

SPV1 y SPV3 Válvulas de purga secuencial

Descripción

La válvula de purga secuencial Spirax Sarco se monta normalmente en una cámara de sonda Spirax Sarco C2.

Permite la comprobación diaria (o una vez por turno) del sistema de alarma de nivel bajo, y el soplado de las conexiones de agua y vapor de la cámara de sondas de acuerdo con la Nota orientativa BG01 e INDG436 del Ejecutivo de Salud y Seguridad del Reino Unido.

La válvula abre las conexiones para drenar por separado y en secuencia para purgarlas y evitar la acumulación de depósitos.

Cuando se abre la conexión de vapor para vaciar, la cámara se vacía de agua, lo que simula una alarma de bajo nivel de agua.

Su diseño evita dejar la válvula en una posición incorrecta, ya que la conexión de drenaje siempre está abierta cuando se cierra la conexión de vapor o de agua. Una placa indicadora situada detrás del volante indica la posición de la válvula.

Existen dos modelos de la válvula;

La **SPV1** con cuerpo de fundición nodular y la **SPV3** con cuerpo de bronce.

Características principales:

- El asiento especial de la válvula proporciona un cierre hermético.
- La placa indicadora muestra la posición de la válvula.
- Sustituye a las válvulas de interrupción individuales: mayor seguridad.

Tamaños y conexiones de tuberías

SPV1 Brida DN25 según EN 1092 PN16

SPV3 Brida DN25 según EN 1092 PN40 o BS 10 Tabla H

Condiciones límite

	SPV1 PN16	SPV3 PN40	SPV3 Tabla 'H
Presión máxima de la caldera	13 bar r	25 bar r	25 bar r
Diseñada para una presión máxima de prueba hidráulica en frío de:	24 bar r	60 bar r	51 bar r

Normativas

La SPV3 cumple plenamente la norma BS 759: Parte 1: 1984.

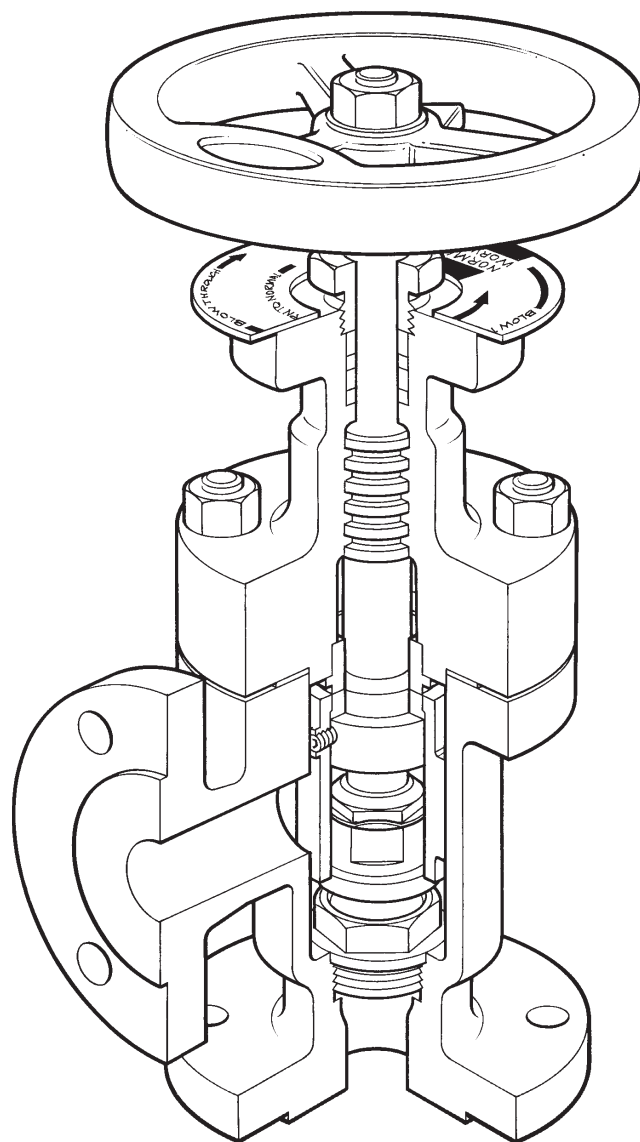
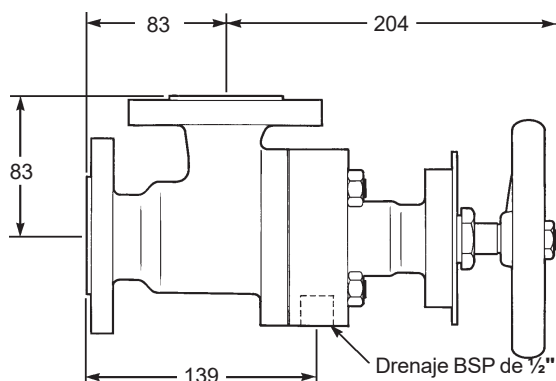
Materiales

Pieza Material

SPV1 Cuerpo y cubierta Hierro fundido BS 1452 Gr. 220 (min)

SPV3 Cuerpo y cubierta Bronce BS EN 1982 CC491K

Dimensiones (aproximadas) en milímetros

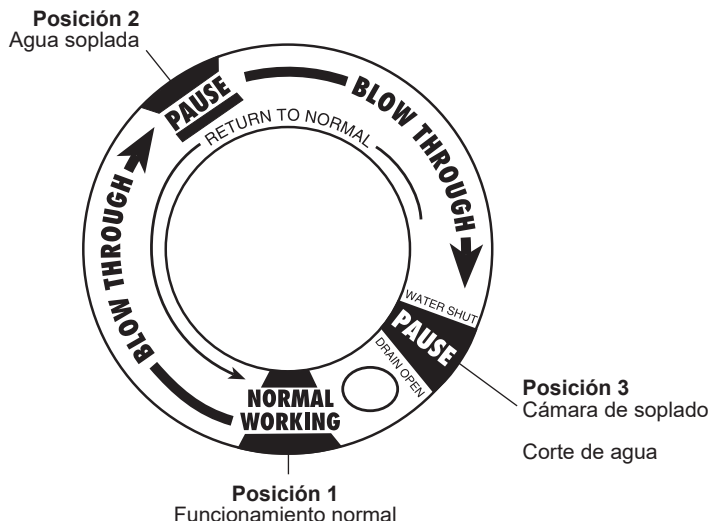


PESO (aproximado) en kg

Modelo	SPV1	SPV3
Peso	9	10

Vista frontal de la placa indicadora

Ilustración de la secuencia de soplado



Funcionamiento de la válvula secuenciadora

Con el volante girado completamente en sentido antihorario, la válvula se encuentra en la posición de **FUNCIONAMIENTO NORMAL** y el asiento trasero cierra la conexión de desagüe.

Gire lentamente el volante en el sentido de las agujas del reloj hasta que la aguja indicadora se encuentre en la primera posición de **PAUSA**.

La conexión de la cámara está cerrada, la conexión del desagüe está abierta y por la conexión del agua se produce el soplado.

Esperar de 5 a 8 segundos.

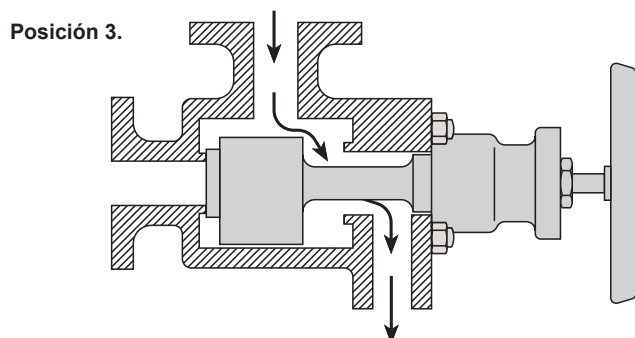
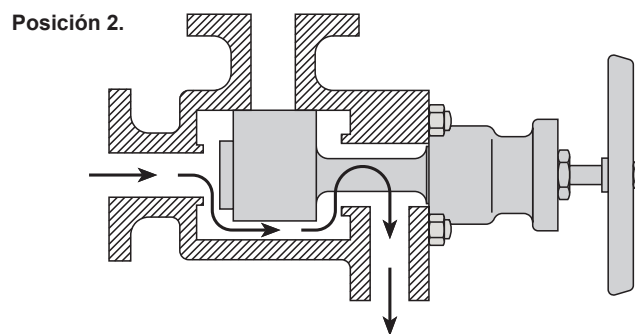
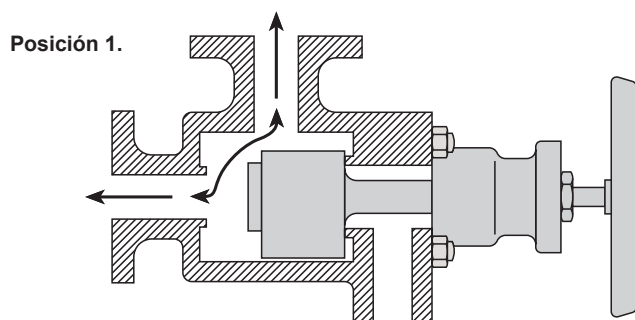
Girar lentamente el volante hasta el final de la placa.

La conexión de agua está cerrada, la válvula de vaciado permanece abierta y por las conexiones de la cámara y del vapor se produce el soplado.

Esperar de 5 a 8 segundos. Debe sonar la alarma de nivel bajo.

Gire lentamente el volante completamente en el sentido de las agujas del reloj para cerrar contra el asiento posterior en **POSICIÓN DE TRABAJO NORMAL**.

Secuencia de válvulas



Cómo hacer un pedido de repuestos

Ejemplo: 1 válvula de purga secuencial Spirax Sarco DN25 SPV3 con conexiones embridadas según EN 1092 PN40.