



Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

# spirax sarco

TI-P350-01

CH Issue 3

## Control de temperatura para tracado con vapor TA10A y TA10P

### Descripción

La TA10 es una válvula de control de temperatura en acero inoxidable diseñada para aplicaciones de tracado. Los TA10A y TA10P son sistemas de control de temperatura que accionan la válvula - se venden por separado.

### Tipos disponibles:

**TA10A** con sensor para temperatura del aire.

Con sensor de inmersión remoto para producto.

**TA10P** Nota: el TA10P se suministra con un tubo capilar de 1 m la detección remota.

### Rangos de temperatura:

**Rango 1** 0°C a 50°C (TA10A y TA10P)

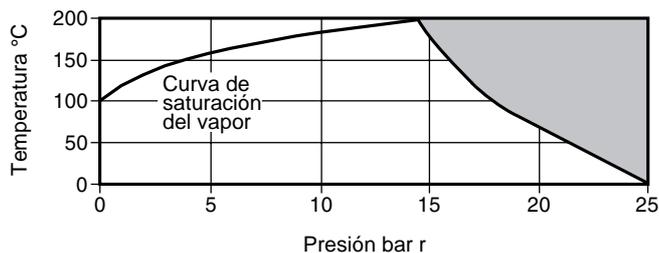
**Rango 2** 20°C a 70°C (solo TA10P)

**Nota:** Sobretemperatura máxima 50°C

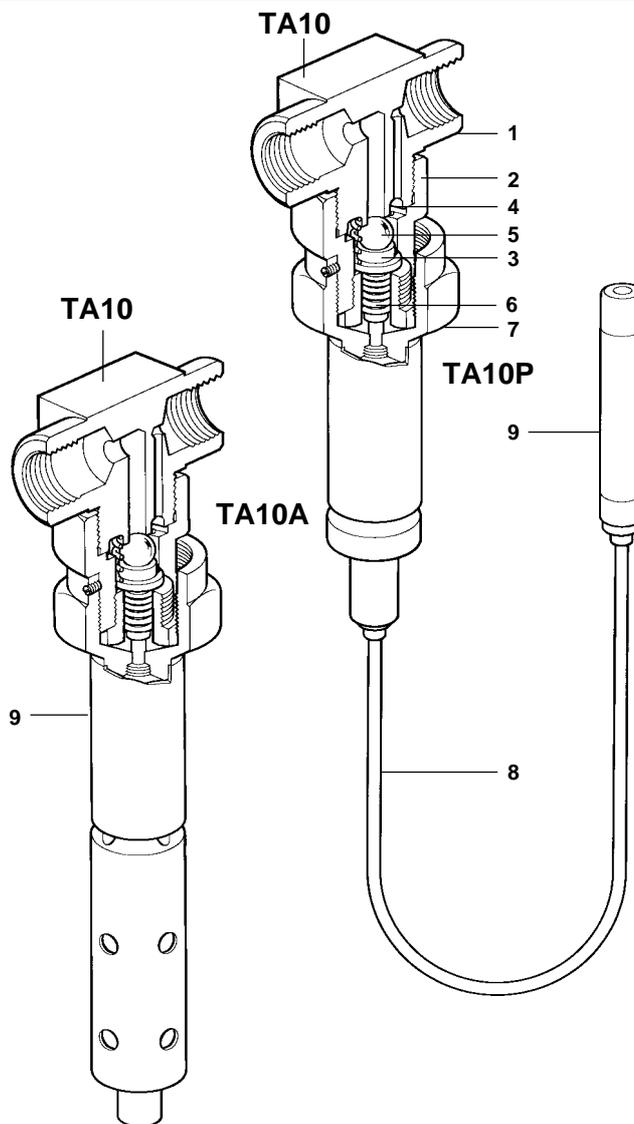
### Tamaños y conexiones

½" y ¾" roscadas BSP (BS 21 paralelo) o NPT.

### Condiciones límite



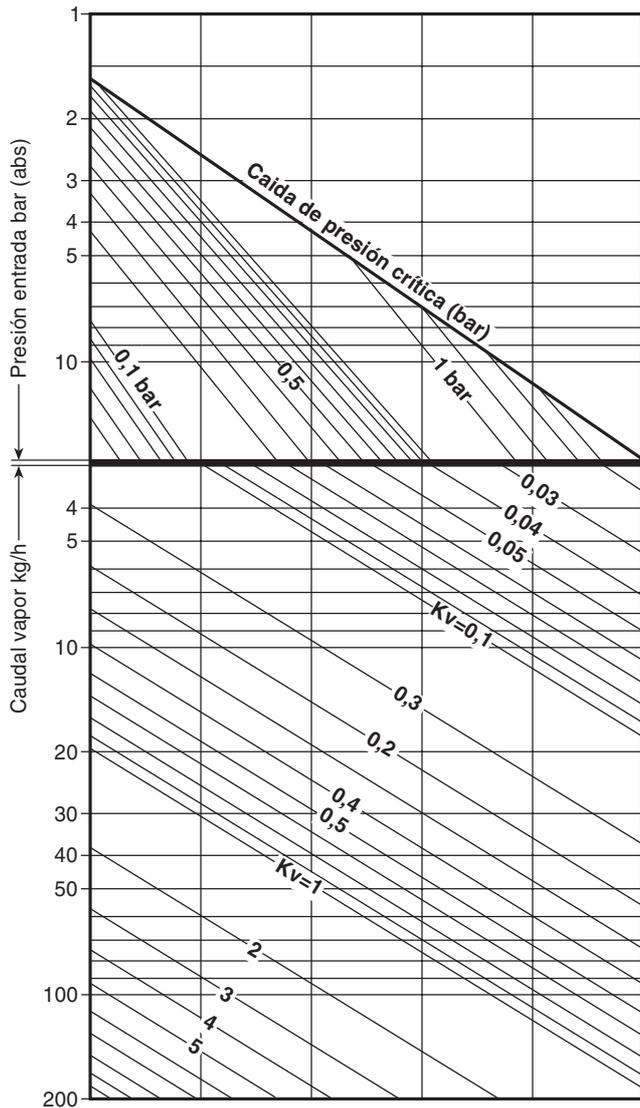
Condiciones de diseño del cuerpo	PN25
PMA Presión máxima de diseño	25 bar r
TMA Temperatura máxima de diseño	200°C
Minimum allowable temperature	0°C
PMO Presión máxima de trabajo para vapor saturado	14,6 bar r
TMO Temperatura máxima de trabajo	200°C
Temperatura mínima de trabajo	0°C
<b>Nota:</b> Para temperaturas inferiores consultar con Spirax Sarco.	
ΔPMX Máxima presión diferencial	10 bar r
Prueba hidráulica:	38 bar r



### Materiales

No. Parte	Material
1 Cuerpo	Acero inoxidable AISI 420 F
2 Cabezal	Acero inoxidable ASTM A582 Gr. 416
3 Empujador	Acero inoxidable ASTM A276 Gr. 431
4 Conjunto Alojamiento fuelle sellado	Acero inoxidable ASTM A276 Gr. 431
Fuelle	Acero inoxidable AISI 316L
5 Obturador	Acero inoxidable AISI 440B
6 Resorte retorno	Acero inoxidable ASTM A313 Type 302
7 Cabezal de ajuste	Acero inoxidable ASTM A582 Gr. 41b
8 Tubo capilar	Tubo soldado de Acero inoxidable ASTM A269 Gr. 304
9 Sensor	Acero inoxidable ASTM A 269 Gr. 316

## Capacidades



### Ejemplo de como usar el gráfico de capacidades

#### Donde:

- Ejemplo, Carga = 20 kg/h
- Presión aguas arriba 5 bar = 6 bar abs.

#### Método:

- Trazar una línea horizontal desde 6 bar abs.
- Trazar una línea horizontal desde 20 kg/h
- Desde el punto de cruce de la línea horizontal de 6 bar abs con la de presión crítica, bajar verticalmente hasta cruzar la línea horizontal desde.
- El punto indicado de  $K_v$  para seleccionar la válvula es de  $K_v$  0,3
- Desde la tabla P-band la válvula de  $\frac{3}{4}$ " tiene una P-band de 4°C.

### $K_v$ a P-band en °C

Tamaño	1°C	2°C	4°C	6°C	8°C	Max. lift $K_v$
$\frac{1}{2}$ "	0,18	0,22	0,27	0,29	0,32	0,55 a 15°C Xp
$\frac{3}{4}$ "	0,20	0,23	0,29	0,29	0,33	0,87 a 15°C Xp

Temperatura de trabajo al  $K_v$  = Valor de ajuste - Xp

Para conversión:  $C_v$  (UK) =  $K_v \times 0,963$      $C_v$  (US) =  $K_v \times 1,156$

### Seguridad, instalación y mantenimiento

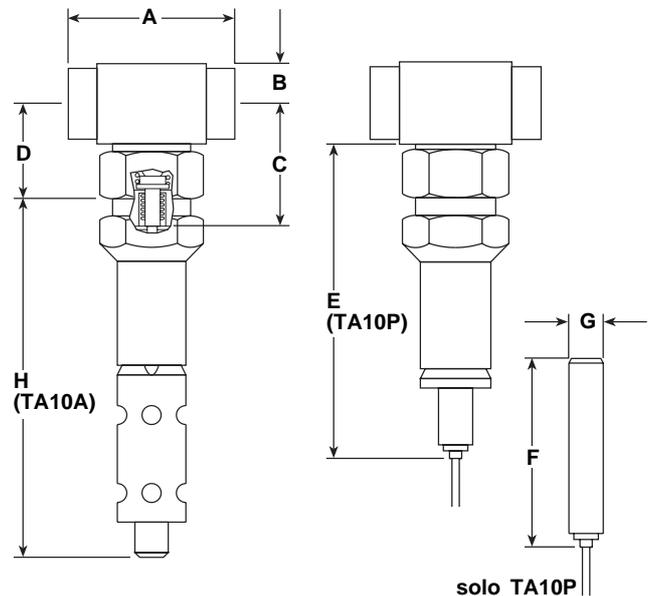
Ver Instrucciones de Instalación y Mantenimiento que acompañan al producto.

### Como pasar pedido

**Ejemplo:** 1 válvula de control de temperatura para traceado con vapor Spirax Sarco TA10 de  $\frac{1}{2}$ ", conexiones roscadas BSP con sistema de control TA10P rango de temperatura 2.

### Dimensiones/peso (aproximados) en mm y kg

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	Peso	
									TA10A	TA10P
$\frac{1}{2}$ "	70	16	58	38	120	72	13	170	1,06	1,08
$\frac{3}{4}$ "	80	20	62	38	120	72	13	170	1,33	1,35



### Recambios

Las piezas de recambio disponibles están indicadas con línea de trazo continuo. Las piezas dibujadas con línea de trazos, no se suministran como recambio.

#### Recambios disponibles

Conjunto interno	A, B, C
Sistema de control (Indicar tipo y rango de temperatura)	D

#### Como pasar pedido de recambios

Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior, indicando el tamaño, tipo de control y rango de temperatura de la válvula de control.

**Ejemplo:** 1 - 1 Conjunto interno para una válvula de control de traceado Spirax Sarco TA10 de  $\frac{1}{2}$ ".

