

spirax sarco

TI-P603-02
ST Issue 3

Purgador de boya cerrada para vapor FT57 con bridas

Descripción

El FT57 es un purgador para vapor de boya cerrada en fundición nodular que incorpora un eliminador de aire termostático para eliminar rápidamente grandes cantidades de condensado de los sistemas de vapor. El purgador tiene conexiones con bridas (para una instalación horizontal o vertical) y se puede efectuar el mantenimiento con el purgador en la línea. El cuerpo y tapa han sido fabricados en fundiciones con aprobación TÜV. Para más información ver TI-P603-05.

Opciones disponibles: FT57H - Flujo horizontal. FT57V - Flujo vertical.

Normativas

Este producto cumple totalmente con los requisitos de la Directiva Europea de Equipos a Presión 97/23/EC y lleva la marca **CE** cuando lo precisa.

Certificados

Dispone de certificado EN 10204 3.1.B. **Nota:** Los certificados/ requerimientos de inspección deben solicitarse con el pedido.

Tamaños y conexiones

DN15, DN20, DN25, DN40 y DN50.

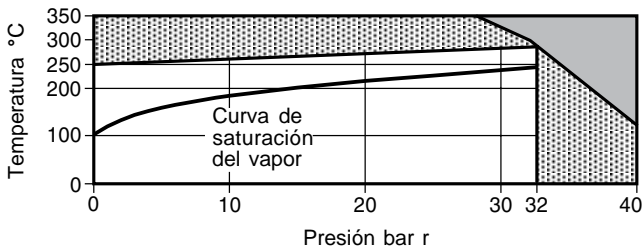
Bridas estándar EN 1092 PN40 (antes DIN 2501).

Dimensiones entre caras según BS EN 26554 Serie 1.

Extras opcionales

Como opcional se puede suministrar con un dispositivo manual de eliminación del bloqueo por vapor (modelo C) en todos los modelos. Esta opción además de eliminar el bloqueo por vapor hace de eliminador de aire estándar. Bajo pedido la tapa puede suministrarse con un orificio para línea de equilibrio y válvula de purga.

Rango de operación



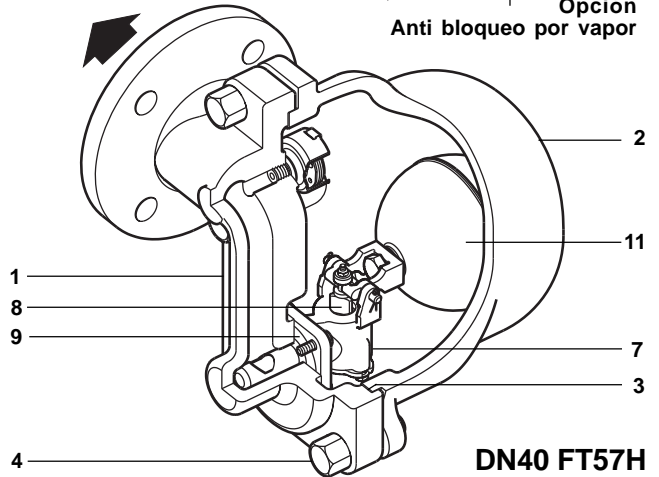
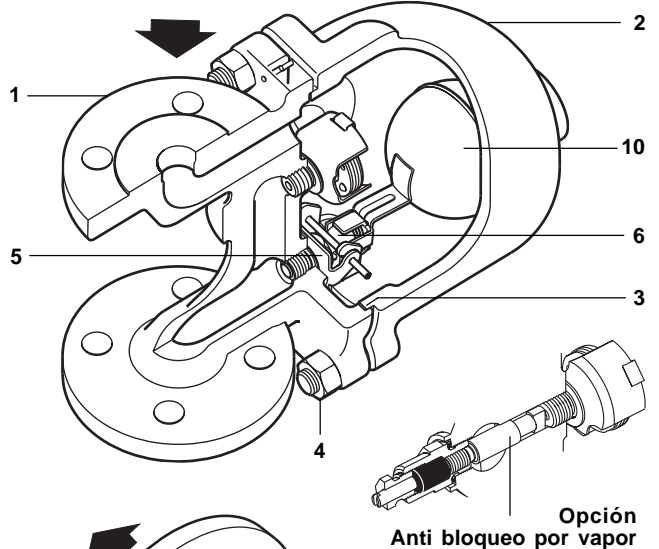
El purgador **no puede** trabajar en esta zona.

El purgador no debe usarse en esta zona debido a la limitación del sensor.

Condiciones máximas de diseño del cuerpo		PN40
PMA	Presión máxima admisible	40 bar r a 120°C
TMA	Temperatura máxima admisible	350°C a 28 bar r
Temperatura mínima admisible		-10°C
PMO	Presión máxima de operación para vapor saturado	32 bar r
TMO	Temperatura máxima de operación	287°C a 32 bar r
Temperatura mínima de operación		0°C
Nota: Para temperaturas inferiores consultar con Spirax Sarco.		
ΔPMX Presiones diferenciales máximas		Ver dorso
Prueba hidráulica:		60 bar r

Atención: El purgador no debe estar sometido a una presión superior a 48 bar ya que se pueden dañar las partes internas.

DN15 FT57V



Materiales

No	Parte	Material	
1	Cuerpo	Fundición nodular	EN-GJS-400-18LT
2	Tapa	Fundición nodular	EN-GJS-400-18LT
3	Junta tapa	Grafito laminado reforzado	
	Tornillos tapa FT57H	Acero	24 CrMo 5 (1.7258)
4	Esparragos tapa FT57V	Acero	24 CrMo 5 (1.7258)
	Tuercas tapa FT57V	Acero	CK 35 (1.1181)
5	Asiento	DN15-25 Acero inoxidable	X 22 CrNi 17 2 (1.4057)
6	Válvula	DN15-25 Acero inoxidable	X 105 CrMo 17 (1.4125)
7	Asiento	DN40-50 Acero inoxidable	X 22 CrNi 17 2 (1.4057)
8	Válvula	DN40-50 Acero inoxidable	X 22 CrNi 17 2 (1.4057)
9	Junta	Grafito laminado reforzado	
10	Flotador	Acero inoxidable	X 5 CrNi 18 10 (1.4301)
11			

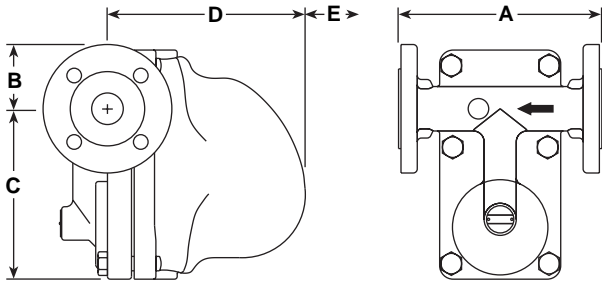
Nota: Las partes internas están fabricadas en acero inoxidable

Dimensiones/pesos (aproximados) en mm y kg

FT57H

Tamaño	A	B	C	D	E	Peso
DN15	150	48	126	151	119	7,5
DN20	150	53	126	151	119	8,0
DN25	160	58	126	151	119	8,5
DN40	230	75,5	192	208	168	27,0
DN50	230	83	192	208	168	28,0

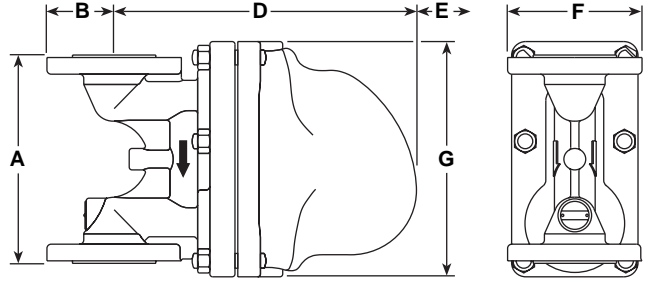
FT57H DN15 - DN50



FT57V

Tamaño	A	B	D	E	F	G	Peso
DN15	150	48	214	119	96	175	7,5
DN20	150	53	214	119	106	175	8,0
DN25	160	58	221	119	116	175	8,5
DN40	230	75,5	312	168	151	255	29,0
DN50	230	83	312	168	166	255	30,0

FT57V DN15 - DN50



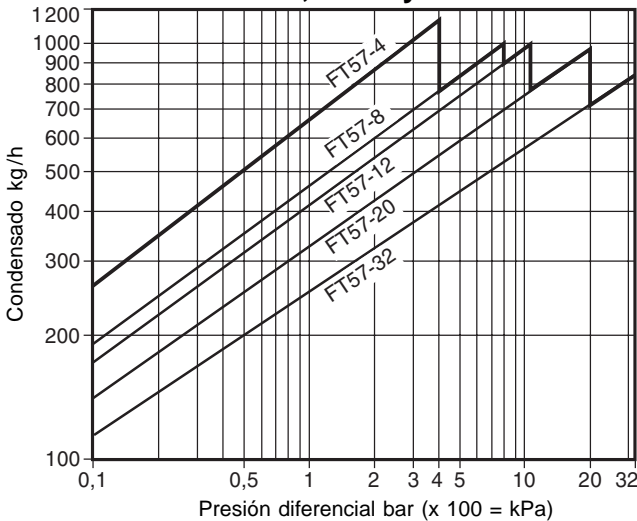
ΔPMX - Presión diferencial máxima

Tamaño y modelo	FT57H-4 FT57V-4	FT57H-4.5 FT57V-4.5	FT57H-8 FT57V-8	FT57H-10 FT57V-10	FT57H-12 FT57V-12	FT57H-20 FT57V-20	FT57H-28 FT57V-28	FT57H-32 FT57V-32
DN15, 20 y 25	4 bar	-	8 bar	-	12 bar	20 bar	-	32 bar
DN40 y 50	-	4,5 bar	-	10 bar	-	-	28 bar	-

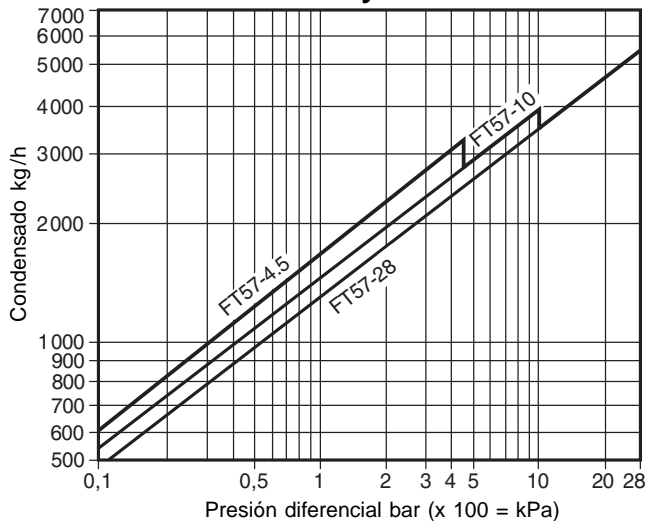
Capacidades (de acuerdo con ISO 7842)

Estas capacidades se basan en condensado en el punto de ebullición.

DN15, DN20 y DN25



DN40 y DN50



Capacidades adicionales de agua fría para el eliminador termostático de aire en condiciones de puesta en marcha

En condiciones de puesta en marcha, cuando el condensado está frío, el eliminador termostático de aire abrirá y proporcionará una capacidad adicional a la válvula principal. La siguiente tabla nos da la capacidad mínima adicional con agua fría del eliminador de aire.

Capacidad mínima adicional con agua fría del eliminador de aire (kg/h)

Presión (bar)	0,5	1	2	3	4	4,5	8	10	12	16	20	28	32
DN15, DN20 y DN25	460	680	900	1 080	1 250	-	1 700	-	2 000	2 250	2 550	-	3 000
DN40 y 50	460	680	900	1 080	-	1 300	1 700	1 900	-	2 250	2 550	2 900	-

Como pasar pedido

Ejemplo: 1 Purgador de boya Spirax Sarco FT57H-4.5 de DN40 en fundición nodular. Conexiones bridas DIN 2501 PN40. Con conexiones opcionales para tubo de equilibrio y válvula de purga.

Recambios

Ver TI-P603-05.