



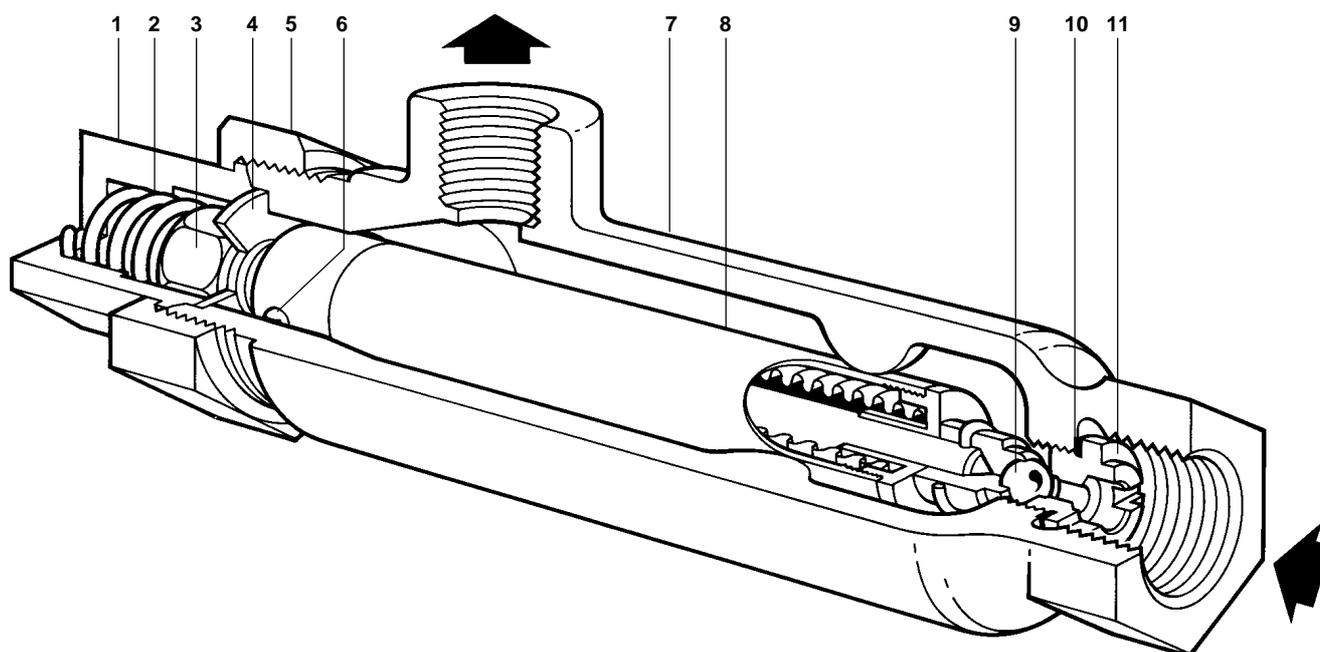
Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

# spirax sarco

TI-P018-01  
ST Issue 3

## Purgador de expansión líquida para vapor No.8



### Descripción

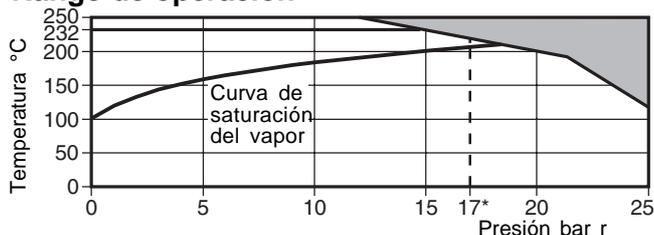
El purgador para vapor de expansión líquida N° 8 tiene un elemento lleno de aceite ajustado para trabajar a una temperatura fija. Es fácilmente ajustable para descargar a cualquier temperatura entre 60°C y 100°C.

**Tamaños y conexiones** ½" Roscado BSP o NPT.

### Condiciones límite

|                                     |          |
|-------------------------------------|----------|
| Condiciones de diseño del cuerpo    | PN25     |
| PMA - Presión máxima admisible      | 25 bar r |
| TMA - Temperatura máxima admisible  | 250°C    |
| PMO - Presión máxima de trabajo     | 17 bar r |
| TMO - Temperatura máxima de trabajo | 232°C    |
| Prueba hidráulica                   | 38 bar r |

### Rango de operación



El purgador no puede trabajar en esta zona.

\*PMO - Presión máxima de trabajo para vapor saturado (17 bar r).

### Materiales

| No. Parte                | Material         |                     |
|--------------------------|------------------|---------------------|
| 1 Tuerca ajuste          | Latón            | BS EN 12165 CW 617N |
| 2 Resorte sobrecarga     | Acero inoxidable | BS 970 302 S31      |
| 3 Tuerca elemento        | Latón            | BS EN 12165 CW 617N |
| 4 Arandela               | Latón            | BS 2870 CZ 108      |
| 5 Contratuerca ajuste    | Latón            | BS EN 12165 CW 617N |
| 6 Tornillo guía          | Latón            | BS 2872 CZ 108      |
| 7 Cuerpo                 | Bronce           | BS EN CC 491K       |
| 8 Elemento               | Latón            |                     |
| 9 Obturador              | Acero inoxidable | AISI 440B           |
| 10 Junta asiento válvula | Cobre            | BS 2870 C102        |
| 11 Asiento válvula       | Acero inoxidable | BS 970 431 S29      |

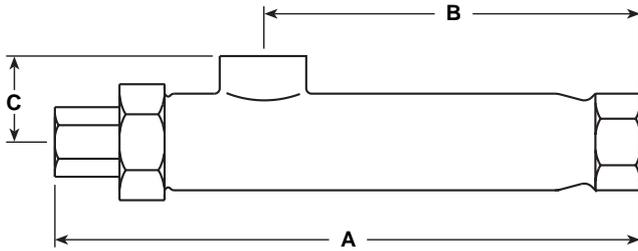
### Certificados

Dispone de certificado EN 10204 2.2.

**Nota:** Los certificados/requerimientos de inspección deben solicitarse con el pedido.

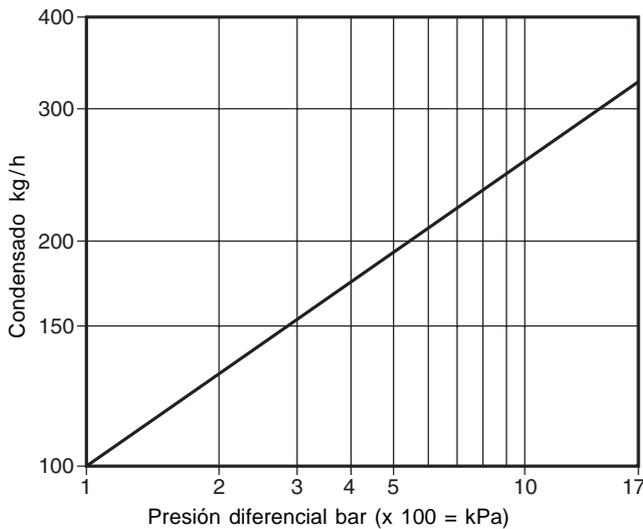
## Dimensiones / peso (aproximados) en mm y kg

| Tamaño | A   | B   | C  | Peso |
|--------|-----|-----|----|------|
| 1/2"   | 215 | 137 | 32 | 1,2  |



## Capacidades

El gráfico de capacidades se basa en un purgador con un ajuste de 3 vueltas abierto y trabajando con condensado a 80°C.



## Instalación y mantenimiento

El producto se suministra con Instrucciones de Instalación y Mantenimiento, ver IM-P018-02.

El purgador debe ser montado con la entrada por debajo del equipo a ser drenado. La salida siempre por encima del purgador.

## Ajuste

La posición del obturador respecto del asiento y por tanto la temperatura de funcionamiento, pueden ser alterados girando la tuerca de ajuste que se encuentra en el extremo del elemento.

## Como pasar pedido

**Ejemplo:** 1 Purgador para vapor Spirax Sarco N°.8 de 1/2" BSP.

## Spare parts

The spare parts available are shown in heavy outline. Parts drawn in broken line are not supplied as spares.

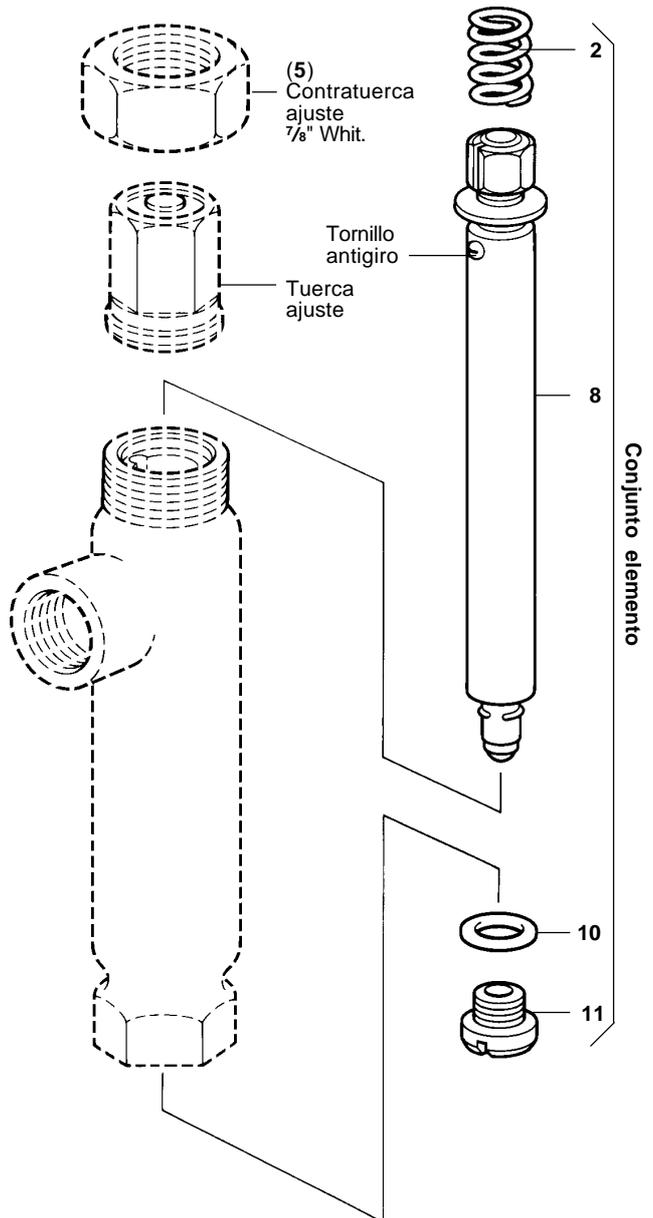
### Available spares

|             |                     |
|-------------|---------------------|
| Element set | <b>2, 8, 10, 11</b> |
|-------------|---------------------|

### How to order spares

Always order spares by using the description given in the column headed 'Available spares' and state the size and type of trap.

**Example:** 1 - Element set for a 1/2" Spirax Sarco No.8 fixed temperature liquid expansion steam trap.



### Pares de apriete recomendados

| Item | o mm                                | N m     |
|------|-------------------------------------|---------|
| 5    | 1 <sup>15</sup> / <sub>32</sub> E/C | 80 - 85 |
| 11   | 1/2" UNF                            | 30 - 35 |