

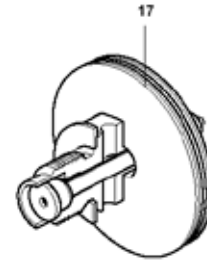
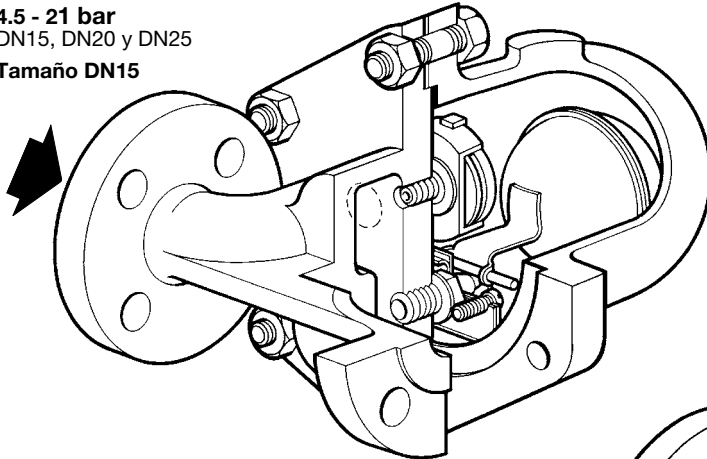
spirax sarco

TI-P143-01
ST Issue 11

Purgador de boya cerrada para vapor en acero inoxidable FT46 (DN15 a DN50)

FT46

4.5 - 21 bar
DN15, DN20 y DN25
Tamaño DN15

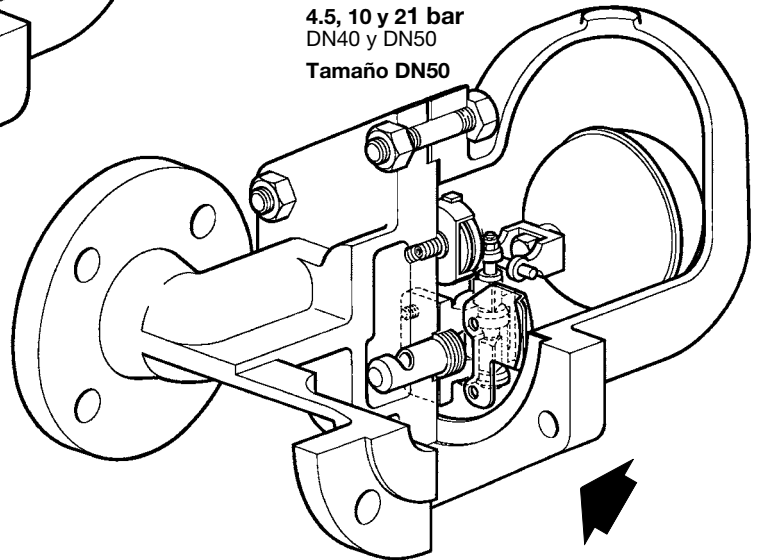


FT46

DN15 a DN50
32 bar

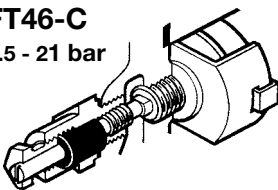
FT46

4.5, 10 y 21 bar
DN40 y DN50
Tamaño DN50



FT46-C

4.5 - 21 bar



Descripción

El FT46 es un purgador de vapor de boya cerrada en acero inoxidable con internos en acero inoxidable y eliminador termostático de aire. El cuerpo y tapa están fabricados en fundiciones aprobadas por TÜV. Se suministra con conexiones con bridas y se puede realizar el mantenimiento sin necesidad de retirar de la línea. Arriba se muestra la dirección de flujo en el purgador horizontal.

Eliminador de aire: La cápsula BP99/32 que se usa en el FT46 se puede usar con 150°C de sobrecalentamiento a 0 bar r. Este valor se reduce con una presión elevada.

El elemento bimetalico está equipado de serie con las variantes de 32 bar para proporcionar una resistencia adicional al sobrecalentamiento. También está disponible en otras variantes bajo pedido. Consulte el gráfico de Rango de operación en la página 2.

Normativas

Este producto cumple totalmente con los requisitos de la Directiva Europea de Equipos a Presión y lleva la marca **CE** cuando lo precisa.

Certificados

Está disponible con certificados de materiales EN 10204 3.1. **Nota:** Los certificados/requerimientos de inspección deben solicitarse con el pedido.

Extras opcionales

Una **válvula de aguja manual** (designado como 'C' en la nomenclatura - **FT46-C**) puede montarse en el purgador. Esta opción se usa como **dispositivo antibloqueo por vapor (SLR)** además del eliminador de aire estándar. Nota: El SLR y el eliminador bimetalico no pueden utilizarse conjuntamente. Disponemos de disposiciones alternativas. Para más información consultar con Spirax Sarco.

Se puede suministrar la **parte superior de la tapa con orificio roscado de 3/8" BSP o NPT** para instalar una línea de equilibrio.

Se puede suministrar la **parte inferior de la tapa con orificio roscado de 3/8" BSP o NPT** para instalar una válvula de drenaje.

Tamaños y conexiones

DN15, DN20, DN25, DN40 y DN50.

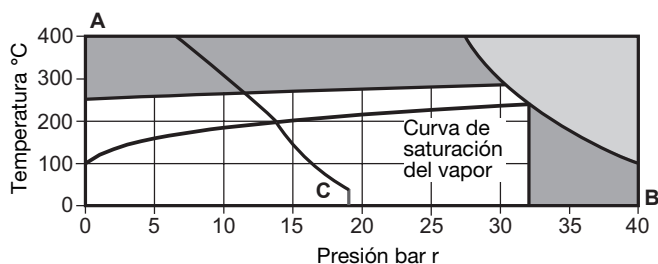
Nota: Dirección de flujo: - DN15 a DN25 de izquierda a derecha. - DN40 y DN50 de derecha a izquierda.

Bridas estándar EN 1092 PN40 con dimensiones entre caras de acuerdo con EN 26554 (Serie 1).

Bajo pedido, bridas ASME B 16.5 Clase 150 y 300 con dimensiones entre caras de acuerdo con EN 26554 (Serie 1).

Nota: Las bridas ASME se suministran taladradas y con roscas UNC para los tornillos de las bridas.

Rango de operación



El purgador **no puede** trabajar en esta zona.

El purgador no debería usarse en esta zona ya que se podrían dañar las partes internas.

A - B Bridas EN 1092 PN40 y ASME 300.

A - C Bridas ASME 150.

Nota: el eliminador de aire bimetálico aumenta la resistencia al sobrecalentamiento por encima de los 400°C.

Condiciones de diseño del cuerpo		PN40
PMA	Presión máxima admisible	40 bar r a 100°C
TMA	Temperatura máxima admisible	400°C a 27,4 bar r
Temperatura mínima admisible		-10°C
PMO	Presión máxima de trabajo para vapor saturado	32 bar r a 239°C
TMO	Temperatura máxima de trabajo	Con eliminador de aire de cápsula
		Con eliminador de aire bimetálico
		285°C a 30,3 bar r
		400°C a 27,4 bar r
Temperatura mínima de trabajo		0°C

Nota: Para temperaturas inferiores consultar con Spirax Sarco

	Tamaño	DN15, DN20, DN25	DN40, DN50
ΔPMX Máxima presión diferencial	FT46-4.5	4,5 bar	4,5 bar
	FT46-10	10 bar	10 bar
	FT46-14	14 bar	-
	FT46-21	21 bar	21 bar
	FT46-32	32 bar	32 bar

Prueba hidráulica: 60 bar r

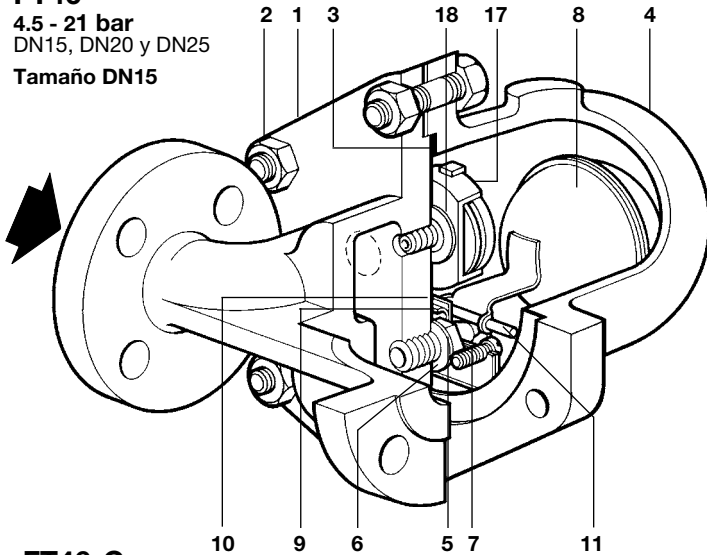
Nota: Con internos montados, la prueba hidráulica no puede superar: 48 bar r

Importante: El purgador en su forma operativa no debe estar sometido a una presión mayor de 48 bar r, ya que podría dañarse el mecanismo.

FT46

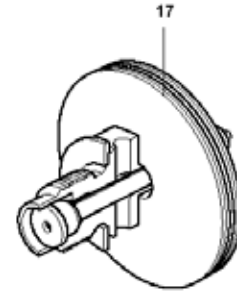
4.5 - 21 bar
DN15, DN20 y DN25

Tamaño DN15



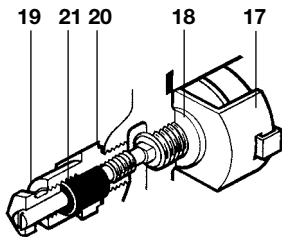
FT46

DN15 a DN50
32 bar



FT46-C

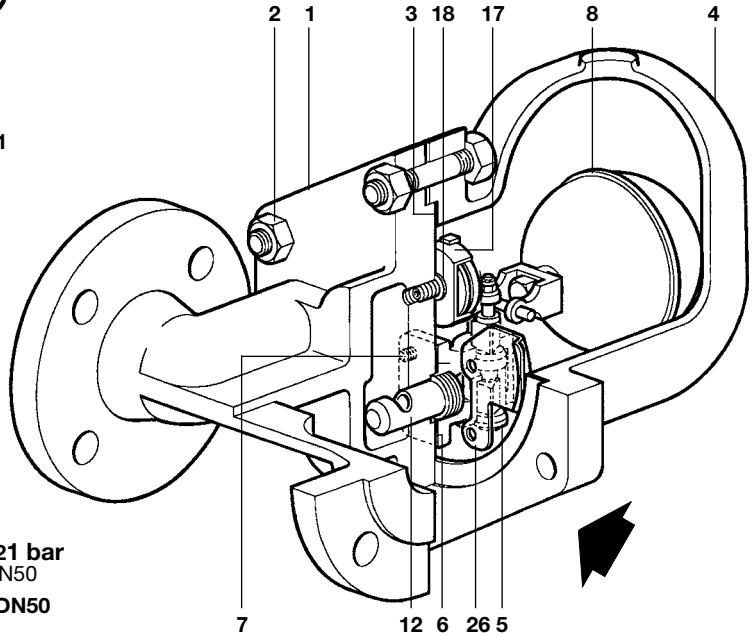
4.5 - 21 bar



FT46

4.5, 10 y 21 bar
DN40 y DN50

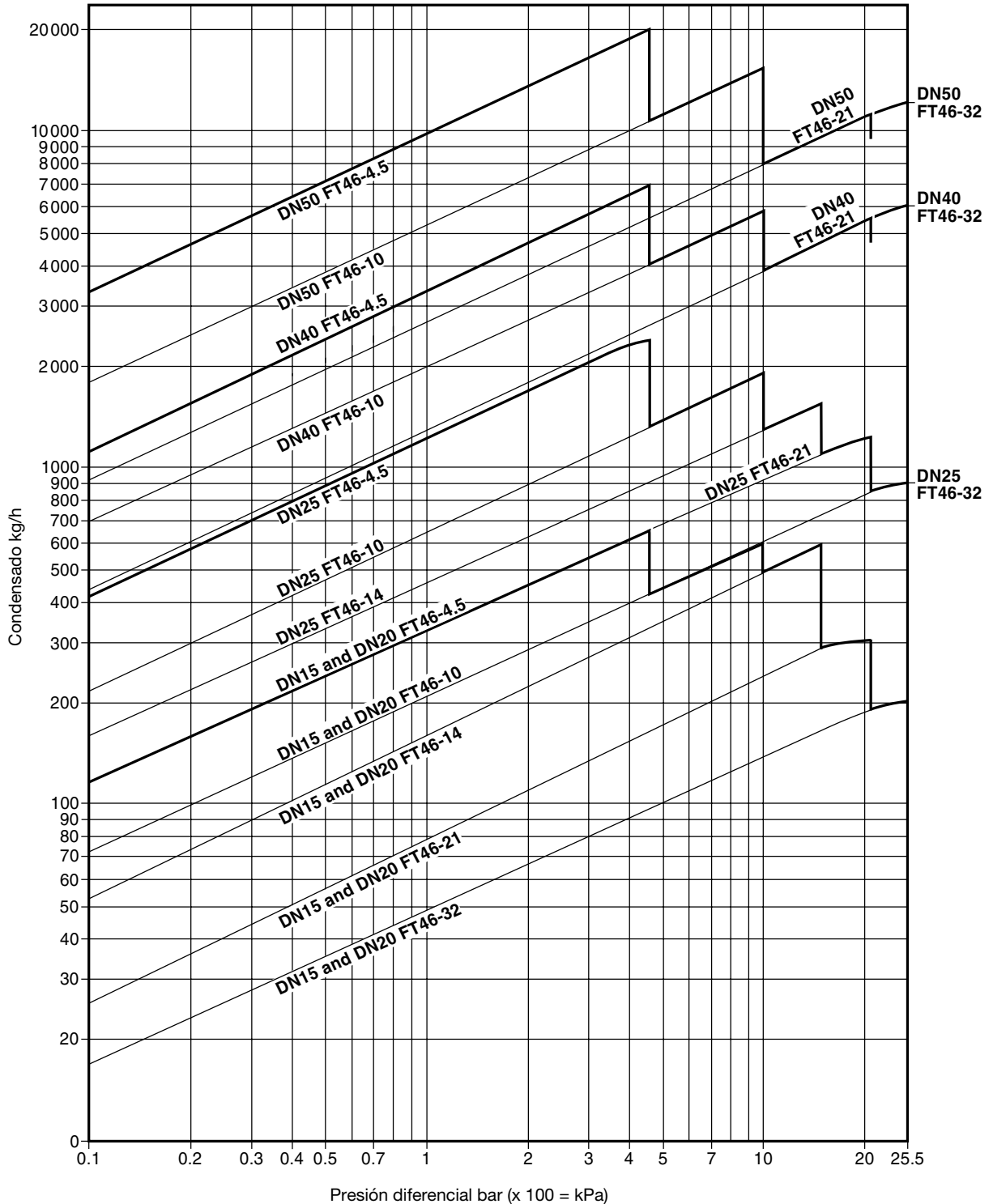
Tamaño DN50



Materiales

No. Parte		Material	
1	Cuerpo	Acero inoxidable austenítico (316)	1.4408/CF8M
2	Espárragos tapa	Acero inoxidable austenítico	A4.80
	Tuercas tapa	Acero inoxidable austenítico	A4
3	Junta tapa	Grafito laminado reforzado	
4	Tapa	Acero inoxidable austenítico (316)	1.4408/CF8M
	Asiento	DN15, DN20 y DN25	Acero inoxidable BS 970 431 S29
5	Conjunto Válvula principal	DN40 y DN50	Acero inoxidable BS 3146 Pt2 ANC2 BS 970 416 S37
	Junta asiento	DN15, DN20 y DN25	Acero inoxidable BS 1449 304 S11
6	Junta válvula principal	DN40 y DN50	Grafito laminado reforzado
	Tornillos armazón pivote	DN15, DN20 y DN25	Acero inoxidable BS 4183 18/8
7	Tornillos válvula principal	Tornillos DN40	Acero inoxidable BS 970 304 S15
		Esparr. y tuercas DN50	Acero inoxidable BS 6105 A4.80
8	Flotador y palanca	Acero inoxidable	BS 1449 304 S16
9	Armazón soporte	DN15, DN20 y DN25	Acero inoxidable BS 1449 304 S16
10	Armazón pivote	DN15, DN20 y DN25	Acero inoxidable BS 1449 304 S16
11	Pasador	DN15, DN20 y DN25	Acero inoxidable
12	Deflector	Acero inoxidable	BS 970 431 S29
17	Conjunto eliminador de aire	Acero inoxidable	
18	Junta eliminador de aire	Acero inoxidable	BS 1449 409 S19
19	Conjunto SLR	Acero inoxidable	BS 970 303 S31
20	Junta SLR	Acero inoxidable	BS 1449 304 S11
21	Empaquetadura SLR	Grafito	
26	Deflector interno	Solo DN40 y DN50	Acero inoxidable BS 1449 304 S16

Capacidades



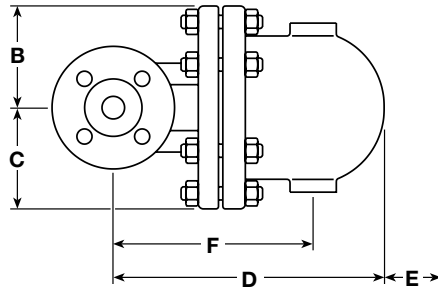
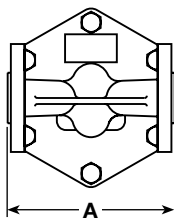
Capacidades de agua fría adicionales para el eliminador de aire en condiciones de puesta en marcha

Las capacidades mostradas en el gráfico están basadas en condensado a la temperatura de saturación. En condiciones de puesta en marcha el condensado está frío y el eliminador termostático de aire interno está abierto proporcionando una capacidad adicional a la válvula principal. La tabla siguiente muestra la capacidad mínima adicional de condensado a través del elemento termostático.

ΔP (bar)		0,5	1	2	3	4,5	7	10	14	21	32
		Capacidad adicional mínima de condensado frío (kg/h)									
DN15 y DN20	hasta 21 bar	450	600	780	1 040	1 140	1 350	1 530	1 750	2 300	-
	solo 32 bar	170	250	380	520	600	780	860	1 140	1 170	1 200
DN25, DN40 y DN50	hasta 21 bar	460	680	900	1 080	1 300	1 600	1 980	2 050	2 600	-
	solo 32 bar	90	120	350	460	600	850	900	1 020	1 200	1 300

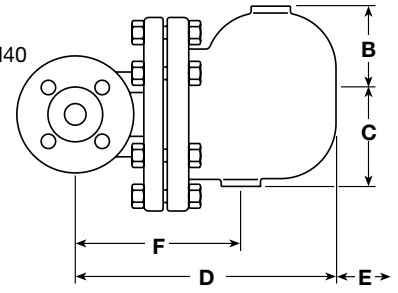
FT46

DN15 y DN20



FT46

DN25, DN40 y DN50



Dimensiones / peso (aproximado) en mm y kg

Tamaño	A	B	C	D	E	F	Peso
DN15	150	80	80	215	120	155	10,8
DN20	150	80	80	225	120	165	10,8
DN25	160	115	85	276	170	215	15,0
DN40	230	130	115	326	200	200	33,0
DN50	230	141	123	332	200	225	43,0

Dimensiones entre caras de acuerdo con EN 26554 (Serie 1)

Seguridad, Instalación y Mantenimiento

Para información de seguridad, instalación y mantenimiento ver instrucciones que acompañan al equipo (IM-S02-30).

Instalación:

El FT46 debe instalarse con la dirección de flujo según se indica en la placa características y con el flotador y palanca en un plano horizontal de forma que el flotador suba y baje en plano vertical.

Eliminación

Este producto es totalmente reciclable. No es perjudicial con el medio ambiente si se elimina con las precauciones adecuadas.

Cómo pasar pedido

Nota: Aunque los FT46 de 4,5 bar - 21 bar están equipados de serie con un eliminador de aire de cápsula, pueden ser equipados con un eliminador de aire bimetálico bajo pedido.

Ejemplo: 1 - Purgador de boya cerrada Spirax Sarco FT46-21 de DN25, conexiones con bridas de acuerdo con EN 1092 PN40. Cuerpo y tapa en acero inoxidable, con eliminador de aire bimetálico.

Recambios

Las piezas de recambio disponibles están indicadas con línea de trazo continuo. Las piezas dibujadas en gris, no se suministran como recambio.

Recambios disponibles



Conjunto válvula principal con flotador (DN15, DN20 y DN25)	5, 6, 7, 8, 9, 10, 11
Conjunto válvula principal (DN40 y DN50)	5, 6, 7, 12, 26
Flotador (DN40 y DN50)	8
Conjunto eliminador de aire	<u>Bimetálico</u> 17, 18 <u>Cápsula</u>
Conjunto SLR y eliminador de aire (FT46-C)	17, 18, 19, 20, 21
Conjunto completo de juntas (paquete de 3 juegos)	3, 6, 18, 20, 21

Cómo pasar pedido

Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior, indicando el tamaño y tipo de purgador y rango de presión.

Ejemplo: 1 - Conjunto válvula principal para purgador Spirax Sarco FT46-4.5 de DN25.

Pares de apriete recomendados

Item	Tamaño	 mm	 mm	N m
2	DN15, 20 y 25	17 E/C	M10 x 60	19 - 22
	DN40	19 E/C	M16 x 85	60 - 66
	DN50	24 E/C	M16 x 85	80 - 88
5	DN15, 20 y 25	17 E/C		50 - 55
	DN15, 20 y 25		M5 x 20	2,5 - 2,8
7	DN40	10 E/C	M6 x 20	10 - 12
	DN50	13 E/C	M8 x 20	20 - 24
17		17 E/C		50 - 55
19		22 E/C		50 - 55

