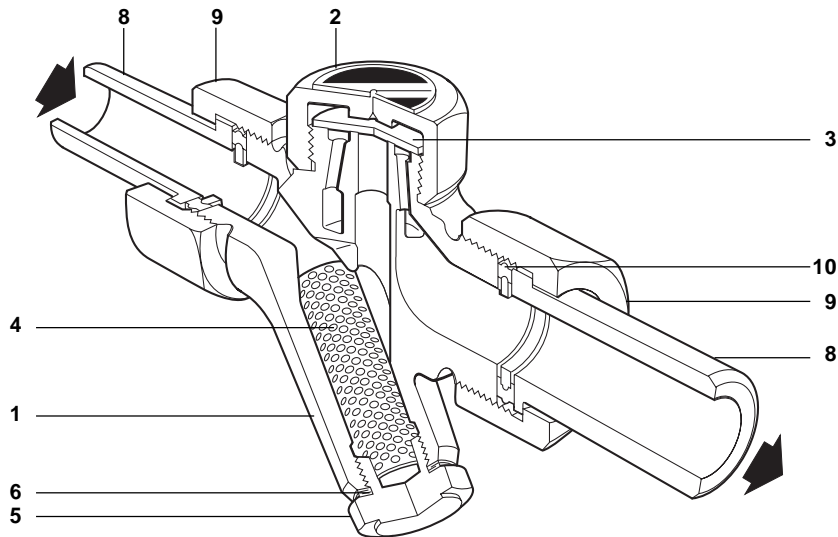




Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

Purgador termodinámico para vapor TD 3-3



Descripción

El purgador termodinámico TD 3-3 es un purgador de media presión para montar entre racords para fácil sustitución. Las uniones están preparadas para soldar BW.

Extras opcionales

Tapa aislante 'Isotub' - Para evitar que el purgador sea influido indebidamente por una pérdida excesiva de calor tal como la que tiene lugar cuando está sometido a temperaturas exteriores bajas, viento, lluvia, etc.

Válvula de purga - Se puede instalar una válvula BDV1 o BDV2 en el tapón del tamiz, como alternativa el tapón tamiz puede ser taladrado y roscado con tapon de $\frac{3}{8}$ " BSP o NPT.

Normativas

Este producto cumple totalmente con los requisitos de la Directiva Europea de Equipos a Presión 97/23/EC.

Certificados

Dispone de certificado de inspección final del fabricante.

Nota: Los certificados/requerimientos de inspección deben solicitarse con el pedido.

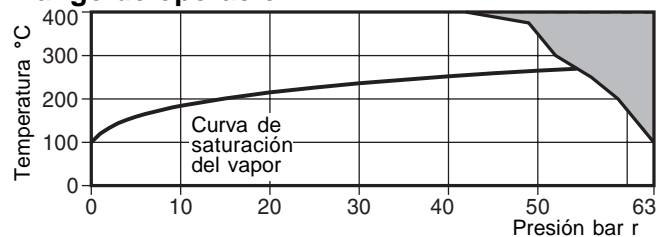
Tamaños y conexiones

$\frac{3}{8}$ ", $\frac{1}{2}$ " LC, $\frac{1}{2}$ " y $\frac{3}{4}$ " preparadas para soldar BW schedule 40.

Materiales

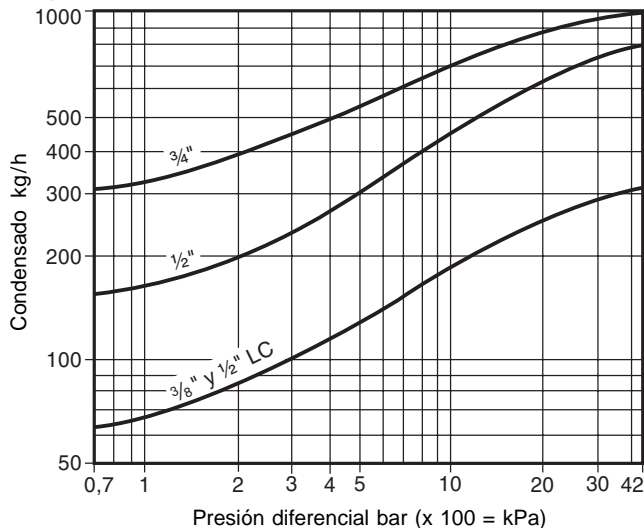
No. Parte	Material
1 Cuerpo	Acero inoxidable ASTM A743 Gr. CA 40
2 Tapa	Acero inoxidable AISI 416
3 Disco	Acero inoxidable BS 1449 420 S45
4 Tamiz	Acero inoxidable BS 1449 304 S16
5 Tapón tamiz	Acero inoxidable AISI 416
6 Junta tapón tamiz	Acero inoxidable BS 1449 304 S16
7 Tapa aislante 'Isotub' (opcional)	Aluminio
8 Manguito unión	Acero dulce BS 970 070 M20
9 Tuerca unión	Acero dulce BS 970 230 M07
10 Junta	Espirometálica con grafito laminado AISI 316L

Rango de operación



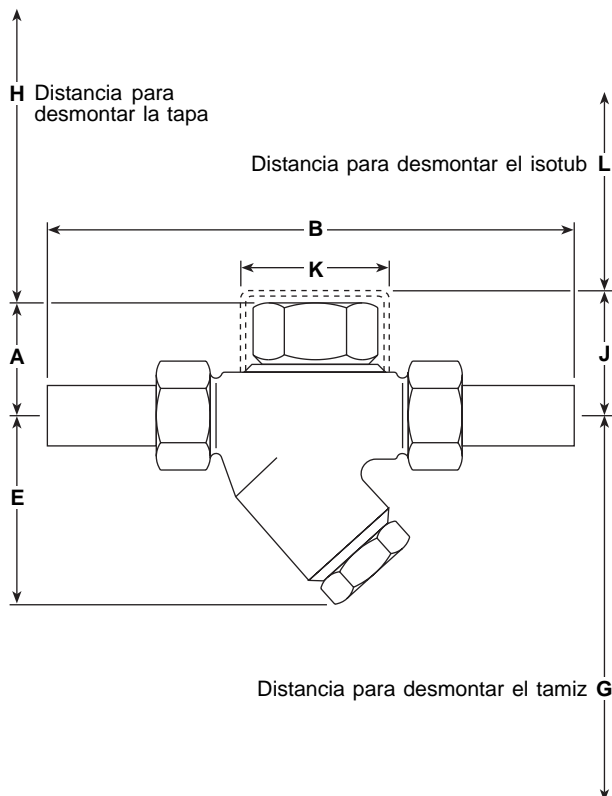
Condiciones máximas de diseño del cuerpo	PN63
PMA Presión máxima admisible	63 bar r a 100°C
TMA Temperatura máxima admisible	400°C a 42 bar r
Temperatura mínima admisible	0°C
PMO Presión máxima de trabajo recomendada para vapor saturado	42 bar r a 400°C
TMO Temperatura máxima de trabajo	400°C a 42 bar r
Temperatura mínima de trabajo	0°C
Contrapresión máxima de trabajo 80% de la presión de PMOB entrada bajo cualquier condición de trabajo, si no el purgador puede permanecer cerrado.	
Presión diferencial mínima para funcionamiento satisfactorio	0,25 bar r
Prueba hidráulica:	95 bar r

Capacidades



Dimensiones/peso (aproximados) en mm y kg

Tamaño	A	B	E	G	H	J	K	L	Peso
3/8"	40	183	60	105	40	57	57	38	1,1
1/2" LC	41	188	62	107	40	57	57	38	1,2
1/2"	41	188	62	107	40	57	57	38	1,3
3/4"	45	223	75	130	40	63	57	38	1,7



Seguridad, Instalación y Mantenimiento

Para información de seguridad, instalación y mantenimiento ver instrucciones que acompañan al equipo (IM-P068-25).

Nota de instalación

Instalarlo en una tubería horizontal, pero puede ser instalado en otras posiciones.

Eliminación:

Este producto es totalmente reciclable. No es perjudicial con el medio ambiente si se elimina con las precauciones adecuadas.

Como pasar pedido

Ejemplo: 1 Purgador Spirax Sarco TD 3-3 de 1/2" preparado para soldar BW Schedule 40.

Recambios

Las piezas de recambio disponibles se indican con línea de trazo continuo. Las piezas dibujadas con línea de trazos no se suministran como recambio.

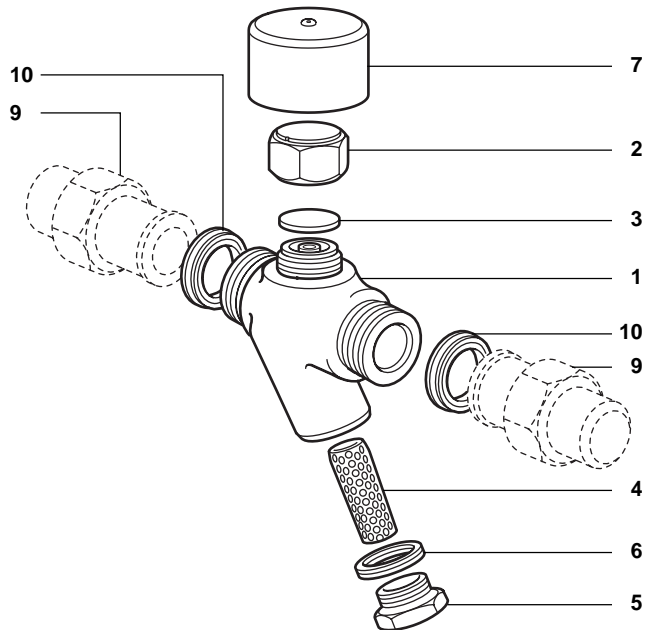
Recambios disponibles

Purgador	(Completo sin uniones)	4, 3, 1, 10
Disco	(3 unidades)	3
Tamiz y junta		4, 6
Juntas aro de unión	(10 unidades)	10
Tapa aislante 'Isotub'		7
Junta tapón tamiz	(3 unidades)	6

Como pasar pedido

Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior, indicando el tamaño y tipo de purgador.

Ejemplo: 1 - Purgador termodinámico Spirax Sarco TD 3-3 de 1/2".



Pares de apriete recomendados

Item		o mm		N m
2	(3/8", 1/2" LC)	36		135 - 150
	(1/2", 3/4")	41		180 - 200
5		32	M28	170 - 190
	(3/8")	30		180 - 90
9	(1/2", 1/2" LC)	36		150 - 165
	(3/4")	41		150 - 165