

Purgador bimetalico para vapor SM45

Descripción

El SM45 es un purgador de media presión, sensible a la temperatura y con mantenimiento. El elemento sensible está compuesto por un paquete de discos bimetalicos para el control del caudal de condensado, aire y otros gases no condensables a una temperatura preseleccionada por debajo de la de saturación del vapor. El cuerpo y tapa son forjados y está disponible con bridas integradas.

Normativas

Este producto cumple totalmente con los requisitos de la Directiva Europea de Equipos a Presión 97/23/EC y lleva marcado **CE** cuando corresponde.

Certificados

Este producto está disponible con certificado EN 10204 3.1.

Nota: Los certificados/requerimientos de inspección deben solicitarse con el pedido.

Tamaños y conexiones

½", ¾", 1" y 1½" Roscados BSP o NPT.

½", ¾", 1" y 1½" Preparados para soldar BW Schedule 80 y SW según BS 3799 Clase 3000.

DN15, DN20, DN25 y DN40 Bridas estandar según:

EN 1092 PN64,

ASME 300 y JIS/KS 30K.

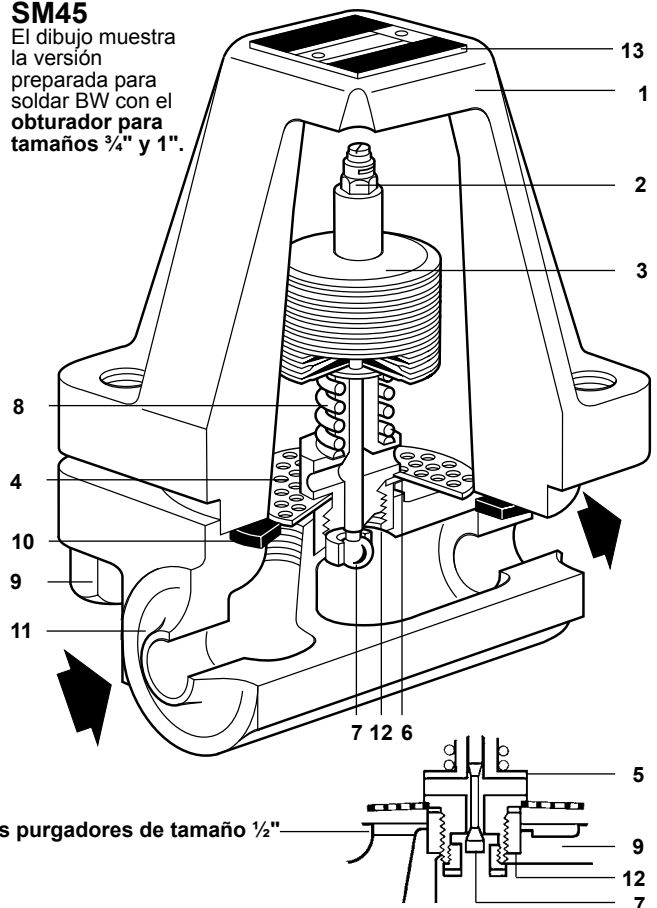
Rango de operación (ISO 6552)

Ver página 2

Roscados, SW, BW y bridas JIS/KS 30K

SM45

El dibujo muestra la versión preparada para soldar BW con el obturador para tamaños ¾" y 1".



Obturador para los purgadores de tamaño ½"

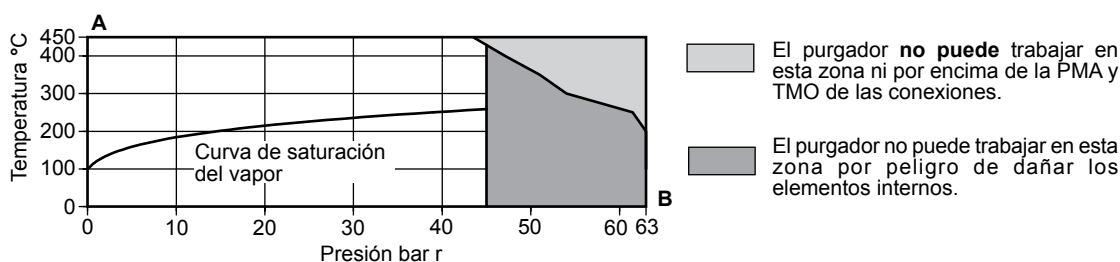
Materiales

No.	Parte	Material	
1	Tapa	Acero aleado	DIN 17243 13Cr Mo44 (W/S 1.7335)
2	Tuerca ajuste	Acero inoxidable	BS 970 303 S21
3	Elemento Termostático	Bimetal resistente a la corrosión y acero inoxidable	½" - Rau Tipo RR ¾" - 1" Tipo 100
4	Tamiz	Acero inoxidable	ASTM A240 316L
5	Asiento válvula	Acero inoxidable	BS 970 431 S29
6	Junta asiento	Acero inoxidable	BS 1449 304 S12
7	Válvula	Acero inoxidable	BS 970 431 S29
8	Resorte	Acero inoxidable	BS 2056 302 S26
9	Cuerpo	Acero aleado	DIN 17245 CS 22 Mo4
10	Junta tapa	Espirometálica con grafito	
	Espárragos tapa	Acero aleado	ASTM A193 Gr. B7
11	Tuercas tapa	Acero al carbono	BS 4882 Gr. 2H
	Arandelas tapa	Acero al carbono	BS 4320 Tabla 1 Forma A
12	Casquillo asiento	Acero inoxidable	BS 970 321 S20
13	Placa caracter.	Acero inoxidable	BS 1449 304 S16

Valores Kv Para convertir: $C_v(\text{UK}) = K_v \times 0,963$ $C_v(\text{US}) = K_v \times 1,156$

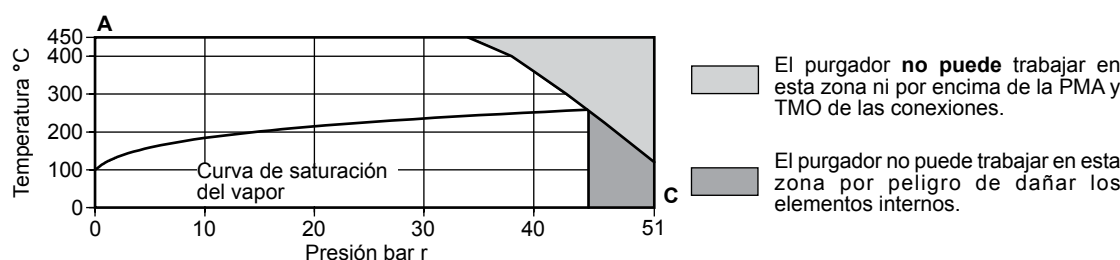
Tamaño	DN15 - 1/2"	DN20 - 3/4"	DN25 - 1"	DN40 - 1 1/2"
Valor Kv	0,25	0,6	0,6	0,6

Condiciones límite (ISO 6552)



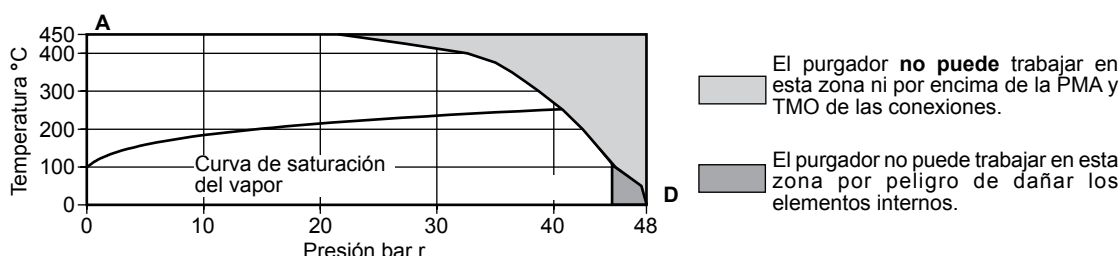
A - B Roscados
Para soldar SW
Para soldar BW
Bridas:
EN 1092 PN64

Condiciones de diseño del cuerpo	PN64
PMA Presión máxima admisible	63 bar r a 200°C
TMA Temperatura máxima admisible	450°C a 43,5 bar r
Temperatura mínima admisible	-10°C
PMO Presión máxima de trabajo para vapor saturado	45 bar r a 259°C
TMO Temperatura máxima de trabajo	450°C a 43,5 bar r
Temperatura mínima de trabajo	0°C
Prueba hidráulica:	95 bar r



A - C Bridas:
ASME 300

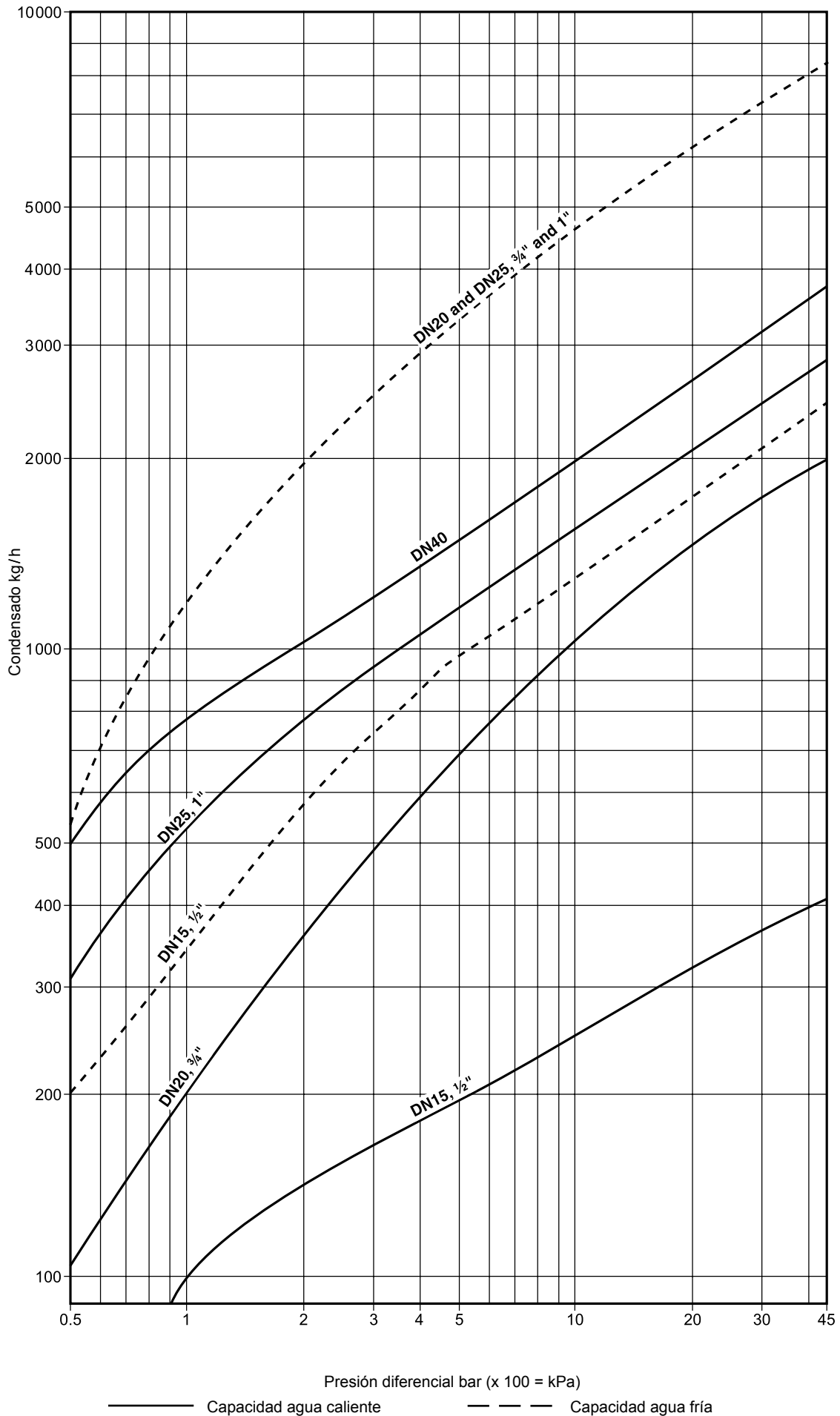
Condiciones de diseño del cuerpo	ASME 300
PMA Presión máxima admisible	51 bar r a 120°C
TMA Temperatura máxima admisible	450°C a 34 bar r
Temperatura mínima admisible	-10°C
PMO Presión máxima de trabajo para vapor saturado	45 bar r a 259°C
TMO Temperatura máxima de trabajo	450°C a 34 bar r
Temperatura mínima de trabajo	0°C
Prueba hidráulica:	72 bar r



A - D Bridas:
JIS/KS 30K

Condiciones de diseño del cuerpo	JIS/KS 30K
PMA Presión máxima admisible	48 bar r a 0°C
TMA Temperatura máxima admisible	450°C a 22 bar r
Temperatura mínima admisible	-10°C
PMO Presión máxima de trabajo para vapor saturado	45 bar r a 100°C
TMO Temperatura máxima de trabajo	450°C a 22 bar r
Temperatura mínima de trabajo	0°C
Prueba hidráulica:	77 bar r

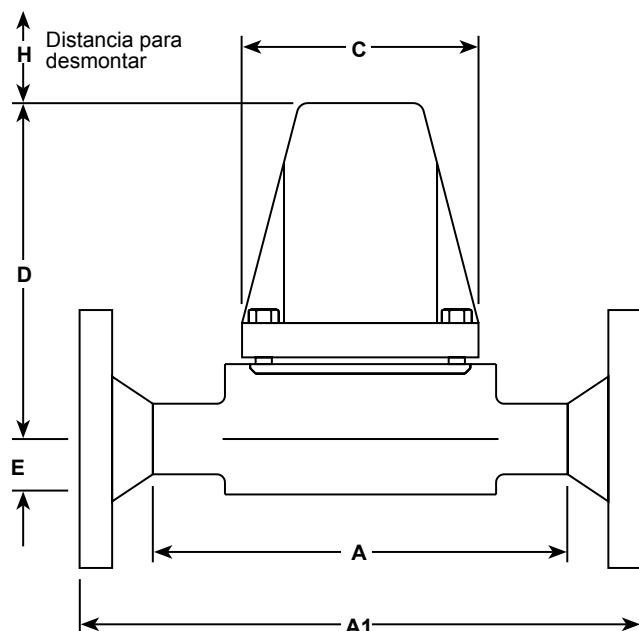
Capacidades



Dimensiones/peso (aproximados) en mm y kg

Roscados, para soldar BW y SW

Tamaño	A	C	D	E	H	Peso
1/2"	130	102	138	24	108	5,4
3/4"	130	102	138	24	108	5,4
1"	130	102	138	24	108	5,4
1 1/2"	160	102	146	30	114	13,6



Bridas

Tamaño	A1	C	D	E	H	Peso
DN15	210	102	138	24	108	7,2
DN20	230	102	138	24	108	8,6
DN25	230	102	138	24	108	9,5
DN40	260	102	146	30	114	13,6

Seguridad, Instalación y Mantenimiento

Para información de seguridad, instalación y mantenimiento ver instrucciones que acompañan al equipo (IM-P025-02).

Nota de instalación

El purgador SM45 está diseñado para instalarse con el elemento en un plano horizontal y con la tapa en la parte superior. Al soldar el purgador en la tubería no es necesario sacar el elemento con tal de que la soldadura se haga por el método del arco eléctrico.

Eliminación

El purgador es totalmente reciclable. No es perjudicial con el medio ambiente si se elimina con las precauciones adecuadas.

Como pasar pedido

Ejemplo: 1 Purgador para vapor Spirax Sarco SM45 de 1/2" con conexiones roscadas BSP.

Recambios

Las piezas de recambio disponibles se indican con línea de trazo continuo. Las piezas dibujadas con línea de trazos, no se pueden suministrar como recambio.

Recambios disponibles

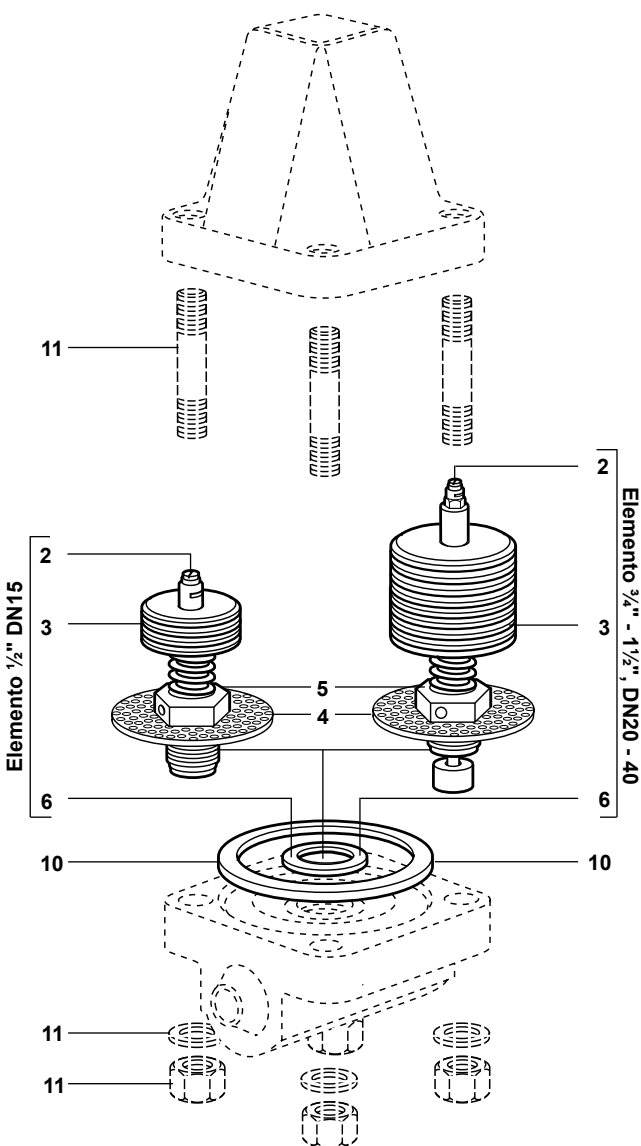
Elemento	Completo con válvula, asiento y junta asiento	2, 3, 6
Tamiz	(3 unidades)	4
Juego de juntas (3 de cada)		6, 10

Nota: El diseño antiguo del SM45 incorpora 4 espárragos largos y 8 tuercas y arandelas para montar el cuerpo y la tapa. El diseño actual del SM45 tiene la tapa con orificios roscados para 4 espárragos cortos con sus 4 tuercas y arandelas.

Como pasar pedido

Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior, indicando el tamaño y tipo de purgador.

Ejemplo: 1 - Conjunto elemento para purgador Spirax Sarco SM45 de DN25.



Pares de apriete recomendados

Item	mm	N m
5	27 E/C	120 - 132
11	19 E/C M12	110 - 120