



Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

spirax sarco

TI-P402-03
AB Issue 6

Electroválvula Tipo WV1 para agua

Descripción

La electroválvula WV1 es una válvula de diafragma pilotada diseñada para trabajar con agua hasta 90°C. Con cuerpo de latón e interiores resistentes a la corrosión. El cierre es de nitrilo. La bobina tiene una protección IP65 con conector para cable de tres hilos de 1 mm² de diámetro. Las válvulas de 1/2" tienen la bobina montada centrada encima de la válvula. En los tamaños mayores la bobina está montada cerca de la conexión de salida.

Características principales:

- Para trabajar con agua hasta 90°C.
- Paso total, normalmente cerrada.
- Amplios rangos de voltajes no críticos.
- Ideal para alimentación de tanques de agua de caldera.

Tamaños y conexiones

1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" y 2" roscadas BSP.

Condiciones límite

Presión máxima de diseño	16 bar r
Temperatura máxima de diseño	90°C
Temperatura mínima de diseño	10°C
Temperatura máxima de trabajo	90°C
Temperatura ambiente máxima	55°C
Temperatura mínima de trabajo	10°C
Presión diferencial máxima	16 bar
Presión diferencial mínima	0,2 bar
Prueba hidráulica:	24 bar r

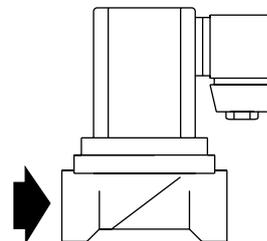
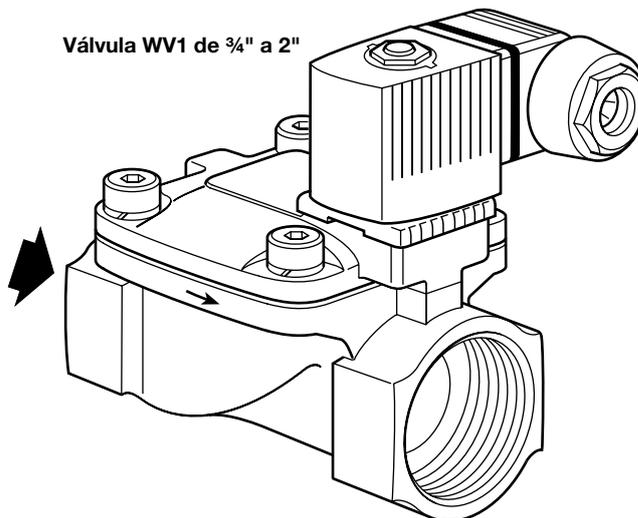
Información eléctrica

	Versión	Rango Voltaje	Rango frecuencia
Alimentación	115 V	95 V a 132 V	50 a 60 Hz
	230 V	209 V a 264 V	50 a 60 Hz
Consumo			21 VA (arranque)
			12 VA/8 W (operación)
Protección			IP65

Materiales

Parte	Material
Cuerpo	Latón
Juntas	Goma Nitrilo
Alojamiento bobina	Poliámida
Conector cable	Poliámida

Válvula WV1 de 3/4" a 2"

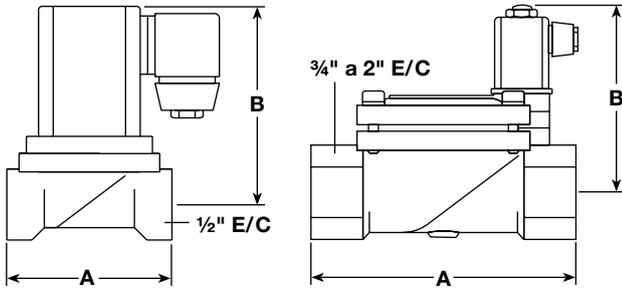


Perfil de la WV de 1/2"

Dimensiones / peso (aproximados) en mm y kg

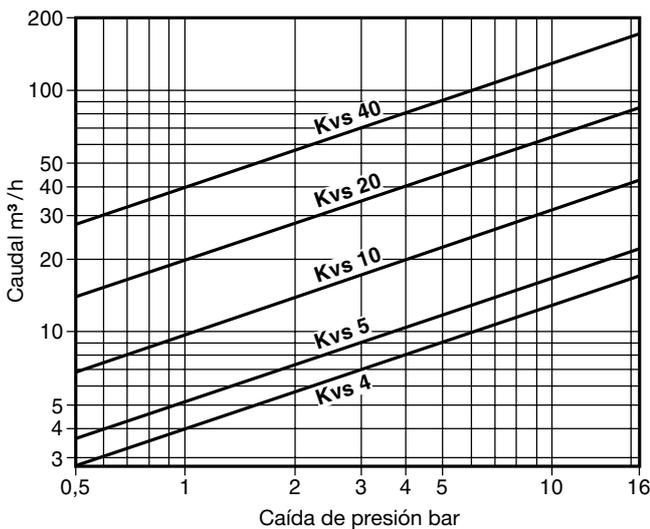
Tamaño	A	B	A/F	Peso *
1/2"	65	86	27	0,65
3/4"	100	92	32	1,10
1"	115	96	41	1,50
1 1/4"	126	102	50	2,25
1 1/2"	126	106	60	2,65
2"	164	122	70	4,95

* Nota: El peso es aproximado e incluye el embalaje.



Capacidades

WV1	Tamaño	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Kvs	(m ³ /h)	4	5	10	20	20	40



Cómo pasar pedido

Ejemplo: 1 electroválvula Spirax Sarco WV1 roscada 1" BSP para conectar a una alimentación de 220Vac.

Seguridad, instalación y mantenimiento

ATENCIÓN: Rogamos lean la Hoja Informativa de Seguridad IM-GCM-10 y seguir las normas Nacionales y Locales.

Este producto ha sido diseñado y fabricado para soportar las fuerzas que pueda encontrar en el uso normal.

El uso del producto para cualquier otro uso puede dañar el producto y puede causar lesiones al personal.

Nota de instalación:

- Recomendamos se instale un filtro aguas arriba de la válvula siguiendo las normas IEE (BS 7671).
- Instalar la válvula con la dirección de flujo según indica la flecha en el cuerpo.
- La válvula se puede instalar en cualquier posición, pero es preferente con la bobina en la parte superior.
- Usar cinta PTFE en las conexiones de la tubería.

Atención - No apretar de más los tornillos, tuercas o tubería ya que puede dañar el cuerpo de la válvula.

Nota de cableado:

El rango de voltaje está impreso en la placa de características. El terminal plano es la toma de tierra. Para facilitar la instalación la bobina puede girar 360° aflojando la tuerca de la bobina. Unas muescas en intervalos de 90° en la base de la bobina ayudan a retener la posición, aunque se puede colocar en cualquier ángulo deseado. El cable puede conectarse en horizontal o vertical sacando el tornillo central de plástico y girando el conector 90°. Asegurar que la junta del conector está comprimida ligeramente al volver a montar.

Nota de mantenimiento:

Como la válvula no tiene piezas con una vida útil limitada, no hay recambios disponibles. Si fuese necesario desmontar la válvula, seguir estos pasos:

1. Desconectar la alimentación eléctrica.
2. Retirar la tuerca retenedora de la bobina y sacar la bobina.
3. Comprobar el estado del 'O' ring en la base de la bobina.
4. Ver la posición de la tapa en relación con el cuerpo de la válvula. (Las flechas de las dos partes alineadas indican la posición correcta).
5. Retirar los cuatro tornillos de la tapa.
6. Ver la posición del resorte y diafragma.
7. Retirar el resorte y diafragma, limpiar e inspeccionar todos los componentes de la válvula.
8. Comprobar el estado de los 'O' rings.
9. Volver a montar la válvula en orden inverso.