

Unidad de recuperación de condensado Serie M

La unidad de recuperación de condensado Spirax Sarco Serie M es una unidad compacta concebida para el manejo de cargas relativamente pequeñas de condensado caliente. La unidad consta de un receptor vertical, bastidor, 1 bomba y mecanismos de control. Se entrega lista para usar.

Normativas

Este producto cumple totalmente con los requisitos de la Directiva Europea de Maquinaria 98/37/EC, Directiva Europea de Bajo Voltaje 73/23/EEC y Compatibilidad Electromagnética 89/336/EEC. No es un recipiente a presión y está diseñado para trabajar a presión atmosférica por tanto no entra dentro de la Directiva Europea de Equipos a Presión 97/23/EC.

Certificados

Este producto está disponible con certificado típico del fabricante y certificado de conformidad EN 10204 2.1.
Nota: Los certificados/inspecciones deben solicitarse con el pedido.

Construcción

Receptor

El receptor es de acero galvanizado. Diseñado para trabajar venteado pero ha sido testado a 2,1 bar. Existe como opción bajo pedido de receptor en acero dulce con dos capas de pintura externa.

Bombas

Las bombas están desarrolladas para trabajar con una NPSH (Altura Neta Positiva en la Aspiración) extremadamente baja y manejar condensado hirviendo con un mínimo de aspiración del anegado. Motor con un acoplamiento compacto con la caja en hierro fundido y el impulsor en bronce. Eje central en acero inoxidable y sellado mecánico Crane. Motor de 3 400 o 2 800 rpm adecuado para una alimentación de 380 – 440 voltios, tres fases 50 Hz o 60 Hz. Motores TEFV que poseen, como mínimo, un rango IP55 de protección de motores clase F (subida de temperatura clase B).

Mecanismos de mando

Los receptores poseen controles de nivel magnéticos totalmente cableados al panel de control alojado en un armario de plástico montado en un soporte. El armario contiene un contactor de arranque con protección de sobrecarga. Un selector rotativo 'Hand/Off/Auto' (manual/apagado/automático) proporciona un control manual para el mantenimiento o comprobación. El cableado desde el armario a la caja de terminales de la bomba está instalado dentro de un conducto flexible.
Atención: El suministro eléctrico debe tener un fusible de protección.

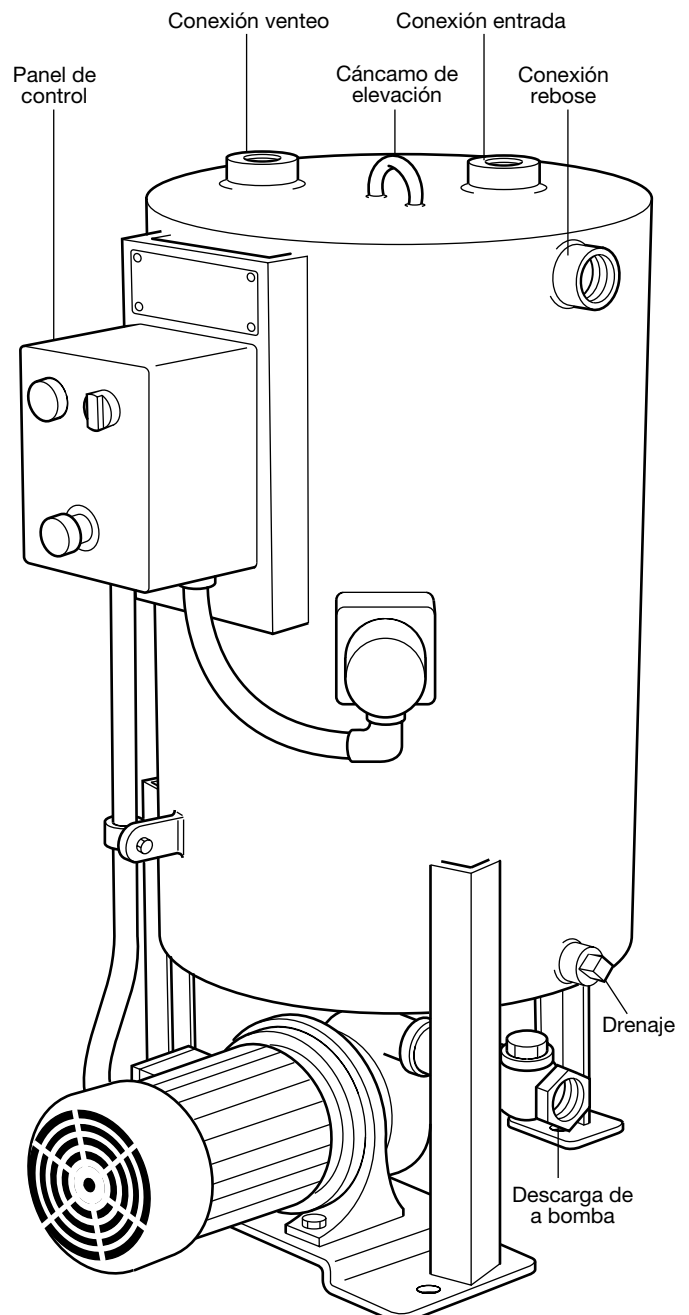
Datos eléctricos

Unidad	M0207	M2107	M2111
Rango kW	0,75	0,75	1,10

Instalación

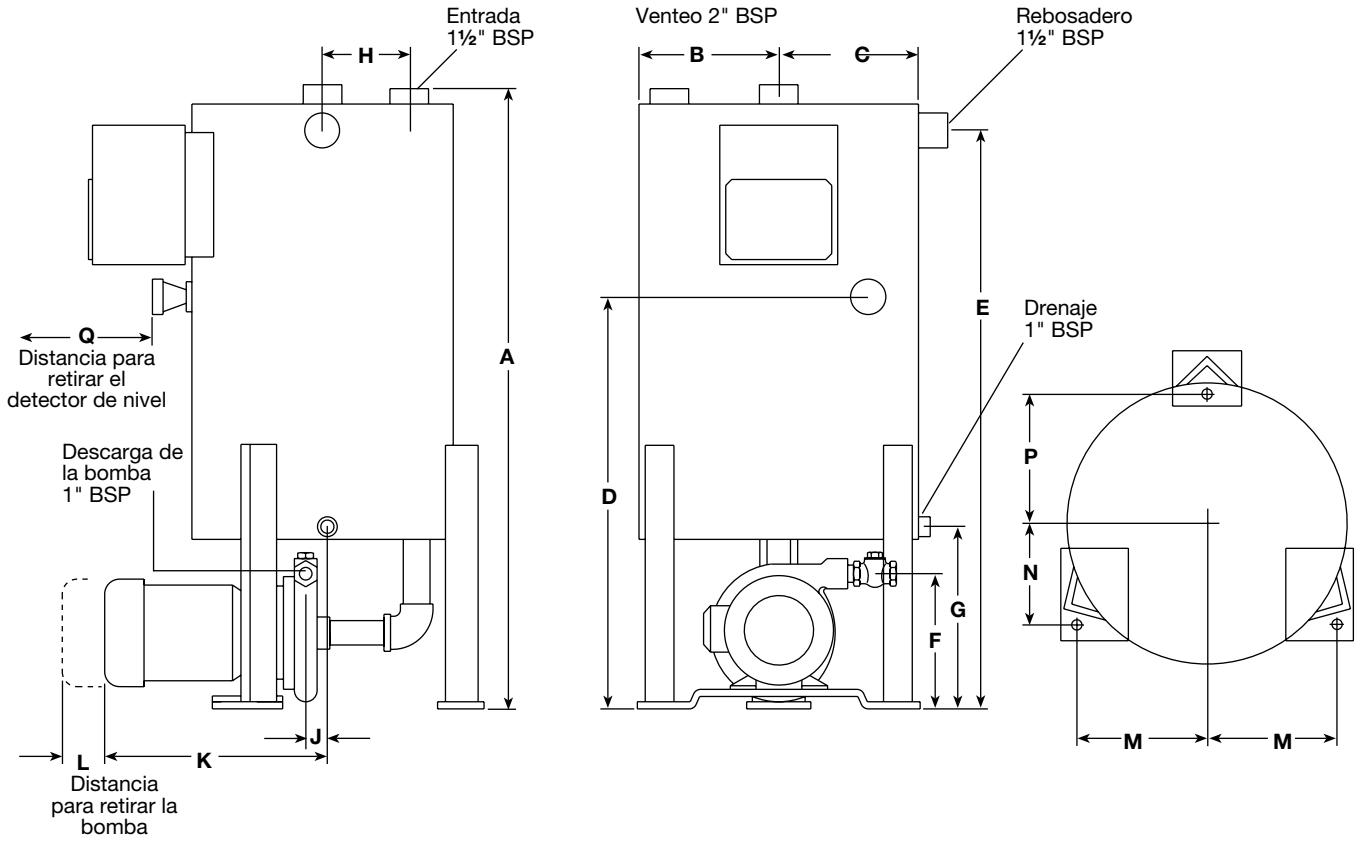
La tubería de succión tiene un acoplamiento elástico, para evitar las fuerzas de expansión y para facilitar desmontar la bomba. Monta una válvula de retención de bronce de 1" BSP en la descarga de la bomba. Para la instalación solo hay que conectar las tuberías de la entrada, venteo, rebosadero y de descarga y realizar la conexión eléctrica entre el conmutador de corriente de la planta y la caja de control. Con el selector de la unidad en 'Auto' la unidad trabajará para cumplir con la demanda sin estar atendida.

Nota: Se recomienda instalar una válvula la tubería de salida junto a la unidad. Si la altura del sistema es menor que la altura de bombeo de la unidad, se podrá usar la válvula para ajustar la altura de bombeo del sistema, reduciendo la posibilidad de cavitación y ruido.



Dimensiones / peso en mm y kg (Nota: estas cifras son solo de guía)

Unidad	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	Peso
M0207	1075	240	260	665	1005	215	320	150	25	380	200	220	175	220	700	95,0
M2107	1075	240	260	665	1005	235	320	150	25	380	200	220	175	220	700	95,0
M2111	1075	240	260	665	1005	235	320	150	25	380	200	220	175	220	700	95,0



Gráficos de dimensionado

