



TDC46M

Purgador de vapor termodinámico con asiento mantenible en acero al carbono

Descripción

El TDC46M es un purgador de condensado para redes de vapor de tipo termodinámico de acero al carbono que se ha diseñado específicamente para procesos de baja capacidad de hasta 46 bar r (cuando las conexiones de las tuberías lo permiten). Está disponible con conexiones roscadas, preparadas para soldar SW y con bridas.

Ventajas del TDC46M:

- Filtro integral.
- Eliminador de aire integral
- Tapón aislante.
- Asiento reemplazable.

Extras opcionales

Con un coste extra, se puede montar una válvula de purga **BDV1** en la tapa del filtro. Especificar al hacer el pedido.

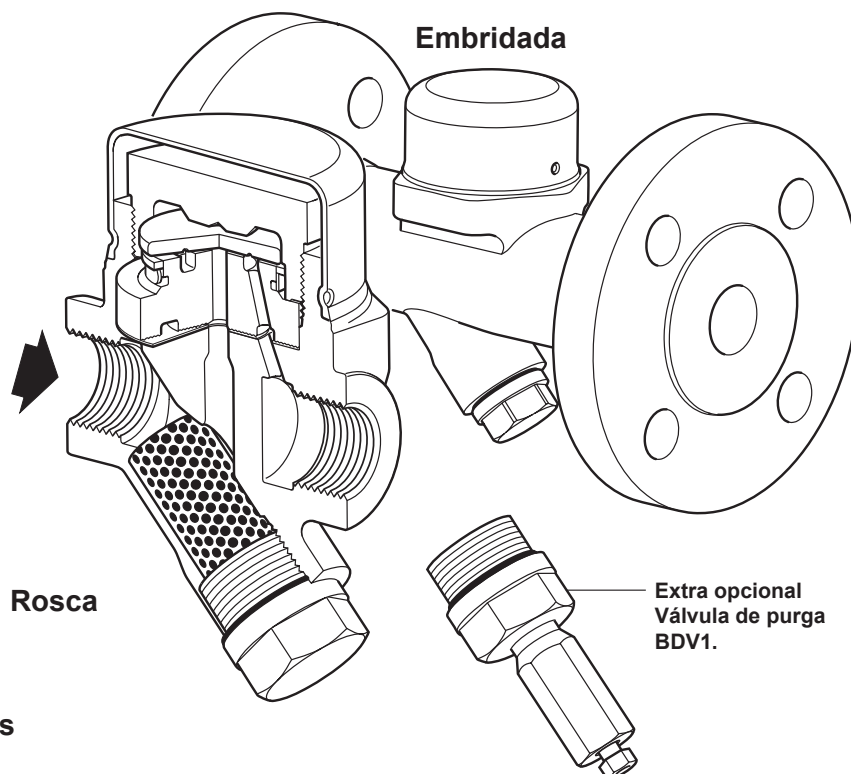
Normativas

Este producto cumple totalmente con los requisitos de la Directiva Europea de Equipos a Presión 97/23/EC.

Certificación

Dispone de certificado EN 10204 3.1.

Nota: Los certificados/requerimientos de inspección deben solicitarse con el pedido.



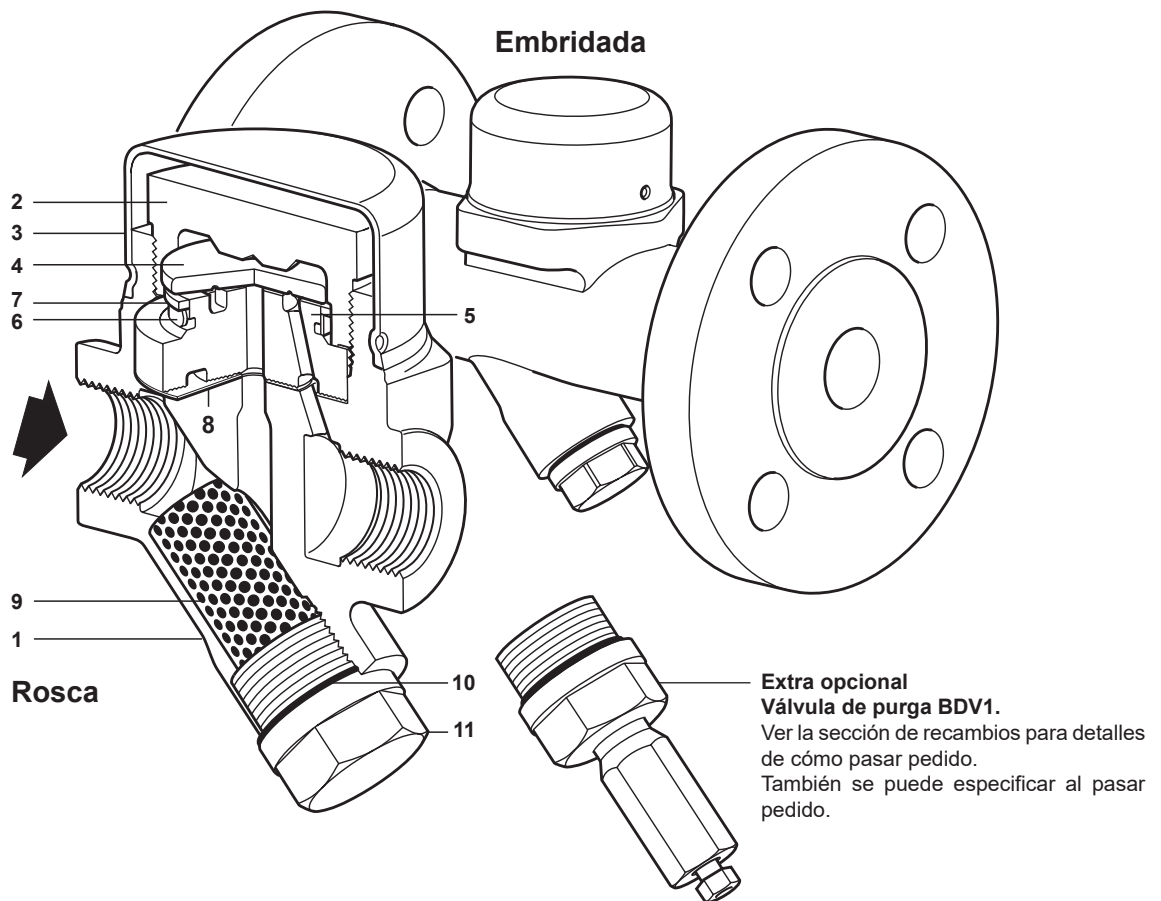
Tamaños y conexiones de tuberías

½", ¾" y 1" roscados BSP o NPT.

½", ¾" y 1" Preparados para soldar socket weld BS 3799 Clase 3000 lb.

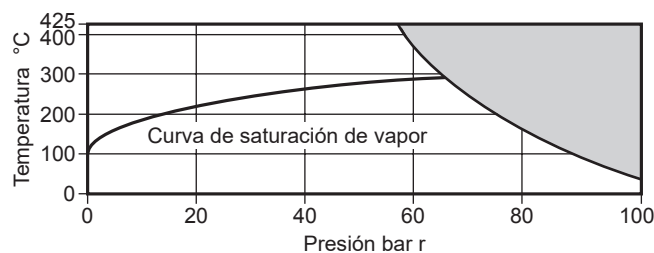
DN15, DN20 y DN25 con bridas integrales EN 1092 PN40, PN100 y ASME clase 150, ASME clase 300 o ASME clase 600.

Materiales



N.º	Pieza	Material	
1	Cuerpo	Acero al carbono	1.0619+N / ASTM A216 WCB
2	Tapa	Acero inoxidable	1.4301 / ASTM 479 304
3	Cubierta aislante	Acero inoxidable	EN 10088-1 1.4301
4	Disco	Acero endurecido	1,2379
5	Asiento	Acero endurecido	1,2379
6	Anillo bimetálico	Bimetal	
7	Soporte	Acero inoxidable	AISI 304
8	Junta asiento	Lámina de grafito	
9	Tamiz del filtro	Acero inoxidable	ASTM A478 316L
10	Junta del tapón del filtro	Acero inoxidable	AISI 304
11	Tapón del filtro	Acero inoxidable	1.4308 / ASTM A351 CF8

Límites de presión / temperatura (ISO 6552) - Rosca y soldadura por encastre

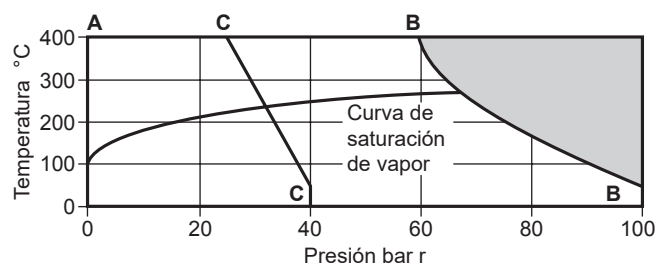


El purgador **no puede** trabajar en esta zona ni sobrepasar los límites PMA o TMA relativas al tipo de conexión.

Condición de diseño del cuerpo	PN100 y ASME Clase 600
PMA Presión máxima admisible	100 bar r a 50 °C
TMA Temperatura máxima permitida	425 °C a 57,5 bar r
Temperatura mínima admisible	-29 °C
PMO Presión máxima operativa	46 bar r a 425 °C
TMO Temperatura máxima de trabajo	425 °C a 46 bar r
Temperatura mínima de trabajo	0 °C
Presión mínima de trabajo	1,5 bar r
Contrapresión máxima de trabajo	80% de la presión aguas arriba
Diseñada para una prueba de presión hidráulica en frío máxima de:	150 bar r

Límites de presión / temperatura (ISO 6552) - Con bridas EN 1092

**Bridas
PN40
PN100**

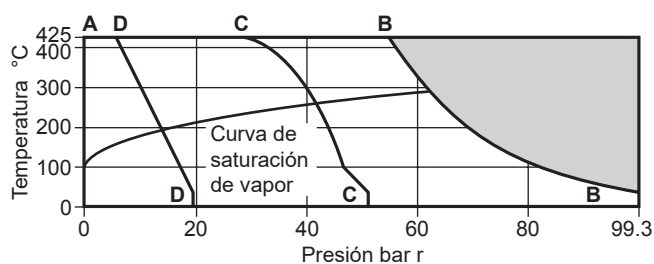


El purgador **no puede** trabajar en esta zona ni sobrepasar los límites PMA o TMA relativas al tipo de conexión.

	Condición de diseño del cuerpo	PN100
	PMA Presión máxima admisible	100 bar r a 50 °C
	TMA Temperatura máxima permitida	400 °C a 59,5 bar r
	Temperatura mínima admisible	-10 °C
A - B - B	PMO Presión máxima operativa	46 bar r a 400 °C
PN100	TMO Temperatura máxima de trabajo	400 °C a 46 bar r
	Temperatura mínima de trabajo	0 °C
	Presión mínima de trabajo	1,5 bar r
	Contrapresión máxima de trabajo	80% de la presión aguas arriba
	Diseñada para una prueba de presión hidráulica en frío máxima de:	150 bar r
	Condición de diseño del cuerpo	PN40
	PMA Presión máxima admisible	40 bar r a 50 °C
	TMA Temperatura máxima permitida	400 °C a 23,8 bar r
	Temperatura mínima admisible	-10 °C
A - C - C	PMO Presión máxima de trabajo para suministro de vapor saturado	31,1 bar r a 238 °C
PN40	TMO Temperatura máxima de trabajo	400 °C a 23,8 bar r
	Temperatura mínima de trabajo	0 °C
	Presión mínima de trabajo	1,5 bar r
	Contrapresión máxima de trabajo	80% de la presión aguas arriba
	Diseñada para una prueba de presión hidráulica en frío máxima de:	60 bar r

Condiciones límite (ISO 6552) - Bridas ASME

Bridas
ASME Clase 150
ASME Clase 300
ASME Clase 600

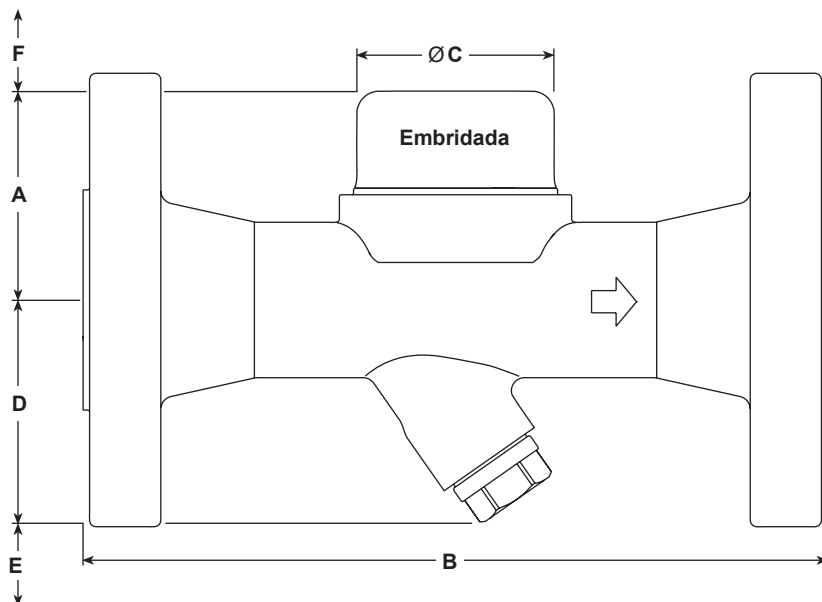
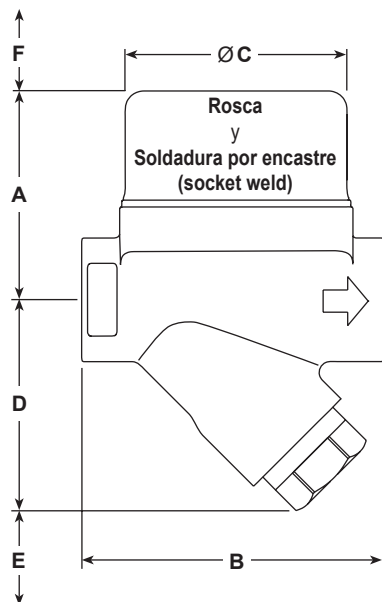


El purgador **no puede** trabajar en esta zona ni sobrepasar los límites PMA o TMA relativas al tipo de conexión.

A - B - B ASME 600	Condición de diseño del cuerpo	ASME Clase 600
	PMA Presión máxima admisible	99,3 bar r a 38 °C
	TMA Temperatura máxima permitida	425 °C a 56 bar r
	Temperatura mínima admisible	-29 °C
	PMO Presión máxima operativa	46 bar r
	TMO Temperatura máxima de trabajo	425 °C a 46 bar r
	Temperatura mínima de trabajo	0 °C
	Presión mínima de trabajo	1,5 bar r
	Contrapresión máxima de trabajo	80% de la presión aguas arriba
	Diseñada para una prueba de presión hidráulica en frío máxima de:	149 bar r
A - C - C ASME 300	Condición de diseño del cuerpo	ASME Clase 300
	PMA Presión máxima admisible	51,1 bar r a 38 °C
	TMA Temperatura máxima permitida	425 °C a 28,8 r
	Temperatura mínima admisible	-29 °C
	PMO Presión máxima de trabajo para suministro de vapor saturado	43 bar r
	TMO Temperatura máxima de trabajo	425 °C a 28,8 bar r
	Temperatura mínima de trabajo	0 °C
	Presión mínima de trabajo	1,5 bar r
	Contrapresión máxima de trabajo	80% de la presión aguas arriba
	Diseñada para una prueba de presión hidráulica en frío máxima de:	76,6 bar r
A - D - D ASME 150	Condición de diseño del cuerpo	ASME Clase 150
	PMA Presión máxima admisible	19,6 bar r a 38 °C
	TMA Temperatura máxima permitida	425 °C a 5,5 bar r
	Temperatura mínima admisible	-29 °C
	PMO Presión máxima de trabajo para suministro de vapor saturado	14 bar r
	TMO Temperatura máxima de trabajo	425 °C a 5,5 bar r
	Temperatura mínima de trabajo	0 °C
	Presión mínima de trabajo	1,5 bar r
	Contrapresión máxima de trabajo	80% de la presión aguas arriba
	Diseñada para una prueba de presión hidráulica en frío máxima de:	29,4 bar r

Dimensiones (aproximadas) en mm

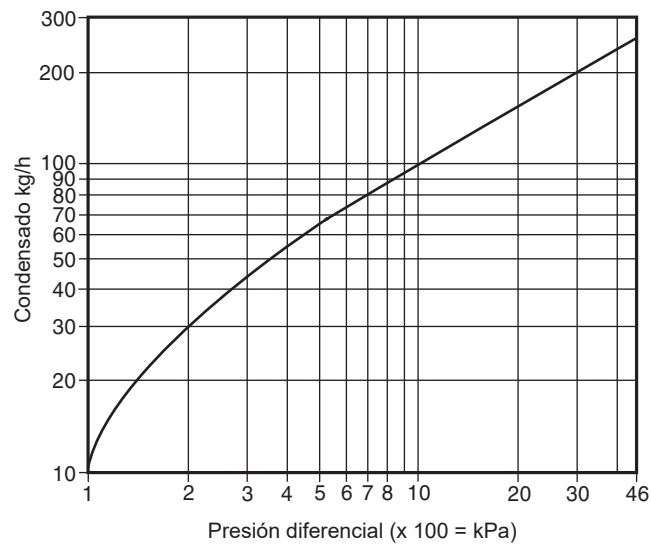
Tamaño	A	Roscada	Soldadura por encastre (socket weld)	Embridada		C	D	E	F
				PN40 ASME 150, 300, 600	PN100				
1/2" DN15	58	78	92	150	210	61	59	40	30
3/4" DN20	61	95	92	150	210	61	63	40	30
1" DN25	65	95	92	160	230	61	67	40	30



Peso (aproximado) en kg

Tamaño	Rosca	Soldadura por encastre (socket weld)	Embridada				
			ASME 150	ASME 300	ASME 600	PN40	PN100
1/2" DN15	1,38	1,49	2,46	2,96	3,06	3,06	4,36
3/4" DN20	1,64	1,64	3,16	4,06	4,26	3,96	6,26
1" DN25	1,90	1,90	4,16	5,16	5,46	4,86	8,16

Capacidades



Información de seguridad, instalación y mantenimiento

Para más información sobre seguridad, instalación y mantenimiento, ver las instrucciones que acompañan al equipo (IM-P187-05).

Nota de instalación:

Los TDC46M deben instalarse con el disco en plano horizontal con la tapa aislante en la parte superior.

Se recomienda instalar una válvula de retención cuando descarga condensado a líneas de retorno que experimenten una contrapresión. También se recomienda instalar un difusor cuando descarga a la atmósfera.

Para facilitar el mantenimiento, se recomienda la instalación de válvulas de interrupción aguas arriba y abajo del purgador.

Cómo hacer un pedido

Ejemplo: 1 Purgador termodinámico Spirax Sarco TDC46M de DN15, con conexiones con bridas EN 1092 PN40.

Recambios

Las piezas de recambio son comunes para los modelos con conexiones roscadas, bridadas o preparadas para soldar SW. Los recambios disponibles se representan con líneas continuas. Las piezas dibujadas con una línea gris no se suministran como recambio.

Recambios disponibles

Cubierta aislante	3
Conjunto tapa, asiento y disco	2, 4, 5, 6, 7, 8
Tamiz y junta	9, 10
Juego de juntas (3 u. de cada)	8, 10
Kit montaje válvula de purga BDV1	

Cómo pedir repuestos

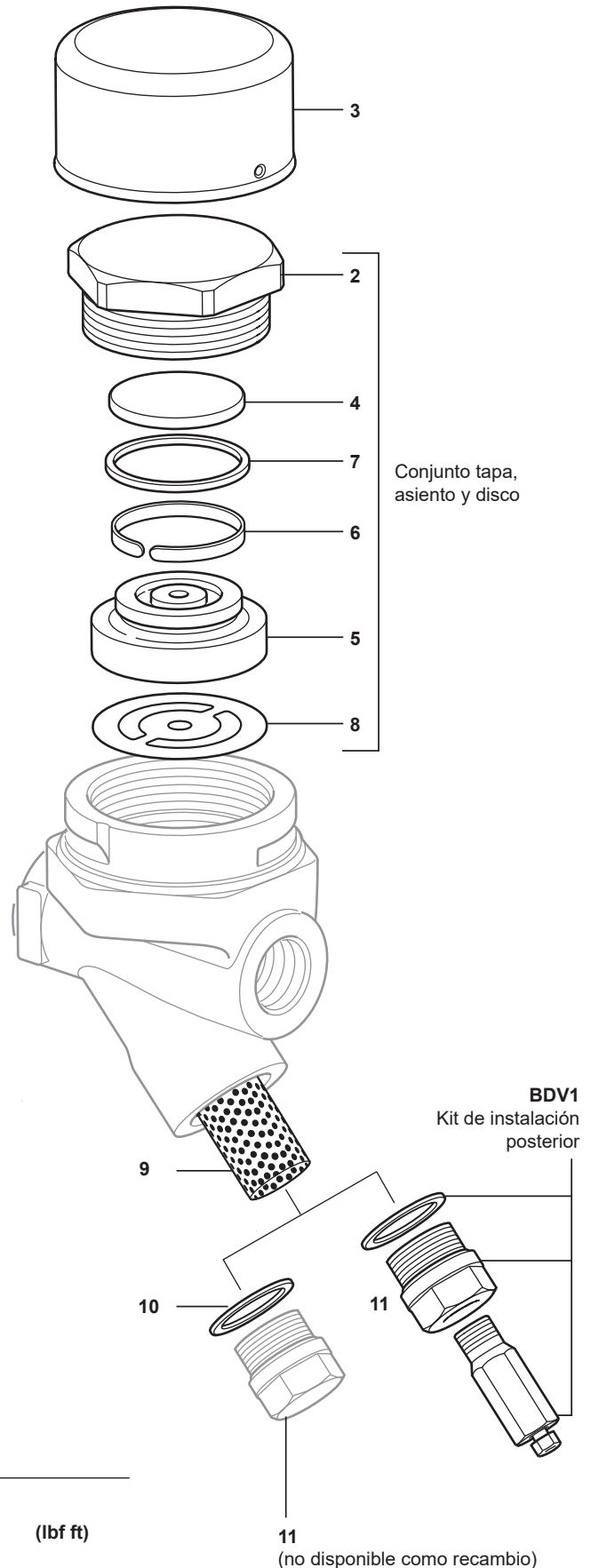
Pida siempre los recambios utilizando la descripción que figura en la columna "Recambios disponibles" e indique el tamaño y el tipo de purgador.

Ejemplo: 1 - Conjunto tapa, asiento y disco para purgador de vapor termodinámico Spirax Sarco TDC46M DN15.


Nota de precaución relativa al desmontaje y montaje de la unidad:

Extracción de las siguientes piezas:

- tapón superior (2),
- tapa del filtro (11) y el
- kit opcional de instalación posterior BDV2 debe realizarse en un taller, no mientras el purgador está instalado en línea. Para instalaciones con soldadura por encastre, la unidad puede mantenerse en línea, aunque debe tenerse cuidado para evitar daños en las tuberías.



Pares de apriete recomendados: para roscas convenientemente lubricadas

Artículo	Pieza	 mm	N m	(lbf ft)
2	Tapa	50 A/F	300	221
11	Tapón del filtro	24 A/F	105 - 110	81