



Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

# spirax sarco

TI-P409-04

AB Issue 3

## Nivel visual de agua WG 2

- Cristal simple para bajas presiones
- Recomendado para tanques de alimentación de caldera
- Longitudes hasta 2200mm
- Suministro en forma modular para máxima versatilidad

### Descripción

El WG2 es un nivel de cristal que proporciona una visión instantánea del nivel de líquido en tanques y depósitos.

Consiste en un tubo de vidrio (también disponible en plástico) que monta en la parte superior e inferior soportes de conexión con empaquetaduras y arandelas para prevenir las fugas y las dilataciones. El soporte inferior incorpora una válvula de tres vías para aislamiento, purga y verificación de funcionamiento.

Puede suministrarse un soporte intermedio para niveles de longitud superior a 1100mm y permite unir varios tubos visores según necesidades.

Cada nivel incorpora barras protectoras contra golpes para reducir el riesgo de roturas accidentales. Para mayor protección disponemos de protectores con sección en 'C' (usados con las barras protectoras).

### Condiciones límite

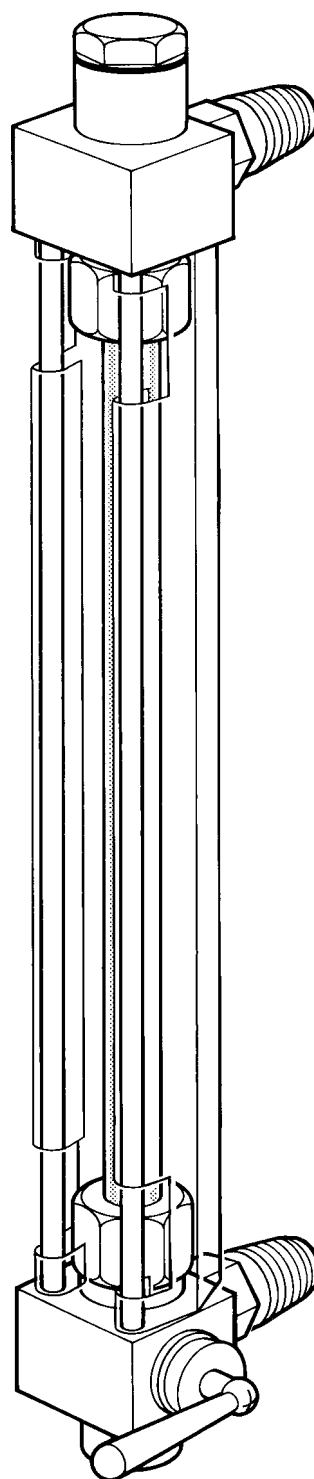
	Cristal	Tubo de plástico
Presión máxima de trabajo (Pmax)	6,9 bar r	2,0 bar r
Temperatura máxima de trabajo (Tmax)	152°C	134°C
Condiciones máx con vapor saturado	4,1 bar r	2,0 bar r
Prueba hidráulica	13,8 bar r	3,0 bar r

### Longitudes (aprox.) en milímetros

El nivel WG 2 se designa como WG2/ seguido de la longitud entre centros. Barras protectoras disponibles en longitudes de 700, 800, 1000 y 1100mm, en juegos de dos y protector con sección en 'C'. Se precisan dos juegos para niveles con soporte intermedio. Los tubos visores están disponibles en cuatro longitudes que pueden combinarse para cubrir las siguientes longitudes:-

Cristal 1 long.	Cristal 2 long.	Soporte intermedio	Centro nivel	Denomin.
686	-	No	700	WG2/700
786	-	No	800	WG2/800
986	-	No	1000	WG2/1000
1086	-	No	1100	WG2/1100
686	686	Si	1400	WG2/1400
686	786	Si	1500	WG2/1500
786	786	Si	1600	WG2/1600
686	986	Si	1700	WG2/1700
786	986	Si	1800	WG2/1800
786	1086	Si	1900	WG2/1900
986	986	Si	2000	WG2/2000
986	1086	Si	2100	WG2/2100
1086	1086	Si	2200	WG2/2200

Disponemos de tubos de plástico (completo con dos soportes de tubos) de 1100 mm de longitud nominal, se pueden cortar a medida con un cuchillo.



## Materiales

No	Parte	Material	
1	Cuerpo soporte	Bronce	BS 1400 LG2
2	Protectores	Latón	BS 2874 CZ121
3	Tubo visor	Cristal	Borosilicato
4	Tuerca	Latón	BS 2874 CZ121
5	Tapón superior	Latón	BS 2874 CZ121
6	Tapón purga	Bronce	BS 1400 LG 2
7	Empaquetadura	Goma	Nitrilo
8	Arandela empaq.	Permanite	AF 2000
9	Junta tapón superior	Fibra roja	BS 216 Grado B
10	Protector sección 'C'	Acero inoxidable	Tipo 304/304L
11	Tubo de plástico	FEP	
12	Soporte de tubos	Latón	BS 2874 CZ 132

(para usar con núm 11) (resistente al descincado)

## Instalación

### ATENCIÓN

Prestar atención a las normas de seguridad indicadas en IM-GCM-10. Los tanques o depósitos deben ser drenados, venteados a la atmósfera y las entradas aisladas antes de comenzar el trabajo.

En particular, asegurarse que las conexiones que transportan líquidos calientes como condensados o revaporizado de purgas están aisladas.

Los soportes superior, intermedio e inferior tienen conexiones de ½" BSP macho (R½) para conexión al tanque.

-El tanque debe tener conexiones soldadas de ½" BSP PI (Rp ½) para conectar los soportes superior, inferior e intermedio.

Nota: algunas combinaciones de tubos visor no son equidistantes entre soportes superior e inferior con el intermedio.

-Montar los soportes al tanque mediante junta de PTFE o similar.

-Alinear los soportes verticalmente.

-Aflojar las tuercas y sacar el tapón superior de ¾" BSP y junta.

-Cortar el tubo de plástico a la longitud requerida (686, 786, 986 o 1086 mm). Cada extremo del tubo debe llevar un soporte interno de latón (suministrados con el tubo).

-Aplastar con los dedos un poco los extremos de los tubos antes de montar los soportes para impedir que se muevan cuando se posiciona.

-Poner los tubos visores a través de la rosca de ¾" BSP en el soporte superior e inferior.

Nota: cuando se monta soporte intermedio, los extremos de los tubos visor deben tocarse y la unión situarse entre las tuercas del soporte intermedio.

-Apretar suavemente las tuercas y el tapón superior con la junta.

-Colocar el protector de sección 'C' (si se va usar) en la parte delantera de la unidad, a continuación girar y alinear con los orificios de las barras protectoras.

-Montar las barras protectoras a través de los orificios en el soporte superior e intermedio y centrarlos en los orificios del soporte inferior.

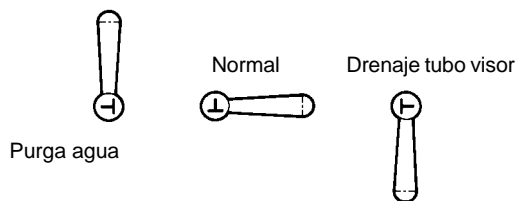
-Asegurar que las barras protectoras encajan en los recortes del protector

-La conexión de drenaje no debe ser tapada. Puede mantenerse abierta o conectarse al desagüe.

## Funcionamiento

La purga tiene tres posiciones:-

Arriba Purga agua.  
Horizontal Funcionamiento normal.  
Abajo Purga tubo visor. Esta posición aísla la conexión del agua en caso de rotura del cristal..



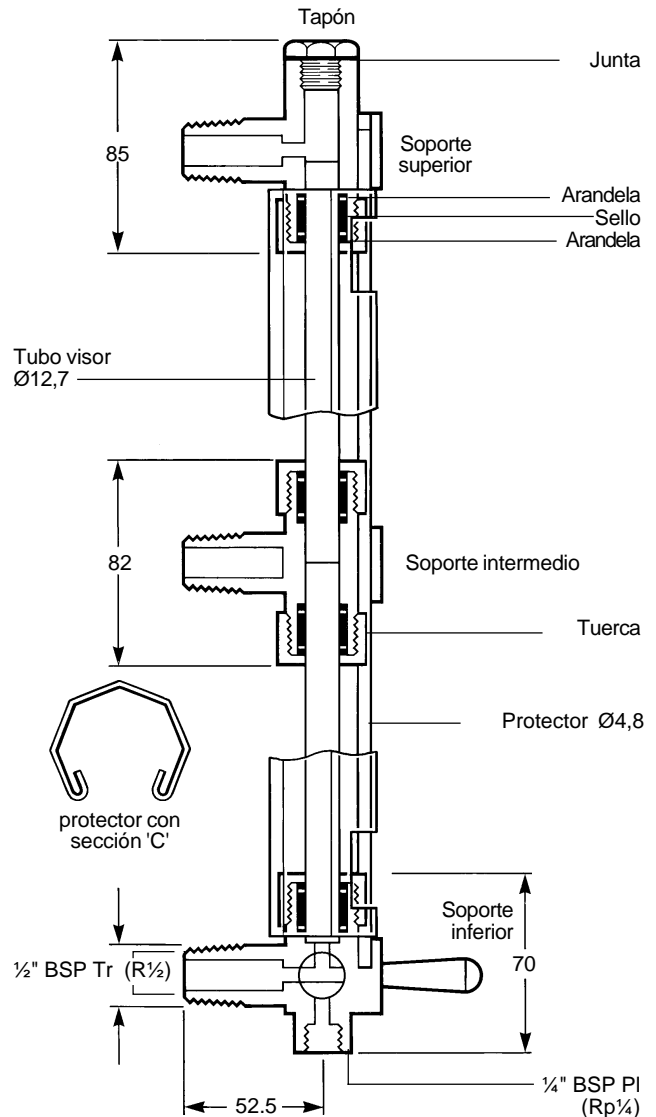
La maneta lleva una indicación de posición. Se recomienda que la conexión de agua sea purgada y el tubo visor drenado periódicamente. Es importante verificar que el agua fluye al drenaje y que el nivel se restablece rápidamente en el tubo visor. Una elevación lenta del nivel indica que el paso está parcialmente bloqueado.

## Mantenimiento

No se requiere un mantenimiento específico. Se recomienda verificar los soportes periódicamente de posibles fugas y sustituir las empaquetaduras si es necesario. Sustituir las empaquetaduras si se sustituye el tubo visor.

## Dimensiones (aproximadas) en milímetros

Pesos	
Soporte superior	0,65kg
Soporte intermedio	0,62kg
Soporte inferior	0,69kg
Tubo visor	0,145kg/100mm longitud
Barras Protectoras	0,015kg/100mm longitud
Protector sección 'C'	0,12kg/100mm longitud
Tubo de plástico (1100 mm)	0,4kg



## Recambios

Tubo Visor 686mm  
Tubo Visor 786mm  
Tubo Visor 986mm  
Tubo Visor 1086mm  
Tubo de plástico (1100 mm) con dos soportes internos  
Juego de sellado constando de:-  
4 empaquetaduras  
8 arandelas (1 en cada lado de la empaquetadura)  
2 juntas tapón superior  
El juego es para la sustituir dos veces las empaquetaduras de niveles sin soporte intermedio o una vez con soporte intermedio.  
Pedido:- 1 juego de empaquetaduras para nivel WG 2.

## Como pasar pedido

1 - Nivel Spirax Sarco WG 2/1000 con protector sección 'C' y barras protectoras.