

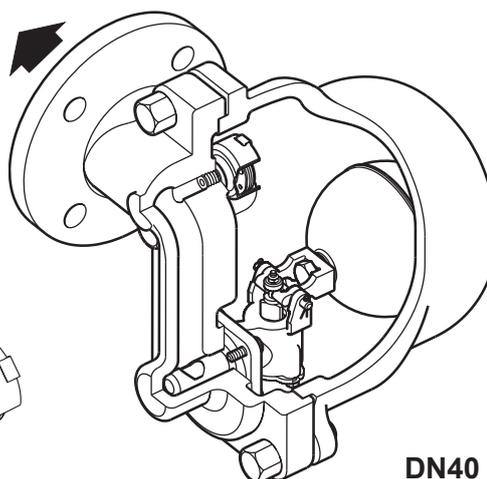
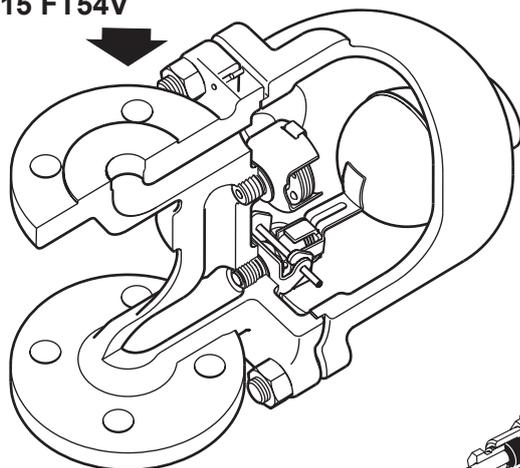


FT54

Acero al carbono

Purgador de vapor de boya esférica con conexiones embridadas

DN15 FT54V



DN40 FT54H

Opcional
Dispositivo antibloqueo por vapor

Descripción

El FT54 es un purgador de vapor de boya esférica en acero al carbono con eliminador de aire termostático interno que elimina con rapidez grandes cargas de condensado de los sistemas de vapor. El purgador se entrega con conexiones embridadas integradas (para instalación horizontal o vertical) y puede mantenerse sin alterar la tubería. El cuerpo y la tapa se fabrican en fundiciones homologadas por TÜV.

Opciones disponibles

FT54H - Flujo horizontal.

FT54V - Flujo vertical.

Normativas

Este producto cumple plenamente los requisitos de la Directiva sobre equipos a presión de la UE y la Normativa (de seguridad) sobre equipos a presión del Reino Unido y lleva la marca  cuando es necesario.

Certificación

Este producto está disponible con la certificación EN 10204 3.1.

Nota: Todos los requisitos de certificación o inspección deben indicarse en el momento de realizar el pedido.

Tamaños y conexiones de tuberías

DN15, DN20, DN25, DN40 y DN50.

Brida estándar EN 1092 PN40 (anteriormente DIN 2501).

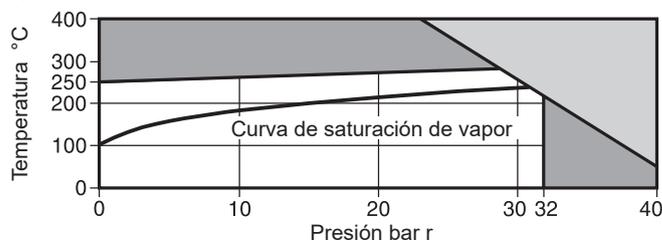
Dimensiones cara a cara según BS EN 26554 Serie 1.

Accesorios opcionales

La **válvula de aguja de ajuste manual** (designada "C" en la nomenclatura) puede montarse en todos los modelos. Esta opción incluye una **dispositivo antibloqueo de vapor** además de la salida de aire estándar.

La **tapa puede taladrarse y roscarse** para instalar una línea de equilibrado y un grifo de purga si se pide al hacer el pedido.

Límites de presión/temperatura



El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

El producto no debería funcionar en esta zona ya que pueden producir daños en las partes internas.

Condiciones de diseño del cuerpo	PN40
PMA Presión máxima admisible	40 bar r a 50 °C
TMA Temperatura máxima permitida	400 °C a 24 bar r
Temperatura mínima admisible	-10 °C
PMO Presión máxima de trabajo para suministro de vapor saturado	31 bar r
TMO Temperatura máxima de trabajo	284 °C a 28,5 bar r
Temperatura mínima de trabajo	0 °C

Nota: Para temperaturas de trabajo inferiores, consulte con Spirax Sarco

Δ PMX Máximas presiones diferenciales

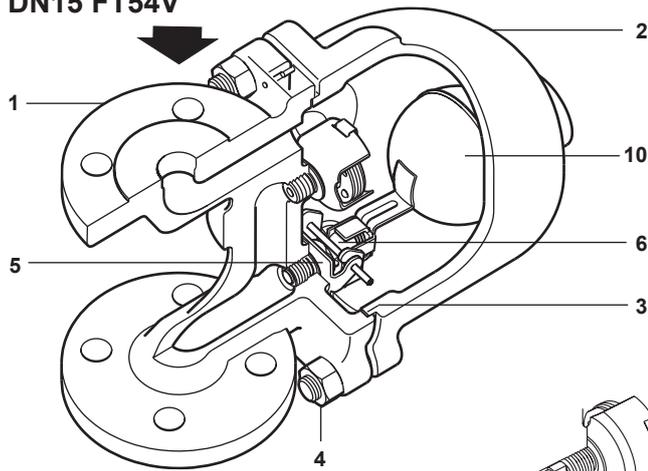
Tamaño y modelo	FT54H-4 FT54V-4	FT54H-4.5 FT54V-4.5	FT54H-8 FT54V-8	FT54H-10 FT54V-10	FT54H-12 FT54V-12	FT54H-20 FT54V-20	FT54H-28 FT54V-28	FT54H-32 FT54V-32
DN15, DN20 y DN25	4 bar	-	8 bar	-	12 bar	20 bar	-	32 bar
DN40 y DN50	-	4,5 bar	-	10 bar	-	-	28 bar	-

Diseñada para una prueba de presión hidráulica en frío máxima de: 60 bar r

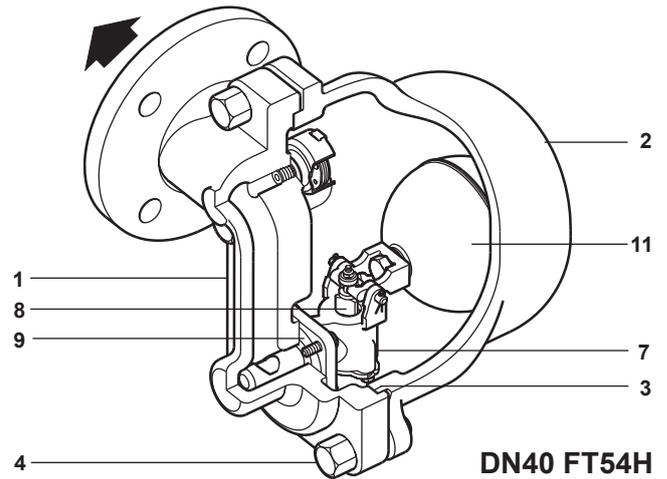
Precaución: El purgador en pleno funcionamiento no debe someterse a presiones superiores a 48 bar, ya que de lo contrario podría dañarse el mecanismo interno.

Materiales

DN15 FT54V



Opcional
Dispositivo antibloqueo por vapor



DN40 FT54H

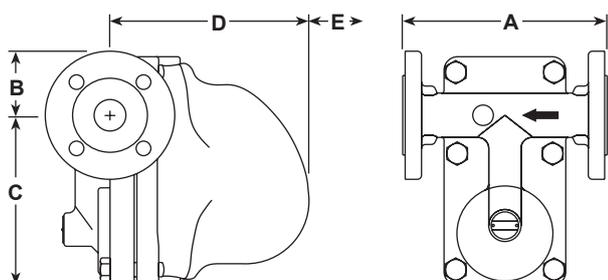
N.º	Pieza	Material	
1	Cuerpo	Acero al carbono	1.0619+N
2	Cubierta	Acero al carbono	1.0619+N
3	Junta de cubierta	Grafito laminado reforzado	
	Tornillos de la tapa	FT54H	Acero 25 CrMo 4 (1.7218)
4	Esparragos tapa	FT54V	Acero 25 CrMo 4 (1.7218)
	Tuercas tapa	FT54V	Acero CK 35 (1,1181)
5	Asiento de válvula	DN15-DN25	Acero inoxidable X 22 CrNi 17 2 (1.4057)
6	Válvula	DN15-DN25	Acero inoxidable X 105 CrMo 17 (1.4125)
7	Asiento de válvula	DN40-DN50	Acero inoxidable X 22 CrNi 17 2 (1.4057)
8	Válvula	DN40-DN50	Acero inoxidable X 22 CrNi 17 2 (1.4057)
9	Junta de la válvula principal	Grafito laminado	
10	De boya	Acero inoxidable	X 5 CrNi 18 10 (1.4301)
11			

Nota: Todos los demás componentes internos se fabrican en acero inoxidable.

Dimensiones/pesos (aproximados) en mm y kg FT54H

Tamaño	A	B	C	D	E	Peso
DN15	150	48	126	151	119	7,5
DN20	150	53	126	151	119	8,0
DN25	160	58	126	151	119	8,5
DN40	230	75,5	192	208	168	27,0
DN50	230	83	192	208	168	28,0

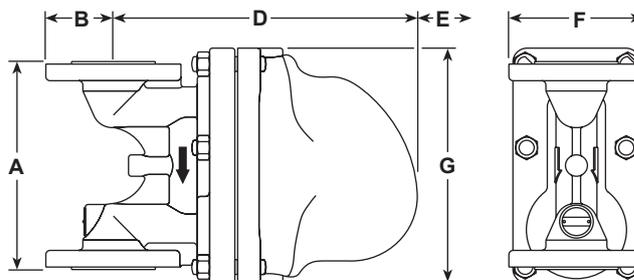
DN15 - DN50



FT54V

Tamaño	A	B	D	E	F	G	Peso
DN15	150	48	214	119	96	175	7,5
DN20	150	53	214	119	106	175	8,0
DN25	160	58	221	119	116	175	8,5
DN40	230	75,5	312	168	151	255	29,0
DN50	230	83	312	168	166	255	30,0

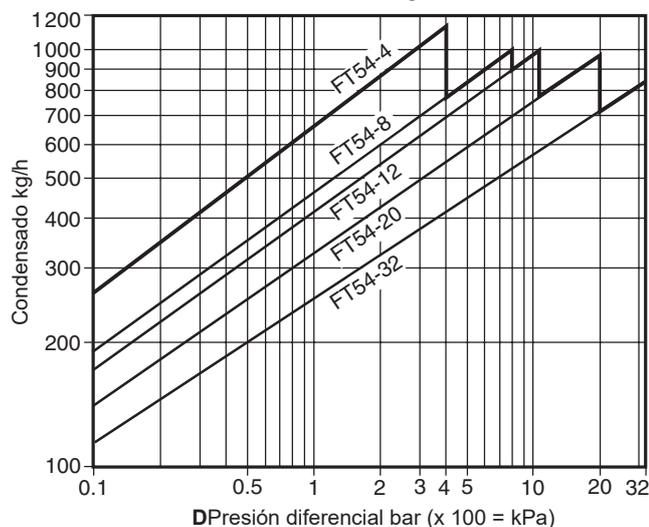
DN15 - DN50



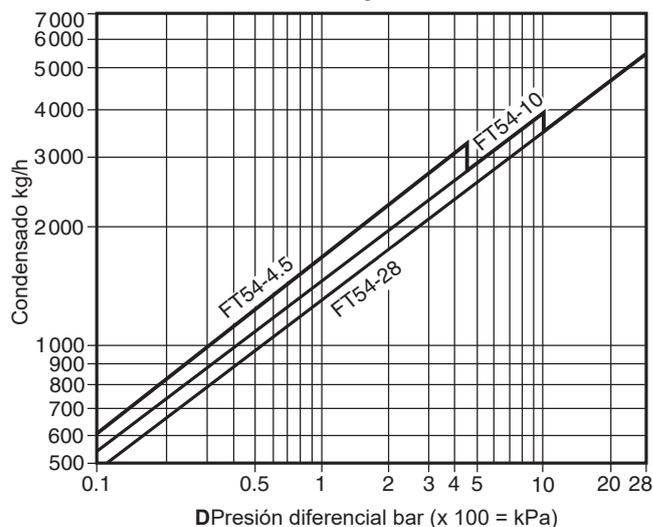
Capacidades (de conformidad con la norma ISO 7842)

Las capacidades indicadas están basadas en condensado caliente en ebullición.

DN15, DN20 y DN25



DN40 y DN50



Capacidades adicionales de agua fría del purgador termostático en condiciones de arranque

En condiciones de arranque, cuando el condensado está frío, el eliminador de aire termostático interno estará abierto y proporcionará capacidad adicional a la válvula principal. En la tabla siguiente se indican las capacidades mínimas adicionales de agua fría del eliminador de aire.

Capacidades mínimas adicionales de agua fría del eliminador de aire (kg/h)

Presión (bar)	0,5	1	2	3	4	4,5	8	10	12	16	20	28	32
DN15, DN20 y DN25	460	680	900	1080	1250	-	1700	-	2000	2250	2550	-	3000
DN40 y DN50	460	680	900	1080	-	1300	1700	1900	-	2250	2550	2900	-

Cómo hacer un pedido de repuestos

Ejemplo: 1 purgador de vapor de boya esférica con cuerpo y tapa de acero al carbono Spirax Sarco DN40 FT54H-4.5. Conexiones embridadas según EN 1092 PN40. El purgador debe equiparse con las conexiones opcionales de equilibrado y drenaje.

Nota: Si el producto tiene un dispositivo antibloqueo de vapor opcional, la nomenclatura sería FT54-4.5-C.

Información de seguridad

Presión

Antes de realizar cualquier trabajo de mantenimiento en el purgador, tenga en cuenta lo que hay o pueda haber habido en la tubería. Asegúrese de que la presión se aísla y se ventila de forma segura a la presión atmosférica antes de intentar mantener el purgador de vapor. Esto se consigue fácilmente instalando válvulas de despresurización Spirax Sarco tipo DV (para más detalles, consulte la documentación aparte). No dé por seguro que el sistema está despresurizado aunque el manómetro indique cero.

Temperatura

Dejar que se normalice la temperatura después de aislar para evitar quemaduras y considere si necesitará indumentaria de protección (incluyendo gafas protectoras).

Precaución: La junta de la tapa y la junta del conjunto de la válvula principal pueden tener un fino anillo de soporte de acero inoxidable que puede causar lesiones físicas si no se manipula y desecha con cuidado.

Instalación

El purgador está diseñado para instalarse con el brazo de la boya en un plano horizontal de modo que suba y baje verticalmente, idealmente precedido de un codo. Deben instalarse válvulas de interrupción para permitir un mantenimiento o sustitución seguros. Sacar los tapones de protección antes de la instalación. Abrir las válvulas de interrupción lentamente y verificar posibles fugas. Si los purgadores están instalados a la intemperie, se puede reducir las posibilidades de daños por heladas con aislamiento térmico/drenaje/ aislamiento.

Mantenimiento

Las reparaciones se pueden llevar a cabo con el purgador montado en la tubería si se observan las medidas de seguridad adecuadas. Es recomendable usar recambios y juntas nuevas siempre que se efectúe mantenimiento. Asegurarse de usar las herramientas correctas y los equipos de protección adecuados. Al completar el mantenimiento abrir las válvulas de interrupción lentamente y verificar posibles fugas. Más información en IM-P603-03.

Eliminación

No se prevé ningún riesgo ecológico con la eliminación de este producto siempre que se tomen las debidas precauciones.

Recambios

Los recambios disponibles se representan con líneas continuas. Las piezas marcadas con una línea gris no están disponibles como repuestos.

Recambios disponibles

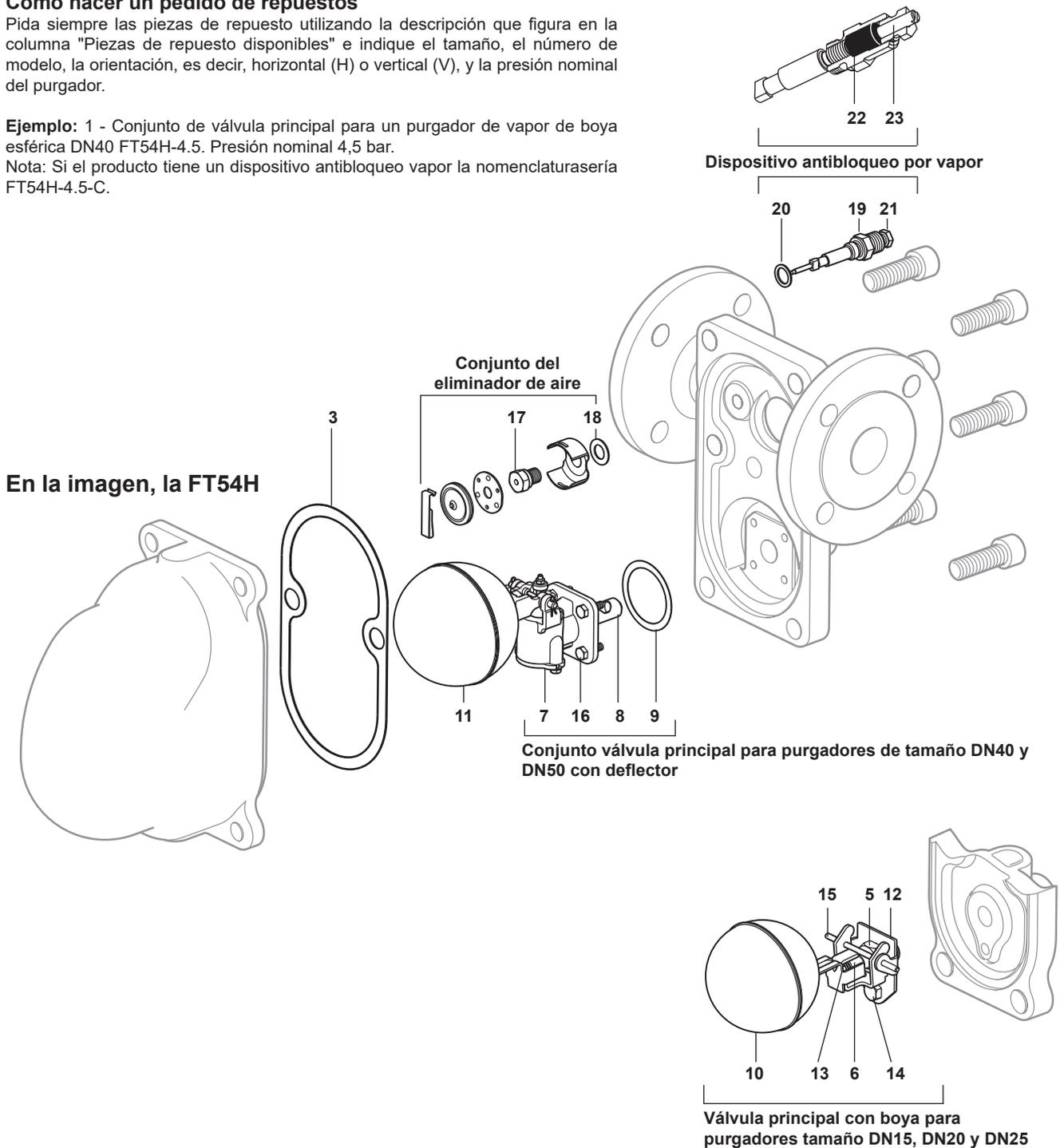
Conjunto de válvula principal con boya (DN15, DN20 y DN25)	5, 6, 10, 12, 13, 14, 15
Conjunto de válvula principal con deflector de erosión (DN40 y DN50)	7, 8, 9, 16
Boya esférica (solo DN40 y DN50)	11
Conjunto del eliminador de aire	17, 18
Juego completo de juntas (paquete de 3)	3, 9, 18, 20
Antibloqueo por vapor y eliminador de aire	17, 18, 19, 20, 21, 22, 23

Cómo hacer un pedido de repuestos

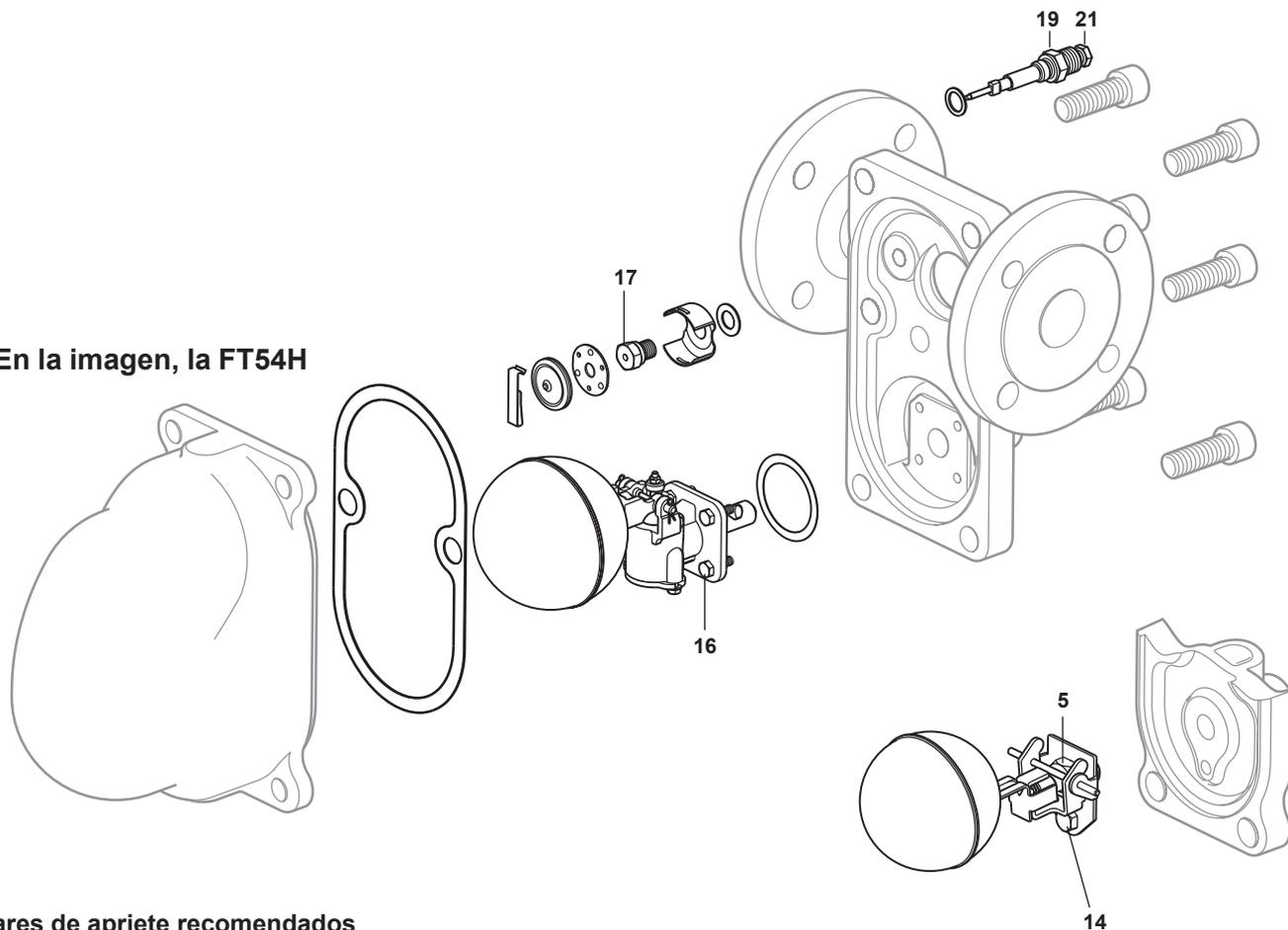
Pida siempre las piezas de repuesto utilizando la descripción que figura en la columna "Piezas de repuesto disponibles" e indique el tamaño, el número de modelo, la orientación, es decir, horizontal (H) o vertical (V), y la presión nominal del purgador.

Ejemplo: 1 - Conjunto de válvula principal para un purgador de vapor de boya esférica DN40 FT54H-4.5. Presión nominal 4,5 bar.

Nota: Si el producto tiene un dispositivo antibloqueo vapor la nomenclatura sería FT54H-4.5-C.



En la imagen, la FT54H



Pares de apriete recomendados

Artículo			 o mm		N m
4	DN15, DN20 y DN25	FT54H	Perno	10 (enchufe) M12 x 35	70-75
		FT54V	Espárrago	M12	35-40
			Tuerca	19 M12	70-75
5	DN40 y DN50	FT54H	Perno	24 M16 x 55	150-165
		FT54V	Espárrago	M16	70-80
			Tuerca	24 M16	150-165
14			17	M12	50-55
16			10	M6 x 10	10-12
17			10	M6 x 10	10-12
19			17	M12	50-55
19	(subconjunto SLR)		19		40-45
21	(Tuerca de retención SLR)		13		4-5