



## TD42S2

# Purgadores de vapor termodinámicos

### Descripción

El TD42S2 es un purgador termodinámico con cuerpo de acero forjado y extremos soldados por encastre.

Existe una gama completa de purgadores de menor capacidad ( $\frac{1}{2}$ " - 1"), denominados TD42S2LC, para procesos como el drenaje de red o el traseado.

### Nota:

Para procesos de baja temperatura, hasta  $-46$  °C, utilice el TD42S3 (ASTM A350 LF2) - Consulte TI-P068-23 para obtener más información.

### Normativas

Este producto cumple totalmente con la Directiva de Equipos a Presión (PED).

### Certificación

Este producto está disponible con la certificación EN 10204 3.1.

**Nota:** Todos los requisitos de certificación o inspección deben indicarse en el momento de realizar el pedido.

### Tamaños y conexiones de tuberías

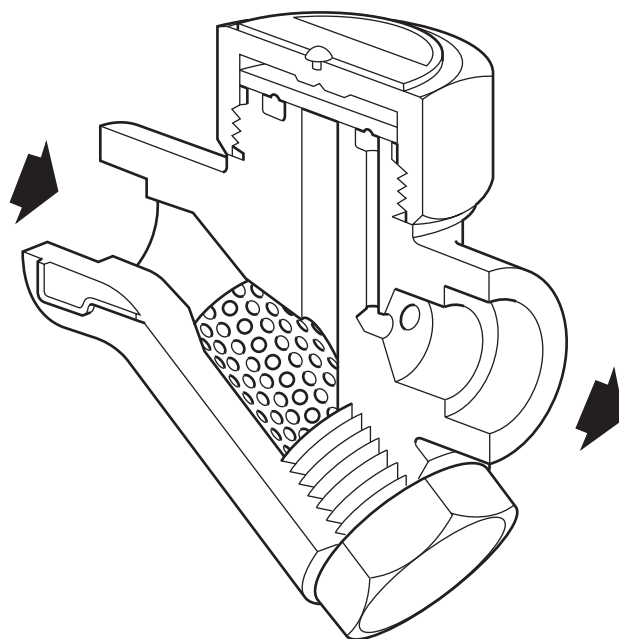
**extremos de soldadura por encastre**  $\frac{1}{2}$ "LC,  $\frac{3}{4}$ "LC, 1"LC,  $\frac{1}{2}$ ",  $\frac{3}{4}$ " y 1" según:

ASME (ANSI) B 16.11 Schedule 80 / BS 3799 Clase 3000 lb.

### Extras opcionales

**Tapa aislante:** Para evitar que el purgador se vea afectado por una excesiva pérdida de calor, como cuando se somete a bajas temperaturas exteriores, viento, lluvia, etc.

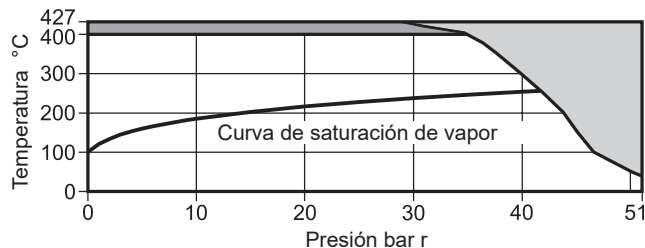
**Válvula de purga integral:** Se puede instalar un BDV1 o BDV2 en la tapa del filtro, o bien taladrar, roscar y taponar la tapa del filtro en BSP o NPT  $\frac{3}{8}$ ".



## Límites de presión/temperatura (ISO 6552)

### Nota:

Para procesos de baja temperatura, hasta -46 °C, utilice el TD42S3 (ASTM A350 LF2) - Consulte TI-P068-23 para obtener más información.



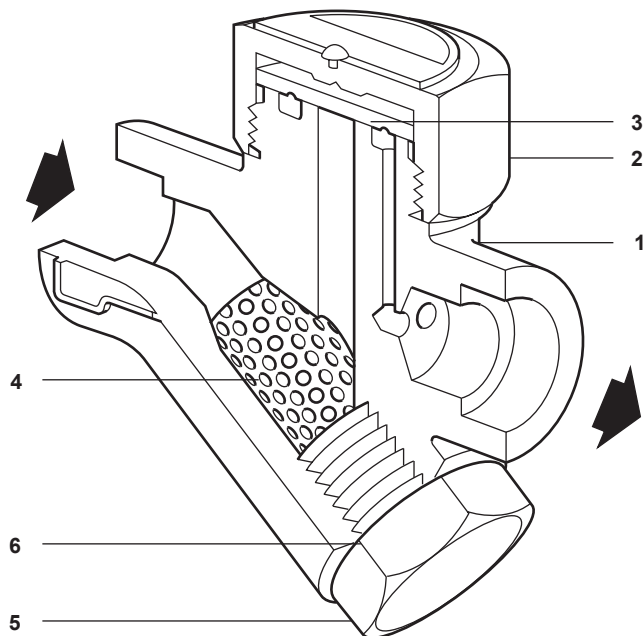
El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

Se recomienda no utilizar el producto en esta zona.

**Nota:** Tras una exposición prolongada a temperaturas superiores a 425 °C, la fase de carburo del acero puede convertirse en grafito. Permitted pero no recomendado para un uso prolongado por encima de 425 °C.

Condiciones de diseño del cuerpo	ANSI/ASME 300
PMA Presión máxima admisible	51 bar r a 38 °C
TMA Temperatura máxima permitida	427 °C a 28 bar r
Temperatura mínima admisible	0 °C
PMO Presión máxima de trabajo para suministro de vapor saturado	42 bar r
TMO Temperatura máxima de trabajo	400 °C a 34 bar r
Temperatura mínima de trabajo	0 °C
<b>Nota:</b> Para temperaturas de trabajo inferiores, consulte con Spirax Sarco	
ΔPMX Presión diferencial máxima	42 bar
PMOB La contrapresión máxima de funcionamiento no debe superar el 80% de la presión de entrada.	
Presión de entrada mínima para un funcionamiento satisfactorio	0,25 bar r
Diseñada para una prueba de presión hidráulica en frío máxima de:	76 bar r

## Materiales

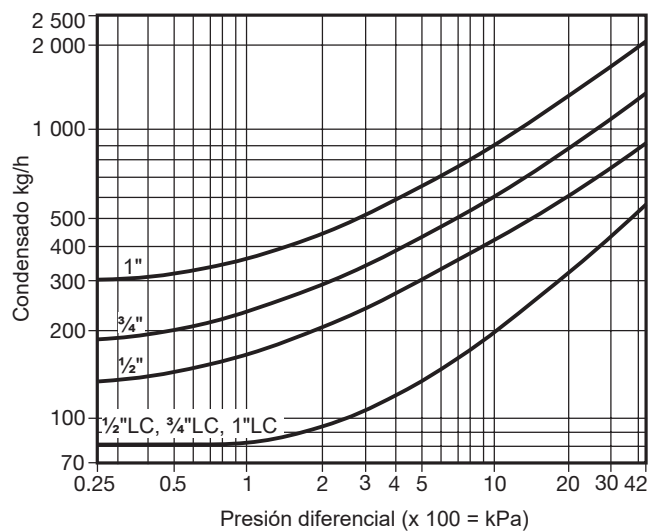


N.º	Pieza	Material	
1	Cuerpo	Acero	ASTMA105N
2	Tapa	Acero inoxidable	AISI 416
3	Disco	Acero inoxidable	BS 1449 420 S45
4	Tamiz del filtro	Acero inoxidable	AISI 316L
5	Tapón del filtro	Acero	ASTMA105N
6	Junta del tapón del filtro	Acero inoxidable	BS 1449 304 S16
7*	Cubierta aislante (opcional)	Aluminio	

\* Nota: El artículo 7 se muestra en la ilustración de recambios al dorso.

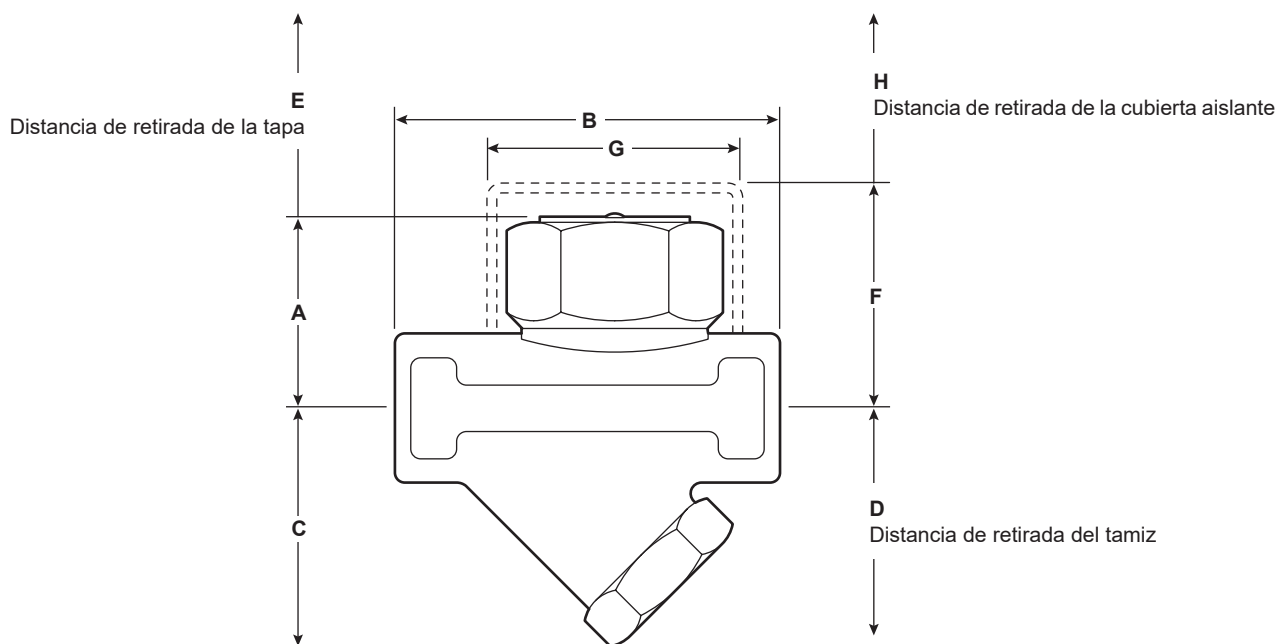
## Capacidades

Al dimensionar el TD42S2 es importante asegurarse de que se selecciona el modelo correcto. Esto garantizará el funcionamiento requerido y la máxima vida útil. Para procesos de traceado y drenaje de tuberías, debe seleccionarse la versión LC, independientemente del tamaño de la tubería.



## Dimensiones / pesos (aproximados) en mm y kg

Tamaño	A	B	C	D	E	F	G	H	Peso
½"	41	76	46	71	20	57	57	38	0,80
½" LC	40	76	46	71	20	57	57	38	0,75
¾"	47	78	47	72	20	63	57	38	1,00
¾" LC	44	78	47	72	20	57	57	38	1,00
1"	53	92	52	77	25	63	70	38	1,50
1" LC	48	92	52	77	20	60	57	38	1,50



## Información de seguridad, instalación y mantenimiento

Para más información sobre seguridad, instalación y mantenimiento, ver las instrucciones que acompañan al equipo (IM-P068-37).

### Nota de instalación

El TD42S2 debe instalarse preferentemente en posición horizontal. Sin embargo, también puede instalarse y funcionar en otras orientaciones.

### Eliminación

Este producto es reciclable. No es perjudicial para el medio ambiente si se toman las precauciones adecuadas para su eliminación.

## Cómo hacer un pedido

**Ejemplo:** 1 purgador termodinámico TD42S2LC de ½" Spirax Sarco **equipado** con una cubierta aislante para protección contra la intemperie y con conexiones finales de soldadura por encastre.

## Recambios

Los recambios disponibles se representan con líneas continuas. Las piezas dibujadas con una línea gris no se suministran como recambio.

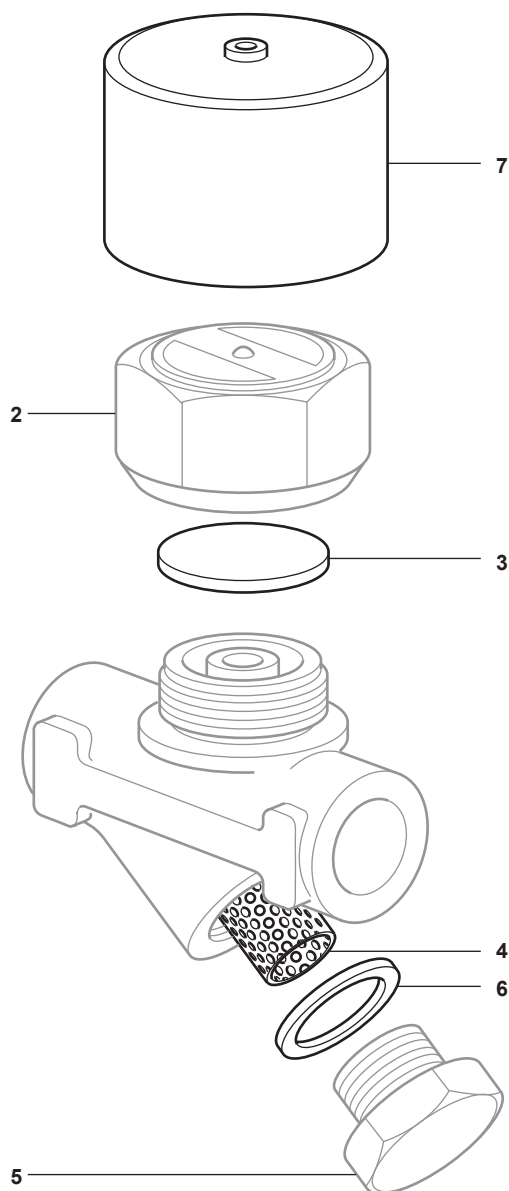
### Recambios disponibles

Disco	(paquete de 3)	3
Tamiz y junta		4, 6
Junta del tapón del filtro	(paquete de 3)	6
Tapas aislante		7

### Cómo pedir repuestos

Al hacer un pedido de recambios debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior, indicando el tamaño y tipo de purgador.

**Ejemplo:** 1 tamiz de filtro y junta para purgador de vapor termodinámico Spirax Sarco ½" TD42S2.



### Pares de apriete recomendados

Artículo	Pieza	 mm		N m
2	½" LC	36 A/F		87 - 97
	¾" LC	36 A/F		87 - 97
	1" LC	36 A/F		87 - 97
	½"	41 A/F		100 - 110
	¾"	41 A/F		100 - 110
	1"	55 A/F		140 - 160
5	(todos los tamaños)	27 A/F	M24	120 - 135