



Purgador para vapor termodinámico en acero inoxidable con asiento reemplazable TDS46M

Descripción

El TDS46M es un purgador termodinámico diseñado especialmente para aplicaciones de baja capacidad hasta 46 bar r (donde lo permiten las conexiones de tubería). Está disponible con conexiones roscadas, preparadas para soldar SW y con bridas.

Ventajas del TDS46M:- Filtro integral.

- Eliminador de aire integral
- Tapón aislante.
- Asiento reemplazable.

Extras opcionales

Con un coste extra, se puede montar una válvula de purga **BDV1** en la tapa del filtro. Especificar al hacer el pedido.

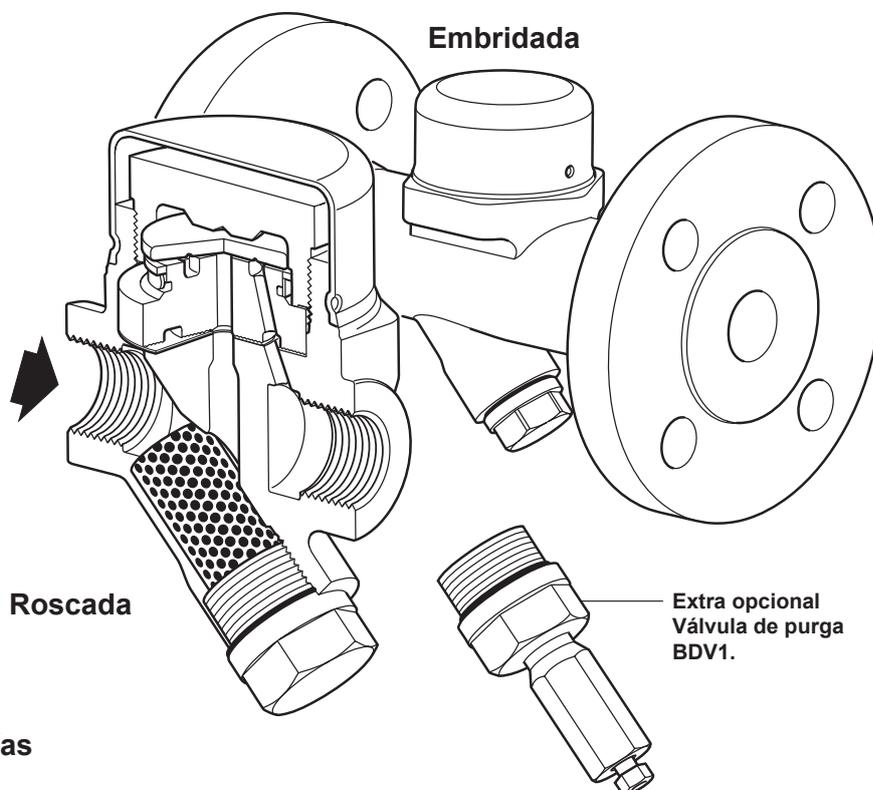
Normativas

Este producto cumple totalmente con la Directiva Europea de Equipos a Presión 97/23/EC .

Certificación

Dispone de certificado EN 10204 3.1.

Nota: Los certificados/requerimientos de inspección deben solicitarse con el pedido.



Tamaños y conexiones de tuberías

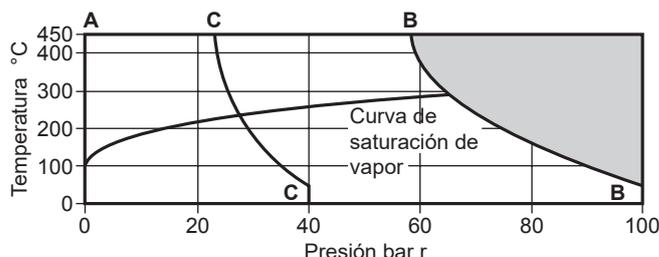
½", ¾" y 1" roscados BSP o NPT.

½", ¾" y 1" Preparados para soldar socket weld BS 3799 Clase 3000 lb.

DN15, DN20 y DN25 con bridas integrales EN 1092 PN40, PN100 y ASME clase 150, ASME clase 300 o ASME clase 600.

Límites de presión/temperatura (ISO 6552) - Rosca, soldadura por encastre y embridado EN 1092

Roscada
Soldadura por encastre
(socket weld)
Bridas
PN40
PN100

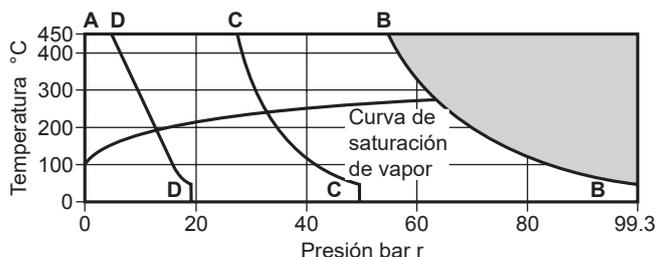


El purgador **no puede** trabajar en esta zona ni sobrepasar los límites PMA o TMA relativas al tipo de conexión.

A - B - B	PN100 Roscada Soldadura por encastre (socket weld)	Condiciones de diseño del cuerpo	PN100
		PMA Presión máxima admisible	100 bar r a 50 °C
		TMA Temperatura máxima permitida	450 °C a 58,3 bar r
		Temperatura mínima admisible	-50 °C
		PMO Presión máxima operativa	46 bar r a 450 °C
		TMO Temperatura máxima de trabajo	450 °C a 46 bar r
		Temperatura mínima de trabajo	0 °C
		Presión mínima de trabajo	1,5 bar r
		Contrapresión máxima de trabajo	80% de la presión aguas arriba
		Diseñado para una presión hidráulica máxima en frío de:	150 bar r
A - C - C	PN40	Condiciones de diseño del cuerpo	PN40
		PMA Presión máxima admisible	40 bar r a 50 °C
		TMA Temperatura máxima permitida	450 °C a 23,3 bar r
		Temperatura mínima admisible	-50 °C
		PMO Presión máxima de trabajo para suministro de vapor saturado	28,4 bar r a 233 °C
		TMO Temperatura máxima de trabajo	450 °C a 23,3 bar r
		Temperatura mínima de trabajo	0 °C
		Presión mínima de trabajo	1,5 bar r
		Contrapresión máxima de trabajo	80% de la presión aguas arriba
		Diseñado para una presión hidráulica máxima en frío de:	60 bar r

Condiciones límite (ISO 6552) - Bridas ASME

Bridas
ASME Clase 150
ASME Clase 300
ASME Clase 600

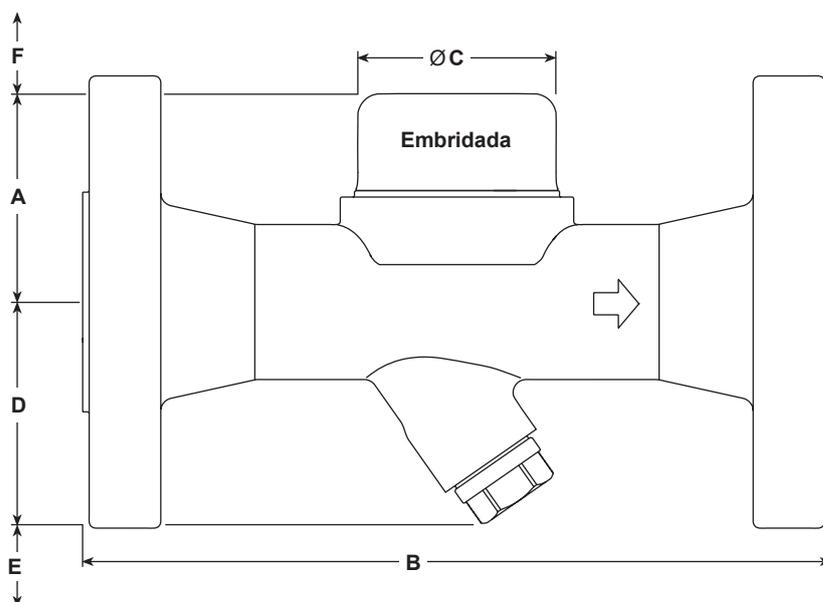
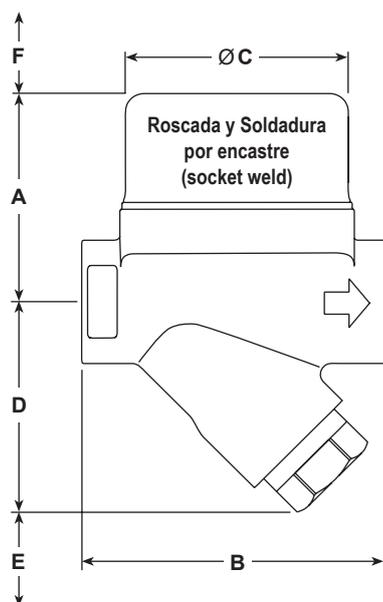


El purgador **no puede** trabajar en esta zona ni sobrepasar los límites PMA o TMA relativas al tipo de conexión.

A - B - B ASME 600	Condiciones de diseño del cuerpo	ASME Clase 600
	PMA Presión máxima admisible	99,3 bar r a 38 °C
	TMA Temperatura máxima permitida	450 °C a 54,8 bar r
	Temperatura mínima admisible	-50 °C
	PMO Presión máxima operativa	46 bar r
	TMO Temperatura máxima de trabajo	450 °C a 46 bar r
	Temperatura mínima de trabajo	0 °C
	Presión mínima de trabajo	1,5 bar r
	Contrapresión máxima de trabajo	80% de la presión aguas arriba
	Diseñado para una presión hidráulica máxima en frío de:	149 bar r
A - C - C ASME 300	Condiciones de diseño del cuerpo	ASME Clase 300
	PMA Presión máxima admisible	49,6 bar r a 38 °C
	TMA Temperatura máxima permitida	450 °C a 27,4 bar r
	Temperatura mínima admisible	-50 °C
	PMO Presión máxima de trabajo para suministro de vapor saturado	33 bar r
	TMO Temperatura máxima de trabajo	450 °C a 27,4 bar r
	Temperatura mínima de trabajo	0 °C
	Presión mínima de trabajo	1,5 bar r
	Contrapresión máxima de trabajo	80% de la presión aguas arriba
	Diseñado para una presión hidráulica máxima en frío de:	74,4 bar r
A - D - D ASME 150	Condiciones de diseño del cuerpo	ASME Clase 150
	PMA Presión máxima admisible	19 bar r a 38 °C
	TMA Temperatura máxima permitida	450 °C a 4,6 bar r
	Temperatura mínima admisible	-50 °C
	PMO Presión máxima de trabajo para suministro de vapor saturado	14 bar r
	TMO Temperatura máxima de trabajo	450 °C a 4,6 bar r
	Temperatura mínima de trabajo	0 °C
	Presión mínima de trabajo	1,5 bar r
	Contrapresión máxima de trabajo	80% de la presión aguas arriba
	Diseñado para una presión hidráulica máxima en frío de:	28,5 bar r

Dimensiones (aproximadas) en mm

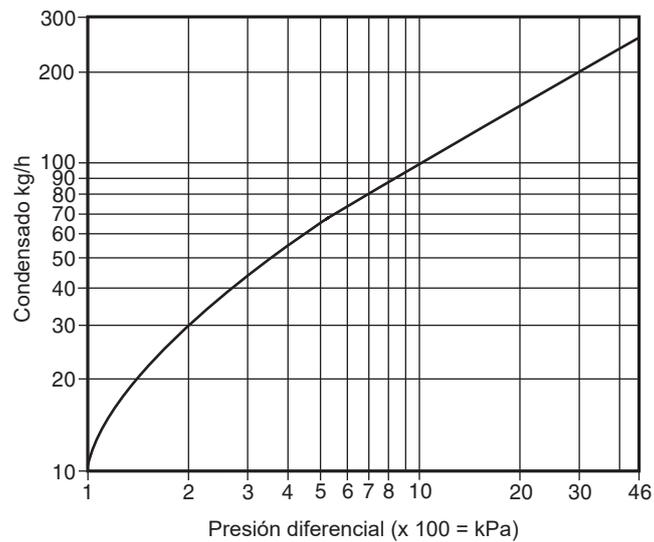
Tamaño	A	Rosca	Soldadura por encastre (socket weld)	Embridada		C	D	E	F
				PN40 ASME 150, 300, 600	PN100				
1/2" DN15	58	78	92	150	210	61	59	40	30
3/4" DN20	61	95	92	150	210	61	63	40	30
1" DN25	65	95	92	160	230	61	67	40	30



Peso (aproximado) en kg

Tamaño	Rosca	Soldadura por encastre (socket weld)	Embridada				
			ASME 150	ASME 300	ASME 600	PN40	PN100
1/2" DN15	1,38	1,49	2,46	2,96	3,06	3,06	4,36
3/4" DN20	1,64	1,64	3,16	4,06	4,26	3,96	6,26
1" DN25	1,90	1,90	4,16	5,16	5,46	4,86	8,16

Capacidades



Información de seguridad, instalación y mantenimiento

Para más información sobre seguridad, instalación y mantenimiento, ver las instrucciones que acompañan al equipo (IM-P187-05).

Nota de instalación:

Los TDS46M deben instalarse con el disco en plano horizontal con la tapa aislante en la parte superior.

Se recomienda instalar una válvula de retención cuando descarga condensado a líneas de retorno que experimenten una contrapresión. También se recomienda instalar un difusor cuando descarga a la atmósfera.

Para facilitar el mantenimiento, se recomienda la instalación de válvulas de interrupción aguas arriba y abajo del purgador.

Cómo hacer un pedido

Ejemplo: 1 Purgador termodinámico Spirax Sarco TDS46M de DN15, con conexiones con bridas EN 1092 PN40.

Recambios

Las piezas de recambio son comunes para los modelos con conexiones roscadas, bridadas o preparadas para soldar SW. Los recambios disponibles se representan con líneas continuas. Las piezas dibujadas con una línea gris no se suministran como recambio.

Recambios disponibles

Cubierta aislante	3
Conjunto tapa, asiento y disco	2, 4, 5, 6, 7, 8
Tamiz y junta	9, 10
Juego de juntas (3 u. de cada)	8, 10
Kit montaje válvula de purga BDV1	

Cómo pedir repuestos

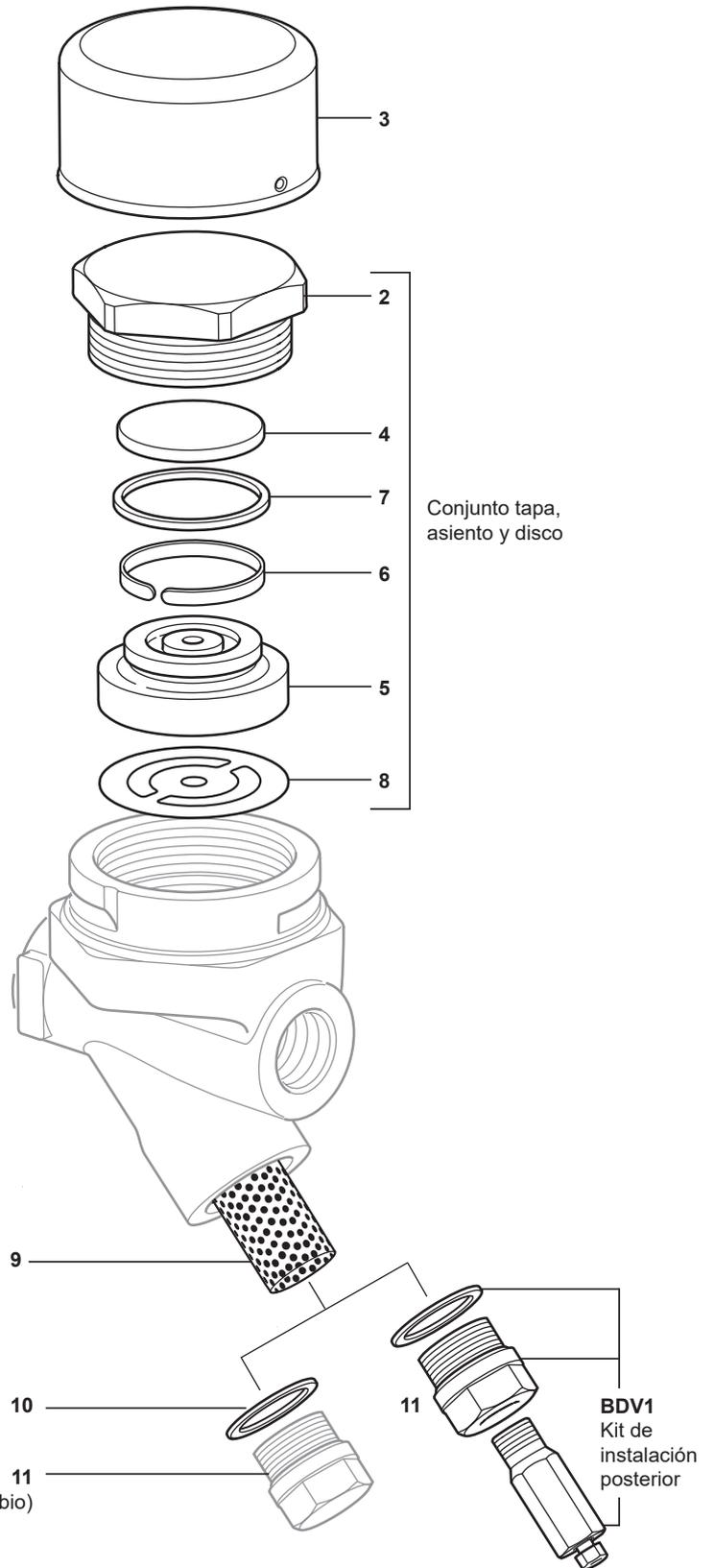
Pida siempre los recambios utilizando la descripción que figura en la columna "Recambios disponibles" e indique el tamaño y el tipo de purgador.

Ejemplo: 1 - Conjunto tapa, asiento y disco para purgador de vapor termodinámico Spirax Sarco TDS46M DN15.

Nota de precaución relativa al desmontaje y montaje de la unidad:

Extracción de las siguientes piezas:

- tapón superior (2),
- tapa del filtro (11) y el
- kit opcional de instalación posterior BDV2 debe realizarse en un taller, no mientras el purgador está conectado al conector de la tubería (PC).



Pares de apriete recomendados (para roscas adecuadamente lubricadas)

Artículo	Pieza	 mm	N m	(lbf ft)
2	Tapa	50 A/F	400	295
11	Tapón del filtro	24 A/F	110	46,5 - 48,7