

WG2 Nivel visual de agua

- Nivel de cristal sencillo para procesos a baja presión
- Recomendado para depósitos de alimentación de calderas
- Disponible en longitudes de hasta 2 200 mm
- Se entrega en forma modular para una máxima versatilidad

Descripción

El nivel visual Spirax Sarco WG2 permite realizar una comprobación visual instantánea del nivel de líquido en depósitos y recipientes de proceso.

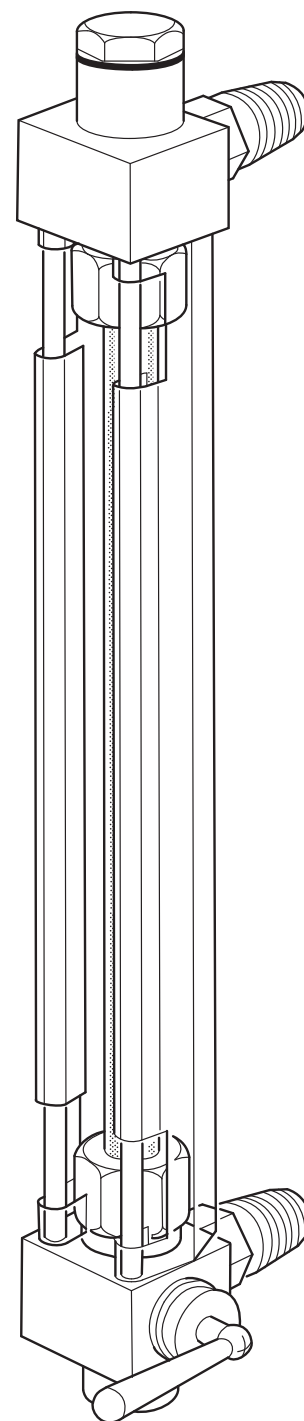
Consiste en un tubo de vidrio (también disponible en plástico) montado en brazos de soporte superior e inferior, con juntas de empaquetadura y arandelas para evitar fugas y permitir la expansión. El brazo inferior incorpora un grifo de tres puertos para permitir el aislamiento y la comprobación del funcionamiento del manómetro.

Un brazo intermedio proporciona soporte y estanqueidad adicionales para niveles con centros superiores a 1100 mm, y permite utilizar conjuntamente dos tubos de longitud desigual para obtener una amplia gama de longitudes totales.

Dos barras protectoras montadas a ambos lados del tubo reducen el riesgo de daños accidentales. Para una mayor protección, también hay disponibles protectores de sección en "C" (que se utilizan con varillas).

Condiciones límite

	Cristal	Tubo de plástico
Presión máxima de trabajo (Pmax)	6,9 bar r	2,0 bar r
Temperatura máxima de trabajo (Tmáx)	152 °C	134 °C
Condiciones máximas de vapor saturado	4,1 bar r	2,0 bar r
Prueba hidráulica	13,8 bar r	3,0 bar r



Longitudes disponibles (aproximadas) en milímetros

Los niveles de cristal de nivel WG 2 se designan como WG2 seguido de la dimensión de los centros. Las barras protectoras (en juegos de dos) y los protectores de sección en "C" están disponibles en longitudes de 700, 800, 1000 y 1100 mm. Se necesitan dos juegos para niveles con brazos intermedios. Los cristales están disponibles en cuatro longitudes que pueden combinarse de la siguiente manera para obtener las dimensiones del centro del nivel.

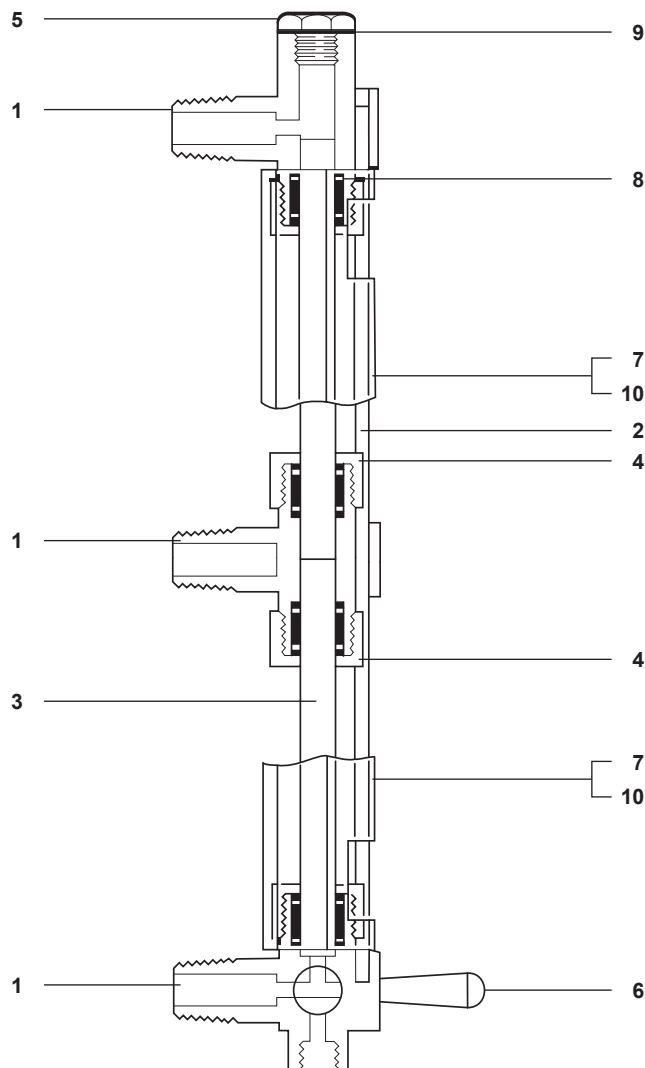
Los tubos de plástico (completos con soportes de 2 tubos) se suministran en longitudes nominales de 1100 mm que pueden cortarse a medida con un cuchillo.

Cristal 1 longitud	Cristal 2 longitud	Brazo intermedio	Centros de nivel	Designación
686	-	No	700	WG2/700
786	-	No	800	WG2/800
986	-	No	1000	WG2/1000
1086	-	No	1100	WG2/1100
686	686	Sí	1400	WG2/1400
686	786	Sí	1500	WG2/1500
786	786	Sí	1600	WG2/1600
686	986	Sí	1700	WG2/1700
786	986	Sí	1800	WG2/1800
786	1086	Sí	1900	WG2/1900
986	986	Sí	2000	WG2/2000
986	1086	Sí	2100	WG2/2100
1086	1086	Sí	2200	WG2/2200

Materiales

N.º	Descripción	Material	
1	Cuerpo del brazo	Bronce	BS 1400 LG2
2	Varillas protectoras	Latón	BS 2874 CZ121
3	Tubo de cristal	Ventana	Borosilicato
4	Tuerca prensaestopas	Latón	BS 2874 CZ121
5	Tapón superior	Latón	BS 2874 CZ121
6	Grifo de prueba	Bronce	BS 1400 LG 2
7	Manguito de empaquetadura	Goma	Nitrilo
8	Arandela de empaquetadura	Permanite	AF 2000
9	Junta del tapón superior	Fibra roja	BS 216 Grado B
10	Protector de la sección "C"	Acero inoxidable	Tipo 304/304L
11	Tubo de plástico	FEP	
12	Soporte de tubos (utilizado con el artículo 11)	Latón (Resistente a la desgalvanización)	BS 2874 CZ132

Nota: 11 y 12 no se ilustran para mayor claridad



Instalación

ADVERTENCIA

Consulte el folleto de información de seguridad IM-GCM-10. Los tanques o recipientes deben vaciarse, ventearse a la atmósfera y aislarse las entradas antes de empezar a trabajar.

En particular, asegúrese de que todas las conexiones que puedan transportar fluidos calientes, por ejemplo, retorno de condensado o revaporizado de purga, estén aisladas.

Los brazos superior, intermedio e inferior tienen una rosca macho cónica de 1/2" BSP (R1/2) para la conexión al depósito.

- El depósito debe tener tomas roscadas de 1/2" BSP PI (Rp 1/2) para alojar los brazos superior e inferior, y el brazo intermedio si está instalado. Notas: Para ciertas longitudes, el brazo intermedio no es equidistante entre los brazos superior e inferior. La toma para el brazo intermedio no requiere perforar el depósito.
- Fije los brazos al depósito con cinta PTFE o con un producto de unión adecuado.
- Alinee los brazos verticalmente.
- Afloje todas las tuercas prensaestopas y retire el tapón del brazo superior de 3/8" BSP y la junta.
- Recorte el tubo de plástico a la longitud necesaria (686, 786, 986 ó 1086 mm). Cada extremo del tubo requiere un soporte interno de latón (suministrado con el tubo).
- Aplane ligeramente los extremos del tubo con el pulgar y el índice antes de colocar los soportes, para evitar que se muevan durante la colocación.
- Pase el tubo de cristal/plástico por la rosca BSP de 3/8" del brazo superior y bájelo hasta su posición. Cuando se coloca un brazo intermedio, los extremos de los dos vasos/tubos deben tocarse y la articulación debe asentarse entre el prensaestopas del brazo intermedio.
- Apriete suavemente las tuercas del prensaestopas y vuelva a colocar el tapón del brazo superior y la junta.
- Coloque el protector de la sección "C" (si se utiliza) en la parte delantera del producto y, a continuación, gírelo de modo que sus bordes en forma de gancho queden alineados con los taladros de la varilla de protección.
- Introduzca la(s) varilla(s) protectora(s) por los agujeros de los brazos superior e intermedio y colóquela(s) en los taladros ciegos del brazo inferior.
- Utilice los recortes del lateral del protector para asegurarse de que las varillas están correctamente colocadas.
- La conexión de desagüe no debe estar taponada. Puede dejarse abierta a una artesa o canalizarse para que drene.

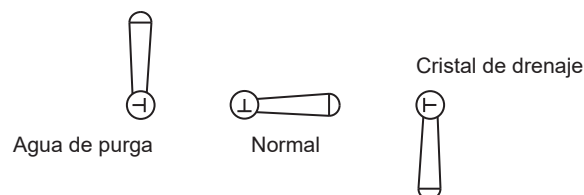
Funcionamiento

El grifo tiene tres posiciones

Arriba Conexión de agua de purga.

Horizontal Funcionamiento normal.

Abajo Cristal de drenaje. Esta posición también aísla la conexión de agua en caso de rotura del cristal.



En la palanca se indica la posición del tapón. Se recomienda purgar la toma de agua y drenar el cristal periódicamente. Es importante comprobar que el agua fluye hacia el desagüe y que el nivel se restablece rápidamente en el cristal. Si el nivel sube lentamente podría indicar un bloqueo parcial.

Mantenimiento

No requiere ningún mantenimiento específico. Recomendamos comprobar periódicamente la estanqueidad de los brazos y, en caso necesario, renovar los manguitos de empaquetadura y las arandelas. Coloque siempre nuevos manguitos de empaquetadura y arandelas cuando cambie el tubo.

Dimensiones / pesos (aproximados) en mm y kg

		Peso
Brazo superior		0,65
Brazo intermedio		0,62
Brazo inferior		0,69
Cristal	100 mm de longitud	0,145
Varilla protectora	100 mm de longitud	0,015
Protector de la sección "C"	100 mm de longitud	0,12
Tubo de plástico (1100 mm)		0,4

Recambios disponibles

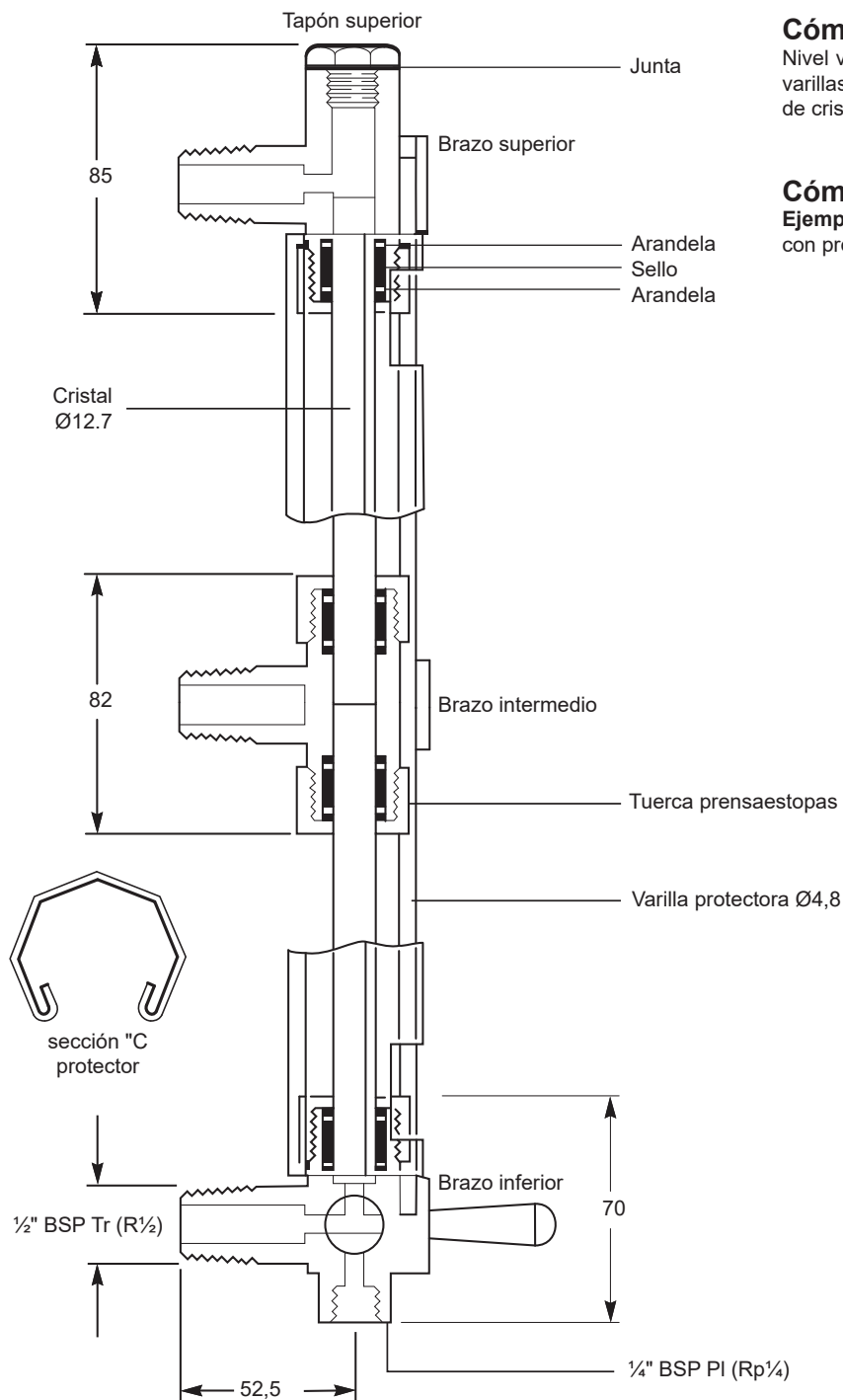
Cristal 686 mm
 Cristal 786 mm
 Cristal 986 mm
 Cristal 1086 mm
 Tubo de plástico (1100 mm) con 2 soportes internos
 Juego de juntas de empaquetadura de repuesto compuesto por:
 4 Manguitos de empaquetadura
 8 Arandelas (1 a cada lado del manguito)
 2 Juntas de tapón superior
 El juego es adecuado para dos empaquetaduras de un calibre sin brazo intermedio o un empaquetadura de un calibre con brazo intermedio.
 Pedido:- 1 paquete de repuestos para Nivel visual de agua WG 2.

Cómo especificar

Nivel visual de agua no ferroso con llave de 3 orificios y varillas protectoras (y protector de la sección "C"), tubos de cristal/tubos de plástico.

Cómo hacer un pedido de repuestos

Ejemplo: 1 Nivel visual de agua Spirax Sarco WG 2/1000 con protector de sección en 'C' y varillas.



4090050/4