



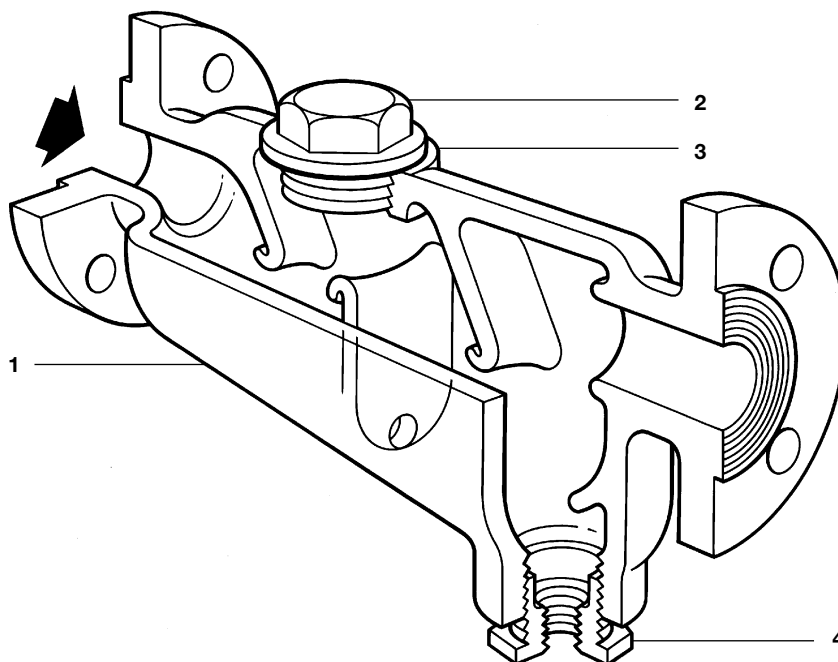
Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

spirax sarco

TI-P023-26
ST Issue 10

Separador en fundición nodular S13 conexiones con bridas



Descripción

Los S13 son separadores del tipo de tabique para la eliminación de líquidos arrastrados en sistemas de vapor, aire comprimido o gas. La instalación de camisas de aislamiento incrementa el rendimiento del separador.

Normativas

Estos productos cumplen con la Directiva Europea de Equipos a Presión 97/23/EC.

Certificados

Como estándar se entrega con un informe típico de pruebas.

Nota: Los certificados / inspecciones deben solicitarse con el pedido.

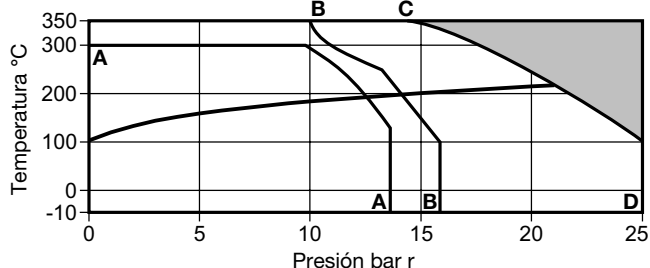
Tamaños y conexiones

DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150 y DN200.
Bridas EN 1092 PN16 y PN25 con orificio de drenaje roscado BSP.
Bridas JIS/KS 10K con orificio de drenaje roscado BSP.
Bridas JIS/KS 20K con orificio de drenaje roscado BSP - solo DN40 DN50, DN65 y DN200.

Materiales

No. Parte	Material
1 Cuerpo	Fundición nodular BS EN 1563 / EN-JS1030
2 Tapón	Acero al carbano 1.0460 (C22.8)
3 Junta	Grafito laminado reforzado
4 Casquillo reducción	Acero forjado ASTM A105

Rango de operación (ISO 6552)



El separador no puede trabajar en esta zona.

- A - A Bridas JIS 10K
- B - B Bridas EN 1092 PN16
- B - C - D Bridas EN 1092 PN25 y JIS 20K

Nota: Los separadores con bridas tipo S13 se pueden suministrar con un rango de presión inferior a la se indica en el cuerpo. Debería hacerse referencia al gráfico de trabajo para determinar las limitaciones reales del producto.

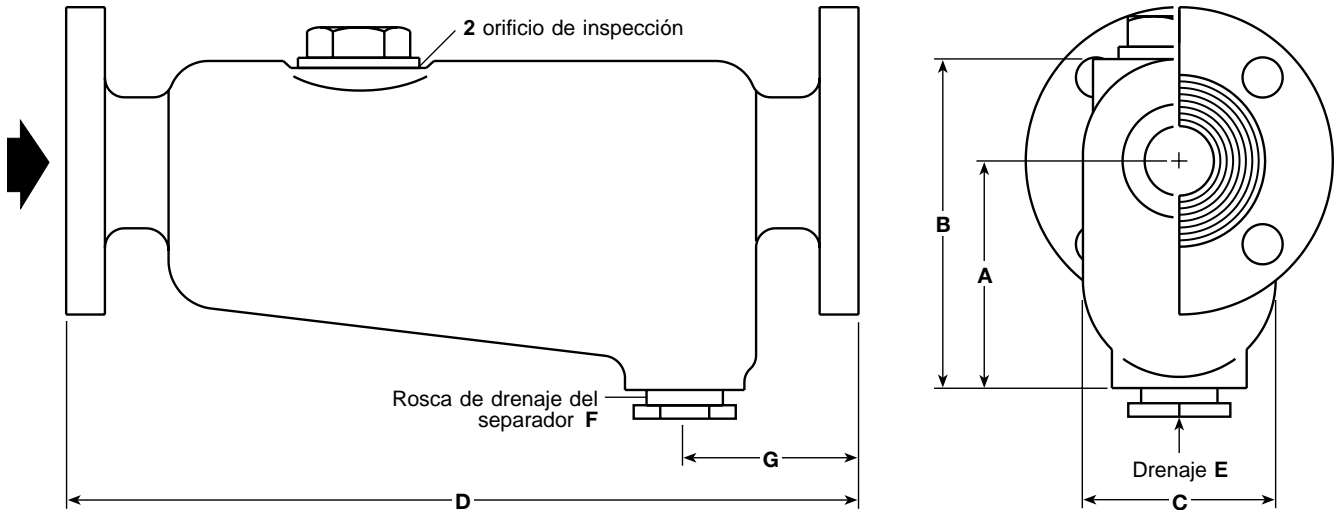
Condiciones de diseño del cuerpo		PN25
PMA	Presión máxima admisible	25 bar r a 100°C
TMA	Temperatura máxima admisible	350°C a 14 bar r
Temperatura mínima admisible		-10°C
PMO	Presión máxima de trabajo para vapor saturado	JIS/KS 10K 12,3 bar r
		PN16 13,7 bar r
		PN25 y JIS/KS 20K 21,3 bar r
TMO	Temperatura máxima de trabajo	350°C a 14 bar r
Temperatura mínima de trabajo		-10°C
Nota: Para temperaturas inferiores consultar con Spirax Sarco		
Prueba hidráulica:	JIS/KS 10K	20,4 bar r
	PN16	24,0 bar r
	PN25 y JIS/KS 20K	37,5 bar r

Dimensiones, peso y volúmenes (aproximados) en mm, kg y litros

Tamaño	A	B	C	D	E	F	G	Peso	Volumen
DN40	111	156	89	365	½"	1"	94	14	1,6
DN50	146	205	117	456	½"	1"	98	25	3,2
DN65	178	249	146	406	¾"	1½"	98	28	4,6
DN80	178	252	152	483	1"	1½"	98	36	6,5
DN100	223	315	197	692	1"	1½"	118	60	13,5
DN125	226	397	381	706	1"	1½"	121	128	38,5
DN150	226	397	381	706	1"	1½"	121	130	42,5
DN200	308	502	426	762	1½"	1½"	140	190	68,0

Pares de apriete recomendados

Item	Tamaño	o mm		N m
2	DN40	46 E/C	M56	150 - 165
	DN50	46 E/C	M56	150 - 165
	DN65	46 E/C	M56	150 - 165
	DN80	60 E/C	M72	190 - 210
	DN100	60 E/C	M72	190 - 210
	DN125	60 E/C	M72	190 - 210
	DN150	60 E/C	M72	190 - 210
	DN200	60 E/C	M72	190 - 210



Seguridad, Instalación y Mantenimiento

Para información de seguridad, instalación y mantenimiento ver instrucciones que acompañan al equipo (IM-P023-55).

Nota de instalación:

Instalar en una tubería horizontal con la purga en la parte inferior. **Nota:** Para asegurar que el líquido separado sea drenado adecuadamente, debe instalarse un eliminador o purgador de vapor en la conexión de drenaje 'E' - para más detalles consultar con Spirax Sarco.

Eliminación

El separador es totalmente reciclable. No es perjudicial con el medio ambiente si se elimina con las precauciones adecuadas.

Como pasar pedido

Ejemplo: 1 Separador Spirax Sarco S13 de DN50, construcción en fundición nodular y con bridas EN 1092 PN16.