



TI-P023-12-ES  
CMGT Issue 16

## Separador acero inoxidable austenítico S6

### Descripción

El S6 es un separador tipo deflector en acero inoxidable austenítico (316L) que sirve para eliminar líquidos arrastrados en sistemas de vapor, aire comprimido y gas.

### Accesorios opcionales

Existen fundas aislantes que aumentan el rendimiento del separador (véase TI-P138-01).

### Normativas

Este producto cumple plenamente con los requisitos de la Directiva Europea de Equipos a presión y la Normativa de Equipos a presión (Seguridad) del Reino Unido y lleva la marca  /  cuando así se requiere.

### Certificación

Este producto está disponible con la certificación EN 10204 3.1.

**Nota:** Todos los requisitos de certificación o inspección deben indicarse en el momento de realizar el pedido.

### Tamaños y conexiones de tuberías

½", ¾", 1", 1¼", 1½" y 2"

Rosca BSP o NPT, soldadura a tope, soldadura por encastre.

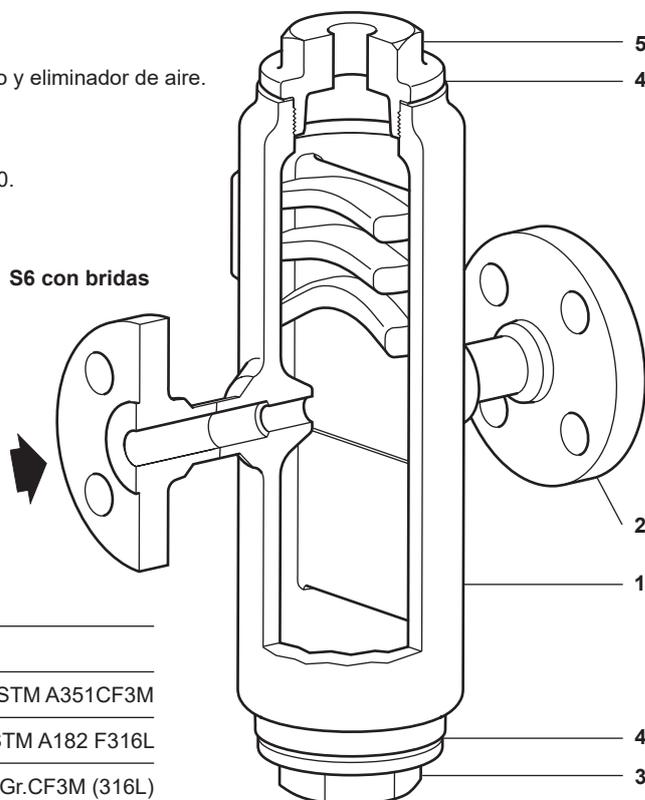
DN15, DN20, DN25, DN32, DN40 y DN50.

Brida EN 1092 PN40 con desagüe roscado BSP y eliminador de aire.

Brida BS 1560 (ASME B 16.5) Clase 150 ó 300 con drenaje NPT roscado y eliminador de aire.

Brida JIS/KS 10K y 20K con vaciado BSP roscado y eliminador de aire.

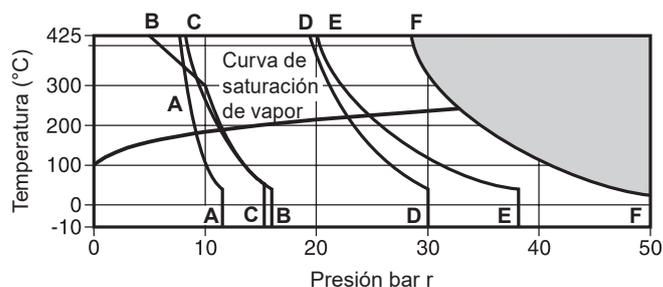
**Nota:** Para tamaños mayores, utilice un separador S8. Véase TI-P138-10.



### Materiales

N.º Pieza	Material	
1	Cuerpo	Acero inoxidable austenítico 316L 1.4409/ASTM A351CF3M
2	Brida	Acero inoxidable austenítico 1.4404 ASTM A182 F316L
3	Tapa	Acero inoxidable austenítico ASTM A351 Gr.CF3M (316L)
4	Junta de la tapa	Grafito embridado
5	Tapa	Acero inoxidable austenítico ASTM A351 Gr.CF3M (316L)

## Límites de presión/temperatura (ISO 6552)



El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

- A - A** Bridas JIS / KS 10K.
- B - B** Embridada ASME Clase 150.
- C - C** Bridas EN 1092 PN16.
- D - D** Bridas JIS / KS 20K.
- E - E** Bridas EN 1092 PN40.
- F - F** Bridas ASME Clase 150 roscadas BSP, NPT, soldadura por encastre y soldadura a tope.

Condiciones de diseño del cuerpo		PN50 o ASME 300
PMA	Presión máxima admisible	50 bar r a 50 °C
TMA	Temperatura máxima permitida	425 °C a 28 bar r
Temperatura mínima admisible		-10 °C
	JIS/KS10K	9,9 bar r
	PN16	11,4 bar r
	ASME 150	11,4 bar r
PMO	Presión máxima de trabajo para suministro de vapor saturado	JIS/KS10K 23,5 bar r
		PN40 25,8 bar r
		ASME 300 34,1 bar r
		Rosca/Sold.enc./Sold.tope 34,1 bar r
TMO	Temperatura máxima de trabajo	425 °C a 28 bar r
Temperatura mínima de trabajo		-10 °C
<b>Nota:</b> Para temperaturas inferiores, consultar con Spirax Sarco.		
	JIS/KS10K	20,6 bar r
	PN16	24,0 bar r
	ASME 150	30,0 bar r
Diseñada para una prueba de presión hidráulica en frío máxima de:	JIS/KS10K	50,0 bar r
	PN40	60,0 bar r
	ASME 300	76,6 bar r
	Rosca/Sold.enc./Sold.tope	76,6 bar r

**Nota:** Los separadores embridados (S6) pueden entregarse con una presión nominal inferior a la fundida en el cuerpo. Ver el gráfico correspondiente para determinar las limitaciones reales del producto real.

## Dimensiones (aproximadas) en mm

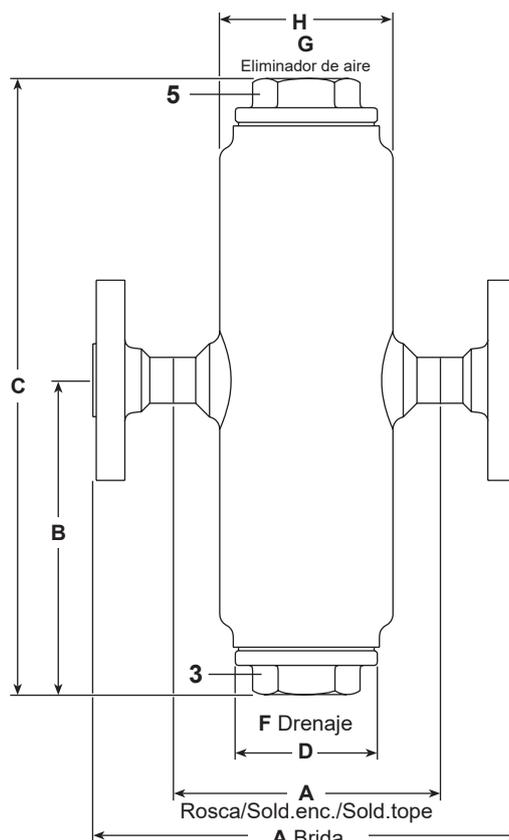
Tamaño	Rosca SW,	PN16	PN40	ASME	ASME JIS/KS 10K &	B	C	D	F	G	H
	BW			150	300						
	A	A	A	A	A						
DN15 - ½"	130	-	204	204	204	150	294	68	1"	½"	83
DN20 - ¾"	130	-	212	212	212	146	347	68	1"	½"	83
DN25 - 1"	178	-	260	260	260	170,5	386	68	1"	½"	130
DN32 - 1¼"	190	-	277	277	277	195	440	68	1"	½"	144
DN40 - 1½"	220	-	314	314	314	208	508	68	1"	1"	168
DN50 - 2"	214	-	314	314	314	208	558	68	1"	1"	168

## Pesos/volumen (aproximados) kg y litros

Tamaño	Peso		Volumen	
	Rosca/Sold. enc./Sold.tope	Embridada	Rosca/Sold. enc./Sold.tope	Embridada
DN15 - ½"	6,0	7,5	0,71	0,72
DN20 - ¾"	6,9	9,2	0,90	0,92
DN25 - 1"	12,2	15,1	2,83	2,86
DN32 - 1¼"	16,2	20,4	4,15	4,19
DN40 - 1½"	22,5	27,3	6,93	7,00
DN50 - 2"	24,4	30,8	7,74	7,88

## Pares de apriete recomendados

Artículo	Tamaño		N m
3 y 5	DN15 - DN50	46 A/F	300



## Información de seguridad, instalación y mantenimiento

Para más información sobre seguridad, instalación y mantenimiento, ver las instrucciones que acompañan al equipo (IM-P023-55).

### Nota de instalación:

Instalar en una tubería horizontal con el drenaje en la parte inferior.

Para que el líquido separado se drene rápidamente, debe conectarse un purgador de vapor o un drenador de líquido adecuado a la conexión de drenaje.

En los sistemas de vapor en los que puede haber aire, éste puede acumularse en la parte superior del separador. En esta situación, un eliminador de aire adecuado debe conectarse a la conexión de ventilación de aire.

Si no se instala un orificio de ventilación, deberá retirarse el tapón de plástico de protección del tránsito de la conexión y deberá instalarse un tapón de acero inoxidable de clase 3 000 lb.

### Eliminación:

Este producto es totalmente reciclable. No se prevén riesgos ecológicos con la eliminación siempre que se tomen las debidas precauciones.

## Cómo hacer un pedido de repuestos

**Ejemplo:** 1 separador Spirax Sarco DN20 S6 con cuerpo de acero inoxidable austenítico embridado según EN 1092 PN40.