



Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

spirax/sarco

TI-P068-23

ST Issue 4

Purgador termodinámico para vapor TD42S3

para trabajar a bajas temperaturas ambientales.

Descripción

El TD 42S3 es un purgador termodinámico con cuerpo de acero forjado y conexiones SW, diseñado específicamente para trabajar con temperaturas ambientales bajas hasta -46°C.

Tamaños y conexiones

½"LC, ¾"LC, 1"LC, ½", ¾" y 1"

Preparadas para soldar SW ANSI B16.11 Sch 80/BS 3799 Clase 3000 lb.

Extras opcionales

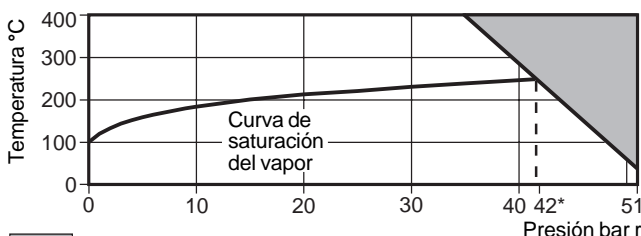
ISOTUB:- una cubierta aislante para evitar que el purgador sea influido indebidamente por una pérdida excesiva de calor tal como la que tiene lugar cuando está sometido a temperaturas exteriores bajas, viento, lluvia, etc.

Válvula de purga:- el tapón tamiz (fabricado en 316L) puede ser taladrado y roscado a ¼" BSP ó NPT para montar una válvula de purga.

Condiciones límite (ISO 6552)

Condiciones de diseño del cuerpo	ANSI/ASME 300
PMA - Presión máxima admisible	51 bar r
TMA - Temperatura máxima admisible	400°C
PMO - Presión máxima de trabajo	42 bar g
TMO - Temperatura máxima de trabajo	400°C
Temperatura mínima de trabajo	-46°C
Prueba hidráulica	76 bar r

Rango de operación



El purgador no puede trabajar en esta zona

*PMO - Presión de trabajo máxima recomendada.

TMO - Temperatura máxima de trabajo 400°C.

PMOB - Contrapresión máx. de trabajo 80% de la presión de entrada

Nota: Presión mínima para funcionamiento satisfactorio 0,25 bar r

Materiales

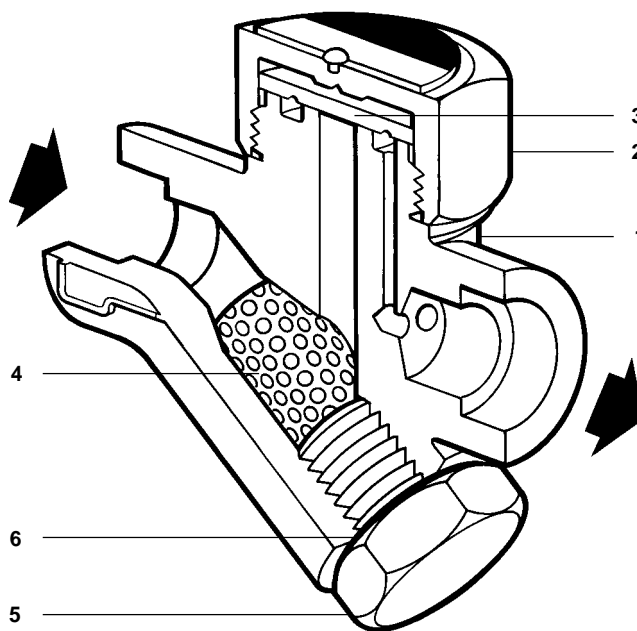
No	Parte	Material
1	Cuerpo	Acero ASTM A350 LF2 Clase 1
2	Tapa	Acero inoxidable AISI 316
3	Disco	Acero inoxidable BS 1449 420 S45
4	Tamiz	Acero inoxidable AISI 316L
5	Tapón tamiz	Acero inoxidable AISI 316L
6	Junta tapón tamiz	Acero inoxidable BS 1449 304 S16
*7	Isotub (opcional)	Aluminio

Nota: Item 7 no se muestra en el dibujo de recambios al dorso.

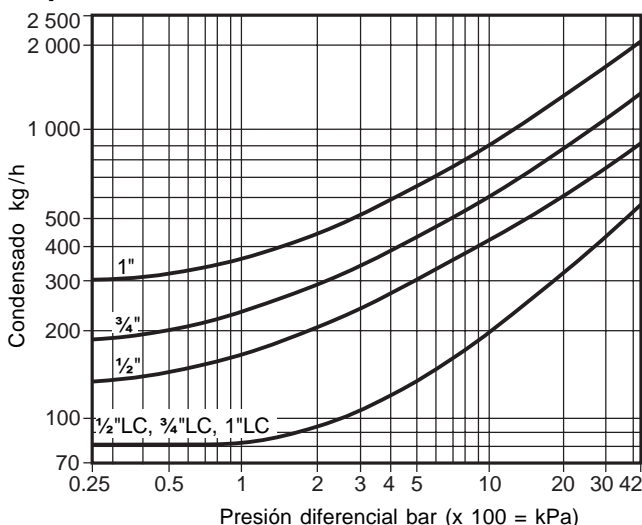
Certificados

Dispone de certificado EN 10204 3.1.B como estándar.

Los certificados deben solicitarse con el pedido.



Capacidades



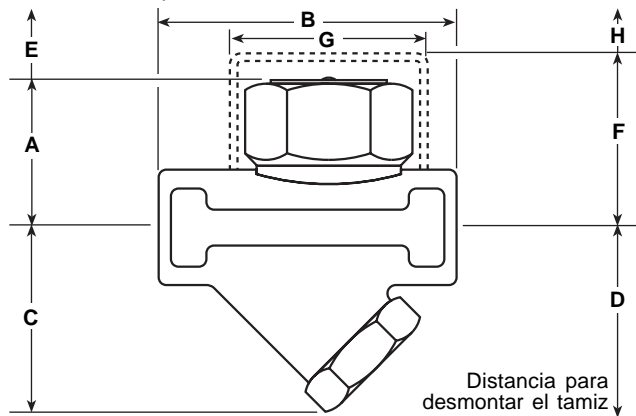
Al dimensionar el TD42S3 se debe asegurar que se selecciona el modelo correcto, para asegurar un funcionamiento adecuado y máxima durabilidad. Para aplicaciones de drenaje de tuberías y traceado se debería seleccionar la versión LC independientemente del tamaño de tubería.

Dimensiones / pesos (aproximados) en mm y kg

Tamaño	A	B	C	D	E	F	G	H	Peso
½"	41	76	46	71	20	57	57	38	0,8
½" LC	40	76	46	71	20	57	57	38	0,75
¾"	47	78	47	72	20	63	57	38	1,0
¾" LC	44	78	47	72	20	57	57	38	1,0
1"	53	92	52	77	25	63	70	38	1,5
1" LC	48	92	52	77	20	60	57	38	1,5

Distancia para desmontar la tapa

Distancia para desmontar el Isotub



Instalación

Instalarlo en tubería horizontal y a ser posible precedido de un codo. Es recomendable la instalación de válvulas de aislamiento para permitir un mantenimiento/sustitución seguras. Se debería contemplar un método de comprobar el funcionamiento correcto del purgador. Se puede realizar con una mirilla o un sistema Spiratec. Las mirillas deben colocarse 1 m aguas abajo de los purgadores de descarga intermitente. Cuando el purgador descarga en un sistema de retorno cerrado, se debería instalar una válvula de retención aguas abajo para evitar retorno. Sacar los tapones protectores antes de instalar. Abrir lentamente las válvulas de aislamiento para verificar posibles fugas. Asegúrese de usar las herramientas y el equipo de protección adecuado.

Cuando se suelda a la tubería debe efectuarse por el método del arco eléctrico y por un procedimiento aceptado. Las Instrucciones de Instalación y Mantenimiento que acompañan al producto, muestran un procedimiento típico.

Mantenimiento

Antes de efectuar cualquier mantenimiento debe aislarse tanto de la línea de entrada como de la salida y dejar que la presión se normalice a la atmosférica. Dejar enfriar a temperatura ambiente. Asegúrese de usar las herramientas y el equipo de protector adecuado. Se recomienda el uso de juntas nuevas al efectuar el mantenimiento. Abrir lentamente las válvulas de aislamiento para verificar posibles fugas.

Sustitución del disco

Sacar el Isotub si lleva y desenroscar la tapa usando una llave fija. No usar llaves Stillson o de tipo similar que puedan deformar la tapa. Cuando se vuelva a montar, el disco se coloca con el lado estriado puesto en contacto con la parte de asentamiento del cuerpo. Roscar la tapa lubricando las roscas con Disulfuro de Molibdeno, no necesita junta.

Para limpiar o sustituir el tamiz

Desenroscar el tapón del filtro usando una llave fija. Sacar el tamiz y limpiarlo o sustituirlo por uno nuevo si está deteriorado. Para volver a montar, insertar el tamiz en el tapón y roscar en su alojamiento. Aplicar una fina capa de Disulfuro de Molibdeno en las roscas y asegurarse que la junta y caras de asiento estén limpias. Apretar con el par de apriete recomendado.

Eliminación

Este producto es totalmente reciclable. No es perjudicial con el medio ambiente si se elimina con las precauciones adecuadas.

Como pasar pedido

Purgador termodinámico Spirax Sarco TD42S3 de ½" con conexiones SW ANSI B16.11 Sch 80. Para trabajar con bajas temperaturas ambientales (-40°C). Con Isotub para protección del viento y lluvia.

Recambios

Las piezas de recambio disponibles están indicadas con línea de trazo continuo. Las piezas dibujadas con línea de trazos, no se suministran como recambio.

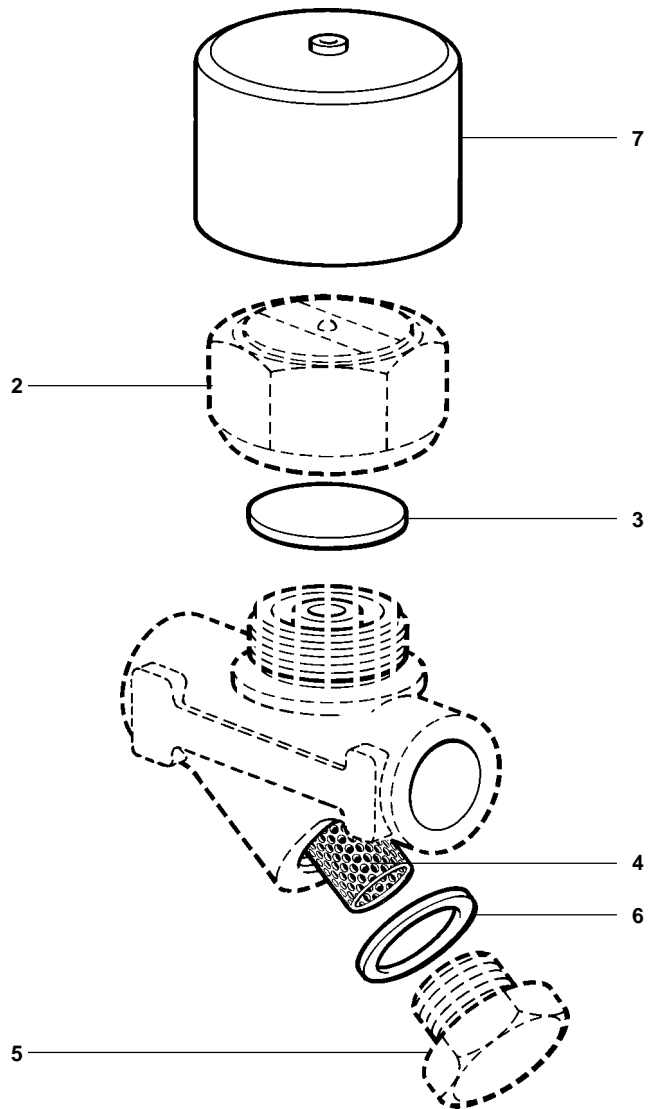
Recambios disponibles

Disco (3 u.)	3
Tamiz y junta tapón tamiz	4, 6
Junta tapón tamiz (3 u.)	6
Isotub	7

Como pasar pedido de recambios

Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior, indicando el tamaño y tipo de purgador

Ejemplo: 1 - Tamiz y junta para purgador termodinámico Spirax Sarco TD42S3 de ½".



Pares de apriete recomendados

Item	o mm	N m
½" LC	36 E/C	135 - 150
¾" LC	36 E/C	135 - 150
2	1" LC	36 E/C
	½"	41 E/C
	¾"	41 E/C
	1"	55 E/C
5 (todos los tamaños)	27 E/C	M24