



Serie HM34

Purgadores de vapor de cubeta invertida en acero al carbono

Descripción

El HM34 es un purgador de cubeta invertida fabricado en acero al carbono con un filtro interno instalado de serie. Está diseñado para instalaciones horizontales y funciona con presiones de vapor de hasta 32 bar r.

Normativas

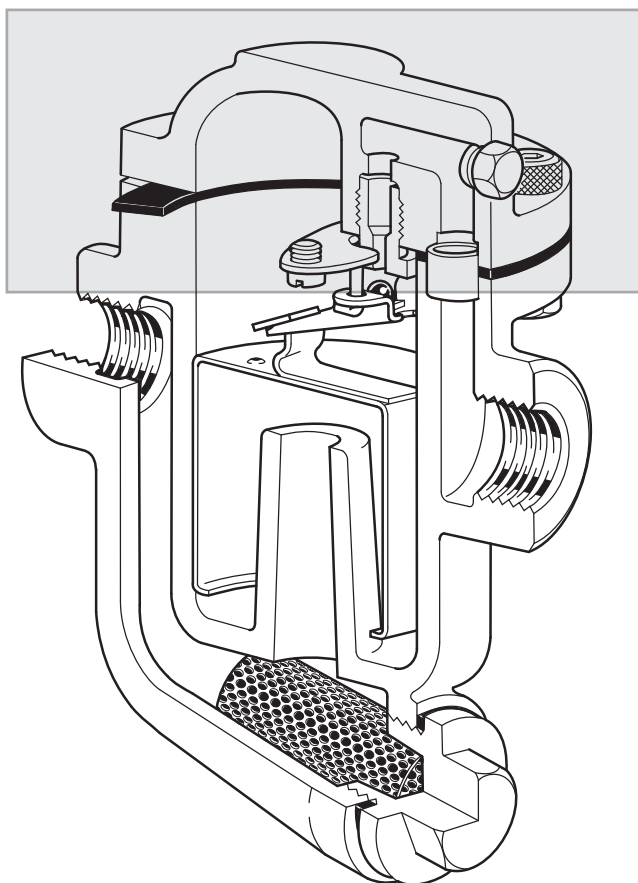
Este producto cumple plenamente con la Directiva de Equipos a Presión 2014/68/UE.

Certificación

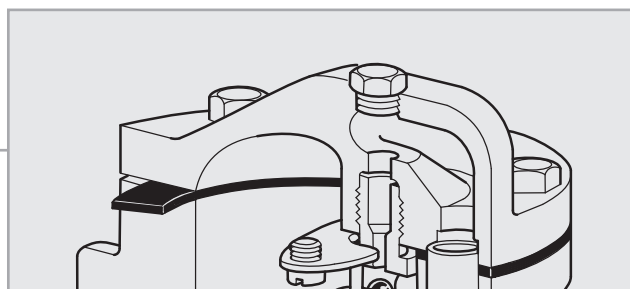
Este producto está disponible con la certificación EN 10204 2.2.

Nota: Todos los requisitos de certificación o inspección deben indicarse en el momento de realizar el pedido.

Tamaño 1/2" y 3/4"



Tamaño 1"

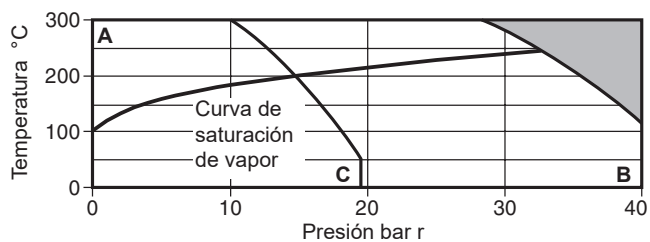


Dibujo para mostrar la diferencia en la conexión superior para el modelo de 1"

Tamaños y conexiones de tuberías

Rosca BSP T Rp (ISO 7-1) o NPT de 1/2", 3/4" y 1".
Extremos soldados por encastre DN25 según BS 3799 Clase 3000.
Brida estándar DN15, DN20 y DN25 EN 1092 PN40.
Disponibles a solicitud: Conexiones embridadas de Clase 150 y Clase 300.

Límites de presión/temperatura (ISO 6552)



El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

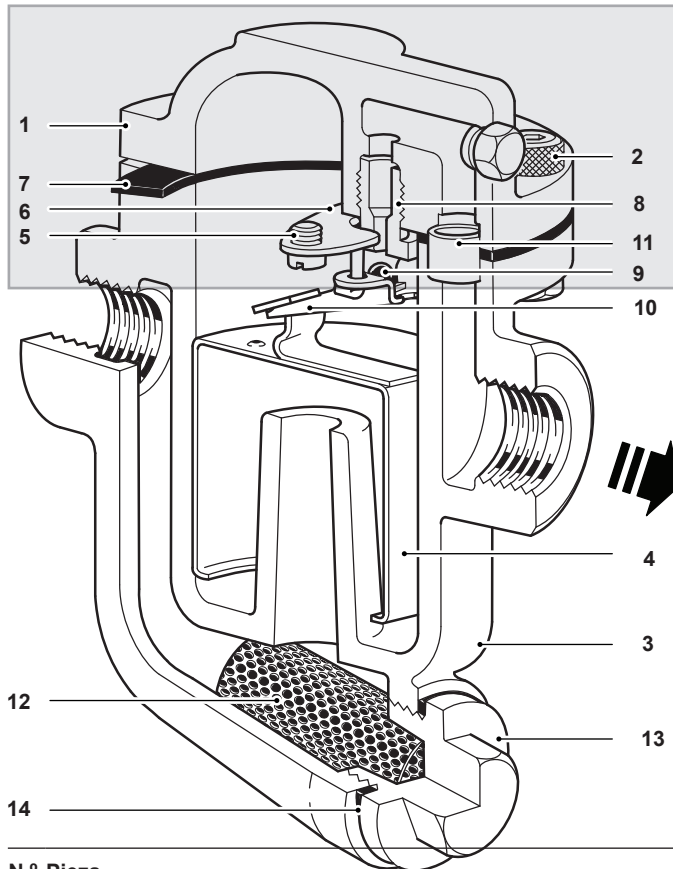
A - B Rosca, soldadura por encastre, brida EN 1092 PN40 y Clase 300.

A - C Brida Clase 150

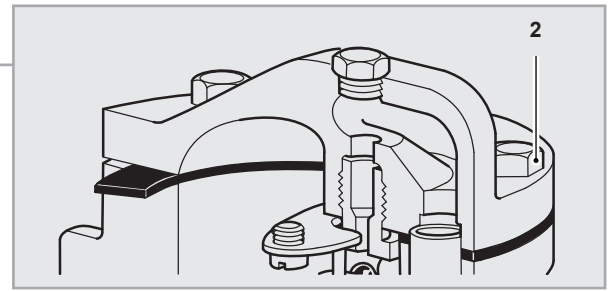
Condiciones de diseño del cuerpo	PN40				
PMA Presión máxima admisible	40 bar r a 120 °C				
TMA Temperatura máxima permitida	300 °C				
Temperatura mínima admisible	-10 °C				
PMO Presión máxima de trabajo para suministro de vapor saturado	32 bar r				
TMO Temperatura máxima de trabajo	300 °C				
Temperatura mínima de trabajo	0 °C				
Δ PMX	Presión diferencial máxima				
Tamaño	4 bar	8,5 bar	12 bar	20 bar	32 bar
DN15 - 1/2"	HM34/8	HM34/7	HM34/6	HM34/5	HM34/4
DN20 - 3/4"	HM34/10	HM34/8	HM34/7	HM34/6	HM34/5
DN25 - 1"	HM34/12	HM34/10	HM34/8	HM34/6	HM34/5
Diseñada para una prueba de presión hidráulica en frío máxima de:	60 bar r				

Materiales

Tamaño 1/2" y 3/4"



Tamaño 1"

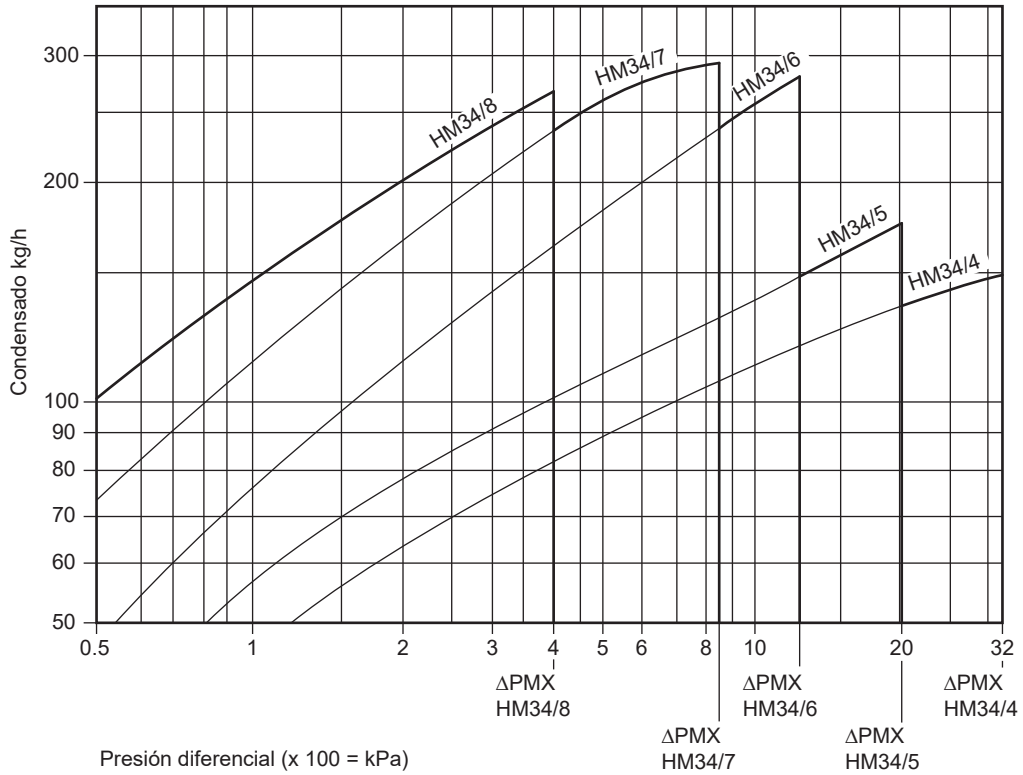


Dibujo para mostrar la diferencia en la conexión superior para el modelo de 1"

N.º Pieza		Material	
1	Cubierta	1/2", 3/4"	Acero forjado 1,0460 (C22.8)
		1"	Acero fundido 1.0619 +N
	Tornillos tapa	1/2", 3/4"	Acero BS 4168 Gr. 8,8
2	Tornillos de la tapa	1"	Acero BS 3692 Gr. 8,8
	Tuercas tapa	1/2", 3/4", 1"	Acero BS 3692 Gr. 8,8
3	Cuerpo		Acero fundido 1.0619 +N
4	Cubeta		Acero inoxidable BS 1449 304 S31
5	Tornillo de la placa guía de válvula		Acero inoxidable BS 4183 18/8 M 4,5 x 10
6	Placa guía de válvula		Acero inoxidable BS 1449 304 S11
7	Junta de cubierta		Grafito laminado reforzado
8	Asiento de válvula		Acero inoxidable AISI 431
9	Válvula		Acero inoxidable AISI 440B
10	Palanca de válvula		Acero inoxidable BS 1449 321 S31
11	Virola	1/2", 3/4"	Acero inoxidable BS 970 321 S31
		1"	Acero inoxidable BS 3605 (CFS) 304 S14
12	Tamiz del filtro		Acero inoxidable ASTM A240 316L
13	Tapón del filtro		Acero 1,0460 (C22.8)
14	Junta del filtro		Grafito laminado reforzado

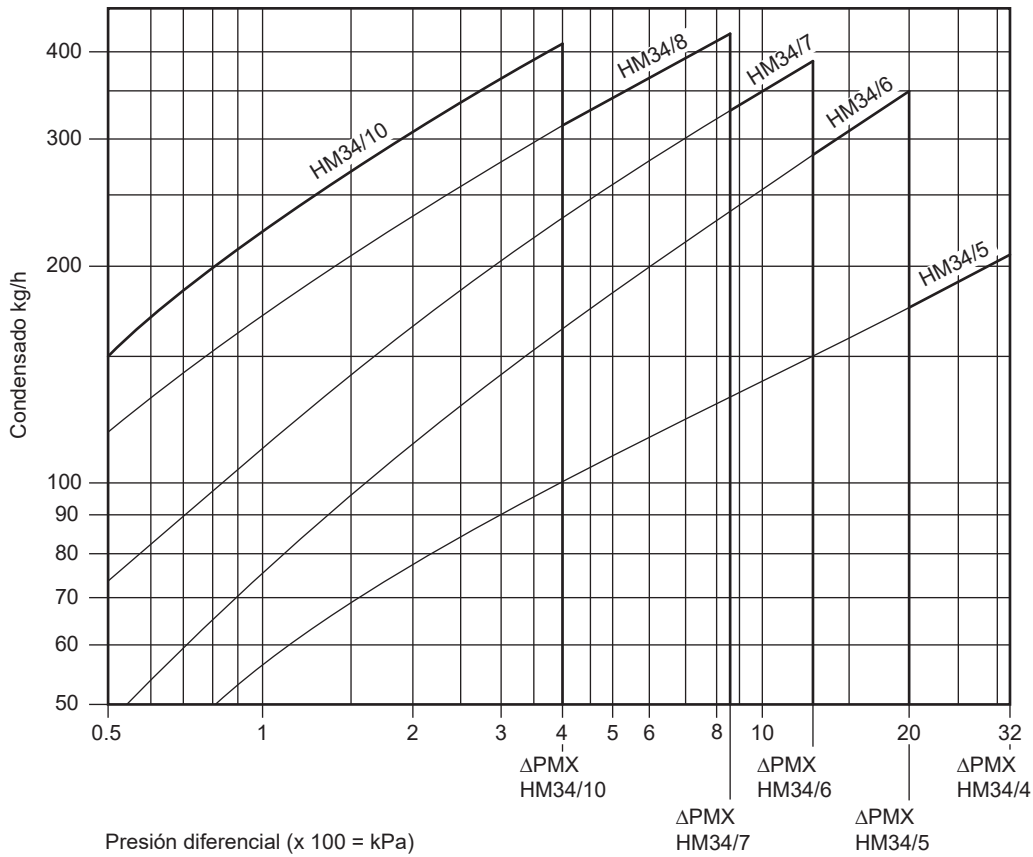
Capacidades

1/2"
DN15



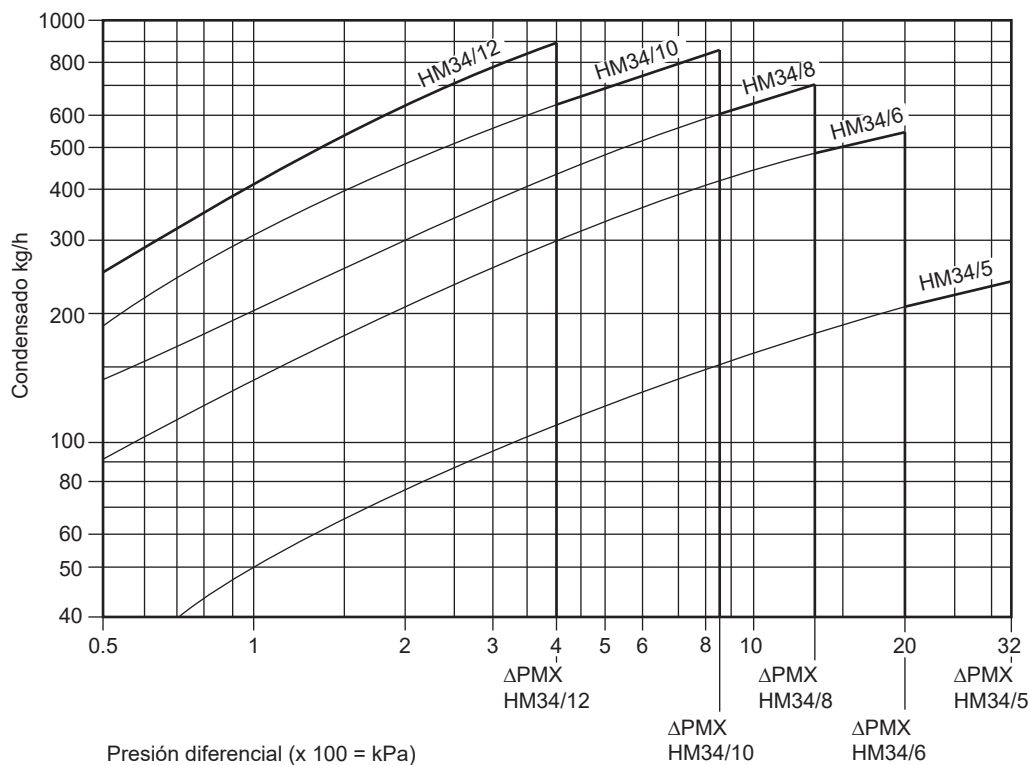
Para la selección, véase la página 5

3/4"
DN20



Para la selección, véase la página 5

1"
DN25



Nota de selección: El purgador debe seleccionarse para la presión diferencial de trabajo más apropiada y no en base a la carga. Por ejemplo, un DN25 HM34 con una carga de 80 kg/h a un diferencial de 7 bar debe ser manejado por un HM34/10 y no por un HM34/5.

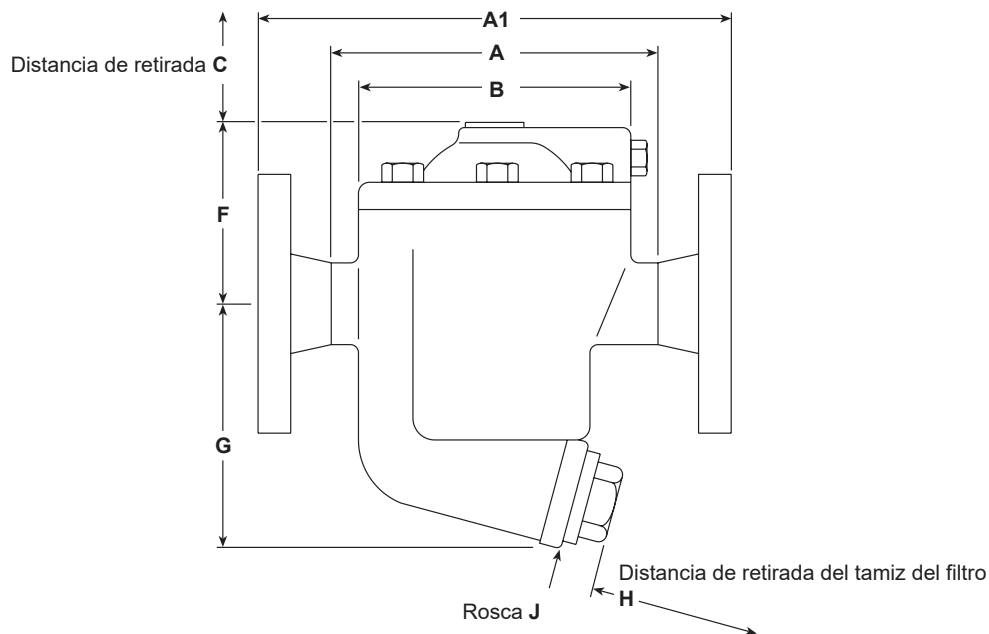
Dimensiones / pesos (aproximados) en mm y kg

Conexiones roscadas y de soldadura por encastre

Tamaño	A	B	C	F	G	H	J	Peso
1/2"	120	105	100	67	89	65	M28	2,6
3/4"	120	105	100	88	107	65	M28	4,0
1"	180	160	160	145	120	85	M32	10,4

Conexiones embridadas

Tamaño	A1	B	C	F	G	H	J	Peso
DN15	210	105	100	67	89	65	M28	4,5
DN20	210	105	100	88	107	65	M28	7,0
DN25	230	160	160	145	120	85	M32	12,0



Información de seguridad, instalación y mantenimiento

Para más información sobre seguridad, instalación y mantenimiento, ver las instrucciones que acompañan al equipo (IM-S03-11).

Nota de instalación

El purgador debe instalarse con el cuerpo en vertical con el tamiz en la parte inferior de modo que la cubeta suba y baje verticalmente. Las conexiones de entrada y salida deben estar en un plano horizontal, con el purgador instalado por debajo del punto de desagüe para que se pueda mantener un sello de agua alrededor del extremo abierto de la cubeta.

Eliminación

Este producto es reciclable. No es perjudicial para el medio ambiente si se toman las precauciones adecuadas para su eliminación.

Cómo hacer un pedido de repuestos

Ejemplo: 1 purgador de cubeta invertida HM34/8Spirax Sarco de 1/2" con conexiones roscadas BSP T Rp (ISO 7-1).

Recambios

Los recambios disponibles se representan con líneas continuas. Las piezas marcadas con una línea gris no están disponibles como repuestos.

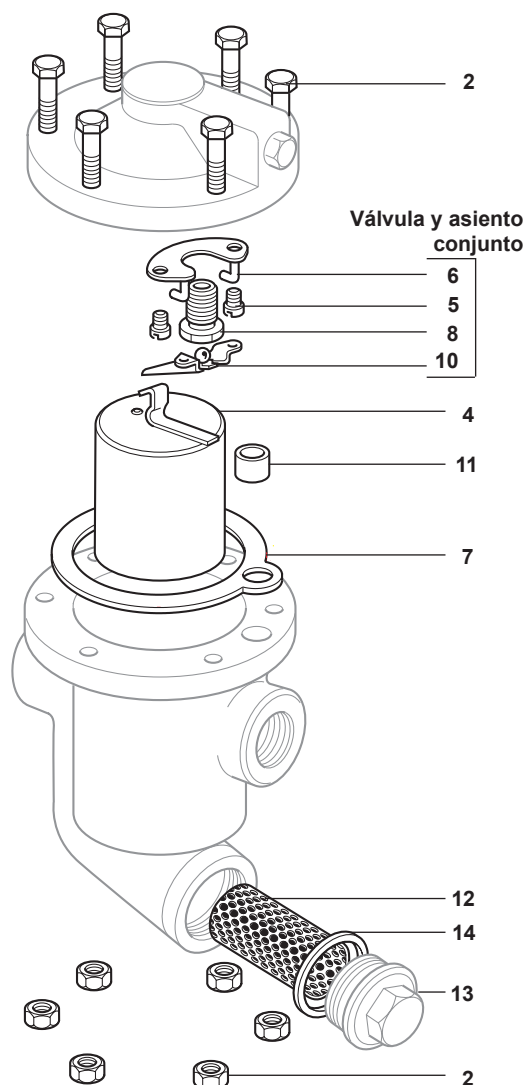
Recambios disponibles

Conjunto válvula y asiento		5 (2 unid.), 6, 8, 10
Cubeta		4
Junta de cubierta y virola	(paquete de 3 cada uno)	7, 11
Tamiz del filtro		12
Junta del tamiz del filtro	(paquete de 3 cada uno)	14
Juego de tornillos y tuercas de tapa	(juego de 6)	2



Cómo hacer un pedido de repuestos

Pida siempre las piezas de repuesto utilizando la descripción que figura en la columna "Piezas de repuesto disponibles" e indique el tamaño, el tipo de purgador y el rango de presión.

Ejemplo: 1 Conjunto de válvula y asiento para un purgador de cubeta invertida Spirax Sarco DN25 HM34/7.



Pares de apriete recomendados

Artículo	Tamaño		o mm		N m
2	1/2", 3/4"			M8 x 30	25 - 28
	1"			M12 x 45	25 - 28
8	1/2", 3/4"	13		-	50 - 55
	1"	17		-	80 - 88
13	1/2", 3/4"	22		M28	90 - 100
	1"	27		M32	125 - 145