

Purgador termodinámico para vapor de alta presión TD120M con asiento reemplazable

Descripción

El TD120M es un purgador termodinámico de alta presión con filtro interno y asiento reemplazable para facilitar el mantenimiento, disponible en tamaños de 1/2", 3/4" y 1" y conexiones listas para soldar o bridas. De baja capacidad especialmente para aplicaciones de drenaje de tuberías principales de vapor recalentado hasta 250 bar (3625 psi).

Normativas

Este producto cumple totalmente con los requisitos de la Directiva Europea de Equipos a Presión 97/23/EC.

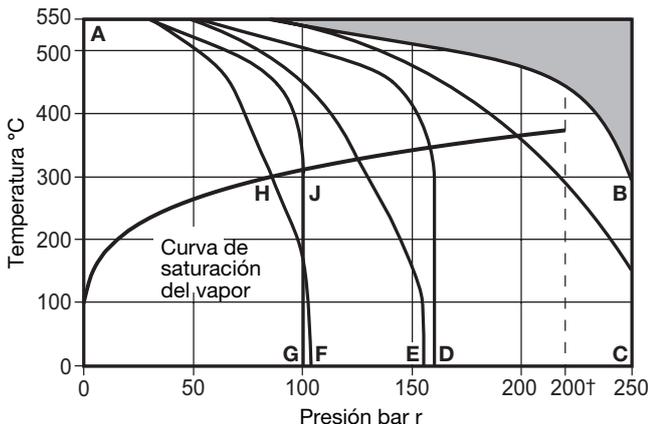
Certificados

Dispone de certificado EN 10204 3.1. como estándar. **Nota:** Los certificados/requerimientos de inspección deben solicitarse con el pedido.

Tamaños y conexiones

1/2", 3/4" y 1" Preparados para soldar BW schedule 160
1/2", 3/4" y 1" Preparados para soldar SW ANSI B16.11 Clase 6000
DN15 y DN25 Bridas integrales estándar EN 1092 PN160 y PN250
DN15, DN20 y DN25 Bridas integrales estándar EN 1092 PN100, ASME (ANSI) Clase 600, 900 y 1500.

Rango de operación (ISO 6552)

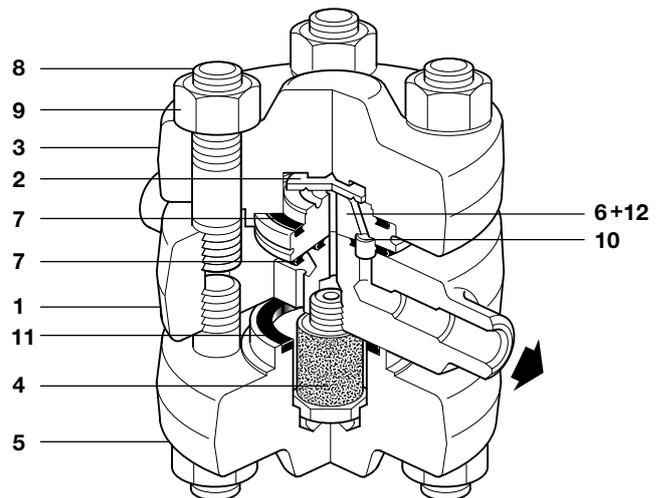


El purgador **no puede** trabajar en esta zona.

- A - B** Bridas EN 1092 PN250, Extremos para soldar Socket weld y Butt weld.
- A - C** Bridas ASME (ANSI) Clase 1500.
- A - D** Bridas EN 1092 PN160.
- A - E** Bridas ASME (ANSI) Clase 900.
- A-H-F** Bridas ASME (ANSI) Clase 600.
- A-J-G** Bridas EN 1092 PN100.

Nota: Si el purgador es usado en presiones por encima de 170 bar r recomendamos que se inspeccione el asiento regularmente.

Condiciones de diseño del cuerpo	PN250
PMA Presión máxima admisible	250 bar r a 300°C
TMA Temperatura máxima admisible	550°C a 80 bar r
Temperatura mínima admisible	-29°C
† PMO Presión máxima de trabajo para vapor saturado	250 bar r a 300°C
TMO Temperatura máxima de trabajo	550°C a 80 bar r
Temperatura mínima de trabajo	0°C
Nota: Para temperaturas inferiores consultar con Spirax Sarco	
La contrapresión máxima de trabajo no debe superar el PMOB 50% de la presión de entrada	
Presión diferencial mínima de trabajo	8 bar r
Prueba hidráulica:	375 bar r

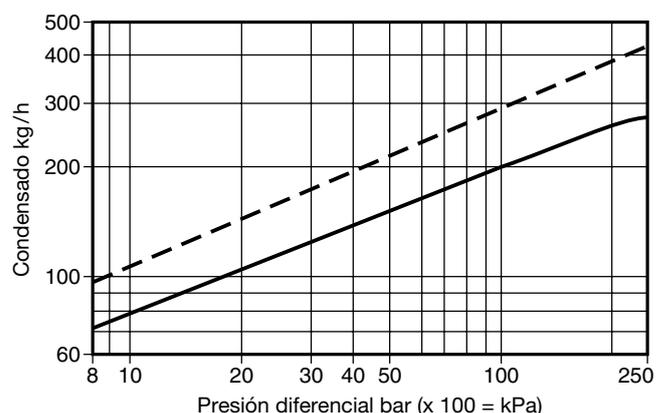


Materiales

No.	Parte	Material	
1	Cuerpo	Acero aleado	ASTM A182 F22
2	Disco	Acero	BS 4659 Gr BD2
3	Tapa superior	Acero aleado	ASTM A182 F22
4	Conjunto tamiz	Acero inoxidable	BS 970 304 S15/inoxidable sinterizado
5	Tapa inferior	Acero aleado	ASTM A182 F22
* 6	Asiento	Acero	BS 4659 Gr BD2
7	Junta tapa	Espirometálica de acero inoxidable con carga de grafito	
8	Espárragos tapa	Acero	ASTM A193 Gr B16
9	Tuercas tapa	Acero	ASTM A194 Gr.4
10	Junta interna asiento	Espirometálica de acero inoxidable con carga de grafito	
11	Junta externa asiento	Espirometálica de acero inoxidable con carga de grafito	
* 12	Casquillo	Acero inoxidable	

* **Nota:** La parte 12 (casquillo) está prensada en la parte 6 (asiento).

Capacidades (de acuerdo con ISO 7842)



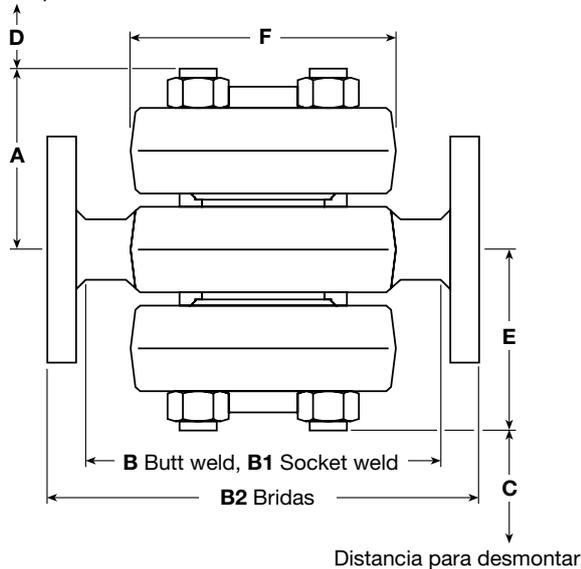
Capacidad agua caliente ——— Capacidad agua fría - - - -

Dimensiones / peso (aproximados) en mm y kg

Preparado para soldar BW y SW

Tamaño	A	B	B1	C	D	E	F	Peso
1/2"	78	158	156	55	55	78	117	10,5
3/4"	80	158	156	55	55	80	117	10,5
1"	80	158	170	55	55	80	117	10,5

Distancia para desmontar



Bridas PN100

Tamaño	A	B2	C	D	E	F	Peso
DN15	80	210	55	55	80	117	17,8
DN20	80	240	55	55	80	117	18,7
DN25	80	260	55	55	80	117	21,7

Bridas PN160

Tamaño	A	B2	C	D	E	F	Peso
DN15	80	210	55	55	80	117	17,8
DN25	80	260	55	55	80	117	21,7

Bridas PN250

Tamaño	A	B2	C	D	E	F	Peso
DN15	80	240	55	55	80	117	17,8
DN25	80	260	55	55	80	117	21,7

Bridas ASME (ANSI) Clase 600

Tamaño	A	B2	C	D	E	F	Peso
DN15	80	210	55	55	80	117	17,8
DN20	80	240	55	55	80	117	18,7
DN25	80	260	55	55	80	117	21,7

Bridas ASME (ANSI) Clase 900 y 1500

Tamaño	A	B2	C	D	E	F	Peso
DN15	80	240	55	55	80	117	17,8
DN20	80	240	55	55	80	117	18,7
DN25	80	260	55	55	80	117	21,7

Seguridad, Instalación y Mantenimiento

Para información de seguridad, instalación y mantenimiento ver instrucciones que acompañan al equipo (IM-150-12).

Nota de instalación:

El TD120M está diseñado para instalar con la placa de características en la parte superior. Para facilitar el mantenimiento, se recomienda instalar válvulas de interrupción aguas arriba y abajo del purgador.

Eliminación

Este producto es totalmente reciclable. No es perjudicial con el medio ambiente si se elimina con las precauciones adecuadas.

Como pasar pedido

Ejemplo: 1 Purgador termodinámico de alta presión Spirax Sarco TD120M de 1/2" con cuerpo de acero aleado y filtro interno, conexiones preparadas para soldar BW, para drenaje de línea de vapor recalentado. Disco y asiento con mantenimiento.

Recambios

Las piezas de recambio disponibles están indicadas con línea de trazo continuo. Las piezas indicadas con línea de trazos, no se suministran como recambio

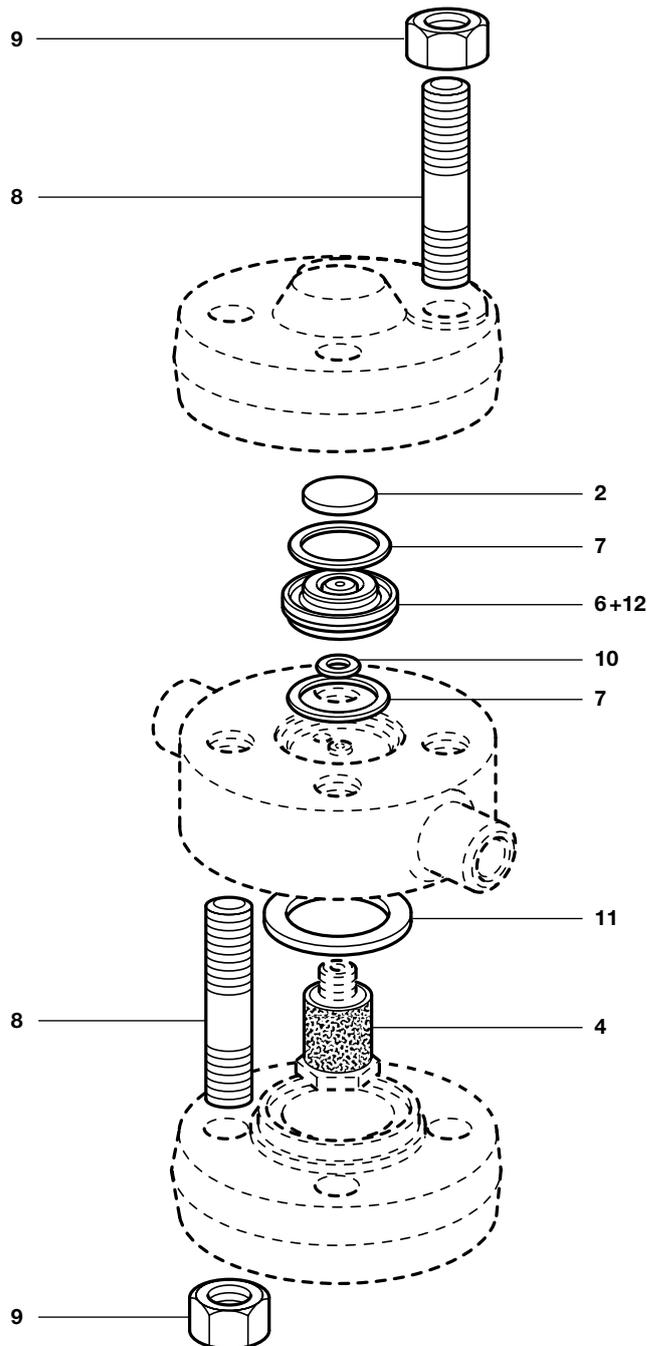
Recambios disponibles

Juego de espárragos y tuercas tapa	8 (8 u.), 9 (8 u.)
Tamiz y junta	4, 11
Juego de juntas	7 (2 u.), 10, 11
Kit de mantenimiento	2, 4, 7 (2 u.), 10, 11, 6+12

Como pasar pedido

Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior, indicando el tamaño y tipo de purgador.

Ejemplo: 1 - Kit de mantenimiento para un purgador termodinámico de alta presión Spirax Sarco TD120M de 1/2".



Pares de apriete recomendados

Item	Parte	mm	N m
4		22 E/C	25 - 35
8	Espárrago	M16	85 - 90
9	Tuerca	23 E/C	160 - 180