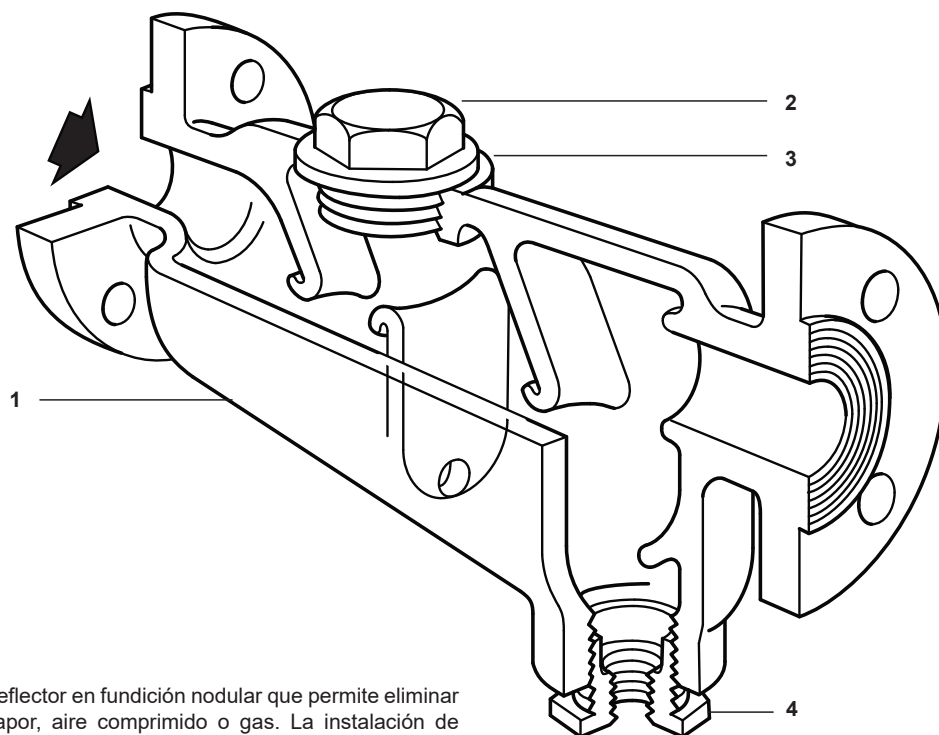




## Separador S13 Fundición Nodular (Bridas)



### Descripción

El separador S13 es un separador tipo deflector en fundición nodular que permite eliminar líquidos arrastrados en sistemas de vapor, aire comprimido o gas. La instalación de cubiertas aislantes aumenta el rendimiento del separador.

### Normativas

Este producto cumple totalmente con la Directiva de Equipos a Presión (PED).

### Certificación

Este producto está disponible con un Informe de Ensayo Típico del fabricante.

**Nota:** Todos los requisitos de certificación o inspección deben indicarse en el momento de realizar el pedido.

### Tamaños y conexiones de tuberías

DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150 y DN200.

Brida EN 1092 PN16 y PN25 con drenaje BSP roscado.

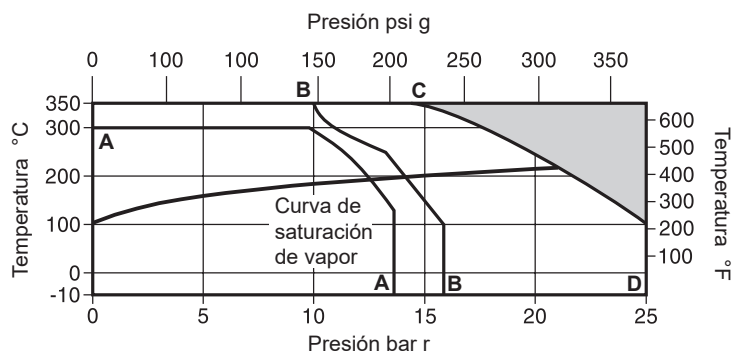
Brida JIS/KS 10K con drenaje BSP roscado.

Brida JIS/KS 20K con drenaje BSP roscado - DN40, DN50, DN65 y DN200 solamente.

### Materiales

N.º	Pieza	Material	
1	Cuerpo	Fundición nodular	BS EN 1563/EN-JS1030
2	Tapón	Acero al carbono	1,0460 (C22.8)
3	Junta	Grafito laminado reforzado	
4	Casquillo reductor de drenaje	Acero al carbono forjado	ASTMA105

## Rango de operación (ISO 6552)



El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

**A - A** Brida JIS / KS 10K.

**B - B** Brida EN 1092 PN16.

**B - C - D** Brida EN 1092 PN25 y JIS 20K.

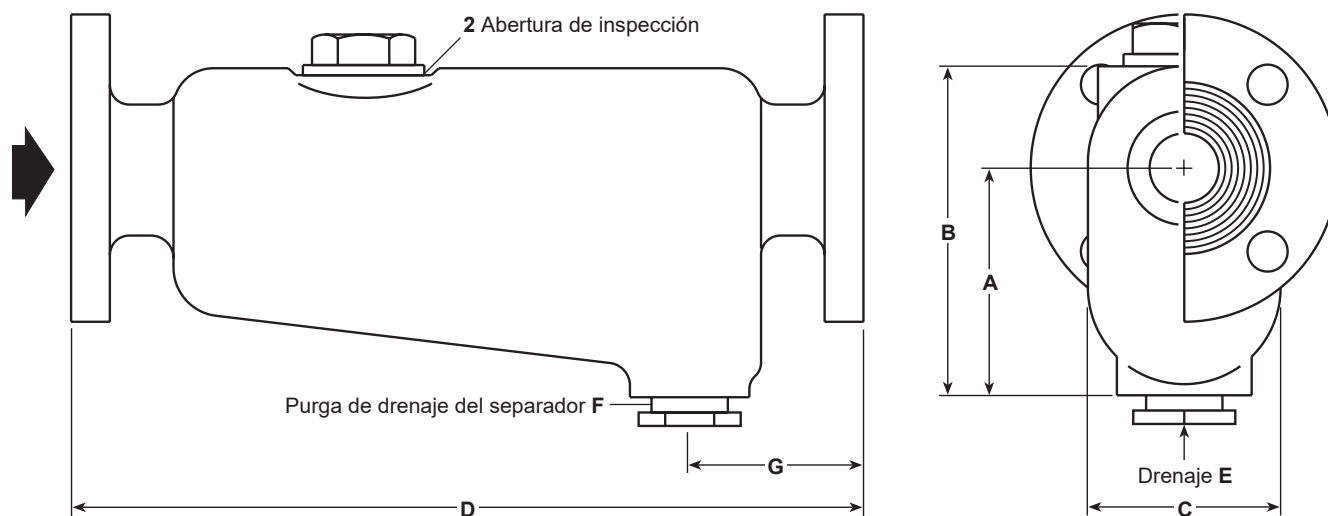
Condiciones de diseño del cuerpo		PN25	
PMA	Presión máxima admisible	25 bar r a 100 °C	(632 psi g a 212 °F)
TMA	Temperatura máxima permitida	350 °C a 14 bar r	(662 °F a 203 psi g)
Temperatura mínima admisible		-10 °C	(14 °F)
		JIS / KS 10K	12,3 bar r (178 psi g)
		PN16	13,7 bar r (198 psi g)
PMO	Presión máxima de trabajo para suministro de vapor saturado	JIS / KS 20K	21,3 bar r (309 psi g)
		PN25	21,3 bar r (309 psi g)
TMO	Temperatura máxima de trabajo	350 °C a 14 bar r	(662 °F a 203 psi g)
Temperatura mínima de trabajo		-10 °C	(14 °F)
<b>Nota:</b> Para temperaturas inferiores, consultar con Spirax Sarco.			
		JIS / KS 10K	20,4 bar r (296 psi g)
		PN16	24,0 bar r (348 psi g)
Diseñada para una prueba de presión hidráulica en frío máxima de:		PN25	37,5 bar r (544 psi g)
		JIS / KS 20K	37,5 bar r (544 psi g)

**Nota:** Los separadores embridados (S13) pueden suministrarse con una presión nominal inferior a la del cuerpo. Ver el gráfico correspondiente para determinar las limitaciones reales del producto.



## Dimensiones, peso y volúmenes (aproximados)

	Tamaño	A	B	C	D	E	F	G	Peso	Volumen
	mm, kg y litros	DN40	111	156	89	365	12,7	25,4	94	14
DN50		146	205	117	456	12,7	25,4	98	25	3,2
DN65		178	249	146	406	19,0	38,1	98	28	4,6
DN80		178	252	152	483	25,4	38,1	98	36	6,5
DN100		223	315	197	692	25,4	38,1	118	60	13,5
DN125		226	397	381	706	25,4	38,1	121	128	38,5
DN150		226	397	381	706	25,4	38,1	121	130	42,5
DN200		308	502	426	762	38,1	38,1	140	190	68,0

	Tamaño	A	B	C	D	E	F	G	Peso	Volumen
	pulgadas, libras y galones	DN40	4,37	6,14	3,50	14,3	½"	1"	3,70	30,8
DN50		5,74	8,07	4,60	17,9	½"	1"	3,85	55,1	0,84
DN65		7,00	9,80	5,74	15,9	¾"	1½"	3,85	61,7	1,21
DN80		7,00	9,92	5,98	19,0	1"	1½"	3,85	79,3	1,71
DN100		8,77	12,4	7,75	27,2	1"	1½"	4,64	132,2	3,56
DN125		8,89	15,6	15,0	27,7	1"	1½"	4,76	282,1	10,1
DN150		8,89	15,6	15,0	27,7	1"	1½"	4,76	286,6	11,2
DN200		12,1	19,7	16,7	30,0	1½"	1½"	5,51	418,8	17,9



### Pares de apriete recomendados

Artículo	Tamaño			N m	(lbf ft)
2	DN40	46 A/F	M56	150 - 165	(110 - 121)
	DN50	46 A/F	M56	150 - 165	(110 - 121)
	DN65	46 A/F	M56	150 - 165	(110 - 121)
	DN80	60 A/F	M72	190 - 210	(140 - 155)
	DN100	60 A/F	M72	190 - 210	(140 - 155)
	DN125	60 A/F	M72	190 - 210	(140 - 155)
	DN150	60 A/F	M72	190 - 210	(140 - 155)
	DN200	60 A/F	M72	190 - 210	(140 - 155)

## Información de seguridad, instalación y mantenimiento

Para más información sobre seguridad, instalación y mantenimiento, ver las instrucciones que acompañan al equipo (IM-P023-55).

### Nota de instalación:

Instalar en una tubería horizontal con el drenaje en la parte inferior.

**Nota:** Para asegurar que cualquier líquido separado se drene rápidamente, se debe conectar un eliminador de líquidos adecuado o un purgador de vapor a la conexión de drenaje 'E'. Consulte a Spirax Sarco para más detalles.

### Eliminación

Este producto es reciclable. No es perjudicial para el medio ambiente si se toman las precauciones adecuadas para su eliminación.

## Cómo hacer un pedido

Ejemplo: 1 separador DN50 Spirax Sarco S13 con cuerpo de fundición nodular con conexiones EN 1092 PN16 embridadas.