

Purgador de boya cerrada para vapor FT54 con bridas

Descripción

El FT54 es un purgador para vapor de boya cerrada en acero al carbono que incorpora un eliminador de aire termostático para eliminar rápidamente grandes cantidades de condensado de los sistemas de vapor. El purgador tiene conexiones con bridas (para una instalación horizontal o vertical) y se puede efectuar el mantenimiento con el purgador en la línea. El cuerpo y tapa han sido fabricados en fundiciones con aprobación TÜV. Para más información ver TI-P603-04.

Opciones disponibles: FT54H - Flujo horizontal. FT54V - Flujo vertical.

Normativas

Este producto cumple totalmente con los requisitos de la Directiva Europea de Equipos a Presión 97/23/EC y lleva la marca CE cuando lo precisa.

Certificados

Dispone de certificado EN 10204 3.1. para el cuerpo como estándar. **Nota:** Los certificados/requerimientos de inspección deben solicitarse con el pedido.

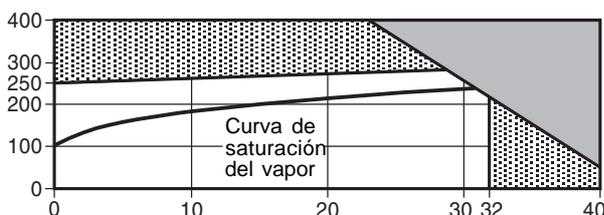
Tamaños y conexiones

DN15, DN20, DN25, DN40 y DN50.
Bridas estándar EN 1092 PN40 (antes DIN 2501).
Dimensiones entre caras según BS EN 26554 Serie 1.

Extras opcionales

Como opcional se puede suministrar con un dispositivo manual de eliminación del bloqueo por vapor (modelo C) en todos los modelos. Esta opción además de eliminar el bloqueo por vapor hace de eliminador de aire estándar.

Bajo pedido la tapa puede suministrarse con un orificio para línea

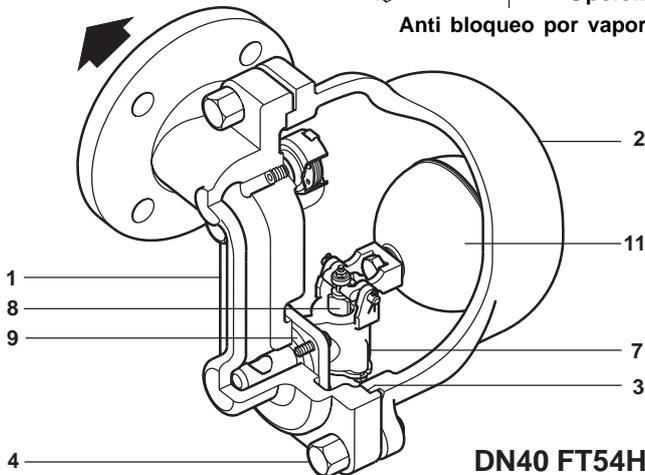
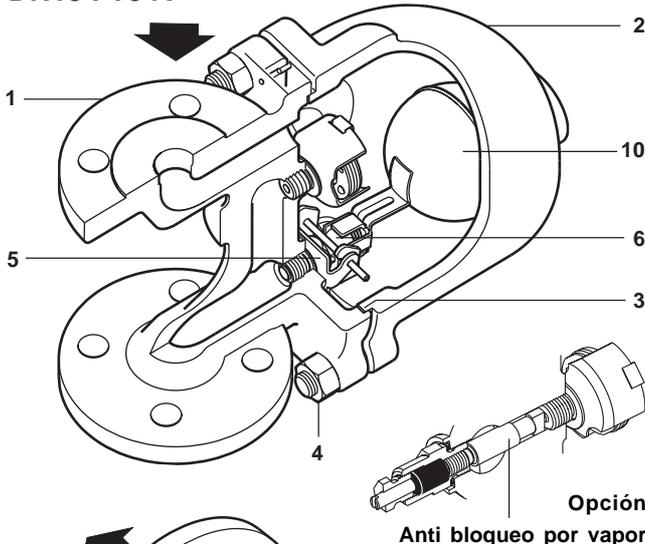


El purgador no debe usarse en esta zona para evitar dañar el mecanismo

Condiciones máximas de diseño del cuerpo		PN40
PMA	Presión máxima admisible	40 bar r a 50°C
TMA	Temperatura máxima admisible	400°C a 24 bar r
Temperatura mínima admisible		-10°C
PMO	Presión máxima de operación para vapor saturado	31 bar r
TMO	Temperatura máxima de operación	284°C a 28,5 bar r
Temperatura mínima de operación		0°C
Nota: Para temperaturas inferiores consultar con Spirax Sarco.		
ΔPMX	Presiones diferenciales máximas	Ver siguiente página
Prueba hidráulica:		60 bar r

Atención: El purgador no debe estar sometido a una presión superior a 48 bar ya que se pueden dañar las partes internas.

DN15 FT54V



Materiales

No	Parte	Material	
1	Cuerpo	Acero al carbono	1.0619+N
2	Tapa	Acero al carbono	1.0619+N
3	Junta tapa	Grafito laminado reforzado	
	Tornillos tapa FT54H	Acero	24 CrMo 5 (1.7258)
4	Esparragos tapa FT54V	Acero	24 CrMo 5 (1.7258)
	Tuercas tapa FT54V	Acero	CK 35 (1.1181)
5	Asiento DN15-25	Acero inoxidable	X 22 CrNi 17 2 (1.4057)
6	Válvula DN15-25	Acero inoxidable	X 105 CrMo 17 (1.4125)
7	Asiento DN40-50	Acero inoxidable	X 22 CrNi 17 2 (1.4057)
8	Válvula DN40-50	Acero inoxidable	X 22 CrNi 17 2 (1.4057)
9	Junta	Grafito laminado reforzado	
10	Flotador	Acero inoxidable	X 5 CrNi 18 10 (1.4301)
11			

Nota: Las partes internas están fabricadas en acero inoxidable

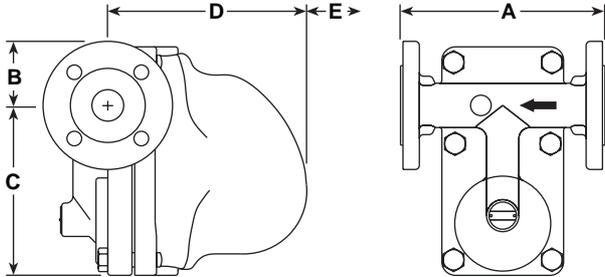
Dimensiones/pesos (aproximados) en mm y kg
FT54H

Tamaño	A	B	C	D	E	Peso
DN15	150	48	126	151	119	7,5
DN20	150	53	126	151	119	8,0
DN25	160	58	126	151	119	8,5
DN40	230	75,5	192	208	168	27,0
DN50	230	83	192	208	168	28,0

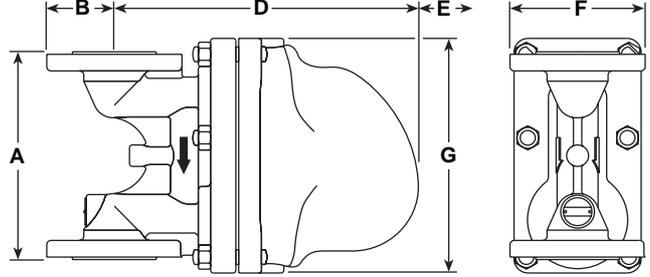
FT54V

Tamaño	A	B	D	E	F	G	Peso
DN15	150	48	214	119	96	175	7,5
DN20	150	53	214	119	106	175	8,0
DN25	160	58	221	119	116	175	8,5
DN40	230	75,5	312	168	151	255	29,0
DN50	230	83	312	168	166	255	30,0

FT54H DN15-50



FT54V DN15-50

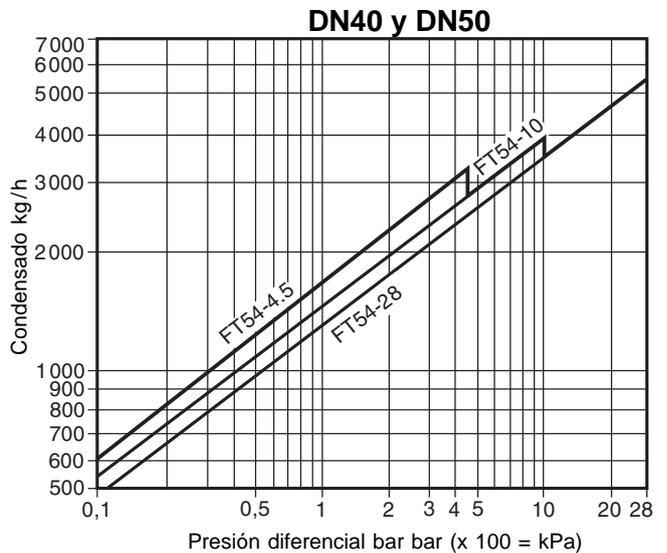
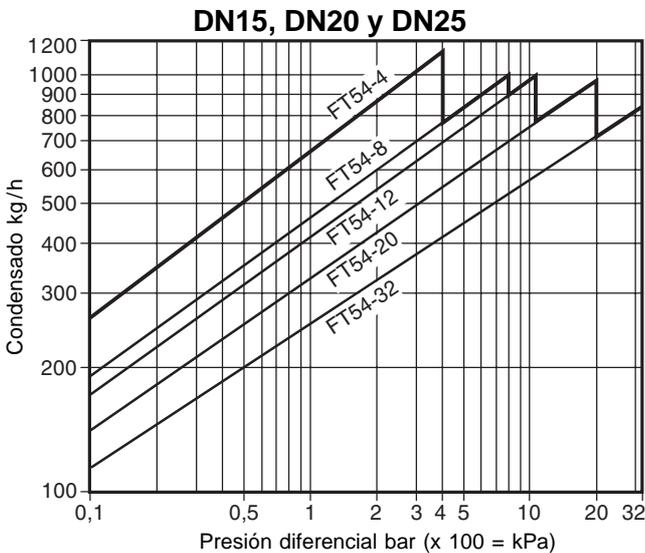


ΔPMX - Presión diferencial máxima

Tamaño y modelo	FT54H-4 FT54V-4	FT54H-4.5 FT54V-4.5	FT54H-8 FT54V-8	FT54H-10 FT54V-10	FT54H-12 FT54V-12	FT54H-20 FT54V-20	FT54H-28 FT54V-28	FT54H-32 FT54V-32
DN15, 20 y 25	4 bar	-	8 bar	-	12 bar	20 bar	-	32 bar
DN40 y 50	-	4,5 bar	-	10 bar	-	-	28 bar	-

Capacidades (de acuerdo con ISO 7842)

Estas capacidades se basan en condensado en el punto de ebullición.



Capacidades adicionales de agua fría para el eliminador termostático de aire en condiciones de puesta en marcha

En condiciones de puesta en marcha, cuando el condensado está frío, el eliminador termostático de aire abrirá y proporcionará una capacidad adicional a la válvula principal. La siguiente tabla nos da la capacidad mínima adicional con agua fría del eliminador de aire.

Capacidad mínima adicional con agua fría del eliminador de aire (kg/h)

Presión (bar)	0,5	1	2	3	4	4,5	8	10	12	16	20	28	32
DN15, 20 y 25	460	680	900	1 080	1 250	-	1 700	-	2 000	2 250	2 550	-	3 000
DN40 y 50	460	680	900	1 080	-	1 300	1 700	1 900	-	2 250	2 550	2 900	-

Como pasar pedido

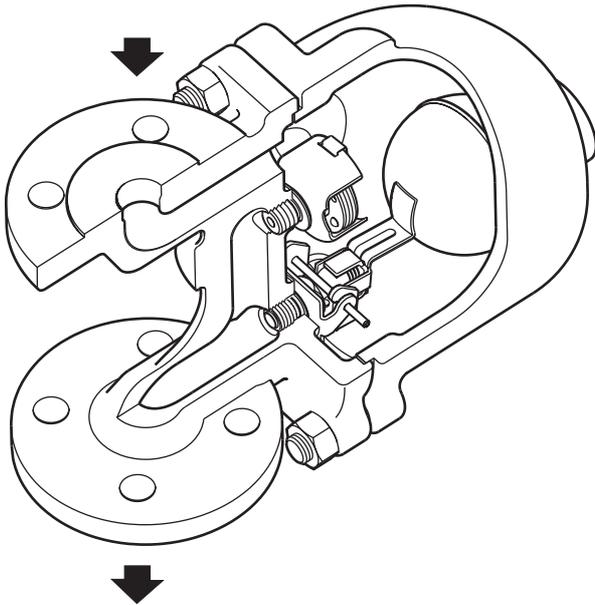
Ejemplo: 1 Purgador de boya Spirax Sarco FT54H-4.5 de DN40 en acero al carbono. Conexiones bridas DIN 2501 PN40. Con conexiones opcionales para tubo de equilibrio y válvula de purga.

Nota: Si el producto tiene la opción antibloqueo por vapor se denominará FT54-4.5-C.

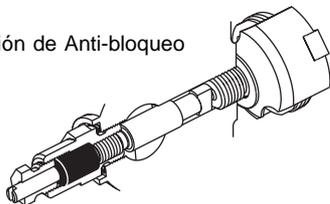
Recambios Ver TI-P603-04.

Recambios Purgador de boya cerrada para vapor FT54 con bridas - DIN

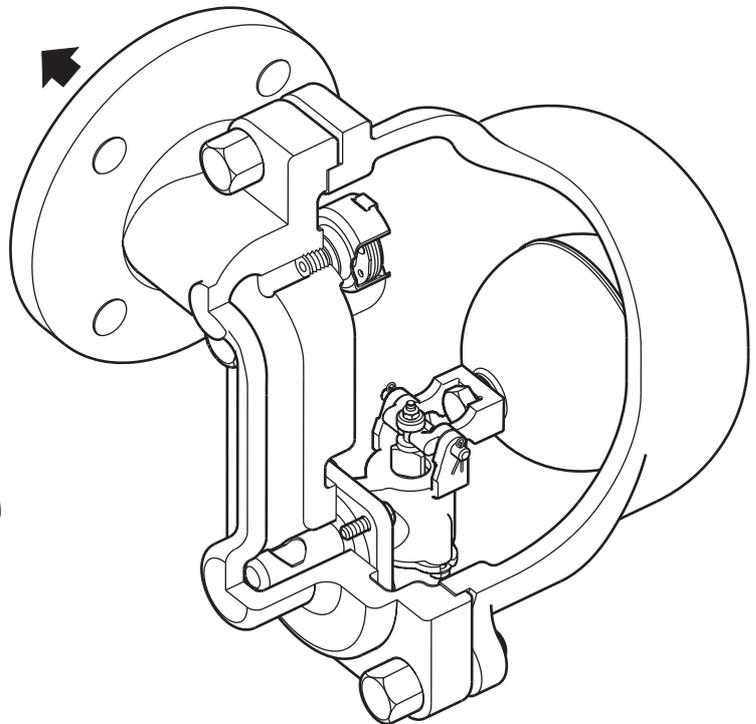
DN15 FT54V (vertical)



Los purgadores con la opción de Anti-bloqueo por vapor se denomina:-
FT54V-C o FT54H-C



DN40 FT54H (horizontal)



Información de seguridad

Presión

Antes de efectuar cualquier mantenimiento, considerar que hay o pueda haber habido en la tubería. Asegurarse que cualquier presión ha sido aislada y ventada a la atmósfera. Esto es fácilmente verificable usando las válvulas de despresurización Spirax Sarco tipo DV (ver información aparte). No asumir que el sistema está despresurizado aunque el manómetro indique cero.

Temperatura

Permitir que la temperatura se normalice después de aislar para evitar daños por quemaduras y considerar que equipo de protección se requiere (incluyendo gafas de seguridad).

Atención: La junta de la tapa contiene un anillo de soporte de acero inoxidable que puede causar daños si no es manejado con cuidado.

Instalación

El purgador debe instalarse con el flotador y palanca en un plano horizontal para que suba y baje en vertical, conviene instalar un codo antes del purgador. Deben instalarse válvulas de aislamiento para permitir un mantenimiento/sustitución seguras. Sacar los tapones de protección antes de la instalación. Si el purgador está instalado a la intemperie, las posibilidades de que se produzcan daños por heladas se podrán reducir con aislamiento térmico.

Mantenimiento

El mantenimiento puede efectuarse con el purgador en la tubería si se observan las medidas de seguridad adecuadas. Es recomendable usar recambios y juntas nuevas siempre que se efectúe mantenimiento. Asegurarse de usar las herramientas correctas y los equipos de protección adecuados. Al completar el mantenimiento abrir las válvulas de aislamiento lentamente y verificar posibles fugas. Ver IM-P603-03 para más detalles.

Eliminación

Este producto es reciclable. No es perjudicial con el medio ambiente si se toman las medidas apropiadas.

Recambios

Las piezas de recambio disponibles se indican con línea de trazo continuo. Las piezas indicadas con línea de trazos, no se suministran como recambio. Para más información técnica ver TI-P603-01.

Recambios disponible

Válvula principal con flotador (DN15, 20 y 25)	5, 6, 10, 12, 13, 14, 15
Válvula principal con deflector (DN40 y 50)	7, 8, 9, 16
Flotador (solo DN40 y 50)	11
Conjunto eliminador de aire	17, 18
Juego completo de juntas (paquete de 3)	3, 9, 18, 20
Conjunto antibloqueo por vapor y eliminador de aire	17, 18, 19, 20, 21, 22, 23

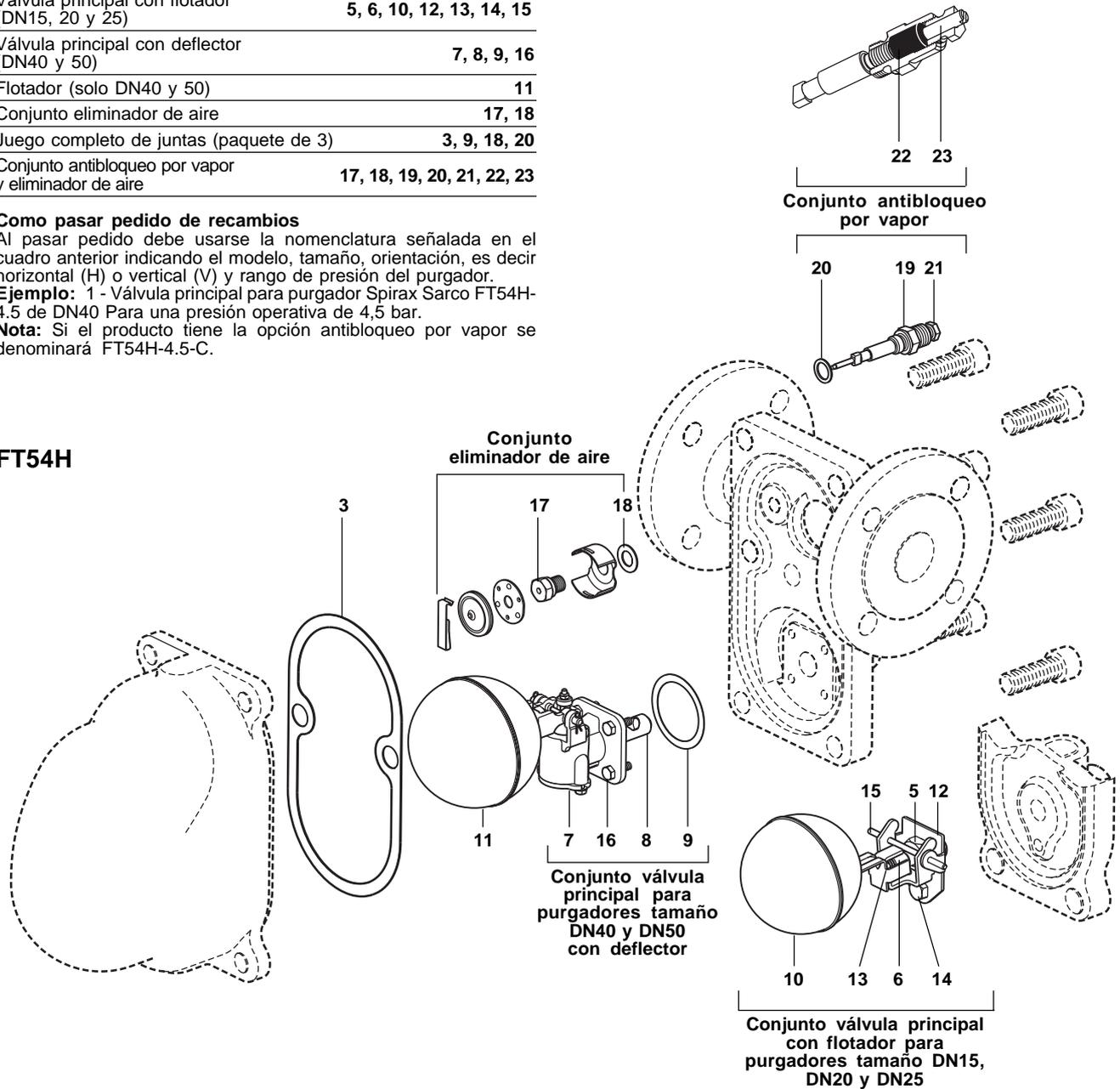
Como pasar pedido de recambios

Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior indicando el modelo, tamaño, orientación, es decir horizontal (H) o vertical (V) y rango de presión del purgador.

Ejemplo: 1 - Válvula principal para purgador Spirax Sarco FT54H-4.5 de DN40 Para una presión operativa de 4,5 bar.

Nota: Si el producto tiene la opción antibloqueo por vapor se denominará FT54H-4.5-C.

FT54H



Pares de apriete recomendados

Item			o mm		N m		
4	DN15, DN20 y DN25	FT54H	Tornillo	10	M12 x 35	70-75	
		FT54V	Esparrago	M12	35-40		
	DN40 y DN50	FT54H	Tornillo	24	M16 x 55	150-165	
		FT54V	Esparrago	M16	70-80		
				Tuerca	24	M16	150-165
	5				17	M12	50-55
14				10	M6 x 10	10-12	
16				10	M6 x 10	10-12	
17				17		50-55	
19	(conjunto SLR)			19		40-45	
21	(tuerca de SLR)			13		4-5	