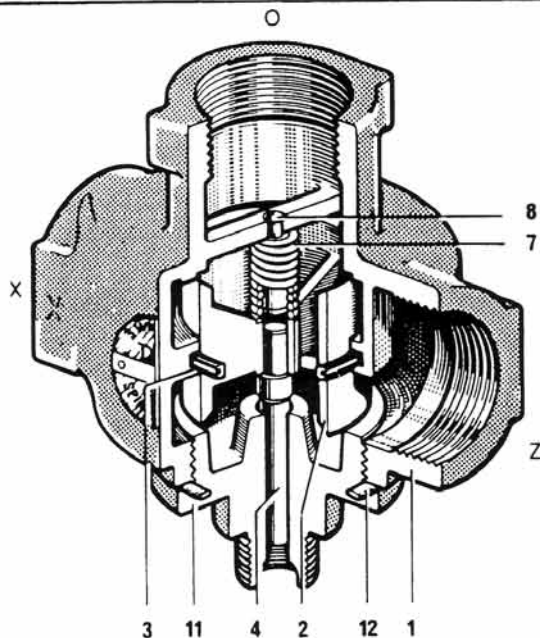
DN 20	DN 25	DN 40	DN 50	DN 80	DN 100
4,64	8,96	20,29	41,2	97,85	118,45

Jämförelse: C_v (UK) = K_v x 0,97 C_v (US) = K_v x 1,17

För dimensionering se separata tabeller.

Beställningsexempel

1 st DN 40 Spirax Sarco ventil typ TW med flänsanslutning enligt PN 25 och hus i rödgoods.



Dimensioner i mm

Rödgoods med gänganslutning

Dim DN	A	C	D	Vikt
20	97	8	54	1,2 kg
25	114	61	57	1,9 kg
40	151	76	70	3,8 kg

Rödgoods med flänsanslutning

Dim DN	PN 25		ANSI 300		BST H		BST D/E		C	Vikt
	B	D	B	D	B	D	B	D		
20	162	81	162	81	162	81			58	4,4 kg
25	168	84	168	84	168	84			61	5,5 kg
40	203	102	203	102	203	102			76	9,5 kg
50	207	148	219	153	209	148			133	15,0 kg
80	237	171	247	176	239	173			135	26,7 kg
100							336	143	140	34,0 kg

Gjutjärn med flänsanslutning

Dim DN	PN 16		BST D		BST E		C	Vikt
	B	D	B	D	B	D		
50	219	153	219	153	219	153	133	13,7 kg
80	250	176	247	176	247	176	135	25,0 kg
100	351	151	346	148	351	151	140	32,0 kg

Reservdelar

Tillgängliga reservdelar visas med heldragna linjer. Delar visade med streckade linjer kan ej levereras som reservdelar.

RESERVDELAR

Kolvringssät DN 20 till 40	C,F,E
Kolvringssät DN 50 till 100	C,D,E
Kolvset DN 20 till 40	A,C,E,F
Kolvset DN 50 till 100	A,B,C,D,E,J
Skruv- och muttersats	P

Beställningsexempel

Beställ alltid reservdelar med angivande av ovanstående beteckningar samt ange dimension och ventiltyp. Om ventilen används på sjövattnet måste detta anges på ordern för att rätt kolvring skall levereras.

Exempel: 1 st kolvset för Spirax Sarco ventil typ TX DN 50.

Generella anvisningar

Demontera regler-systemet och låt det kallna.

Koppla loss manöverdonet från ventilen.

Kontrollera att det är avstängt på båda sidor om ventilen innan denna demonteras eller öppnas.

Det är viktigt att man alltid förnyar hela satserna i ovanstående förteckning samt att man kontrollerar att alla tätningsytor är rena. Använd alltid nya packningar vid hopmonteringen och lägg på ett tunt lager av ett lämpligt tätningsmedel (helst av en typ som inte innehåller grafit)

Utbyte av kolvset och kolvringssät

1 Demontera huvan G eller lossa de 4 muttrarna P och ta bort kolv och huv.

2 Avlägsna kolvringen från spåret i huset och rengör spåret.

3 Ersättningsringen är av kolimpregnerad PTFE med en förstärkning i form av en stålring och denna ersätter alla tidigare typer av kolvringar.

4 Ringen skall monteras så att den fasade kanten X är riktad mot ventils lock.

5 Låt ringens ändrar överlappa som Y. Tryck in den ena änden i spåret i huset och applicera ringen på plats genom att pressa den utåt.

6 Bestryk den nya packningen E med ett tunt lager av tätningspasta och montera den nya kolven och huvan och tillse att kolvringen C inte skadas.

7 Anslut manöverdonet till ventilen.

Kolvset DN 50 till 100

Förfar enligt punkterna 1 till 5 ovan.

9 Demontera huvan G komplett med packning E och tätning.

10 Håll spindeln med en 16 mm nyckel och avlägsna saxpinnen J och låsmuttern B. Byt ut kolven A mot den nya, tryck samman retur fjädern genom att hålla spindeln med nyckeln och dra åt den nya låsmuttern B och lås med saxpinnen J. Förfar sedan enligt punkterna 6 och 7 ovan.

