



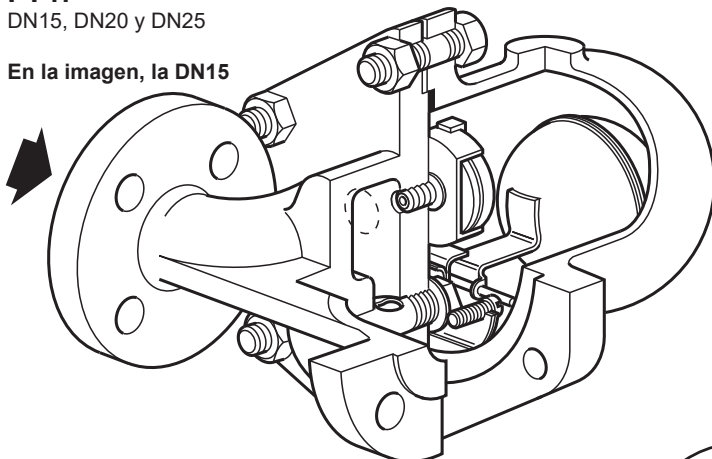
FT47 Fundición nodular

Purgadores de vapor de boya esférica (DN15 a DN50)

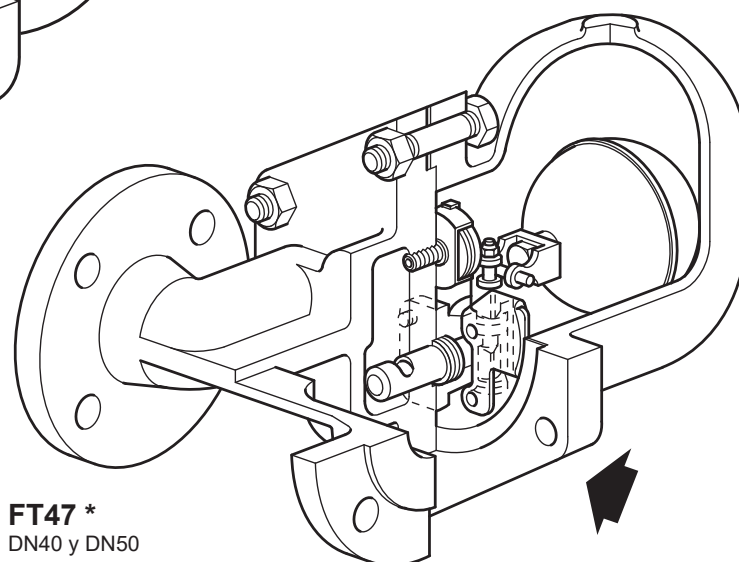
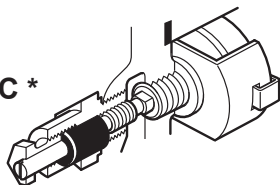
FT47 *

DN15, DN20 y DN25

En la imagen, la DN15



FT47-C *



FT47 *


DN40 y DN50

En la imagen, la
DN50

Descripción

El FT47 es un purgador de vapor de boya esférica en fundición nodular con eliminador de aire automático integrado. Está disponible con conexiones embridadas horizontales y verticales, designadas con FT47V. Opcionalmente, en la versión horizontal de hasta 21 bar, se puede añadir una válvula de aguja ajustable manualmente para utilizarla como desbloqueo del cierre de vapor designada como FT47-C. En caso necesario, la tapa se puede taladrar y roscar $\frac{3}{8}$ " BSP o NPT para instalar un grifo de purga. Solo para DN50 horizontal, las piezas fundidas del cuerpo y la tapa son fabricadas por una fundición aprobada por TÜV.

Normas

Este producto cumple totalmente con los requisitos de la Directiva Europea de Equipos a Presión y lleva el marcado  cuando corresponde.

Certificación

Este producto está disponible con un Informe de Ensayo Típico del fabricante. Opcionalmente, se puede suministrar la certificación EN 10204 3.1. **Nota:** Todos los requisitos de certificación/inspección deben especificarse en el momento de realizar el pedido.

Tamaños y conexiones de tuberías

DN15, DN20, DN25, DN40 y DN50.

Nota: Dirección del flujo, para purgadores orientados horizontalmente, cuando se mira hacia el cuerpo:

- DN15 a DN25 son de izquierda a derecha.
- DN40 y DN50 son de derecha a izquierda.

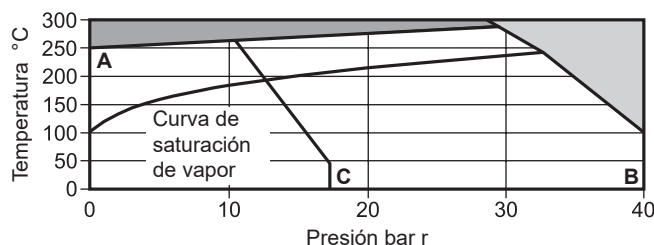
En los purgadores orientados verticalmente, el flujo es solo hacia abajo.

Las **bridas estándar** son EN 1092 PN40 con dimensiones cara a cara según EN 26554 (Serie 1).

Bajo pedido Las bridas ASME B 16.5 Clase 150 también están disponibles con dimensiones cara a cara según EN 26554 (Serie 1).

Las bridas ASME se suministran con orificios roscados (UNC) para pernos embreados.

Límites de presión/temperatura



El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

Este producto no debe utilizarse en esta región, ya que pueden producirse daños en los componentes internos.

A - C Brida ASME (ANSI) A150

A - B Abridado EN 1092 PN40

Condiciones de diseño del cuerpo		PN40
PMA	Presión máxima admisible	40 bar r a 100 °C
TMA	Temperatura máxima permitida	300 °C a 28 bar r
Temperatura mínima admisible		-10 °C
PMO	Presión máxima de trabajo para suministro de vapor saturado Nota: Los purgadores DN40 y DN50 están limitados a una PMO igual a ΔPMX	32 bar r a 239 °C
TMO	Temperatura máxima de trabajo	285 °C a 29 bar r
Temperatura mínima de trabajo Nota: Para temperaturas de trabajo inferiores, consulte con Spirax Sarco		0 °C

	Tamaño	DN15, 20, 25	DN40, 50
ΔPMX Presión diferencial máxima	FT47-4.5	4,5 bar	4,5 bar
	FT47-10 *	10 bar	10 bar
	FT47-14 *	14 bar	-
	FT47-21 *	21 bar	21 bar
	FT47-32 *	32 bar	32 bar

Prueba hidráulica:

Nota: Con los internos instalados, la presión de prueba no debe superar la ΔPMX

60 bar r

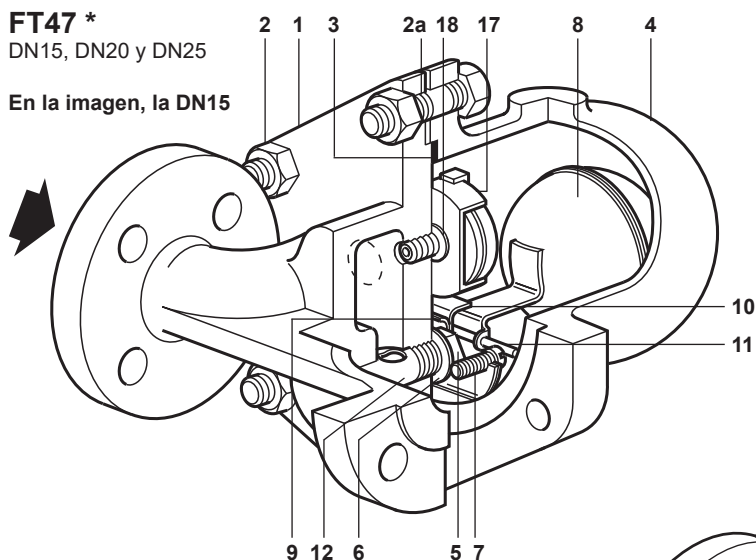
Precaución: El purgador en pleno funcionamiento no debe someterse a presiones superiores a 48 bar, ya que de lo contrario podría dañarse el mecanismo interno.

Materiales

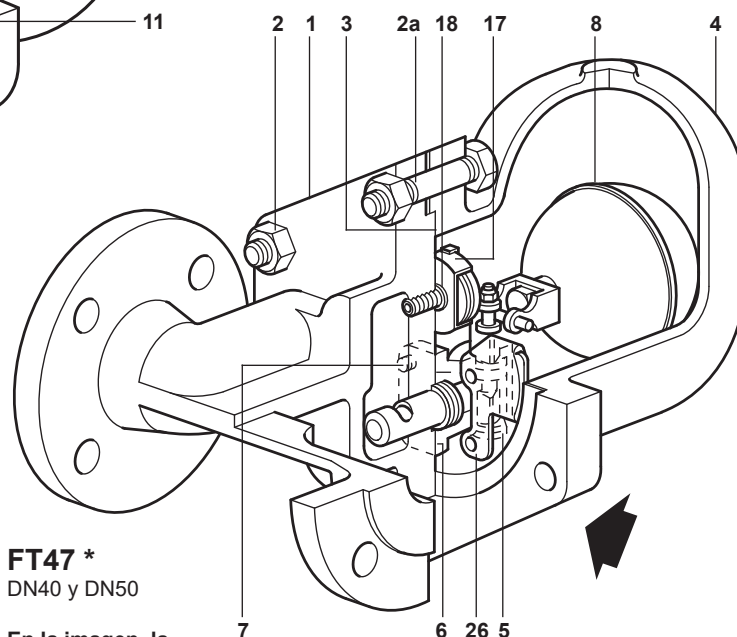
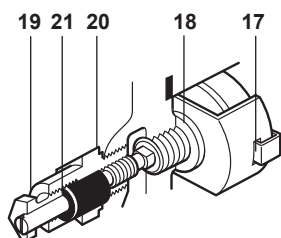
FT47 *

DN15, DN20 y DN25

En la imagen, la DN15



FT47-C *



FT47 *

DN40 y DN50

En la imagen, la DN50

N.º	Pieza	Material	
1	Cuerpo	DN15, DN20, DN25 y DN40	Fundición nodular 5,3103
		DN50 *	Fundición nodular 5,3103
2	Tuercas tapa	DN15, DN20 y DN25	Acero EN 10269 25 Cr Mo 4
		DN40 y DN50	Acero DIN 17420 24 Cr Mo 5
2a	Perno de cubierta	Acero	DIN 17420 21 Cr Mo V57
3	Junta de cubierta	Grafito laminado reforzado	
4	Cubierta	Fundición nodular	DIN 1693 5.3103
	Asiento de válvula	DN15, DN20 y DN25	Acero inoxidable BS 970 431 S29
5	Válvula principal con deflector	DN40 y DN50	Acero inoxidable BS 3146 Pt2 ANC2
			BS 970 416 S37
	Junta del asiento de válvula	DN15, DN20 y DN25	Acero inoxidable BS 1449 304 S11
6	Junta del conjunto de la válvula principal	DN40 y DN50	Grafito laminado reforzado
	Tornillos de fijación del bastidor pivotante	DN15, DN20 y DN25	Acero inoxidable BS 4183 18/8
7	Conjunto de la válvula principal	Tornillos	DN40 * Acero inoxidable BS 970 302 S25
		Pernos y tuercas	DN50 * Acero inoxidable BS 970 431 S29
8	Boya esférica y palanca	Acero inoxidable	BS 1449 304 S16

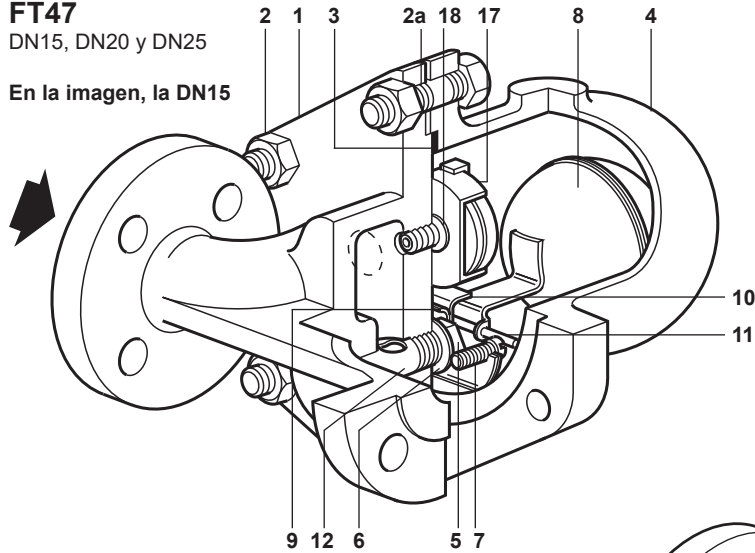
Los materiales continúan en la página siguiente

Materiales (continuación)

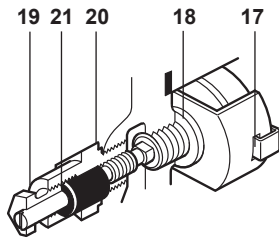
FT47

DN15, DN20 y DN25

En la imagen, la DN15



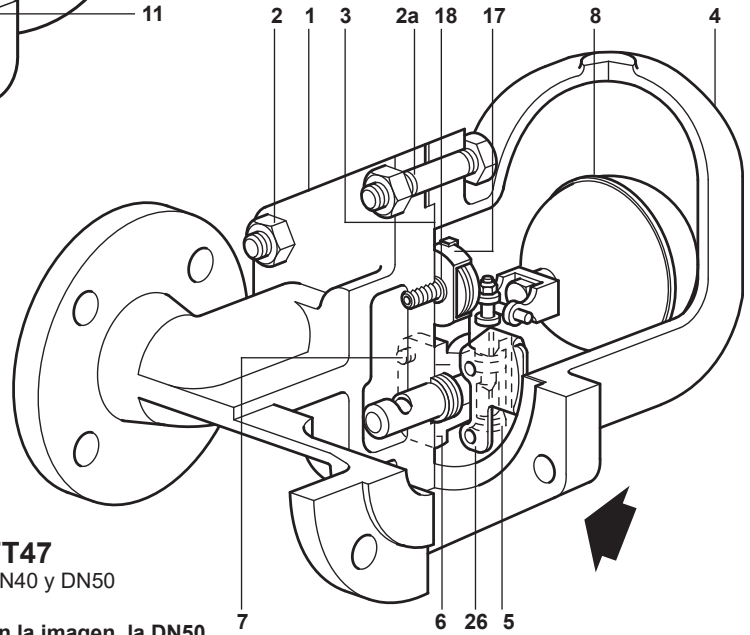
FT47-C



FT47

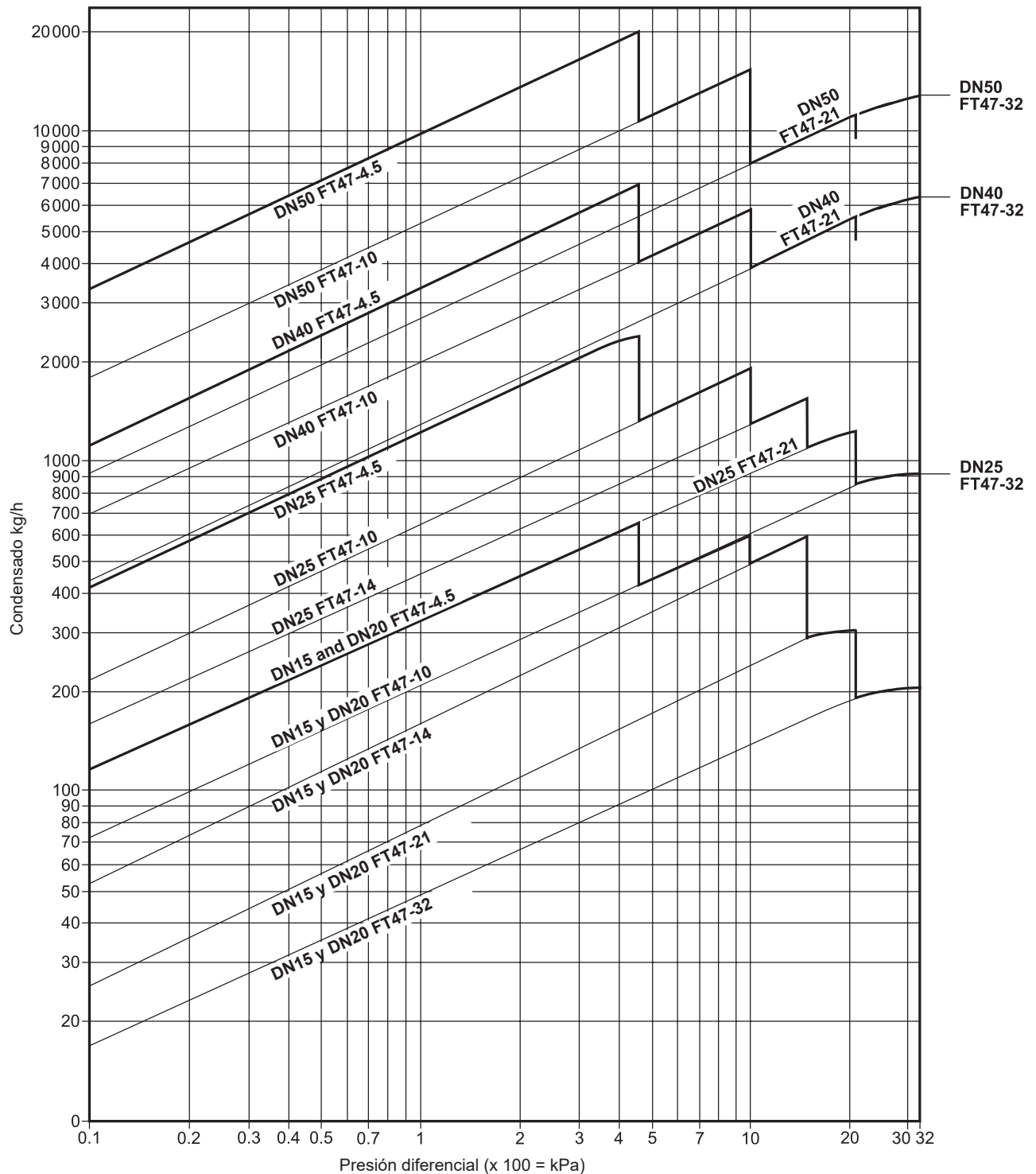
DN40 y DN50

En la imagen, la DN50



N.º	Pieza	Material	
9	Bastidor de soporte	DN15, DN20 y DN25	Acero inoxidable BS 1449 304 S16
10	Armazón pivote	DN15, DN20 y DN25	Acero inoxidable BS 1449 304 S16
11	Pasador	DN15, DN20 y DN25	Acero inoxidable
12	Deflector de erosión	DN15, DN20 y DN25 solo para instalaciones horizontales	Acero inoxidable BS 970 431 S29
17	Conjunto de eliminador de aire		Acero inoxidable
18	Junta del asiento del eliminador de aire		Acero inoxidable BS 1449 409 S19
19	Conjunto SLR		Acero inoxidable BS 970 303 S31
20	Junta SLR		Acero BS 1449 CS 4
21	Empaquetadura SLR		Grafito
26	Placa de entrada	DN40 y DN50 solo para instalaciones horizontales	Acero inoxidable BS 1449 304 S16

Capacidades



Capacidades adicionales de agua fría del eliminador de aire termostático en condiciones de arranque

Las capacidades indicadas en el gráfico superior están basadas con descarga a la temperatura de saturación. En condiciones de puesta en marcha cuando el condensado está frío el eliminador de aire termostático interno está abierto proporcionando una descarga adicional. La siguiente tabla muestra la capacidad mínima adicional de condensado a través del eliminador de aire.

ΔP (bar)		0,5	1	2	3	4,5	7	10	14	21	32
		Capacidad adicional mínima de agua fría (kg/h)									
DN15 y DN20	hasta 21 bar	450	600	780	1 040	1 140	1 350	1 530	1 750	2 300	-
	solo 32 bar	170	250	380	520	600	780	860	1 140	1 170	1 200
DN25, DN40 y DN50	hasta 21 bar	460	680	900	1 080	1 300	1 600	1 980	2 050	2 600	-
	solo 32 bar	90	120	350	460	600	850	900	1 020	1 200	1 300

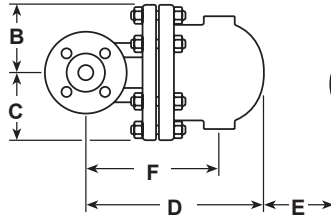
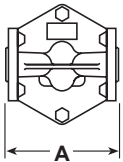
Dimensiones/pesos (aproximados) en mm y kg

Tamaño	A	B	C	D	E	F	Peso
DN15	150	80	80	215	120	155	10,8
DN20	150	80	80	225	120	165	10,8
DN25	160	115	85	276	170	215	15,0
DN40	230	130	115	326	200	200	33,0
DN50	230	141	123	332	200	236	34,0

Dimensiones cara a cara según EN 26554 (Serie 1)

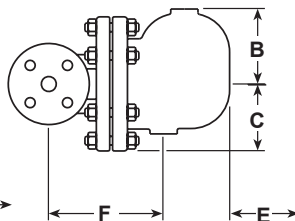
FT47

DN15 y DN20



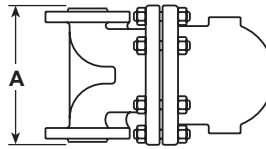
FT47

DN25, DN40 y DN50



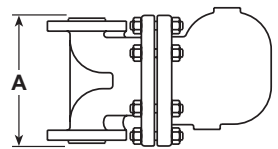
FT47V

DN15 y DN20



FT47V

DN25, DN40 y DN50



Información de seguridad, instalación y mantenimiento

Para más información sobre seguridad, instalación y mantenimiento, ver las instrucciones que acompañan al equipo (IM-S02-30).

Nota de instalación:

El FT47 debe instalarse con la dirección de flujo según se indica en la placa de características y con el brazo de boya en un plano horizontal de forma que suba y baje en plano vertical

Eliminación

Este producto es reciclable. No se prevé ningún riesgo ecológico con la eliminación de este producto, siempre que se tomen las debidas precauciones.

Cómo hacer un pedido

Ejemplo: 1 purgador de vapor de boya esférica Spirax Sarco DN25 FT47-14, con cuerpo y tapa de fundición nodular y eliminador de aire termostático. Las conexiones deben estar embridadas según EN 1092 PN40.

Recambios

Los recambios disponibles se representan con líneas continuas. Las piezas dibujadas con una línea gris no se suministran como recambio.

Recambios disponibles

Conjunto de válvula principal con boya (purgadores horizontales DN15, DN20 y DN25)*	5, 6, 7, 8, 9, 10, 11
Conjunto de válvula principal con deflector de erosión integrado (DN40 y 50) ** (especificar purgador horizontal o vertical)	5, 6, 7, 12, 26
Conjunto de válvula principal con boya (solo purgadores verticales DN15, DN20 y DN25)	5, 6, 7, 8, 9, 10, 11
Boya esférica (DN40 y 50)	8
Conjunto de eliminador de aire	17, 18
Conjunto de desbloqueo del cierre de vapor y eliminador de aire (FT47-C)	17, 18, 19, 20, 21
Juego completo de juntas (3 de cada)	3, 6, 18, 20, 21

* En los purgadores horizontales, el deflector de erosión de los DN15, DN20 y DN25 se introduce a presión en el cuerpo durante la fabricación y no está disponible como repuesto.

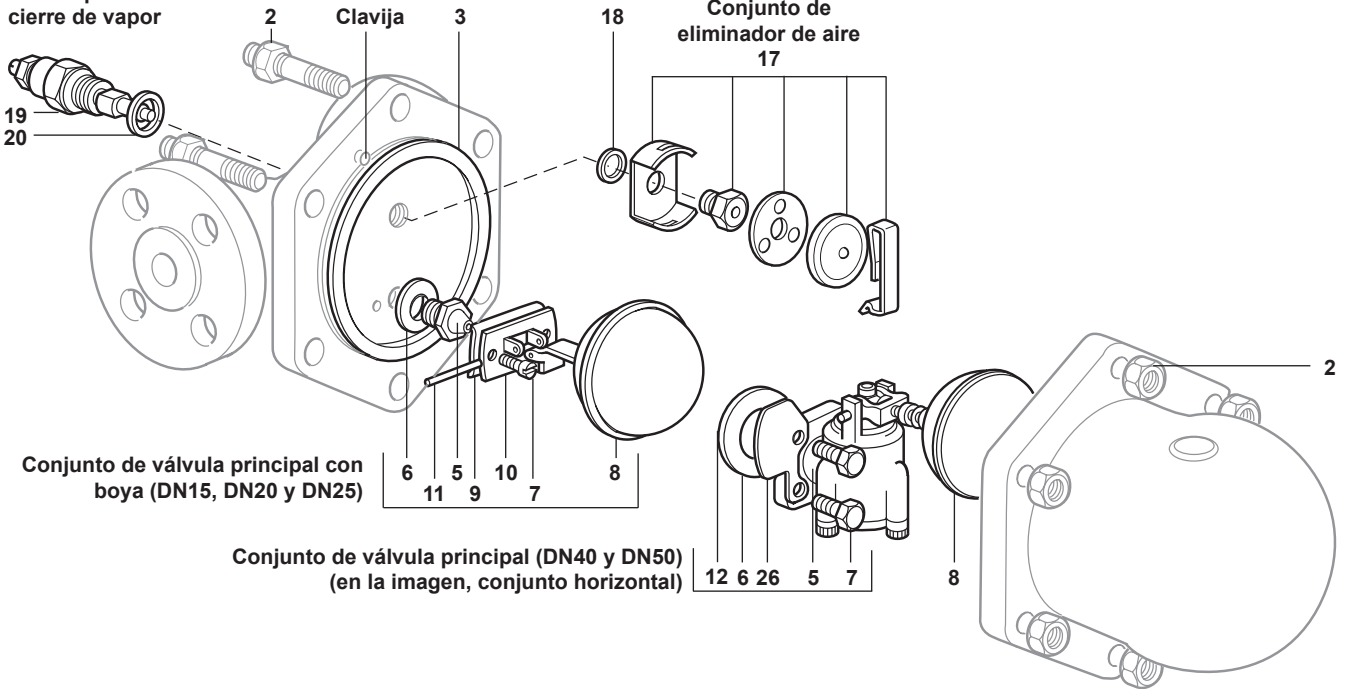
** No hay deflector de erosión en los purgadores verticales de tamaños DN40 y DN50.

Cómo pedir repuestos



Pida siempre los recambios utilizando la descripción que figura en la columna "Recambios disponibles" e indique el tamaño y el tipo de purgador, incluido el intervalo de presión y la orientación, es decir: conexiones horizontales o verticales.



Ejemplo: 1 - Conjunto de eliminador de aire para un purgador de vapor de boya esférica Spirax Sarco DN20 FT47-21, con conexiones horizontales.

Conjunto de desbloqueo del cierre de vapor



Pares de apriete recomendados

Artículo	Pieza	 o mm		N m
2	DN15, 20 y 25	17 A/F	M10 x 60	19 - 22
	DN40	19 A/F	M16 x 85	60 - 66
	DN50	24 A/F	M16 x 85	80 - 88
5	DN15, 20 y 25	17 A/F		50 - 55

Artículo	Pieza	 o mm		N m
7	DN15, 20 y 25		M5 x 20	2,5 - 2,8
	DN40	10 A/F	M6 x 20	10 - 12
	DN50	13 A/F	M8 x 20	20 - 24
17		17 A/F		50 - 55
19		22 A/F		50 - 55