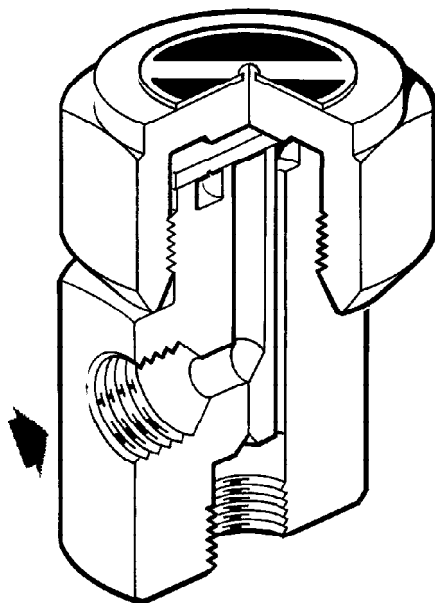


TD 259 och TD 259A Termodynamiska kondensatavledare

Installation- och underhållsinstruktioner



Beskrivning

TD 259 är en termodynamisk kondensatavledare med små rördimensioner för användande i följeledning eller annan uppvärmningsapplikation upp till ett ångtryck på 42 bar (609 psi).

Konstruktionsvärden (ISO 6552)

Maximalt konstruktionstryck PN63

PMA - Maximalt tillåtna tryck
63 bar (914 psi)

TMA - Maximalt tillåtna temperatur
400°C (752 °F)

Provtryck i rumstemperatur på: 95 bar (1378 psi)

PMO - Maximalt tryck vid drift
42 bar (609 psi)

TMO - Maximal temperatur vid drift
TD 259 - 400°C (752°F)
TD 259A - 255°C (491°F)

PMOB - Maximalt utgående tryck vid drift får inte överstiga 80% av ingående tryck.

OBS: Minimalt ingående tryck för en bra drift : -
0.25 bar (3.5 psi).

Läs TI-P068-06 för alla detaljer.

Installation

TD 259 installeras med fördel i ett horisontellt rör med vertikal utanslutning nedåt, men kan monteras i andra riktningar. Avledare får **inte** ha sådan position så att avledaren dräneras uppåt.

Underhåll

Innan underhåll på avledaren måste den isoleras från både framledning och returledning, se till att ledningen är trycklös. Låt kondensatavledaren kallna. Avlägsna avledaren från ledningen för att lossa den övre locket. Om detta görs på fel sätt kan det resultera i böjning av röret.

Återvinning

Produkten är återvinningsbar och är inte miljöfarlig då den återvinns rätt.

Reservdelar

Tillgängliga reservdelar visas i hela linjer. Illustrationer i streckade linjer finns inte som reservdelar.

TILLGÅNGLIGA RESERVDELAR

| | |
|---------------------------------|---|
| Bricka för TD 259 (tre - pack) | 3 |
| Bricka för TD 259A (tre - pack) | 3 |

Att beställa

Beställ alltid reservdelar med hjälp av beskrivningen i kolumnen vid namn 'Tillgängliga reservdelar' och uppge avledarens storlek, modellnummer och tryckklass.

Exempel: 1 - Paket innehållande 3 brickor för TD259A termodynamisk avledare

Att byta ut en bricka

Skruva av locket med en skruvnyckel. Använd inte skiftnycklar eller en rörtång av liknande typ som kan förorsaka slitning på locket.

Om brickan och husets ventilsåtet endast är lätt förslitna kan dessa ytor planas mot en platt yta. En fin slippasta ger de bästa resultaten.

Om den är för sliten för att kunna renoveras genom slipning av såtet, måste husets såten planas för att sen slipas, och brickan ska bytas mot en ny. Metallen som slipas av får inte överstiga ett lager på 0,25 mm.

Vid återmontering, placeras brickan vanligtvis med spåren mot husets såte. Skruva på locket, det behövs inte någon packning utan bara ett tunt lager Molybdenisukfid på gängorna. Skruva åt locket till rekommenderat åtvridningsmoment.

Rekommenderat åtvridningsmoment

| Del | mm eller | N m | (lbf ft) |
|-----|----------|-----------|------------|
| 2 | 36 | 135 - 150 | (99 - 110) |

