

spirax sarco

TI-P023-12
CMGT Issue 13

Separador en acero inoxidable austenítico S6

Descripción

El S6 es un separador del tipo de deflector para eliminar el líquido arrastrado por el vapor, aire comprimido o gas.

Normativas

Este producto cumple totalmente con los requisitos de la Directiva Europea de Equipos a Presión 2014/68/UE y lleva la marca CE cuando lo precisa.

Certificados

Este producto está disponible con certificado EN 10204 3.1.

Nota: Los certificados deben solicitarse con el pedido.

Tamaños y conexiones

1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" y 2"

Roscasas BSP o NPT, preparadas para soldar BW y SW.

DN15, DN20, DN25, DN32, DN40 y DN50

Bridas EN 1092 PN40 con roscas BSP en drenaje y venteo.

Bridas BS 1560 (ASME B 16.5) Clase 150 o 300 con roscas NPT en drenaje y venteo.

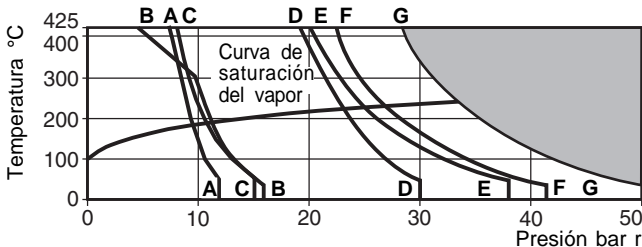
Bridas JIS 2201/KS 10K y 20K con roscas BSP en drenaje y venteo.

Nota: Para tamaños mayores usar el separador S8. Ver TI-138-10

Extras opcionales

Camisas de aislamiento que aumentarán el rendimiento del separador (ver TI-P138-01)

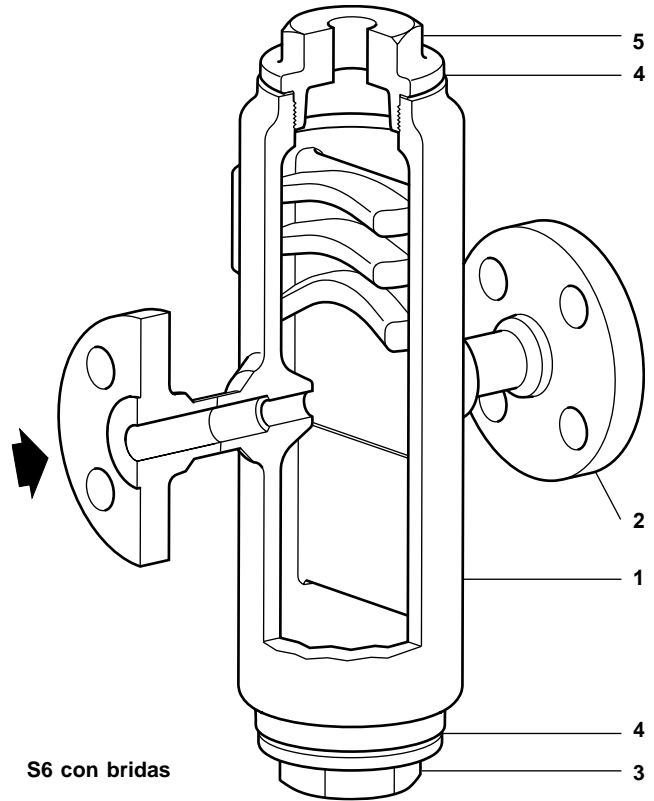
Rango de operación



El separador **no puede** trabajar en esta zona.

- A - A Bridas JIS / KS 10K
- B - B Bridas ASME Clase 150
- C - C Bridas EN 1092 PN16
- D - D Bridas JIS / KS 20K
- E - E Bridas EN 1092 PN40
- F - F Bridas ASME Clase 300
- G - G Roscado BSP, NPT, SW y BW

Condiciones máximas de diseño del cuerpo		PN50/ASME 300
PMA	Presión máxima admisible	50 bar r a 50°C
TMA	Temperatura máxima admisible	425°C a 28 bar r
Temperatura mínima admisible		-10°C
PMO	Presión máxima de trabajo para vapor saturado	JIS / KS 10K 9,9 bar r
		PN16 11,4 bar r
		ASME 150 11,4 bar r
		JIS / KS 20K 23,5 bar r
		PN40 25,8 bar r
		ASME 300 27,9 bar r
Rosca/SW/BW		34,1 bar r
TMO	Temperatura máxima de trabajo	425°C a 28 bar r
Temperatura mínima de trabajo		0°C
Prueba hidráulica		76,6 bar r



S6 con bridas

Materiales

No. Parte	Material	
1	Cuerpo	Acero inoxidable austenítico 316L 1.4409 / ASTM A351CF3M
2	Bidas	Acero inoxidable austenítico 1.4404 ASTMA182 F316L
3	Tapa	Acero inoxidable austenítico ASTM A351 Gr.CF3M (316L)
4	Junta tapa	Grafito laminado reforzado
5	Tapón	Acero inoxidable austenítico ASTM A351 Gr.CF3M (316L)

Dimensiones (aproximadas) en mm

Tamaño	Roscado	PN16	PN40	ASME	ASME	JIS / KS	B	C	D	F	G	H
	SW, BW	A	A	150	300	10K y 20K						
DN15 - 1/2"	A	-	204	204	204	204	150	294	68	1"	1/2"	83
DN20 - 3/4"	A	-	212	212	212	212	146	347	68	1"	1/2"	83
DN25 - 1"	A	-	260	260	260	260	170,5	386	68	1"	1/2"	130
DN32 - 1 1/4"	A	-	277	277	277	277	195	440	68	1"	1/2"	144
DN40 - 1 1/2"	A	-	314	314	314	314	208	508	68	1"	1"	168
DN50 - 2"	A	-	314	314	314	314	208	558	68	1"	1"	168

Peso/volumen (aproximados) en kg y litros

Tamaño	Peso		Volumen	
	Rosca/sw/bw	Bridas	Rosca/sw/bw	Bridas
DN15 - 1/2"	5,8	7,4	0,71	0,72
DN20 - 3/4"	6,8	9,1	0,90	0,92
DN25 - 1"	11,9	14,8	2,83	2,86
DN32 - 1 1/4"	15,9	18,6	4,15	4,19
DN40 - 1 1/2"	22,0	25,5	6,93	7,00
DN50 - 2"	23,9	29,1	7,74	7,88

Seguridad, Instalación y Mantenimiento

Para información de seguridad, instalación y mantenimiento ver instrucciones que acompañan al equipo (IM-P023-55).

Nota de instalación:

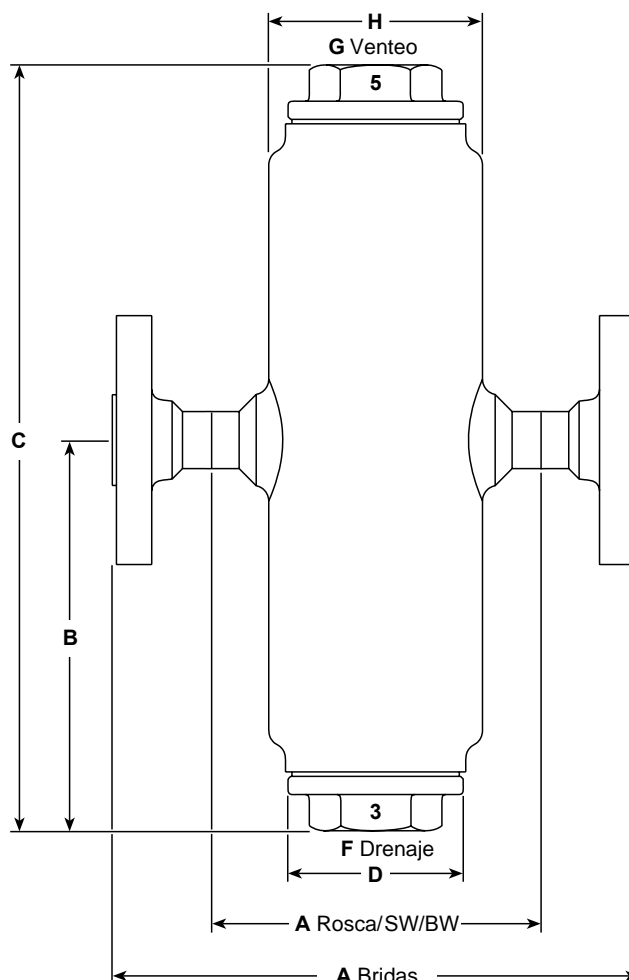
Instalar en una tubería horizontal con el drenaje en la parte inferior. Para asegurarse que el líquido sea drenado rápidamente, debe instalarse un eliminador de líquido en la conexión de drenaje. Para los sistemas de vapor donde pueda existir aire, este se concentra en la parte superior del separador donde debe colocarse un eliminador. Si no se instala un eliminador, hay que retirar el tapón de plástico y colocar un tapón de acero al carbono clase 3000 lb.

Eliminación:


Este producto es totalmente reciclable. No es perjudicial con el medio ambiente si se elimina con las precauciones adecuadas.

Como pasar pedido

Ejemplo: 1 Separador Spirax Sarco S6 de DN20 de acero inoxidable austenítico con bridas EN 1092 PN40.



Pares de apriete recomendados

Items		N m
3 y 5	46 E/C	180 - 200