

## Distribuidor de vapor tipo SD

### Descripción

Los distribuidores Spirax Sarco tipo SD están diseñados para distribuir vapor a baja presión en tanques de agua. Asegura una rápida condensación del vapor y un eficiente calentamiento del agua. La configuración de los orificios proporciona un auto control de regulación asegurando que los orificios se usan progresivamente a medida que aumenta el caudal de vapor. La malla interna de acero inoxidable asegura un funcionamiento silencioso.

### Características principales:

- Instalación simple — no requiere soportes especiales.
- Compacto, ligero y robusto.
- De acero inoxidable para larga vida.
- Elimina golpes de ariete.
- Trabajo silencioso.

### Aplicaciones - recuperación del calor de purga de caldera

Los distribuidores tipo SD son ideales para suplementar el calentamiento de tanques de alimentación de caldera mediante revaporizado. Usado junto con un tanque de revaporizado como parte del sistema de recuperación del calor de la purga de caldera, la recuperación del revaporizado es simple y el coste es pequeño y sin mantenimiento. Además el revaporizado condensado es agua pura lo que reduce el nivel de químicos de tratamiento requeridos. Normalmente para esta aplicación dimensionar con una presión diferencial de 0,4 bar.

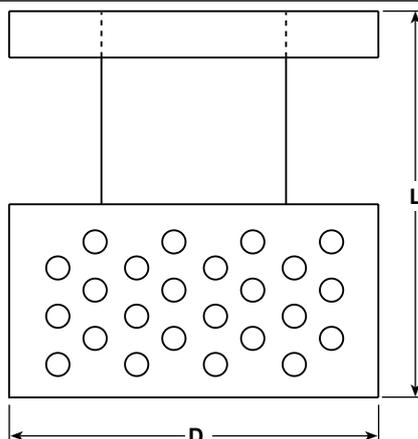
Los distribuidores de vapor no son recomendados para la recuperación de condensado o inyección de vapor ya que se pueden dañar por golpes de ariete.

### Materiales

Acero inoxidable austenítico 304.

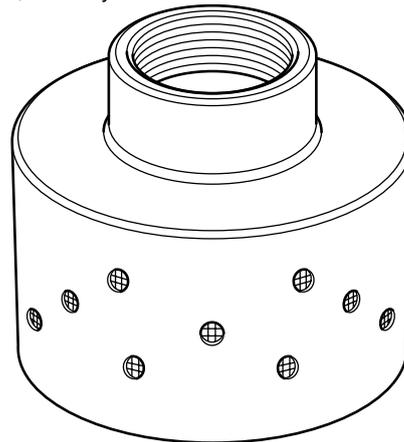
### Dimensiones (aproximadas) en milímetros

Distribuidor	Conexión	D	L
SD40S	Roscado	100	70
	1½" BSP o NPT Hembra		
SD50S	Roscado	150	85
	2" BSP o NPT Hembra		
SD80S	Roscado	215	110
	3" BSP o NPT Hembra		
SD80	Bridas DN80 PN16 o Clase 150	215	180
SD100	Bridas DN100 PN16 o Clase 150	235	210
SD150	Bridas DN150 PN16 o Clase 150	305	220



### Tipos disponibles

SD40S, SD50S y SD80S roscados BSP (BS21 paralelo) o NPT.  
SD80, SD100 y SD150 bridas EN 1092 PN16 o ASME Clase 150.



Distribuidor de vapor tipo SD roscado.  
**Nota:** versiones con bridas disponibles.

### Condiciones límite

No adecuado para aplicaciones con vapor vivo.  
Vapor saturado máximo a 1,0 bar r y 130°C  
Para un funcionamiento silencioso es recomendable no superar la presión de vapor de 0,4 bar r.

### Capacidades

Cada distribuidor tiene un número determinado de orificios. El caudal de vapor a través de los orificios depende de la presión diferencial. La tabla muestra las capacidades en kg/h para tanques con conexión atmosférica.

Presión vapor suministro bar r	Distribuidor				
	SD40S	SD50S	SD80S & 80	SD100	SD150
0,2	99	176	396	643	935
0,4	135	240	540	877	1275
0,6	171	304	684	1111	1615
0,8	198	352	792	1287	1870

Pueden obtenerse valores intermedios por interpolación.  
Para altas capacidades usar 2 o más distribuidores en paralelo.

### Seguridad, Instalación y Mantenimiento

Los distribuidores de vapor funcionan a temperaturas que podrían causar quemaduras muy graves, y producen fuertes corrientes de vapor/agua muy calientes. No tocar ni apoyarse sobre tanques abiertos que se están calentado, incluso si el agua parece estar fría. Asegurarse de que los tanques cerrados tengan venteos adecuados y que no esté obstruido el venteo. Las tuberías de suministro de vapor deben estar firmemente ancladas para evitar vibraciones y tensiones en la pared del tanque. Los tanques deben estar construidos adecuadamente y bien sujetos para evitar vibraciones. Consultar con su ingeniero local Spirax Sarco en caso de dudas.

### Nota de instalación

Montar al final de un tubo vertical en el interior del tanque a 1/3 del fondo. El diámetro de la tubería entre el suministro de vapor y el distribuidor, debe ser del mismo tamaño del distribuidor y de longitud menor de 10 metros para minimizar la caída de presión.

### Eliminación

Este producto es totalmente reciclable. No es perjudicial con el medio ambiente si se elimina con las precauciones adecuadas.

### Como pasar pedido

**Ejemplo:** 1 Distribuidor de vapor Spirax Sarco SD40S roscado 1½" BSP.