



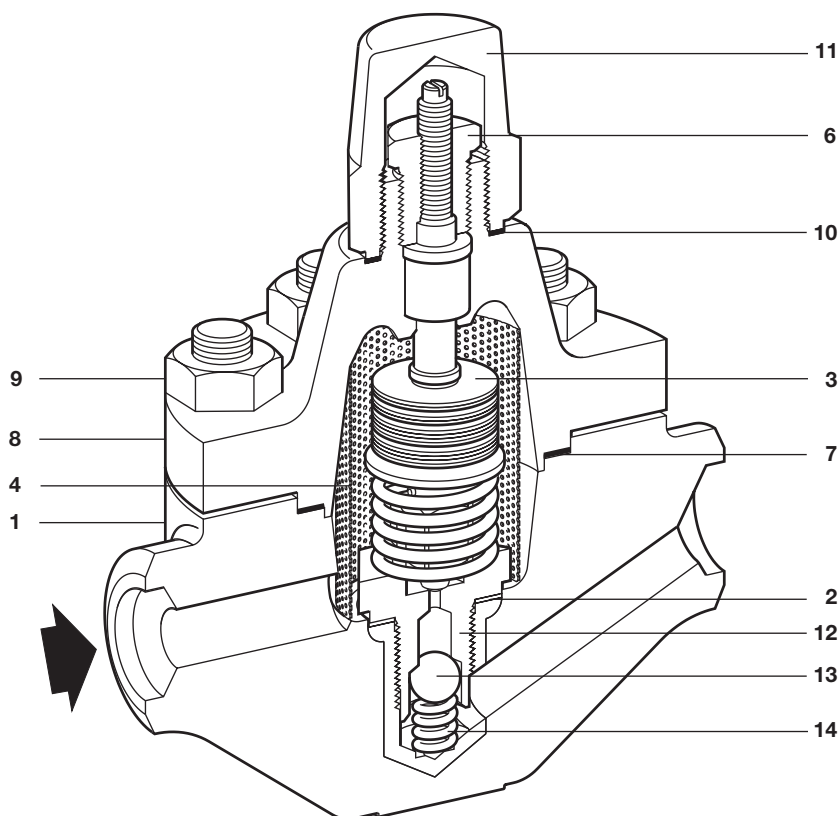
# spirax sarco

TI-P623-06  
ST Issue 6

Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

## Purgadores de vapor bimetálicos Series HP80, HP100, HP150 y HP210



### Descripción

Los purgadores de vapor bimetálicos Spirax Sarco HP80, HP100, HP150 y HP210 en acero forjado, están diseñados para eliminar el condensado de procesos y de líneas de vapor de alta presión y temperatura. Estos purgadores de vapor, que están diseñados especialmente para vapor de alta presión, tienen dentro del cuerpo un encaje de acero inoxidable reforzado y pueden repararse montados en la línea. Trabajan sin pérdida de vapor y eliminan rápidamente el aire, gases no condensables y grandes cantidades de agua fría en la puesta en marcha. Normalmente abiertos en caso de avería, tienen una válvula de retención, filtro integral y un dispositivo para ajustar la temperatura de descarga del condensado.

### Normativas

Este producto cumple con los requisitos de la Directiva Europea de Equipos a Presión 97/23/EC (PED).

### Certificados

Se dispone de certificados EN 10204 3.1 como estándar.

**Nota:** Los certificados deben solicitarse con el pedido.

### Tamaños y conexiones

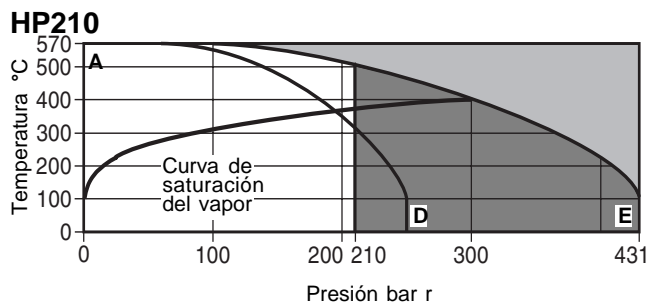
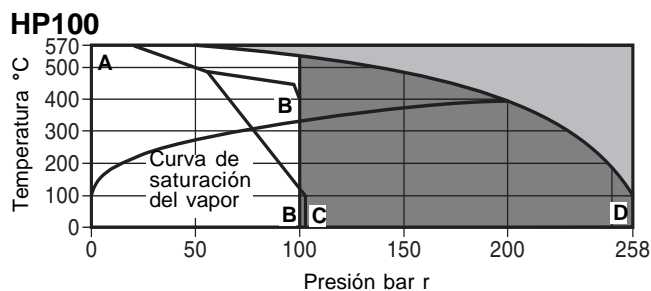
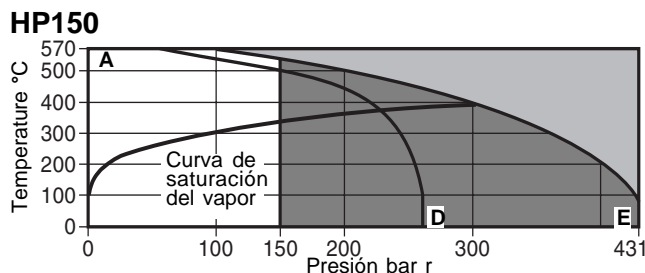
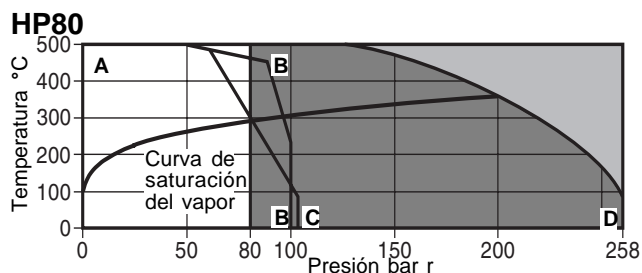
1/2", 3/4" y 1"	Para soldar SW según ASME (ANSI)B 16.11 o	
	Para soldar BW según ASME (ANSI)B 16.25.	
DN15, DN20 y DN25	HP80 y	Bridas PN63, PN100
	HP100	ASME (ANSI) 600, 900 y 1500
	HP150 y	Bridas
	HP210	ASME (ANSI) 900, 1500 y 2500

### Materiales

No. Parte	Material		
1 Cuerpo	HP80	Acero aleado	ASTM A182F 11
	HP100, 150, 210	Acero aleado	ASTM A182F 22
2 Junta asiento	Acero inoxidable		
3 Elemento bimetálico	Acero inoxidable		
4 Tamiz	Acero inoxidable AISI 304L		
5 Estopada	Grafito (libre de asbestos)		
6 Prensaestopas	Acero inoxidable		
7 Junta tapa	Espirometálica acero inoxidable/grafito (libre de asbestos)		
8 Tapa	HP80	Acero aleado	ASTM A182F 11
	HP100, 150, 210	Acero aleado	ASTM A182F 22
9 Tornillos tapa	HP80	Acero	ASTM A193 Gr. B7
	HP100, 150, 210	Acero	ASTM A193 Gr. B16
	Tuercas	HP80	Acero
	HP100, 150, 210	Acero	ASTM A194 Gr. 4
10 Junta tuerca	Metal, acero inoxidable/grafito		
11 Tuerca ciega	Acero		
12 Asiento	Acero inoxidable		
13 Válvula de retención	Acero inoxidable		
14 Resorte	Acero inoxidable		

## Rango de operación

A



Este producto **no puede** trabajar en esta zona.

Este producto **no debe** trabajar en esta zona o por encima de su rango de operación ya que podrían dañarse el mecanismo.

A - B Bridas PN63 y PN100

A - C Bridas ASME (ANSI) Clase 600

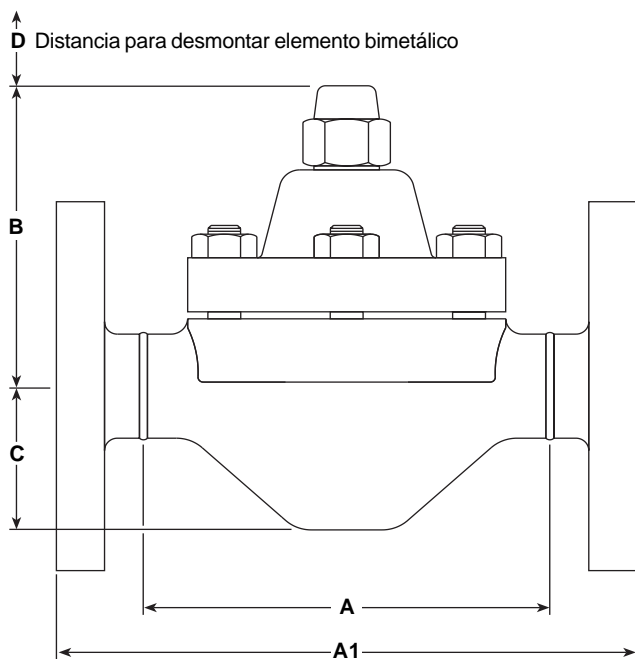
A - D Bridas ASME (ANSI) Clase 900 y 1500 (HP80 y HP100 preparados para soldar SW y BW)

A - E Bridas ASME (ANSI) Clase 2500 (HP150 y HP210 preparados para soldar SW y BW)

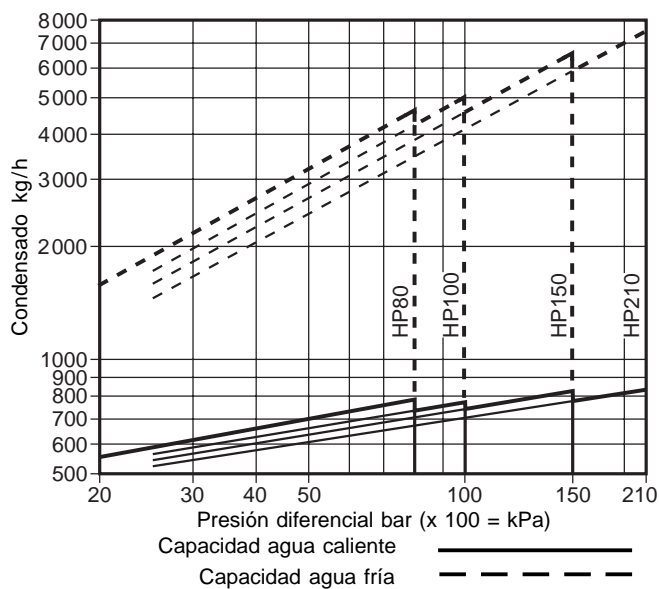
Condiciones de diseño del cuerpo	HP80 y HP100	PN250, Clase 1500 según ASME (ANSI) B 16.34
	HP150 y HP210	PN420, Clase 2500 según ASME (ANSI) B 16.34
PMA Presión máxima admisible	HP80 y HP100	258 bar r a 93°C
	HP150 y HP210	431 bar r a 93°C
TMA Temperatura máxima admisible	HP80	500°C a 126 bar r
	HP100, HP150 y HP210	570°C a 57 bar r
	HP150 y HP210	570°C a 97 bar r
Temperatura mínima admisible	HP80	-14°C
	HP100, HP150 y HP210	-22°C
PMO Presión máxima de trabajo	HP80	80 bar r a 500°C
	HP100	100 bar r a 530°C
	HP150	150 bar r a 537°C
	HP210	210 bar r a 525°C
TMO Temperatura máxima de trabajo	HP80	500°C a 126 bar r
	HP100	570°C a 57 bar r
	HP150 y HP210	570°C a 97 bar r
Presión mínima de trabajo:	HP80	20 bar r
	HP100, HP150 y HP210	25 bar r
Temperatura mínima de trabajo	HP80	0°C
	HP100, HP150 y HP210	0°C
ΔPMX Para un funcionamiento correcto la contrapresión no puede ser superior al 90% de la presión aguas arriba		
Prueba hidráulica:	HP80 y HP100	388 bar r
	HP150 y HP210	646 bar r

**Dimensiones/peso (aproximados) en mm y kg**

Modelo Conexión	A	A1	B	C	D	Socket weld y Butt weld	Peso				
							Bridas DN15	DN20	DN25		
HP80	Socket weld y Butt weld	160	-	138	58	150	9,5	-	-	-	
	PN63	-	235	138	58	150	-	12,3	12,7	13,8	
	PN100	-	235	138	58	150	-	12,3	12,7	13,8	
	Bridas	ASME 600	-	235	138	58	150	-	11,5	12,3	12,8
		ASME 900	-	250	138	58	150	-	13,4	15,5	16,6
		ASME 1500	-	250	138	58	150	-	13,4	15,5	16,6
HP100	Socket weld y Butt weld	160	-	145	58	150	10,5	-	-	-	
	PN63	-	235	145	58	150	-	13,3	14,7	14,8	
	PN100	-	235	145	58	150	-	13,3	14,7	14,8	
	Bridas	ASME 600	-	250	145	58	150	-	12,5	13,3	13,8
		ASME 900	-	250	145	58	150	-	14,4	16,5	17,6
		ASME 1500	-	250	145	58	150	-	14,4	16,5	17,6
HP150 y HP210	Socket weld y Butt weld	210	-	168	58	150	11,5	-	-	-	
	Bridas	ASME 900	-	300	168	58	150	-	16,4	17,5	18,6
		ASME 1500	-	300	168	58	150	-	16,4	17,5	18,6
		ASME 2500	-	-	168	58	150	-	16,5	17,5	20,3



**Capacidades**



**Seguridad, instalación y mantenimiento**

Ver Instrucciones de Instalación y Mantenimiento (IM-P623-04) que acompañan al producto.

**Como pasar pedido**

Ejemplo: 1 Purgador para vapor bimetalico Spirax Sarco HP80 de 1/2" con conexiones preparadas para soldar SW.

## Recambios

Las piezas de recambio disponibles se indican a continuación. No se suministran otras piezas como recambio.

### Recambios disponibles



Kit conjunto bimetálico	<b>2, 3, 4, 7, 10</b>
Tamiz filtro	<b>4</b>
Juego de juntas de tapa (3 unidades)	<b>7</b>
Juego de juntas	<b>2, 7, 10</b>

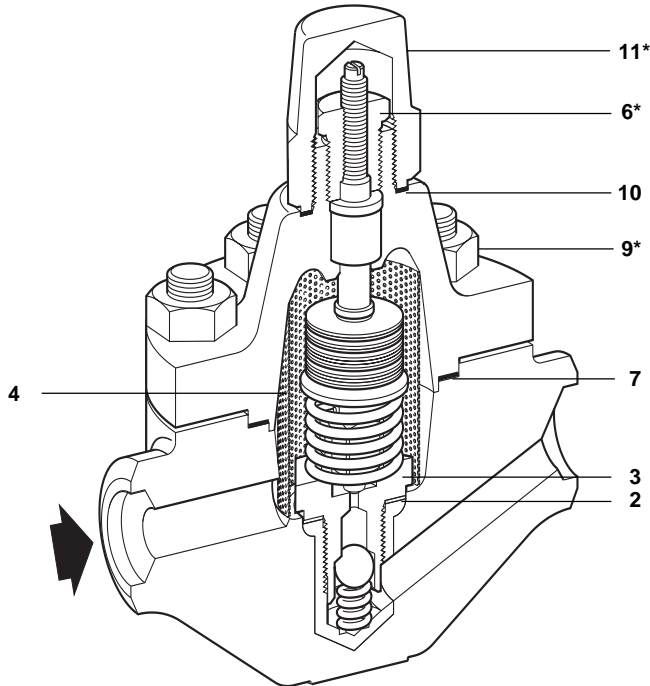
### Como pasar pedido

Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior, indicando el tamaño y tipo de purgador.

**Ejemplo:** 1 - Conjunto elemento bimetálico para purgador Spirax Sarco HP80 de 1".

### Pares de apriete recomendados

Item	 o 	N m
<b>3</b>	36 E/C	120
<b>6</b>	21 E/C	
<b>HP80</b>	24 E/C	120
<b>9 HP100</b>	24 E/C	160
<b>HP150, HP210</b>	30 E/C	200
<b>HP80, HP100</b>	41 E/C	80
<b>11 HP150, HP210</b>	55 E/C	140



\*Nota: Items 6, 9 y 11 no están disponibles como recambios.