



Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

Sistema rociador de agua de alimentación recirculada Tipo RFS

- * Incrementar la capacidad de condensación del revaporizado
- * Incrementar la eficiencia térmica del tanque de alimentación
- * Incrementar la aireación del tanque
- * Bomba de tres velocidades para ahorro de energía

Descripción general

El sistema rociador de agua de alimentación recirculada Spirax Sarco tipo RFS está diseñado para proporcionar una capacidad adicional de condensación del revaporizado en aplicaciones de tanques de alimentación de caldera. Cuando el caudal de retorno de condensado es alto y el caudal frío es intermitente, es probable que una cantidad importante de revaporizado se pierda por el venteo. Para asegurar que este condensado sea condensado, es frecuente bombear una parte relativamente fría del agua del tanque mediante una bomba a la boquilla rociadora. Aproximadamente el 20% del contenido del tanque puede ser recirculado por hora para proporcionar esta capacidad adicional de condensación del revaporizado. Utilizando una bomba de baja potencia la eficiencia térmica del tanque de alimentación puede ser aumentada.

Tipos disponibles

Dos sistemas: RFS 1 y 2. Cada sistema comprende:

Ítem	Parte	Material
1	Válv. aislamiento	Acero con interiores de acero inoxidable
2	Filtro tipo Y	Hierro fundido con tamiz de ac. inoxidable
3	Bomba eléctrica	Hierro fundido con interiores de ac. inox.
4	Boquilla rociadora	Acero inoxidable

Detalles del equipo

Sistema	Válvula	Filtro	Bomba	Boquilla rociadora
Tipo	aislamiento	Tipo Y		
RFS 1	Esfera 1" BSP	1" BSP	RP1 1" BSP 240V 50Hz	1" BSP Macho
RFS 2	Esfera 1¼" BSP	1¼" BSP	RP2 1¼" BSP 240V 50Hz	1" BSP Macho

Aplicación

El sistema RFS está específicamente diseñado para utilizar con Cabezales desaireadores y condensadores de revaporizado Spirax Sarco. La unidad mezcladora de cada cabezal tiene una conexión para la boquilla rociadora.

Selección

Un sistema es seleccionado basado en aproximadamente el 20% del contenido del tanque de alimentación.

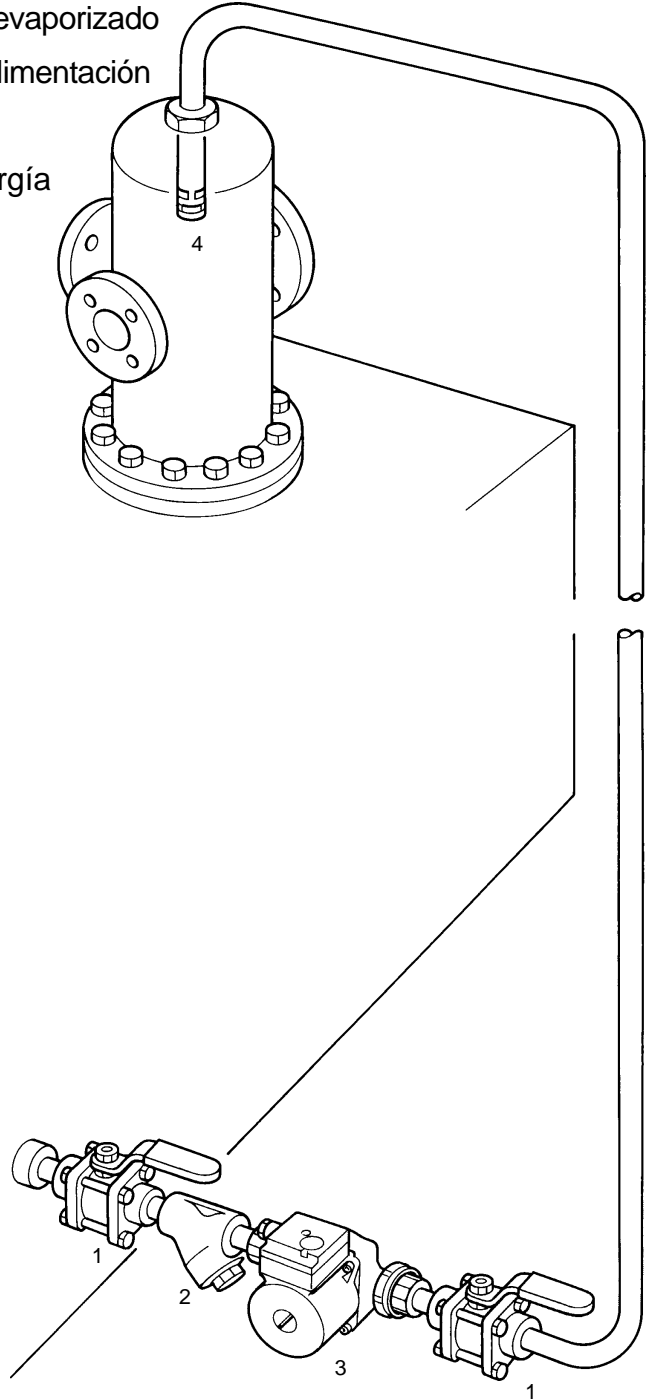
Contenido bruto tanque alimentación	Sistema rociador de agua de alimentación recirculada	
	Denominación	Tasa velocidad
Litros (kg)		
≤ 3000	RFS 1	1
3.000 a 6.000	RFS 1	2
6.000 a 8.000	RFS 1	3
8.000 a 10.000	RFS 2	2
10.000 a 30.000	RFS 2	3

Condiciones límite

El sistema está diseñado para bombear agua hasta 100°C desde un tanque atmosférico. Temperatura ambiente máxima 80°C.

Como pasar pedido

1 - Sistema rociador de agua de alimentación recirculada Spirax Sarco Tipo RFS 1.



Dimensiones

Para detalles de la válvula de esfera y del filtro ver las hojas técnicas correspondientes al modelo utilizado.

Boquilla rociadora

Especialmente diseñada en acero inoxidable para repartir el agua de alimentación recirculada en el cabezal desaireador condensador del revaporizado.

Rosca 1" BSP macho. Kv = 6,65

Bomba

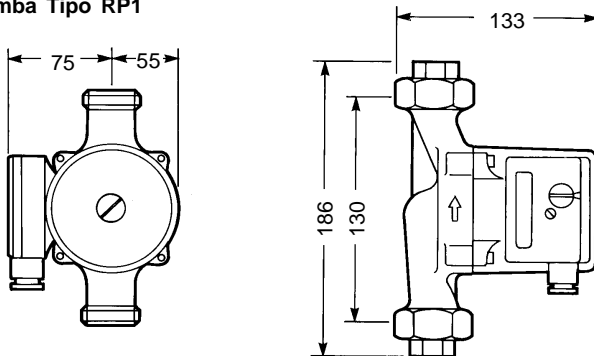
Tres velocidades del motor.

Conexiones de succión y descarga roscadas BSP.

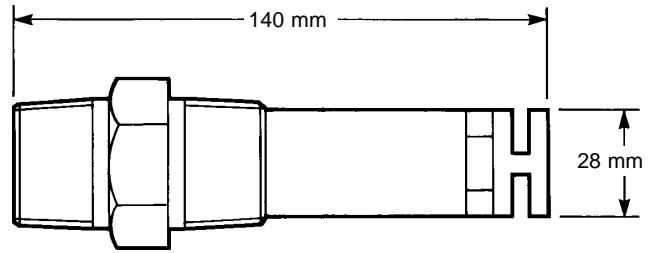
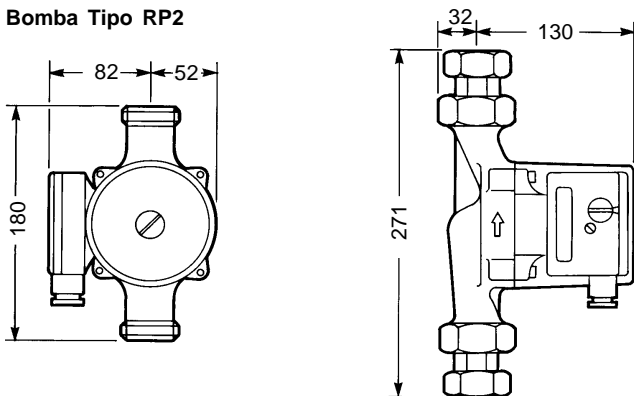
Monofase a 240v 50 Hz.

Bomba Tipo	Conexión	Potencia Watts	Peso kg
RP1	1" BSP	40 a 100	2,5
RP2	1¼" BSP	85 a 100	2,5

Bomba Tipo RP1



Bomba Tipo RP2



Instalación

Para nuevas aplicaciones

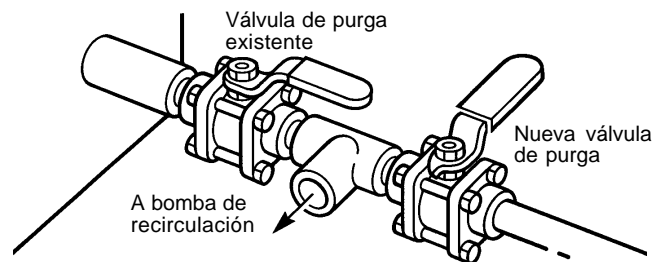
Para nuevas aplicaciones debe incorporarse una conexión específica en el diseño del tanque. Esta conexión debe ser del mismo tamaño nominal que la bomba y debe situarse tan cerca como sea posible del fondo del tanque. La toma de succión de la bomba con la válvula de aislamiento y el filtro deben situarse tan cerca como sea posible del tanque. La tubería de descarga deberá ser lo más corta posible. En los sistemas RFS 2 la tubería de descarga deberá reducirse a 1" en la boquilla rociadora.

La bomba deberá ser conexionada eléctricamente según las normas locales utilizando una línea directa de puesta en marcha con un fusible protector de sobretensión.

Para aplicaciones existentes

Cuando no se disponga de conexión de adecuada se recomienda que sea utilizada la conexión de drenaje como se indica en el dibujo.

Nótese que el tanque no puede ser drenado para montar estas piezas.



Atención

El eje de la bomba debe estar en posición horizontal o ligeramente más alto del extremo del tapón de venteo para prevenir el desgaste prematuro del rodamiento de la parte superior y del eje.

Funcionamiento

La bomba debe girar continuamente cuando la(s) caldera(s) están funcionando. El agua deberá fluir a través de la bomba todo el tiempo que la bomba funcione.

Mantenimiento

Es conveniente que a intervalos regulares el filtro sea inspeccionado para limpiar las impurezas retenidas.