



Cert. No. LRQ 0963008

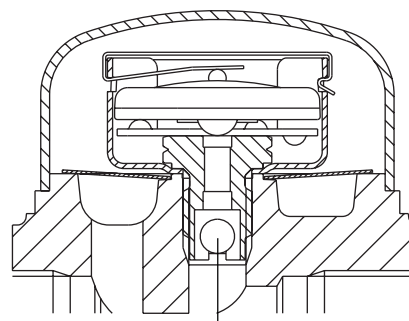
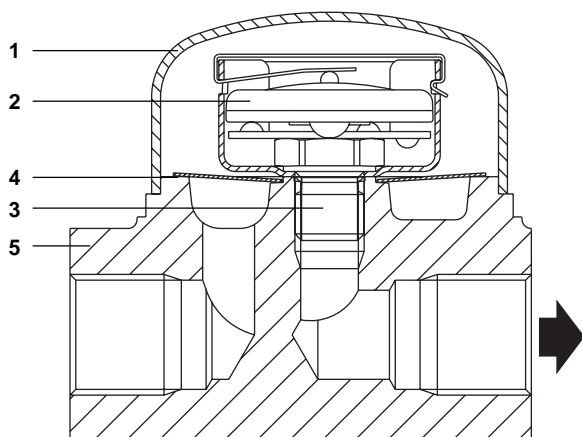
ISO 9001

# spirax sarco

TI-P120-01  
ST Issue 6

## Purgador termostático de presión equilibrada compacto para vapor SBP 30

### SBP30



Válvula de retención

**SBP30LCV**  
**SBP30HCV**

### Descripción

El SBP30 es un purgador termostático compacto de presión equilibrada en acero inoxidable con conexiones horizontales. Resiste a los golpes de ariete y está disponible con:-

Estándar	SBP30,	baja capacidad, sin válvula de retención y cápsula tipo 'STD'
	<b>SBP30LCV,</b>	baja capacidad con válvula de retención
<b>Bajo pedido</b>	<b>SBP30H,</b>	alta capacidad sin válvula de retención
	<b>SBP30HCV,</b>	alta capacidad con válvula de retención

**Nota:** Especifique el tipo de cápsula al pasar pedido.

### Tipos de cápsula

**Cápsula estándar** marcada 'STD' que descarga a 12°C por debajo de la temperatura de saturación.

**Opcional,** se puede suministrar con una cápsula para subenfriamiento 'SUB' que descarga a aproximadamente 24°C por debajo de la del vapor.

### Tamaños y conexiones

1/2" y 3/4" roscadas BSP o NPT.  
1/2" y 3/4" preparadas para soldar según BS 3799/ANSI B16.11 Schedule 80 DN15 y DN20 Bridas estándar ANSI B16.5 Clase 150 y ANSI 300, BS 4504 y DIN PN40, PN25 y PN16

### Condiciones límite (ISO 6552)

Condiciones máximas de diseño del cuerpo ANSI 300	
PMO - Presión máxima de trabajo	30 bar r
TMO - Temperatura máxima de trabajo	285°C
PMA - Presión máxima admisible	50 bar r
TMA - Temperatura máxima admisible	400°C
Prueba hidráulica	75 bar r

### Normas

La soldadura cuerpo/tapa (y bridas cuando se especifican) se realizó usando el proceso TIG. Las soldaduras cumplen con la norma ASME sección IX y BS EN 288

### Materiales

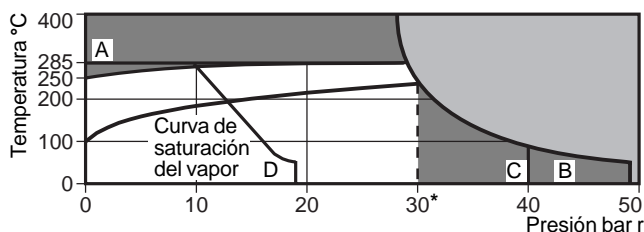
No	Parte	Material
1	Cuerpo	Acero inoxidable ASTM A240 Gr. 304
2	Cápsula	Acero inoxidable
3	Asiento	Acero inoxidable AISI 431
4	Tamiz	Acero inoxidable AISI 304
5	Cuerpo	Acero inoxidable ASTM A314 Gr. 304
	Bridas PN40	Acero al carbono DIN 17100 ST 37/2
	Bridas ANSI	Acero al carbono ASTM A105N
	Extremos	Tubos Schedule 40 ASTM A106 Grade B

**Nota:** Se suministra como estándar con bridas en acero al carbono. Bridas en acero inoxidable bajo pedido.

### Certificados

Dispone de certificados EN 10204 3.1B para cuerpo y tapa como estándar. Debe solicitarse con el pedido.

### Rango de operación

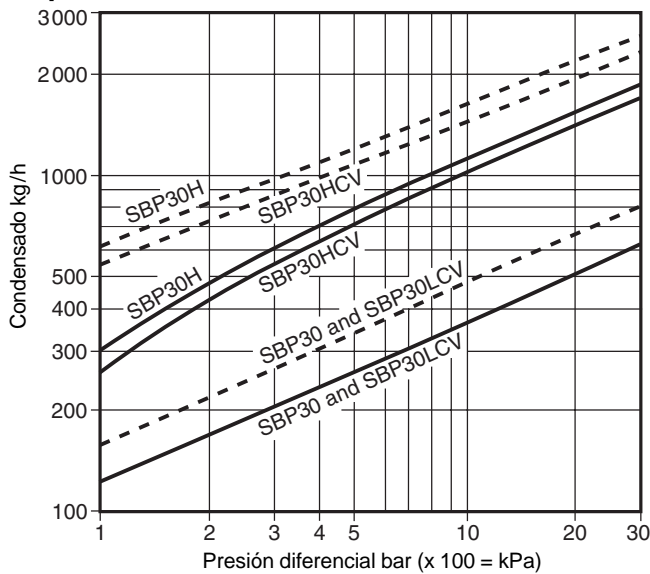


El purgador no debe trabajar en esta zona.  
El purgador no debe usarse en esta zona por peligro de dañar los elementos internos.

\*PMO Presión máxima recomendada 30 bar r.

A - B Roscadas, para soldar y bridas ANSI 300.  
A - C Bridas BS 4504 PN40.  
A - D Bridas ANSI 150.

## Capacidades



Capacidad agua caliente — Capacidad agua fría - - -

## Seguridad

### Presión

Antes de efectuar cualquier mantenimiento del filtro, considerar que hay o ha pasado por la tubería. Aislar el purgador de la línea de entrada y salida. Dejar que la presión se normalice y dejar enfriar antes de abrir. Esto se puede conseguir fácilmente montando una válvula de despresurización Spirax Sarco tipo DV. No asumir que el sistema está despresurizado aunque el manómetro de presión indique cero.

### Temperatura

Dejar que se normalice la temperatura después de aislar para evitar quemaduras y considerar si se requiere usar algún tipo de protección (por ejemplo gafas protectoras).

## Instalación

El purgador está diseñado para instalarse con la cápsula en un plano horizontal y la tapa en la parte superior y precedido de un codo. Al soldar el purgador en la tubería no es necesario sacar el elemento con tal que la soldadura se haga por el método del arco eléctrico. Es recomendable la instalación de válvulas de aislamiento para permitir un mantenimiento/sustitución seguras. Sacar los tapones protectores antes de instalar. Abrir lentamente las válvulas de aislamiento para verificar posibles fugas.

## Mantenimiento

Una vez realizado el procedimiento de seguridad se puede iniciar el mantenimiento. Es importante sustituir el purgador completo ya que se trata de una unidad compacta. Cuando se haya completado el mantenimiento, abrir lentamente las válvulas de aislamiento para verificar posibles fugas.

## Eliminación

Este producto es reciclable. No es perjudicial con el medio ambiente si se toman las medidas apropiadas.

## Como pasar pedido

**Ejemplo:** 1 Purgador termostático compacto Spirax Sarco SBP30 de 1/2". Roscado BSP con cápsula 'STD' para descargar a 12°C por debajo de la temperatura de saturación.

## Dimensiones / peso (aproximados) en mm y kg

Tamaño	A	A1	B	C	D	Peso	
						Rosca/SW	Bridas
1/2" - DN15	80	150	63	56	19	1,0	2,4
3/4" - DN20	80	150	63	56	19	1,0	2,4

