TI-P068-17-ES CMGT Issue 7



# Purgador de vapor termodinámico con bridas

#### Descripción

El TD32F es un purgador termodinámico con brida de media presión mantenible que incorpora un tamiz de filtro integrado para proteger los componentes internos de la suciedad.

El TD32FLC está diseñado específicamente para procesos de baja carga, como el drenaje de la red de vapor.

Tanto TD32FA como TD32FALC están equipados con un disco eliminador de aire que garantiza la rápida eliminación del aire durante el arranque.

#### **Normativas**

Este producto cumple totalmente con la Directiva de Equipos a Presión (PED).

#### Certificación

Este producto está disponible con la certificación EN 10204 3.1.

Nota: Todos los requisitos de certificación o inspección deben indicarse en el momento de realizar el pedido.

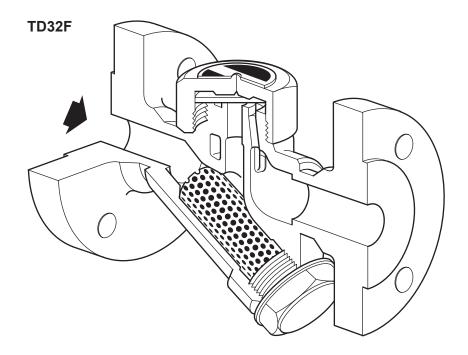
#### Tamaños y conexiones de tuberías

DN15, DN15LC, DN20, DN20LC, DN25 y DN25LC

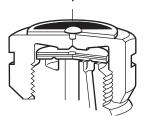
Bridas ASME (ANSI) B 16.5 Clase 150 y 300, DIN 2501 PN40 y JIS/KS 10, 16 y 20.

#### **Accesorios opcionales**

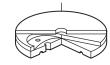
Tapa aislante (solo para DN15 y DN20): Para evitar que el purgador se vea afectado por una excesiva pérdida de calor, como cuando se somete a bajas temperaturas exteriores, viento, lluvia, etc.



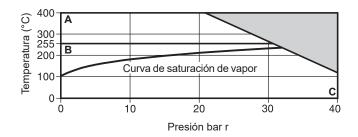
El modelo TD32FALC se identifica por la ranura en la tapa



Los modelos TD32FA y TD32FALC disponen de un disco eliminador de aire



# Límites de presión/temperatura



El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

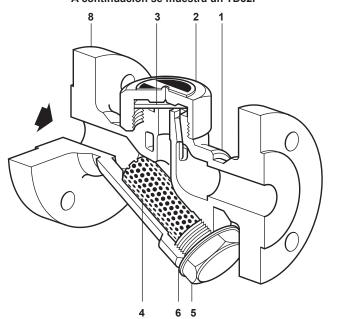
A - C TD32F y TD32FLC

B - C TD32FA y TD32FALC

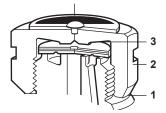
ones de diseño del cuerpo		PN40
A Presión máxima admisible		40 bar r
Temperatura máxima permitida	400 °C	
atura mínima admisible		0 °C
O Presión máxima de trabajo para suministro de vapor saturado		32 bar r
TMO Temperatura máxima de trabaio	TD32F y TD32FLC	400 °C
Temperatura maxima de trabajo	TD32FA y TD32FALC	255 °C
atura mínima de trabajo		0 °C
ión mínima de trabajo para un funciona	amiento satisfactorio es:	0,25 bar r
La contrapresión máxima de trabajo e	es el 80% de la presión aguas arriba	
Diseñada para una prueba de presión hidráulica en frío máxima de:		
	Temperatura máxima permitida ratura mínima admisible Presión máxima de trabajo para sum Temperatura máxima de trabajo ratura mínima de trabajo sión mínima de trabajo para un funciona La contrapresión máxima de trabajo	Presión máxima admisible  Temperatura máxima permitida  ratura mínima admisible  Presión máxima de trabajo para suministro de vapor saturado  Temperatura máxima de trabajo  Temperatura máxima de trabajo  ratura mínima de trabajo  sión mínima de trabajo para un funcionamiento satisfactorio es:  La contrapresión máxima de trabajo es el 80% de la presión aguas arriba

### **Materiales**

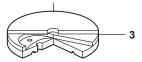
#### A continuación se muestra un TD32F



#### El modelo TD32FALC se identifica por la ranura en la tapa



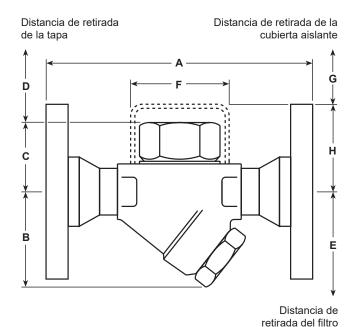
# Los modelos TD32FA y TD32FALC disponen de un disco eliminador de aire



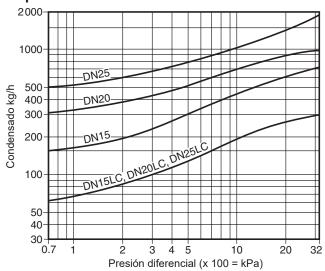
N.º	Pieza	Material	
1	Cuerpo	Acero inoxidable	ASTM A743 CA-40
2	Тара	Acero inoxidable	AISI 416
3	Disco	Acero inoxidable	BS 1449 420 S45
	Tamiz del filtro : El TD32FA y el TDFALC están equipados con un tamiz de acero rado de 0,8 mm.	Acero inoxidable inoxidable de malla 100. Todos	ASTM A240 316L los demás modelos tienen un tamiz
5	Tapón del filtro	Acero inoxidable	AISI 416
6	Junta del tapón del filtro	Acero inoxidable	BS 1449 304 S16
7	Cubierta aislante (accesorio opcional solo para DN15 y DN20)	Aluminio	
8	Bridas	Acero	DIN 17243 C22.8 Ws 1.0460

#### Dimensiones / pesos (aproximados) en mm y kg

Tamaño	Α	В	С	D	E	F	G	Н	Peso
DN15 y DN15LC	150	55	41	40	80	57	38	55	2,4
DN20 y DN20LC	150	60	47	40	95	57	38	61	3,1
DN25 y DN25LC	160	65	53	40	100	_	_	_	4,2



#### Capacidades



#### Información de seguridad, instalación y mantenimiento

Para más información sobre seguridad, instalación y mantenimiento, ver las instrucciones que acompañan al equipo (IM-P068-26).

#### Nota de instalación:

El TD32F está diseñado para instalarse con la cápsula en un plano horizontal con la tapa en la parte superior.

Se recomienda instalar una válvula de retención cuando descarga c ondensado a líneas de retor no que experimenten una contrapresión. También se recomienda instalar un difusor cuando descarga a la atmósfera.

Para facilitar el mantenimiento, se recomienda la instalación de válvulas de interrupción aguas arriba y abajo del purgador.

#### Eliminación

Este producto es totalmente reciclable. No se prevé ningún riesgo ecológico con la eliminación de este producto, siempre que se tomen las debidas precauciones.

#### Cómo hacer un pedido de repuestos

**Ejemplo:** 1 purgador de vapor de baja capacidad DN15 Spirax Sarco TD32FALC con conexiones PN40 embridadas y provisto de una rejilla de filtro integral y un disco eliminador de aire.

#### Recambios

Los recambios disponibles se representan con líneas continuas. Las piezas dibujadas con una línea gris no se suministran como recambio.

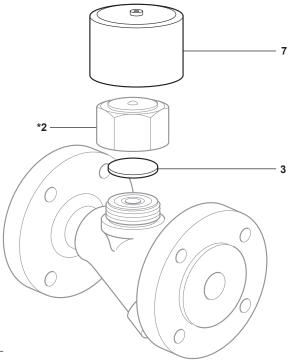
#### Recambios disponibles

Disco para TD32F o TD32FLC (paquete de 3)	3
Disco, tamiz del filtro y junta para TD32FA o TD32FALC	3, 4, 6
Tamiz y junta	4, 6
Junta de la tapa del filtro (paquete de 3)	6
Tapa aislante (solo para DN15 y DN20)	7

#### Cómo hacer un pedido de repuestos

Al hacer un pedido de recambios debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior, indicando el tamaño y tipo de purgador.

Ejemplo: 1 - Tamiz de filtro para un purgador termodinámico Spirax Sarco TD32F DN15.



## Pares de apriete recomendados

Artículo	Pieza	o mm	N m
	DN15LC, 20LC, 25LC	36 A/F	135 - 150
2	DN15	41 A/F	180 - 200
2	DN20	41 A/F	180 - 200
	DN25	55 A/F	250 - 275
5		32 A/F	170 - 190

