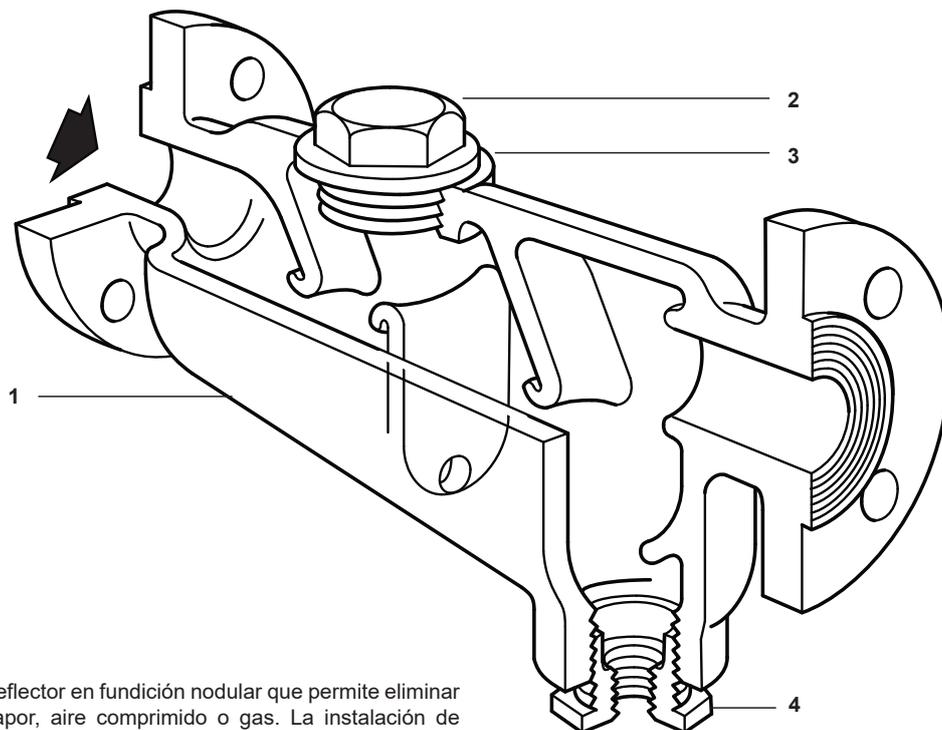




## Separador S13 Fundición Nodular (Bridas)



### Descripción

El separador S13 es un separador tipo deflector en fundición nodular que permite eliminar líquidos arrastrados en sistemas de vapor, aire comprimido o gas. La instalación de cubiertas aislantes aumenta el rendimiento del separador.

### Normativas

Este producto cumple plenamente los requisitos de la Directiva sobre equipos a presión de la UE / la Normativa sobre equipos a presión (seguridad) del Reino Unido y está diseñado de acuerdo con la norma ASME B31.3.

### Certificación

Este producto está disponible con un Informe de Ensayo Típico del fabricante.

**Nota:** Todos los requisitos de certificación o inspección deben indicarse en el momento de realizar el pedido.

### Tamaños y conexiones de tuberías

DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150 y DN200.

Brida EN 1092 PN16 y PN25 con drenaje BSP roscado.

Brida JIS/KS 10K con drenaje BSP roscado.

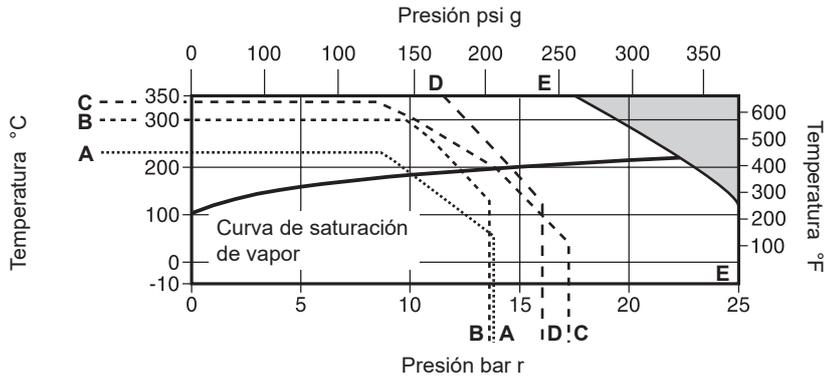
Brida JIS/KS 20K con drenaje BSP roscado - DN40, DN50, DN65 y DN200 solamente.

Brida ASME125/150 con desagüe roscado NPT

### Materiales

N.º	Pieza	Material	
1	Cuerpo	Fundición nodular	BS EN 1563/EN-JS1030/A395
2	Tapón	Acero al carbono	1.0460 (C22.8)/A105N
3	Junta	Grafito laminado reforzado	
4	Casquillo reductor de drenaje	Acero al carbono forjado	ASTM A105

## Rango de operación (ISO 6552)



El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

- A - A** ..... ASME 125
- B - B** ..... Brida JIS/KIS 10K
- C - C** ..... ASME 150
- D - D** ..... Bridas EN 1092 PN16
- C - D - E** ..... Abridado EN 1092 PN25 y JIS 20K

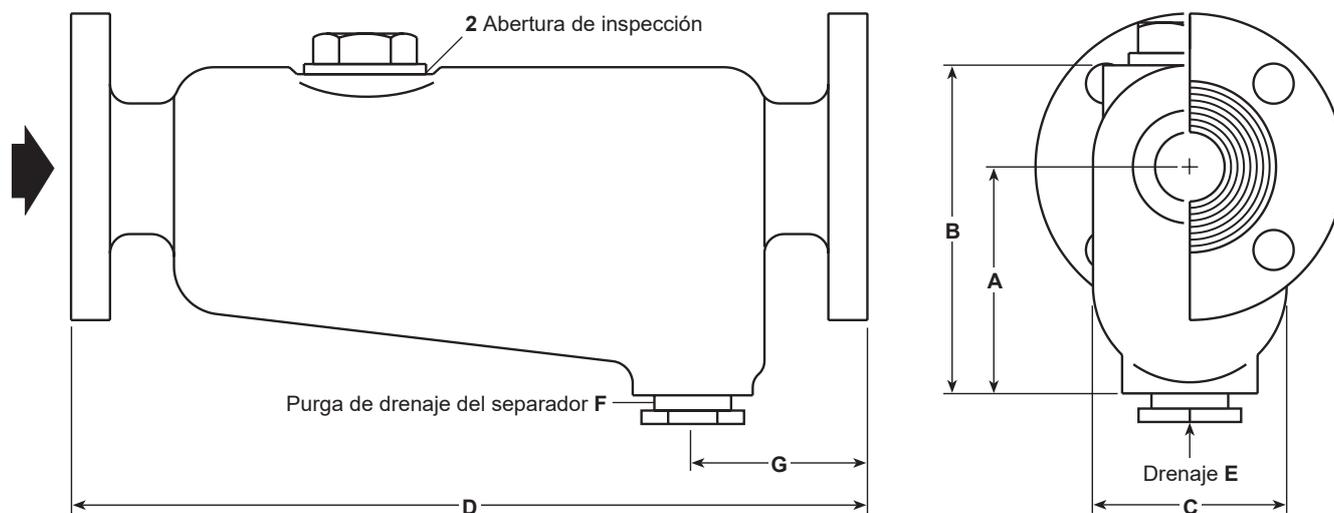
Condiciones de diseño del cuerpo		PN25	
PMA	Presión máxima admisible	JIS/KS10	14 bar g @ 120 °C (200 psi g @ 248 °F)
		PN16	16 bar g @ 120 °C (232 psi g @ 248 °F)
		PN25 y JIS/KS20	25 bar g @ 120 °C (632 psi g @ 248 °F)
		ASME125	13.8 bar g @ 65 °C (200 psi g @ 150 °F)
		ASME150	17.2 bar g @ 38 °C (250 psi g @ 100 °F)
TMA	Temperatura máxima permitida	JIS/KS10	300 °C @ 10 bar g (572 °F @ 145 psi g)
		PN16	350 °C @ 11.2 bar g (662 °F @ 162 psi g)
		PN25 y JIS/KS20	350 °C @ 17.5 bar g (662 °F @ 253 psi g)
		ASME125	232 °C @ 8.6 bar g (450 °F @ 125 psi g)
		ASME150	343 °C @ 8.6 bar g (650 °F @ 125 psi g)
Temperatura mínima admisible			-10 °C (14 °F)
PMO	Presión máxima de trabajo para suministro de vapor saturado	JIS / KS 10K	12.3 bar g (178 psi g)
		PN16	13.7 bar g (198 psi g)
		PN25 y JIS/KS20	21.3 bar g (309 psi g)
		ASME125	10.1 bar g (147 psi g)
		ASME150	13.9 bar g (201 psi g)
TMO	Temperatura máxima de trabajo	JIS/KS10	300 °C @ 10 bar g (572 °F @ 145 psi g)
		PN16	350 °C @ 11.2 bar g (662 °F @ 162 psi g)
		PN25 y JIS/KS20	350 °C @ 17.5 bar g (662 °F @ 253 psi g)
		ASME125	232 °C @ 8.6 bar g (450 °F @ 125 psi g)
		ASME150	343 °C @ 8.6 bar g (650 °F @ 125 psi g)
Temperatura mínima de trabajo			-10 °C (14 °F)
<b>Nota:</b> Para temperaturas inferiores, consultar con Spirax Sarco.			
Diseñada para una prueba de presión hidráulica en frío máxima de:		JIS / KS 10K	20.4 bar g (296 psi g)
		PN16	24.0 bar g (348 psi g)
		PN25 y JIS/KS20	37.5 bar g (544 psi g)
		ASME125	20.7 bar g (300 psi g)
		ASME150	25.8 bar g (374 psi g)

**Nota:** Los separadores embreados (S13) pueden suministrarse con una presión nominal inferior a la del cuerpo. Ver el gráfico correspondiente para determinar las limitaciones reales del producto.

## Dimensiones, peso y volúmenes (aproximados)

mm, kg y litros	Tamaño	A	B	C	D	E	F	G	Peso	Volumen
	DN40	111	156	89	365	12,7	25,4	94	14	1,6
DN50	146	205	117	456	12,7	25,4	98	25	3,2	
DN65	178	249	146	406	19,0	38,1	98	28	4,6	
DN80	178	252	152	483	25,4	38,1	98	36	6,5	
DN100	223	315	197	692	25,4	38,1	118	60	13,5	
DN125	226	397	381	706	25,4	38,1	121	128	38,5	
DN150	226	397	381	706	25,4	38,1	121	130	42,5	
DN200	308	502	426	762	38,1	38,1	140	190	68,0	

pulgadas, libras y galones	Tamaño	A	B	C	D	E	F	G	Peso	Volumen
	DN40	4,37	6,14	3,50	14,3	½"	1"	3,70	30,8	0,42
DN50	5,74	8,07	4,60	17,9	½"	1"	3,85	55,1	0,84	
DN65	7,00	9,80	5,74	15,9	¾"	1½"	3,85	61,7	1,21	
DN80	7,00	9,92	5,98	19,0	1"	1½"	3,85	79,3	1,71	
DN100	8,77	12,4	7,75	27,2	1"	1½"	4,64	132,2	3,56	
DN125	8,89	15,6	15,0	27,7	1"	1½"	4,76	282,1	10,1	
DN150	8,89	15,6	15,0	27,7	1"	1½"	4,76	286,6	11,2	
DN200	12,1	19,7	16,7	30,0	1½"	1½"	5,51	418,8	17,9	



### Pares de apriete recomendados

Artículo	Tamaño			N m	(lbf ft)
2	DN40	46 A/F	M56	150 - 165	(110 - 121)
	DN50	46 A/F	M56	150 - 165	(110 - 121)
	DN65	46 A/F	M56	150 - 165	(110 - 121)
	DN80	60 A/F	M72	190 - 210	(140 - 155)
	DN100	60 A/F	M72	190 - 210	(140 - 155)
	DN125	60 A/F	M72	190 - 210	(140 - 155)
	DN150	60 A/F	M72	190 - 210	(140 - 155)
	DN200	60 A/F	M72	190 - 210	(140 - 155)

## Información de seguridad, instalación y mantenimiento

Para más información sobre seguridad, instalación y mantenimiento, ver las instrucciones que acompañan al equipo (IM-P023-55).

### Nota de instalación:

Instalar en una tubería horizontal con el drenaje en la parte inferior.

**Nota:** Para asegurar que cualquier líquido separado se drene rápidamente, se debe conectar un eliminador de líquidos adecuado o un purgador de vapor a la conexión de drenaje 'E'. Consulte a Spirax Sarco para más detalles.

### Eliminación

Este producto es reciclable. No es perjudicial para el medio ambiente si se toman las precauciones adecuadas para su eliminación.

## Cómo hacer un pedido

Ejemplo: 1 separador DN50 Spirax Sarco S13 con cuerpo de fundición nodular con conexiones EN 1092 PN16 embridadas.