

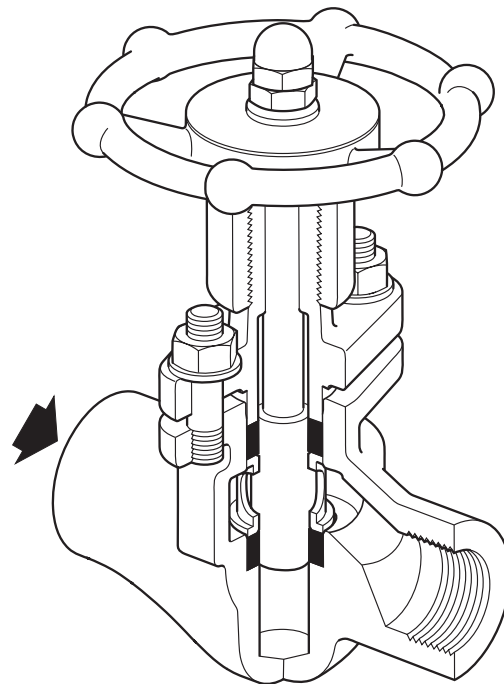


TI-P118-06
CMGT Issue 4

Válvulas de pistón PV4 y PV6

Descripción

La PV4 y PV6 son válvulas de interrupción de pistón diseñadas para usar en sistemas de vapor, condensado y otros líquidos.



Tamaño 3/4"

Tipos disponibles:

Conexiones roscadas y para soldar SW y BW	PV4	Cuerpo/tapa en acero al carbono e internos en acero inoxidable
	PV6	Cuerpo/tapa en acero al inoxidable e internos en acero inoxidable

Normativas

Este producto cumple totalmente con los requisitos de la Directiva Europea de Equipos a Presión.

Certificados

Está disponible con certificados de materiales EN 10204 3.1.

Nota: Los certificados/requerimientos de inspección deben solicitarse con el pedido.

Tamaños y conexiones

1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" y 2"

Extremos para soldar BW según EN 12627:1999BW - ASME B16.25

Roscadas BSP (BS 21 / DIN 2999) o NPT según (ASME B1 20.1)

Extremos para soldar SW según ASME B 16.11

Valores Kv

Roscadas, para soldar SW y BW	Tamaño	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
	Kv	3	4,5	8,5	14	20,5	32

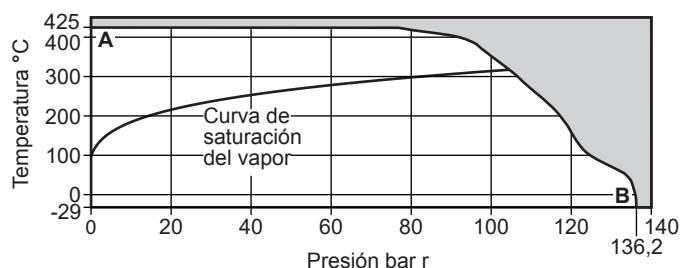
Para conversión:

$C_V (UK) = K_V \times 0,963$

$C_V (US) = K_V \times 1,156$

Rango de operación

PV4

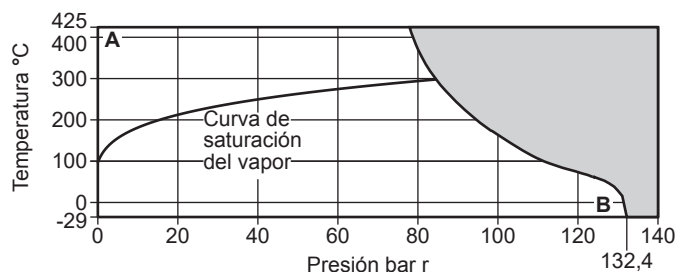


La válvula **no puede** trabajar en esta zona.

A - B API Clase 800

Condiciones de diseño del cuerpo	API Clase 800
PMA Presión máxima admisible	136,2 bar r a 38°C
TMA Temperatura máxima admisible	425°C a 76,7 bar r
Temperatura mínima admisible	-29°C
PMO Presión máxima de trabajo para vapor saturado	104 bar r
TMO Temperatura máxima de trabajo	425°C a 76,7 bar r
Temperatura mínima de trabajo	-29°C
Nota: Para temperaturas inferiores consultar con Spirax Sarco	
Prueba hidráulica:	204,3 bar r

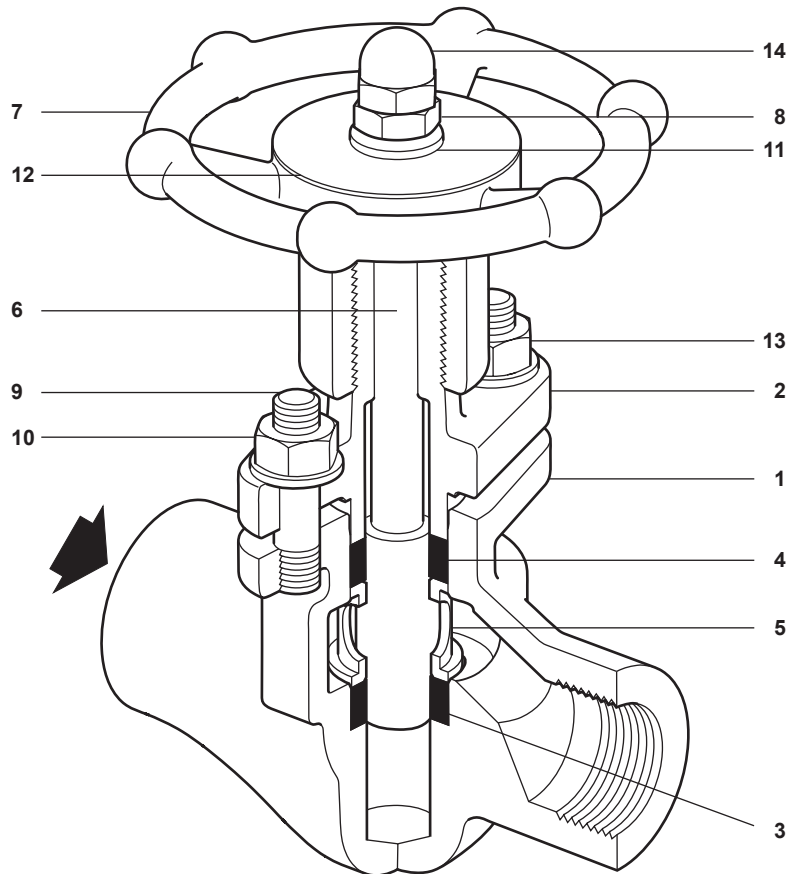
PV6



La válvula **no puede** trabajar en esta zona.

A - B API Clase 800

Condiciones de diseño del cuerpo	API Clase 800
PMA Presión máxima admisible	132,4 bar r a 38°C
TMA Temperatura máxima admisible	425°C a 77 bar r
Temperatura mínima admisible	-29°C
PMO Presión máxima de trabajo para vapor saturado	84 bar r
TMO Temperatura máxima de trabajo	425°C a 77 bar r
Temperatura mínima de trabajo	-29°C
Nota: Para temperaturas inferiores consultar con Spirax Sarco	
Prueba hidráulica:	198,5 bar r



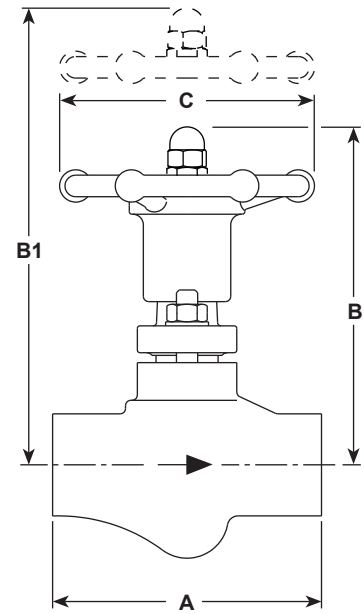
Materiales

No. Parte		Material	Conexión		
1	Cuerpo y tapa	PV4	Acero al carbono	Roscada (BSP / NPT / SW / BW)	A105N / 1.0460
		PV6	Acero inoxidable	Roscada (BSP / NPT / SW / BW)	316 / 1.4401
2	Tapa	PV4	Acero al carbono	Roscada (BSP / NPT / SW / BW)	A105N / 1.0460
		PV6	Acero inoxidable	Roscada (BSP / NPT / SW / BW)	316 / 1.4401
3	Aros cierre inferiores	DN15	Grafito laminado		
		DN20 a DN50	Acero inoxidable		
4	Aros cierre superiores	DN15	Grafito laminado		
		DN20 a DN50	Acero inoxidable		
5	Linterna	PV4	Acero inoxidable		EN 1.4057 / AISI 431
		PV6	Acero inoxidable		EN 1.4404 / AISI 316L
6	Pistón	PV4	Acero inoxidable		EN 1.4057 / AISI 431
		PV6	Acero inoxidable		EN 1.4404 / AISI 316L
7	Volante	Acero al carbono			
8	Tuerca volante	Acero al carbono			
9	Espárrago	PV4	Acero al carbono		ASTM A193 B7
		PV6	Acero inoxidable		ASTM A193 GrB8M2
10	Tuerca	PV4	Acero al carbono		ASTM A194 2H
		PV6	Acero inoxidable		ASTM A193 GrB8M2
11	Arandela	Acero inoxidable			
12	Placa características	Acero inoxidable			
13	Arandela Belleville	Acero inoxidable			
14	Tuerca ciega	Acero al carbono			

Dimensiones/peso (aproximados) en mm y kg

Roscadas, para soldar SW y BW

Tamaño	A	B	B1	C	Peso
½"	85	102	118	95	1,2
¾"	100	126	150	95	1,6
1"	120	150	180	115	2,8
1¼"	140	175	218	150	4,1
1½"	160	195	236	150	6,0
2"	185	245	290	200	11,8



(Roscas, para soldar SW y BW)

Seguridad, Instalación y Mantenimiento

Para información de seguridad, instalación y mantenimiento ver instrucciones que acompañan al equipo (IM-P118-05).

Atención: No usar palancas para accionar estas válvulas.

Nota de Instalación:

Instalar con la dirección del caudal según la flecha del cuerpo. Se puede instalar en cualquier plano pero no con el volante debajo del cuerpo de la válvula.

Eliminación

Este producto es totalmente reciclable. No es perjudicial con el medio ambiente si se elimina con las precauciones adecuadas.

Cómo pasar pedido

Ejemplo: 1 Válvula de pistón Spirax Sarco PV4 de ½" roscada NPT. La válvula se ha de suministrar con certificado EN 10204 3.1. Con 3,0 de K_v .

Recambios

Las piezas de recambio disponibles se listan a continuación. No se suministran otras piezas como recambio.

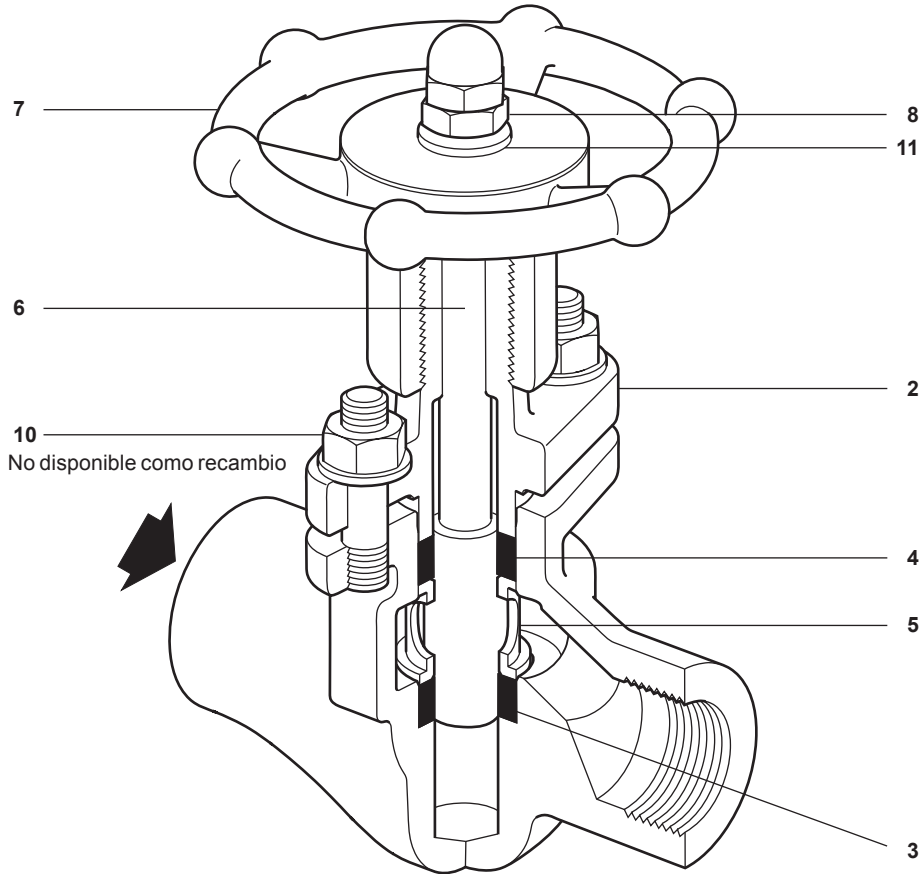
Recambios disponibles

Juegos de aro de cierre	3 y 4
Conjunto tapa	2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 y 11

Cómo pasar pedido

Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior, indicando el tamaño y tipo de la válvula..

Ejemplo: 1 - Conjunto tapa para una válvula de pistón Spirax Sarco PV4 de 1/2".



Pares de apriete recomendados

Rocados, para soldar SW y BW

Item	Tamaño válvula	Tornillería		Cantidad	Par de apriete	
		Cuerpo acero al carbono	Cuerpo acero inoxidable		Nm	Ibs ft
10	1/2"	5/16"-18 UNC	M8 x 1,25	2	12	8.8
	3/4"	5/16"-18 UNC	M8 x 1,25	2	9	6.6
	1"	5/16"-18 UNC	M8 x 1,25	2	9	6.6
	1 1/4"	3/8"-16 UNC	3/8"-16 UNC	2	30	22.1
	1 1/2"	1/2"-13 UNC	1/2"-13 UNC	2	35	25.8
	2"	5/8"-11 UNC	5/8"-11 UNC	2	70	51.6

Atención: El par de apriete de los espárragos se calcula para optimizar el uso del producto. Un par excesivo puede dañar los internos de la válvula (especialmente cuando el producto está en posición de abierto). Los espárragos de la válvula se pueden volver a apretar para extender la vida de la misma, pero sólo cuando está cerrada y nunca se debe superar el par de apriete recomendado.