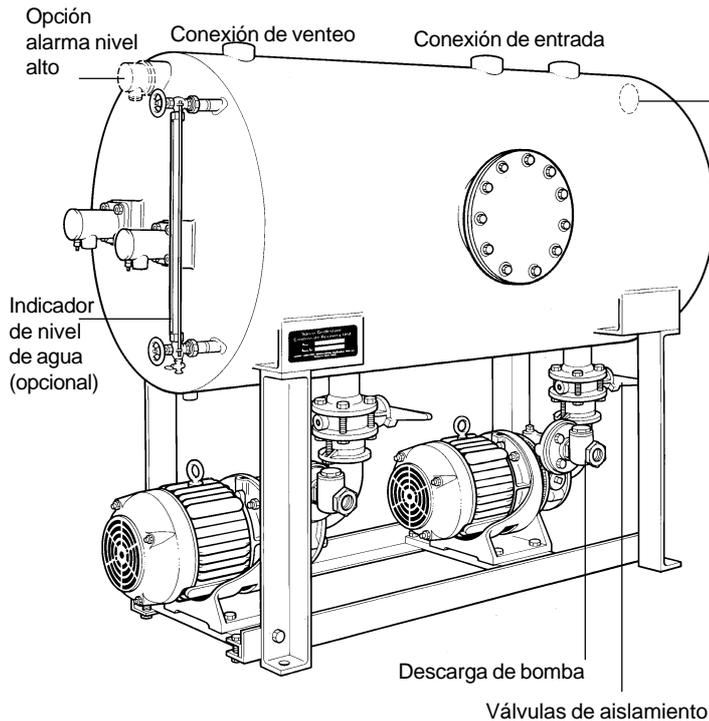


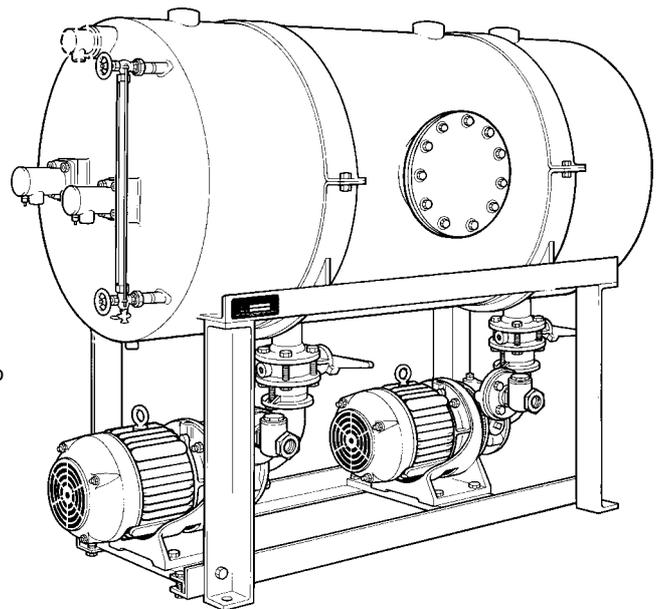
Unidad de recuperación de condensado Serie III

Con receptor galvanizado Una o dos bombas



Conexión rebosadero
La tubería del rebosadero debe incluir un sifón tipo 'R'/invertido cerca del recipiente

Con receptor de cobre Una o dos bombas



Descripción

Las unidades de recuperación de condensado de Spirax Sarco están concebidas para el manejo de grandes cantidades de condensado caliente, que generalmente se retorna para uso como agua de alimentación de caldera. Pueden manejar cantidades de hasta 34 000 kg/h a 98°C con alturas de bombeo de hasta 30-35 metros. Una unidad consta de tres partes principales - receptor, bomba/bombas y mecanismos de mando.

Receptor

Los receptores de acero dulce están galvanizados por inmersión después de su fabricación y están montados en un bastidor de acero galvanizado con sujeciones de plástico. Los receptores de cobre están montados en marcos revestidos. Ambos poseen una tapa de inspección y tienen correctamente dimensionados el venteo, rebosadero, drenaje y dos conexiones de admisión con roscas BSPT. Han sido probados a una presión de 2,1 bar. Se dispone de niveles de agua con válvulas de interrupción y de drenaje de latón.

Bombas

Las bombas son de hierro fundido con cierres mecánicos Crane e impulsores de bronce desarrollados para trabajar con un NPSH extremadamente bajo y manejar condensado hirviendo con un mínimo de aspiración del anegado. Tienen un acoplamiento compacto con motores TEFC que poseen, como mínimo, un rango IP55 de aislamiento de motores clase F (subida de temperatura clase B) y trabajan a 2850 r.p.m. (50 Hz) ó 3400 (60 Hz).

Mecanismos de mando

Los receptores poseen control de nivel de boya con un interruptor magnético. La unidad simple lo usa para poner en marcha una única bomba, diseñada para manejar 1,5 veces la tasa de retorno.

La unidad de cascada usa dos bombas, cada una con un régimen de 1,1 vez la tasa de retorno.

El panel de control posee un conmutador selector que permite que la bomba principal tenga prioridad en el manejo de la carga. Si no pudiese manejar un pico en la carga, entraría en funcionamiento el método de control en cascada con la bomba auxiliar. Esta instalación proporciona un intercambio efectivo en el caso de un fallo eléctrico o mecánico de la bomba.

El equipo eléctrico está diseñado para una alimentación de 415 voltios 3 fases 50 ó 60 Hz y cuatro hilos (380 voltios bajo pedido). El equipo de control está instalado en una caja metálica separada con protección IP 65. No se incluye el cableado de interconexión.

Montaje

Hay uno o dos motores montados debajo del receptor, con tuberías independientes, que incorporan una válvula de aislamiento y un acoplamiento elástico. Las salidas de las bombas poseen válvulas de retención con rosca BSPT. Con dos bombas, las descargas están en el mismo lado de la unidad.

Nota: Se recomienda que se instale una válvula de regulación en la tubería de salida para que, en el caso de que la altura del sistema sea sustancialmente menor que el de la unidad, se pueda ajustar la válvula para aumentar la altura del sistema, reduciendo así la posibilidad de cavitación y ruido.

Nomenclatura

Se describe a la unidad de recuperación de condensado Spirax Sarco con un código de cuatro dígitos con una letra de prefijo y otra de sufijo.

Letra de prefijo - define el tamaño nominal del receptor

- A 100 litros
- B 225 litros
- C 550 litros
- D 750 litros
- E 1000 litros

Los primeros dos dígitos indican el tipo de bomba, por ejemplo 59 = 2V59M bomba de la gama USM.

Los últimos dos dígitos indican el tamaño del motor, por ejemplo 07 = 0,75 kW
22 = 2,2 kW

La letra del sufijo indica el número de bombas, por ejemplo

- S = una bomba
- C = dos bombas con control en cascada

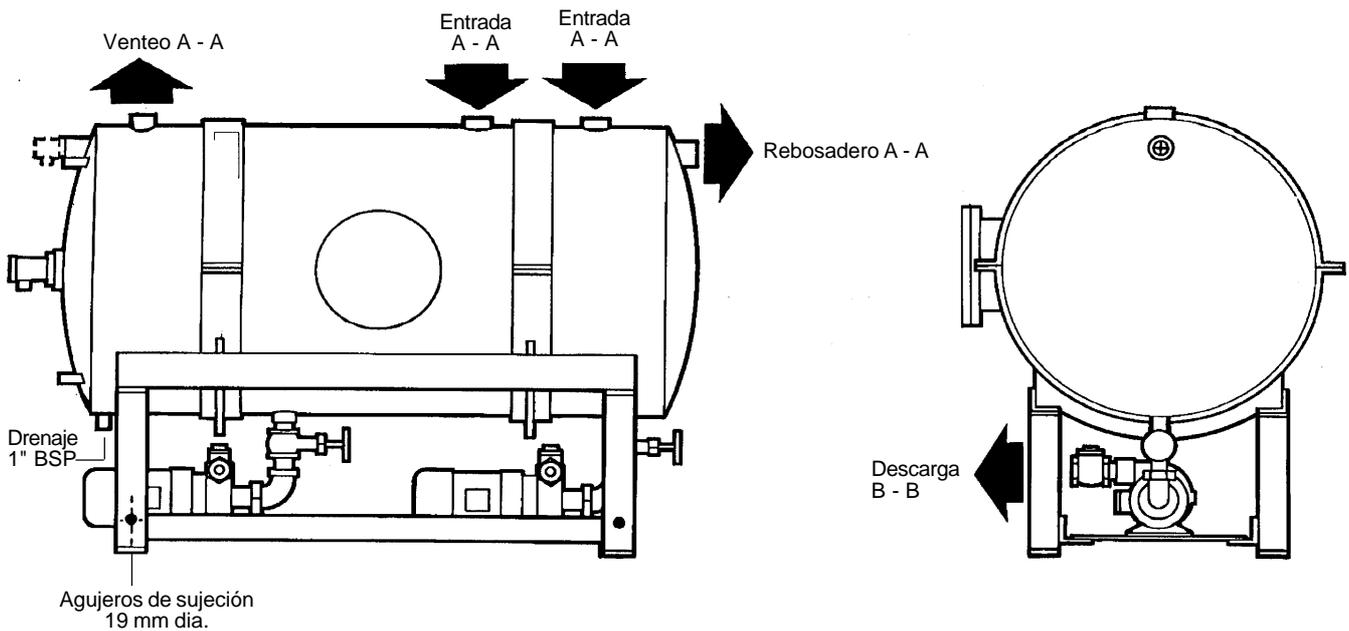
Ejemplo: E5940C es por tanto una unidad con un receptor de 1000 litros y dos bombas 2V59M, cada motor de 4,0 kW.

Dimensionado

Ver TI-P089-05 y TI-P089-06

Información requerida para presupuestos o con pedido

1. Caudal medio de retorno de condensado al receptor en kg/h o lb/h.
2. Temperatura máxima del condensado.
3. Altura total de bombeo, incluyendo pérdidas estática y fricción en las tuberías y accesorios. Al calcular la fricción de la tubería, hay que recordar que el ritmo de bombeo es de 1,1 vez el ritmo de entrada del condensado al receptor, en el caso de una unidad en cascada y de 1,5 veces en una unidad de una sola bomba.
4. Suministro eléctrico disponible y voltaje.
5. Cualquier condición de trabajo anormal que se pueda encontrar.



Detalles de bombas y motores, conexiones y pesos

Unidad	Bomba	Motor kW	Conexiones BSP		Pesos	
			A-A	B-B	Una bomba	Bombas cascada
A0207	1 MYB 2	0,75	1½	1	125 kg	145 kg
A2107	1 MYC 21	0,75	1½	1	130 kg	150 kg
A2111	1 MYC 21	1,1	1½	1	135 kg	155 kg
A0507	1½ MYE 5	0,75	1½	1½	140 kg	160 kg
B5511	1½ MYE 55	1,1	2	1½	155 kg	190 kg
B0507	1½ MYE 5	0,75	2	1½	155 kg	190 kg
B0611	1½ F6M	1,1	2	1½	205 kg	275 kg
B0615	1½ F6M	1,5	2	1½	215 kg	285 kg
B0622	1½ F6M	2,2	2	1½	255 kg	295 kg
B5830	1½ F58 M	3,0	2	1½	260 kg	360 kg
B5840	1½ F58 M	4,0	2	1½	280 kg	385 kg
C5511	1½ FYE 55	1,1	2½	1½	240 kg	270 kg
C0615	1½ F6M	1,5	2½	1½	290 kg	400 kg
C0622	1½ F6M	2,2	2½	1½	300 kg	410 kg

Unidad	Bomba	Motor kW	Conexiones BSP		Pesos	
			A-A	B-B	Una bomba	Bombas cascada
C5830	1½ F58M	3,0	2½	1½	290 kg	390 kg
C5840	1½ F58M	4,0	2½	1½	300 kg	400 kg
C5930	2 V59M	3,0	2½	2	320 kg	450 kg
C5940	2 V59M	4,0	2½	2	330 kg	460 kg
C5955	2 V59M	5,5	2½	2	350 kg	485 kg
D5822	1½ F58M	2,2	3	1½	330 kg	435 kg
D5830	1½ F58M	3,0	3	1½	340 kg	445 kg
D5840	1½ F58M	4,0	3	1½	350 kg	455 kg
D5930	2 V59M	3,0	3	2	354 kg	473 kg
D5940	2 V59M	4,0	3	2	364 kg	483 kg
D5955	2 V59M	5,5	3	2	383 kg	500 kg
E5930	2 V59M	3,0	4	2	390 kg	530 kg
E5940	2 V59M	4,0	4	2	400 kg	540 kg
E5955	2 V59M	5,5	4	2	420 kg	560 kg